


製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	有限会社美豊 八戸工場		代表者名	小松 正美		
			窓口担当	佐藤 良和		
事業内容	精密機械部品の切削加工・試作開発		URL	http://www.mitoyo-w.com/		
主要製品	半導体製造装置・医療機器、工作機械、食料品製造装置、自動車等の部品					
住所	〒039-2245 青森県八戸市北インター工業団地 5-3-20 テクノフロンティア八戸 E 棟(本社:〒015-0362 秋田県由利本荘市東鮎川字石垣 52-19)					
電話/FAX 番号	0178-28-8393/0178-28-8414 (本社 0184-32-8220/0184-32-8222)		E-mail	mitoyo@cd.hi-net.ne.jp		
資本金(百万円)	3	設立年月日	平成 14 年 8 月 (本社 平成 2 年)	売上(百万円)		従業員数 40

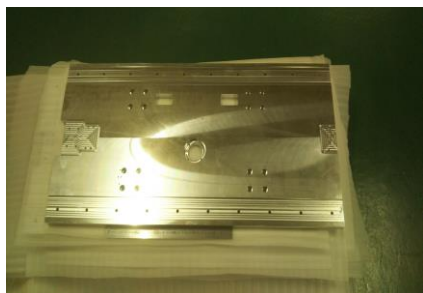
2. PR事項

どんな材料の切削加工も 迅速に 確かな技術・品質でお届けします。

— お困りごとの部品加工・試作開発などは、ぜひ当社にご用命ください。 —

【当社の特徴】

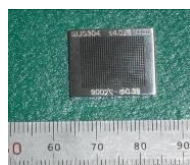
- ① 多種多様な材料や、小さい物からメートル越えの大きい物まで、対応出来ます。
- ② 旋盤加工、フライス加工、タッピング、ワイヤ加工、溶接などが自社内加工のため、短納期でお応えします。
- ③ 機械部品の試作、治具の開発のような「1個モノ」から「中量産品」までお客様のニーズにお応えします。



【小径穴のドリル加工】

○材質: A5052

φ0.05ドリル加工を 3060 穴
深さ 0.5 通し加工(径の 10 倍)



○材質: SUS304

φ0.39ドリル加工を 900 穴
深さ 4.0 通し加工(径の 10 倍)

【液体用フィルターの2ピース構造の不具合を改善】

一体型フィルターの開発(切削による削出一体型)

○材質: SUS316L

φ0.2ドリル加工 1945穴
深さ0.35通し加工 穴間肉厚 0.05



3. 特記事項

- 平成 14 年 青森県・八戸市の誘致企業認定