

## 製品・技術 PR レポート

## 1. 企業概要

会社名	株式会社エノモト 津軽工場			代表者名	白鳥 誉		
				窓口担当	藤田 攝夫		
事業内容	コネクタ・リレー用部品及び LED 用部品の生産等			U R L	<a href="http://www.enomoto.co.jp">http://www.enomoto.co.jp</a>		
主要製品	小型高精細コネクタ・インサートモールド部品、コネクタ用・LED・金型用部品						
住所	〒037-0017 青森県五所川原市大字漆川字玉椿 191-1						
電話/FAX 番号	0173-33-0570/0173-34-5206			E-mail	fujita-setsuo@enomoto.co.jp		
資本金(百万円)	4,749	設立年月日	昭和 37 年 7 月	売上(百万円)	6,099	従業員数	213

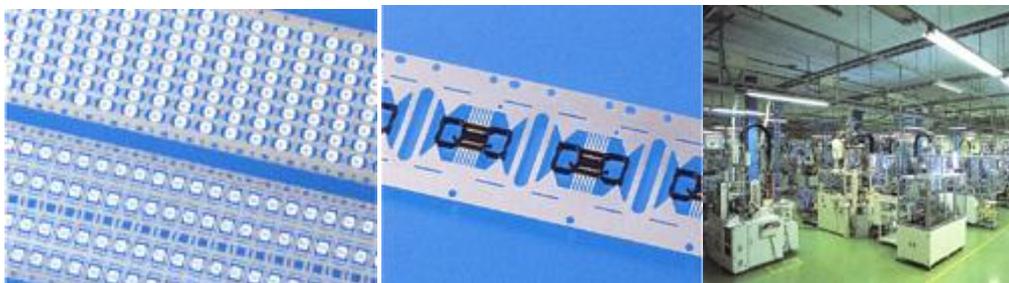
## 2. PR事項

## 金属プレス、メッキ加工、インサートモールド、アッセンブリーの一貫生産が可能です。

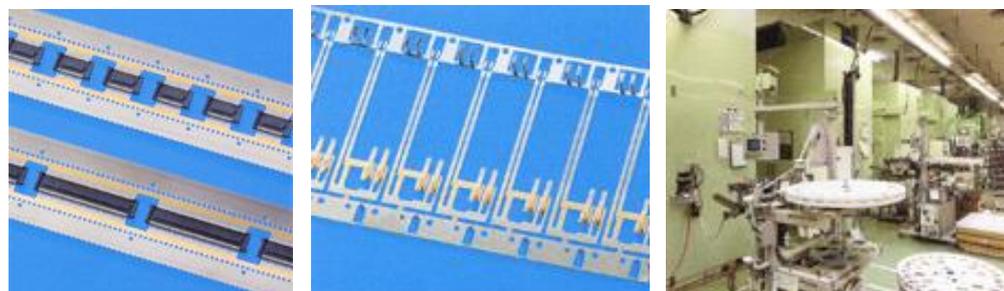
- 金属とプラスチックの超微細複合加工技術を確立し、多くの顧客より高い評価を得ています。
- 金型設計から金型製造・保守、加工技術の蓄積があり、試作・量産に至るライン構築の提案が可能です。
- 高精細な金属プレス部品と樹脂を一体化したコネクタ部品・LED 部品などインサートモールド部品を生産できます。
- オプトエレクトロニクスに不可欠な白色樹脂(モールド)部品が強みです。
- 時間あたりの生産力(技術力)に強みがあります。

## ■主要製造品・取扱商品

## インサートモールド部品



## コネクタ



## ■主要設備

プレス機(40t)	32 台	プレス機(30t)	4 台	平面研削盤	12 台	ワイヤーカット機	2 台
射出成形機(75t)	9 台	プレス機(20t)	9 台	微い研削盤	3 台	チャート製図機	1 台
射出成形機(40t)	56 台	ジグポラー	1 台	汎用旋盤	1 台	マシニングセンタ	1 台
射出成形機(20t)	6 台	精密研削盤	1 台	放電加工機	3 台	汎用フライス盤	1 台

○超精密な金属打ち抜き部品と樹脂を一体化した高精度なインサートモールド部品を生産しています。平状フープ及び縦フープでのインサート成形や単品部品をロボットでモールド金型に供給・成形する複合成形など、あらゆるパターンのインサート成形に対応しています。

○コネクタ・コンタクトピンなどの金属プレス製品に求められている複雑な曲げ形状のニーズにも充分応えられる技術を有し、市場の発展を支えています。

## 3. 特記事項

- 株式会社エノモト(山梨県)の現地工場として平成 3 年 4 月立地
- ISO9001、ISO14001 認証取得