

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社増子製作所 青森工場			代表者名	増子 雄一		
				窓口担当	寺田 勝治		
事業内容	プラスチック金型製造・成形加工			URL			
主要製品	医療(内視鏡操作部)、家電(DVD・MD等)、自動車シフトレバー部、ゲーム機、ノートPCのキーボード枠						
住所	〒037-0096 青森県五所川原市大字毘沙門字中熊石 137-5						
電話/FAX 番号	03-3491-2220/03-3491-2219			E-mail	masuko01@olive.ocn.ne.jp		
資本金(百万円)	15	設立年月日	昭和 21 年 6 月	売上(百万円)	150	従業員数	20

2. PR事項

CAD・CAMによる金型設計とNC工作機械等の最新技術を駆使し、精密金型を設計製作します。



本薄肉アルミダイカストサンプル
直径 126、肉厚 0.6(実際の検定合格品)

- 試作開発(環境負荷低減)の技術と伝統(創業1935年)の技能とに支えられてプラスチック金型製造と成形試作をする会社です。
- 小型微細金型が得意です。金型精度ではなく、成形品精度を重視し、精度管理は5/1000クラスです。
- 鏡面仕上げ金型、焼入れ金型、合金金型なども供給可能です。

■主要機械設備

機械設備名	型式・能力	台数	機械設備名	型式・能力	台数
CAD 類	2次元、3次元	9台	フライス盤 (NC及び汎用機)	BN I-85、II-85、MS40 他	16台
マシニングセンター	V33、MSA50-20	2台	研削盤	PSG64AN、NSG-550B、 GS-FHF 他	6台
NC 関連機械			放電加工機械	A50-NF40、EDNC43、 M35KC4、M55JC7	4台
コンピュータ		18台	樹脂成型機械	JSW-150E-C5、JSW-N40B II	2台
旋盤		2台	検査試験機械	PJ331T、TM321	2台
ボール盤	RH-1225	4台	付帯設備 (クレーン等)		

3. 特記事項

- 青森工場は本社からの金型製造のみ