

製品・技術PRレポート

1. 企業概要

会社名	株式会社関口製作所 弘前工場			代表者名	関口 栄一		
				窓口担当	及川 善美		
事業内容	精密機械部品製造			URL			
主要製品	カメラ各種鏡枠加工、IC 及び液晶の検査機用機械部品、光ファイバー筐体等の機械部品						
住所	〒036-8246 青森県弘前市青樹町2番地9号						
電話/FAX 番号	0172-88-2723/0172-87-0574			E-mail	hirosaki@sekiguchi-ss.co.jp		
資本金(百万円)	10	設立年月日	昭和23年8月	売上(百万円)	100	従業員数	9

2. PR事項

アルミ材、真鍮材、各種樹脂材の精密機械加工、マシニングセンター及びNC旋盤による多種・少量品の精密機械加工が得意です。

- 試作等、小ロットにも対応いたします。
 ○アクリル、MC、POM、耐熱性樹脂等、材料特性を踏まえた微細加工が得意です。
 ○マシニングセンターによるφ0.05の穴明加工の実績があります。

■主要設備等

機械設備名	型式・能力	台数	メーカー
高温精密乾燥炉	RBH-60 600×600×600mm 50～600℃	1台	サーマル
マシニングセンター	SV-500/40 800×510×510	1台	森精機製作所
マシニングセンター	FRONTIER-M 560×410×460	1台	森精機製作所
マシニングセンター	D-V 5060	1台	森精機製作所
マシニングセンター	ROBODRILL 500×380×300	8台	ファナック
マシニングセンター	ROBODRILL 5軸仕用	1台	ファナック
NC旋盤	HT-20 振りφ300×210×220	5台	長谷川機械製作所
旋盤	DL-120 振りφ250×1200	2台	江黒製作所
旋盤	WHN 振りφ200×900mm	7台	長谷川機械製作所
フライス盤	MS-V 590×200	1台	日立精機
フライス盤	HPF 270×80	3台	長谷川機械製作所
CADシステム		3台	
三次元測定機	顕微鏡仕様付 BH-V507	1台	ミットヨ
測定顕微鏡	データ処理機能付 X100×Y100	2台	トプコン
三次元測定機	ハンデープローブ XM-1500	1台	キーエンス

3. 特記事項

- 岩手工場 〒028-4131 盛岡市玉山区芋田43-10 全社員数 41名
- 本社工場 〒336-0965 さいたま市緑区間宮535