

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

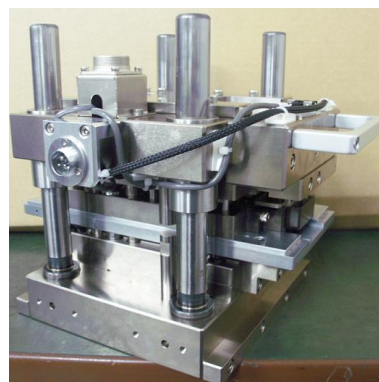
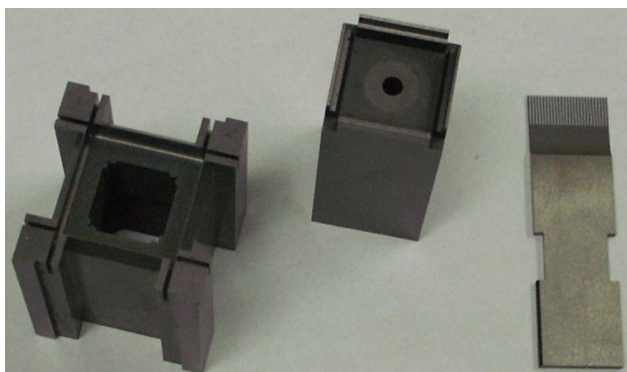
会 社 名	株式会社竹精機 津軽工場				代表者名	箕浦 洋児	
					窓口担当	出町 保孝	
事業内容	高精度装置、高精度金型及び金型部品等の設計・製作				U R L		
主要製品	半導体加工用切断成形金型、成型金型の設計・製作、金型組込装置の設計・製作						
住 所	〒037-0017 青森県五所川原市漆川字鍋懸 151-25						
電話／FAX 番号	0173-35-5368／0173-35-5365				E-mail	dematiy@takeseiki.co.jp	
資本金(百万円)	10	設立年月日	平成元年 7 月	売上(百万円)	170	従業員数	14

2. PR事項

金型設計から製作まで、加工精度 5 ミクロン以内で対応いたします。

- 高品質で高精度の金型を、低コストでしかも短納期で対応します。
- 超硬合金金型の設計製作も得意です。
- お客様にとっての「安心・確実」の高い評価をいただいています。

■主要製品



■主要機械設備

機械設備名	型式・能力	台数	メーカー	機械設備名	型式・能力	台数	メーカー
マシニングセンタ	SV-503	2 台	森精機	ペンチレース	KL-20M	1 台	北村製作所
マシニングセンタ	α-T21iEL	1 台	ファナック	NC 治具研削盤	JG-35CPX	1 台	和井田製作所
マシニングセンタ	α-T21iD	2 台	ファナック	プロファイル	PGX2500SP	3 台	和井田製作所
マシニングセンタ	α-T21iE	2 台	ファナック	プロファイル	SPG-W X	2 台	和井田製作所
マシニングセンタ	VP1200	1 台	OKK	けがきプロッタ	NSP-55	1 台	和井田製作所
ラム型フライス盤	VHR-A	2 台	静岡製作所	ワイヤーカット放電加工機	α-0iB	2 台	ファナック
立て型フライス盤	2MW-V	2 台	日立	ワイヤーカット放電加工機	α-liC	1 台	ファナック
平面研削盤	GS-BM 3L	7 台	黒田精工	放電加工機	AM35L	3 台	ソディク
NC 平面研削盤	GS-64Z	1 台	黒田精工	細穴放電加工機	K1C	1 台	ソディク
NC 平面研削盤	GS-62Z	1 台	黒田精工	工具顕微鏡	MM-100	1 台	ニコン
NC 平面研削盤	GS-45FL	2 台	黒田精工	投影機	V-12B	1 台	ニコン
CNC 成型研削盤	MEISTERV3	5 台	アマダ	画像寸法測定器	LM-1000	3 台	キーエンス
円筒研削盤	MG-300	2 台	丸栄機械	三次元測定機	PRISM05	1 台	カールツァイス

3. 特記事項

- 株式会社竹精機(東京都)の現地工場として昭和 63 年 12 月立地