

## 製品・技術 PR レポート

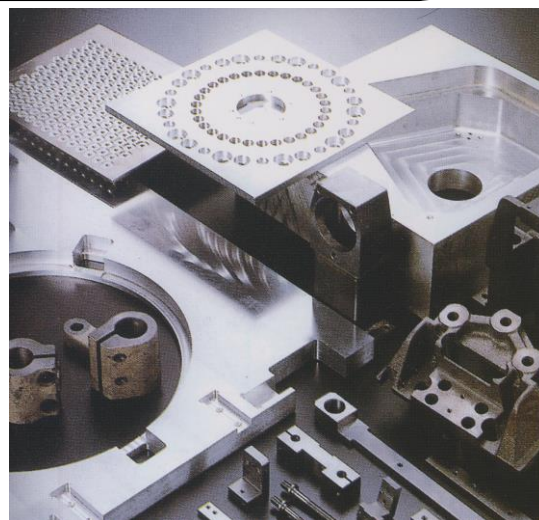
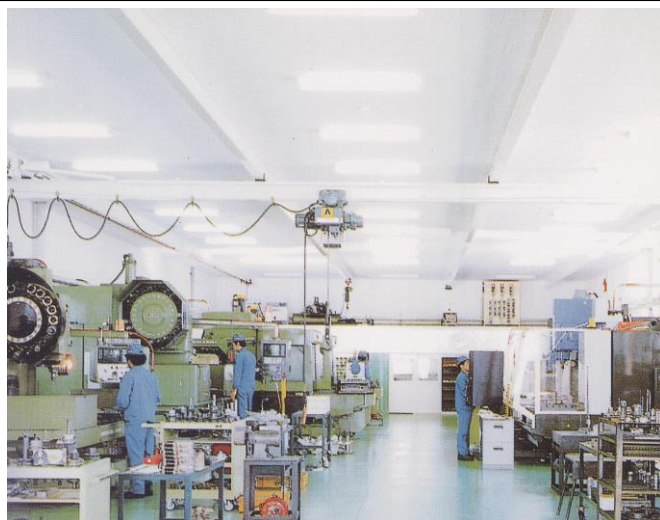
## 1. 企業概要

会社名	高山精工株式会社			代表者名	高山 ミエ子		
				窓口担当	高山 ミエ子		
事業内容	各種機械部品、精密機械部品及び金属部品等の加工			URL			
主要製品	半導体・液晶検査装置等のベース、産業機械の部品						
住所	〒038-1141 青森県南津軽郡田舎館村川部上船橋 51-6						
電話/FAX 番号	0172-58-3770/0172-58-3771			E-mail	takayama@r20.7-dj.com		
資本金(百万円)	12	設立年月日	昭和 63 年 4 月	売上(百万円)	150	従業員数	15

## 2. PR事項

大型マシニングセンタ2台によるプレート加工を主力とし、  
その他各種サイズの切削加工が得意です。

- 高い精度が要求される分析装置や検査装置等のベース製作が強みです。  
(精度: 1m に対し誤差 20 $\mu$ )
- アルミ以外にも、セラミックス、鋳造品にも対応します。



## ■主要機械設備

機械設備名	型式・能力	台数	メーカー	機械設備名	型式・能力	台数	メーカー
立型マシニングセンタ	VA50 550 × 1050	2 台	日立精機	門型マシニングセンタ	MCR-A5C 2500 × 4000	1 台	オオクマ
立型マシニングセンタ	VA40 400 × 760	1 台	日立精機	門型マシニングセンタ	MCV II 2000 × 4000	1 台	オオクマ
立型マシニングセンタ	VM40 410 × 560	2 台	日立精機	横型マシニングセンタ	HG630 630 テーブル 8P	1 台	日立精機
立型マシニングセンタ	VK55 600 × 1250	2 台	日立精機	横型マシニングセンタ	HC630 2 バレット	2 台	日立精機
立型マシニングセンタ	MSC-504 450 × 600	1 台	森精機	横型マシニングセンタ	HX500i 500 × 500	1 台	キタムラ
立型マシニングセンタ	NV-5000B 510 × 1030	1 台	森精機	ワイヤー放電加工機	$\alpha$ -OB 200 × 300	1 台	ファナック
平面研削盤	650 × 1900	1 台	日平トムソン	ワイヤー放電加工機	$\alpha$ 1 300 × 500	1 台	ファナック
三次元測定器	800 × 1000	1 台	東京精密	立型マシニングセンタ	V655/60N 655 × 1500	1 台	ヤマザキ マザック
マイクロハイト	600m/m	1 台	テサ				

## 3. 特記事項