

あおもり元気企業製品・技術PRレポート

2016年10月版

- 1 青森オリンパス(株)
 2 青森環境開発(株)
 3 (株)青森フジクラ金矢
 4 (株)青森ライト 青森工場
 5 (株)赤坂鉄工所
 6 赤間印刷工業(株)
 7 旭精工(株)
 8 (株)浅利研究所
 9 (株)アドバネクス 青森工場
 10 (株)後藤工建工具芸
 11 ATOM Works(株)
 12 (株)アピール
 13 (株)アプラス
 14 (株)有馬動熱工業所
 15 アールテック(株)
 16 アルパック東北(株)
 17 アンデス電気(株)
 18 (株)e ウインテック
 19 和泉建具製造所
 20 伊勢屋金網工業(株) 八戸営業所
 21 (株)稻村鉄工所
 22 (株)イノセンス
 23 (株)茨城技研 青森工場
 24 (株)今井産業
 25 (株)U N O
 26 (株)栄進工業
 27 (株)H I G
 28 エクトム(株)
 29 (株)エコシステムズ
 30 NPO法人リサイクル材料技術研究所
 31 (株)エノモト 津軽工場
 32 エプソンアトミックス(株)
 33 エポックインターナショナル(株)
 34 エムエス工業(株)
 35 (株)M - P A L
 36 大石産業(株) 製造部 八戸工場
 37 (株)大泉製作所 十和田工場
 38 大上木材工業(株)
 39 大蔵工業(株) 青森事業所
 40 (株)大道鐵工所
 41 O L E D 青森(株)
 42 (株)オンドマテック青森工場
 43 (株)加藤鉄工
 44 カミテック(株)
 45 (株)苅田工業
 46 (株)カワサキ機工
 47 (株)川崎板金工業
 48 河内屋金物(株)
 49 (株)環境工学
 50 菅野精機(株)
 51 北東北興産(株)
 52 北日本化工(株)
 53 北日本機械金属(株) 北インター工場
 54 北日本産業(株)
 55 北日本鍍金(株)
 56 (株)木津板金
 57 キヤノンプレシジョン(株)
 58 (株)共同シャーリング
 59 旭光通信システム(株)
 60 (株)工藤
 61 (株)クドウ電子
 62 久米田鉄工所
 63 (株)クラーロ
 64 (株)クロミツ
 65 (株)ケイワールド
 66 (株)コア ライン
 67 (株)抗菌研究所
 68 高周波鋳造(株)
 69 (株)光城精工
 70 公盛工業(株) 三沢工場
 71 広和計装(株)
 72 (株)コーア
 73 コスモ機電(株)
 74 (株)サウンドシーガル
 75 坂本ボーリング(株)
 76 サクサシステムエンジニアリング(株)
 77 桜総業(株)
 78 佐々木総業(株) バイオ・リサイクルセンター南郷
 79 サワダ S T B(株)
 80 (株)三建プロジェクト
 81 三光化成(株) 弘前工場
 82 (株)サン・コンピュータ
 83 三信包装(株)
 84 (株)サンニサン
 85 (株)三友 青森工場
 86 (株)サンライズ・エー・イー
 87 (株)サンライズエンジニアリング
 88 山和機器産業(株)
 89 (株)ジーアイテック
 90 シーズパンク21
 91 七戸通信工業(株)
 92 (株)島守鉄工所
 93 シャランインスツルメンツ(株)
 94 (株)ジョイ・ワールド・パシフィック
 95 (株)新和技研
 96 鈴木建設工業(株)
 97 (株)鈴木鉄工所
 98 (株)スパン・ライフ
 99 住友電工電子ワイヤー(株) 八戸事業所
 100 (株)セイシンハイテック
 101 (株)関製作所 弘前工場
 102 千陽工業(株)
 103 (株)ソフテック 八戸事業所
 104 (株)ソルテック
 105 (株)ダイカツ
 106 大和工業(株) 青森工場
 107 (株)タカシ
 108 (株)高橋製作所
 109 (株)高橋電子製作所
 110 (株)高森豊工店
 111 高山精工(株)
 112 (株)竹精機 津軽工場
 113 (株)武田電子
 114 (株)多田工業
 115 (株)橋機工
 116 館タテグ工芸
 117 (株)竜飛精工
 118 (株)田中紙工
 119 (株)田中鉄工所
 120 (株)タニサワ製作所
 121 多摩川精機(株) 八戸事業所
 122 多摩川ハイテック(株) 福地第一工場 板金事業部
 123 (株)タムロン
 124 中発テクノ(株)
 125 (株)ツカサ製作所
 126 (株)津軽ハーネス
 127 TMech(八戸メカ技術高度化ネットワーク)
 128 (株)テクトリー
 129 (株)テクニカル
 130 (株)テクノ中央
 131 (株)テックイー
 132 テフコ青森(株)
 133 天馬(株) 八戸工場
 134 天馬(株) 弘前工場
 135 (株)東奥電気
 136 東京鉄鋼(株) 八戸工場
 137 東芝メディア機器(株)
 138 東大無線(株) 東北工場
 139 (株)東北エレシステム 東北工場
 140 東北機工(株)
 141 東北建機工業(株)
 142 東北自動車(株)
 143 (株)東北築炉工業
 144 東北三吉工業(株)
 145 東洋産業(株)
 146 東和電機工業(株)
 147 (株)遠山工業 黒石工場
 148 (株)トム・メディック
 149 (株)永木精機
 150 (株)中里機械
 151 (株)中長印刷
 152 (株)中ベン塗装店
 153 中村弘前(株)
 154 (株)中屋敷技研
 155 (株)名川製作所
 156 並木精密宝石(株) 青森黒石工場
 157 (株)二唐刃物鍛造所
 158 (株)シキデザイン
 159 ニッコーテクノ(株) 八戸プランチ
 160 ニッコーム(株)
 161 日本電機工業(株)
 162 日本パレスモーター(株) 岩木工場
 163 (株)日本マイクロニクス 青森工場/青森松崎工場
 164 (株)ネクスト 青森工場
 165 (株)ノザワ
 166 ハード工業(株)
 167 (株)八王子機械 弘前工場
 168 八戸製氷冷蔵(株)
 169 (株)八戸鉄工所
 170 (株)八戸マリン商会
 171 (株)パッシュン
 172 原精密ダイス(株) 青森工場
 173 (株)ビジネスサービス
 174 (株)ビット・テック
 175 兵庫クレー(株) 八戸工場
 176 ヒロサキ音響(株)
 177 (株)弘前機械開発
 178 弘前航空電子(株)
 179 弘前八紘(株)
 180 (株)フォルテ
 181 (株)藤光
 182 (株)富士通ゼネラル 青森事業所
 183 (株)フタバ精密
 184 ブナコ(株)
 185 (株)芙蓉農産
 186 (株)ブルーマウステクノロジー
 187 (株)ブレアデス電子
 188 (株)文明シャッター
 189 (株)ページワン
 190 (株)北神エンジニア
 191 北辰工業(株)
 192 (株)ホリコー青森工場
 193 前田電子(株)
 194 (株)増子製作所 青森工場
 195 松浦鉄工所
 196 マリイ鍍金工業(株) 東北工場
 197 マルマンコンピュータサービス(株)
 198 三沢エンジニアリング(株)
 199 (株)みちのくサウンド
 200 三菱製紙エンジニアリング(株)
 201 (株)美豊 八戸工場
 202 (株)ミナミ 八戸工場
 203 ミリオン(株)
 204 (株)ムツミテクニカ
 205 山田設備機工(株)
 206 (株)大和エンジニアリング
 207 やまと鋳造工業(株)
 208 ユニセラ(株) 東北工場
 209 ユニバース工業(株)
 210 ラビットソフト開発
 211 リズム協伸(株) 五所川原工場
 212 (株)リビエラ
 213 (株)ワーカス
 214 (株)ワールドコミュニケーションズ
 215 (株)ワーロック
 216 (株)和光電子工業

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	青森オリンパス株式会社	代表者名	後藤 正仁
		窓口担当	総務グループ
事業内容	医療用内視鏡関連製品(医療用処置具製品)の開発および製造	U R L	http://www.aomori.olympus.co.jp/
主要製品	医療用処置具製品		
住所	〒036-0357 青森県黒石市追子野木2丁目248-1		
電話/FAX番号	0172-52-8511/0172-53-4210	E-mail	aomori_soumu@ot.olympus.co.jp
資本金(百万円)	26	設立年月日	昭和48年3月 売上(百万円)
			従業員数 854

2. PR事項

青森オリンパスは、医療用内視鏡分野の中でも、医療用処置具製品の生産を主な業務としています。

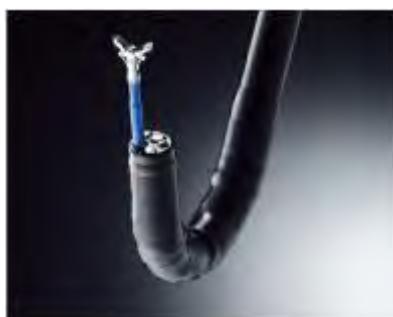
「全ては患者さまの笑顔のために」をスローガンとして、より人にやさしい内視鏡医療を追求していきます。

- 用途に応じて使い分けられる医療用処置具製品は多種多様です。現在では2,300種類を超えるに至っています。
- より安全性の高い製品の開発・設計をはじめ、クリーンな空間と最新の工場設備のもと部品加工から組立、滅菌、検査、出荷まで一貫生産を行い、より安全な製品を全世界へ供給しています。
- 世界各国で製品の保証体制を確立するために ISO13485(医療機器の品質マネジメントシステム)取得はもちろんのこと、MDD(欧州医療機器指令)、FDA(アメリカ食品医薬品局規制)をはじめとする各国の厳しい規制をクリアする万全の品質体制を確立しています。

■主要製造品・取扱商品



内視鏡ビデオスコープ



医療用処置具製品



外科手術用エネルギーデバイス

3. 特記事項

- オリンパス株式会社(東京都)の系列会社として昭和48年4月立地
- 医療用具製造業許可(薬事法)、ISO13485(品質)医療用具、MDD ANNEX II、ISO14001(環境)、OSHMS(労働安全衛生)認証取得

製品・技術 PR レポート

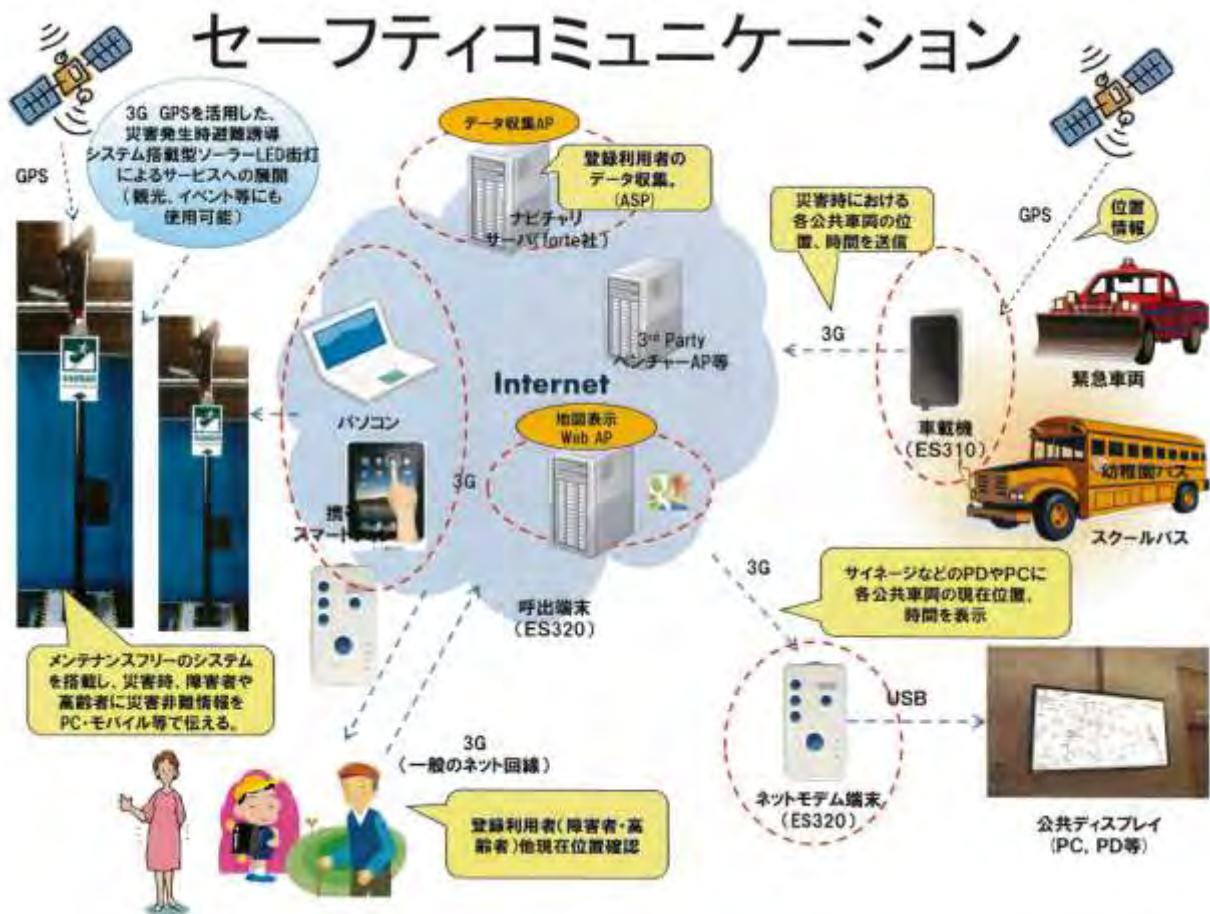
1. 企業概要

会社名	青森環境開発株式会社			代表者名	高森 公嗣	
窓口担当	高森 公嗣					
事業内容	土木建設業(電気土木)			URL		
主要製品	ソーラーLED 照明灯・汚泥処理機・建設資材					
住所	〒030-0862 青森県青森市古川 3-22-3-2F					
電話/FAX番号	017-718-3344/017-718-3345		E-mail	morimori13@road.ocn.ne.jp		
資本金(百万円)	10	設立年月日	平成 19 年 2 月	売上(百万円)	94	従業員数
					3	

2. PR事項

土木建設業を軸に、提案から完成まで考えるクリエイトカンパニーです。

太陽光充電式 LED ランプで「電気代ゼロ」！ 地球環境にやさしく、災害停電時に対応した照明システムです！ 東日本大震災の教訓を生かし開発したソーラー・LED 照明灯です。地震等で夜停電した場合、津波警報が出て避難する時真っ暗で逃げ場がありません。手元の懐中電灯だけでは迅速な非難は不可能です。オプションになりますが、ICT を活用した LED 避難誘導サイン、LED 音出し回転灯を点灯させ、住宅街から避難場経路に設置することで、音が聞こえない弱者の方他を含め住民の皆様を迅速に誘導することができます。標準タイプの照明灯は、コントローラーは防水構造(保護構造基準 IP68)で結露、水害でのトラブルを防ぎます。日没後 14 時間フル点灯で、バッテリーが充電状態で約 3 日間無充電使用が可能な設計になっています。



3. 特記事項

1. 企業概要

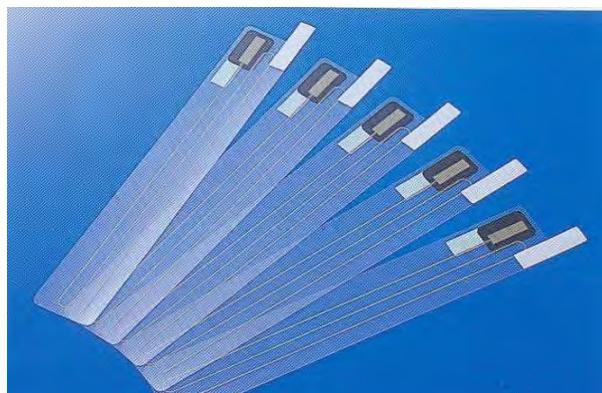
会社名	株式会社青森フジクラ金矢			代表者名	杉原 伸一	
窓口担当	鎌本 裕之					
事業内容	電子部品製造			U R L	http://www.aomorifujikura.co.jp/	
主要製品	メンブレン製品、自己温度制御型電熱ヒータ及び電子ワイヤー					
住所	〒033-0073 青森県上北郡六戸町金矢二丁目 2					
電話/FAX 番号	0176-51-1101/0176-51-1103		E-mail	afk.soumu@jp.fujikura.com		
資本金(百万円)	600	設立年月日	平成元年 11 月	売上(百万円)	1,800	従業員数 100

2. PR事項

**最先端の機能電子技術と、高性能ヒーティングケーブルで
多様化するマーケットニーズへ迅速に応えます。**

■メンブレン製品

PET フィルム等に導電性インクで極細電気回路を形成。 各種センサや電子部品として用途は多彩です。



■自己温度制御型電熱ヒータ

施工が簡単、且つメンテナンスフリーで耐久性良好。 オーバーヒートが無く、重ね巻きしても安全。



カナダのシェールオイルのラインの保温加温



階段の融雪

3. 特記事項

- 株式会社フジクラのグループ企業として平成元年 11 月設立、フジクラグループ海外拠点のマザーワーク場
- ISO9001、ISO14001 認証取得

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社青森ライト 青森工場			代表者名	津野田 弘		
窓口担当				窓口担当	畠中 大助		
事業内容	半導体製造装置、医療機器・眼科眼鏡機器の部品・組立製造			U R L	http://www.righthmfg.co.jp		
主要製品	超音波診断装置のユニット生産及び自社ブランドによる眼科眼鏡機器の部品製造			住 所	〒039-2151 青森県上北郡おいらせ町向山 3-728		
電話／FAX 番号	0178-56-4751		E-mail	daisuke.hatanaka@righthmfg.co.jp			
資本金(百万円)	10	設立年月日	平成 3 年 3 月	売上(百万円)	500	従業員数	51

2. PR事項

医療機器のユニット生産及び、自社ブランド(Righton)による 眼科眼鏡機器の部品製造を主な業務としております。

- ・ 多種多様な製造機械を駆使した部品製造及び医療機器のユニット生産を行っております
- ・ 多品種少量生産を可能にする多パレット加工機械を導入し、変種変量対応を行っています。
- ・ 医療機器・光学機器や半導体製造装置等の関連機器などの高付加価値製品の生産を行う技術力を保持しています。
- ・ 加工・塗装・組立の生産を行い、併せて、ライトグループ(他拠点)による設計から部品生産・組立までの一貫生産を可能としています。

■主要製造品



眼科眼鏡機器製品
スリットランプ
(Righton 製品)



眼科眼鏡機器製品
ハンディ・オートレフラクトメータ
(Righton 製品)



超音波診断装置

3. 特記事項

- 拠点: 東京、埼玉、宮城、青森(おいらせ町)、中国(青島)

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	有限会社赤坂鉄工所		代表者名	赤坂 貴博
	窓口担当		赤坂 貴博	
事業内容	鉄骨・製缶・施設工事・ステンレス工事/製作金物		U R L	
主要製品	製缶・鉄骨加工品、魚類乾燥機用網枠洗浄機			
住所	〒031-0833 青森県八戸市大字大久保字町道 12-1			
電話/FAX 番号	0178-33-3911/0178-33-3917	E-mail	yu-akatetsu@yellow.plala.or.jp	
資本金(百万円)	10	設立年月日	昭和 56 年 1 月	売上(百万円)
				従業員数 7

2. PR事項

鉄・ステンレスの製作・加工・工事ならおまかせ下さい。

蓄積した技術力で産業機械、プラント架台等を製造。設計、板金加工、機械加工、製缶、組み立て及び現地据付工事施工の一貫体制をとっています。

関連会社(有)東和ステンレス機材は、ステンレス製品の製造を行っており、長年培ってきたノウハウを活かし、お客様の様々な御要望にお応えいたします。少量のオーダー製品から承っております。製作金物(手摺・タラップ・流し台・内外装パネル・笠木・エキスパンションパネル等)得意としています。



シャーリングマシン



blastマシン



加工部品 1



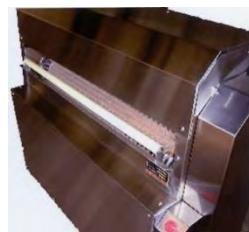
パイプ溶接



加工部品 2

自社開発製品

魚類乾燥機用網枠洗浄機 (ロータリー式)



資格・技能		
一級建築士 1名		
WES8103(溶接管理技術者)2級 1名		
二級建築士 1名		
非破壊検査技術者 1名		
建築鉄骨製品検査技術者 2名		
鉄骨製作管理技術者 2名		
小型移動式クレーン・高所作業車		
クレーン特別教育・といし特別教育		
アーク溶接・ガス溶接・玉掛		

主な設備機器		
設備機械名	型式・能力	台数
3方向多軸孔明機		1台
平板NCドリルマシン	3DH	1台
帶鋸盤	H:750	1台
シャーリング		2台
開先加工機(自動)		1台
半自動溶接機	350A	5台
交流アーク溶接機	250~350A	8台
アークエアガウジング	500A	4台
超音波探傷機		1台
天井クレーン	2.8t, 2.0t	5台
門型走行クレーン	2.8t	1台
ベンディングローラー		1台

3. 特記事項

- 関連会社:(有)東和ステンレス機材
- 許認可:一般建設業許可(建築工事業、鋼構造物工事業)

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	赤間印刷工業株式会社			代表者名	赤間 利正	
				窓口担当	木村 弘幸	
事業内容	印刷業			URL	http://akp.jp	
主要製品	一般商業印刷物、書籍編集・出版、ラベル・シール・フィルム印刷、ホームページ印刷					
住所	〒031-0072 青森県八戸市城下1丁目 24-21					
電話/FAX番号	0178-43-7158/0178-43-8237		E-mail	info@akp.jp		
資本金(百万円)	45	設立年月日	昭和 38 年 11 月	売上(百万円)		従業員数 23

2. PR事項

普通の印刷物では満足できない！ もっとインパクトのある販促ツールが欲しい！

弊社のデジタルオフセット印刷機 indigo 7600 で
工夫の効いたオリジナル印刷物で訴求力 UP。

少部数・低価格・短納期を実現するデジタルオフセット印刷。従来のオフセット方式に匹敵する高品質、版を作らずに印刷が可能なため、少部数のご注文にも素早く印刷が可能です。



indigo 7600 [spec]

印刷速度：4色 A4 120 ページ／分片面 単色 A4 240 ページ／分片面
用紙サイズ：最大 330×482 最大印刷サイズ：317×464
印刷インク：シアン・マゼンダ・イエロー・ブラック・オレンジ・クリーン・ホワイト・透明
用紙：コート紙 80 ~ 350gsm 非コート紙 60 ~ 320gsm 厚さ 70~400 ミクロン



透明インクによるデジタル透かし



エンボス加工



盛り上げ印刷



ホワイト印刷 (用紙：ブライク)

3. 特記事項

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

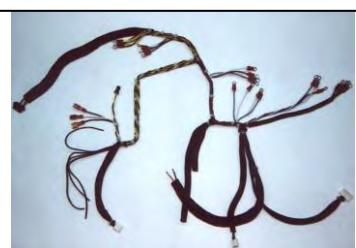
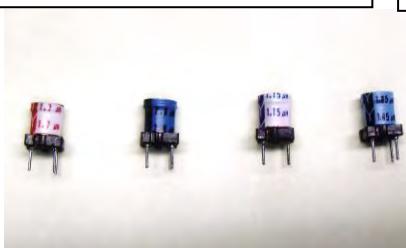
会社名	旭精工有限会社			代表者名	吉田 和正	
窓口担当	吉田 和正					
事業内容	弱電部品製造、基板のパターン設計・板金設計			U R L	http://www.asahiinc.jp/	
主要製品	ユニバーサル基板、小型ユニット組立配線、トロイダルコイル、高周波コイル、ケーブル等					
住所	〒036-1205 青森県弘前市大字鬼沢字後田 4-21					
電話/FAX 番号	0172-98-2944/0172-98-2947		E-mail	webmaster@asahiinc.jp		
資本金(百万円)	3	設立年月日	昭和 57 年 9 月	売上(百万円)		従業員数 8

2. PR 事項

試作開発用ユニバーサルの配線工事、コイルの巻線及びケーブル類の加工製造が得意です。

○PCB による設計(PCB のパターン設計、小型ユニットの板金設計)部門を創設しました。
○受注は少量からでも承ります。また、試作、見積りも隨時、受け付けております。

■ 製造部

試作開発用ユニバーサルPKG の
アッセンブリ工事(回路図による
ラッピング配線・半田付配線工事)各種小型ユニットの組立配
線工事(回路図、及び指定
配置図による組立配線)バルーンランスの加工・製造
(巻線～半田付～端末処理)無線機用トロイダルコイルの加
工・製造(巻線～半田上げ～検
査)高周波コイルの加工・製造
(巻線～半田上げ～チューブ掛け
～検査)ケーブル及びハーネスの加工・
製造

■ 設計部

基板のパターン設計・パソコンによるパターン設
計【使用 CAD...CSi ジャパン製】
◎データ出力=274X(274D も可)DXF 対応

小型ユニット等板金設計・パソコンによる板金設
計【使用 CAD...BeDrawLite】

3. 特記事項

●関連会社: 株式会社岩木電子工業(東京都稻城市)

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社浅利研究所	代表者名	浅利 研
		窓口担当	豊田 静夫
事業内容	各種自動機、省力機械の製作	URL	
主要製品	ササミスジカットマシーン、オートボーンセパレーター(豚肋骨外し装置)		
住所	〒039-2245 青森県八戸市大字北インター工業団地2丁目2-84		
電話/FAX番号	0178-51-2323/0178-51-2324	E-mail	asarimec@jomon.ne.jp
資本金(百万円)	10	設立年月日	昭和50年4月 売上(百万円) 330 従業員数 27

2. PR事項

定形でないモノの処理機械開発・1品モノが得意です。



1952年よりイカ釣具、漁法の研究開発を行っており、多くのイカ釣漁船で使われています。イカ釣針は当社が研究開発し特許等を取得した製品が大半を占めています。イカ釣針の部品製造機械は自社で開発製作したもので、その技術を活かして1983年より幅広い業種から製作依頼を受けて各種自動機、省力機械の設計製作を行っています。

自動計量装置(碎石サンプリング)、荷役運搬設備、各種コンベア、自動供給装置その他、製品架台等各種自動機、省力機械の企画・設計・製作、イカ釣り針製造

ササミスジカットマシーン、ショルダーセパレーター(肩甲骨外し装置)、オートボーンセパレーター(豚肋骨外し装置)、りんごカットマシーンなど、設計～製作～納品しました。

納入実績: 食肉加工・自動車関連
金属加工等への加工機械納入

主要設備機器		
設備機械名	型式・能力	台数
汎用旋盤(A)	振り 435mm × 1250mm	1台
汎用旋盤(B)	振り 385mm × 750mm	1台
汎用旋盤(C)	振り 260mm × 800mm	1台
汎用旋盤(D)	振り 190mm × 550mm	1台
汎用フライス	2番	3台
NCフライス	2番、3番	4台
半自動溶接機	180A、350A	各1台
アーク溶接機	200A	1台
Tig溶接機(直流・交流)	200A、300A	3台
携帯Tig溶接機(手溶接)	160A	5台
ボール盤(タッピング盤)	23mm	2台
タッピング盤	M16	2台
ボール盤	13mm	4台
NC旋盤	Φ120 × 250	1台
CNC旋盤	Φ100 × 250	1台
バンドソー盤	200mm、400mm	各1台
シャーリング	t=60 × 2450mm	1台
ベンダー	40t(2.3 × 1600mm)	1台
ラジアルボール盤	Φ50	1台
CADシステム		3台
マシニングセンター	500 × 1020 × 500	1台
マシニングセンター	610 × 1300 × 550	1台

3. 特記事項

●資格・技能

高度熟練技能士: 1名、一級数値制御フライス盤加工: 1名、二級フライス盤加工: 1名
IWP国際溶接技術者: 1名

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社アドバネクス 青森工場			代表者名	柴野 恒雄	
窓口担当	上野 正					
事業内容	精密ばね・インサート成形・深絞りの製造・販売			U R L	http://www.advanex.co.jp	
主要製品	精密ばね(線ばね・板ばね)・インサート成形・深絞り・ユニット品					
住所	〒038-1144 青森県南津軽郡田舎館村大字前田屋敷字東中野 56-4					
電話/FAX 番号	0172-58-3225/0172-58-3561		E-mail	tadashi_ueno@advanex.co.jp		
資本金(百万円)	1,000	設立年月日	昭和 21 年 11 月	売上(百万円)	8,067	従業員数
						353

2. PR事項

国内での設計相談・試作・量産から海外量産まですべて対応します。

アドバネクスは、自動車、精密機器、OA 機器、医療機器など多岐に渡る分野に向けて製品を供給しています。国内はもちろん海外展開も積極的に行っており、中国(大連・常州・上海・東莞・香港)、シンガポール、タイ、ベトナム、インド、アメリカ、メキシコ、イギリス、ドイツにも工場・営業所を展開。海外工場は国内と同等の設備を配置することで、日本国内での設計相談・試作・初期量産から海外量産まで、すべてを一気通貫で対応出来る体制を構築しています。



線ばね

線径 15 ミクロンから 4 ミリ程度まで



インサート成形

プレスから成形まで一貫ライン生産



板ばね

板厚 30 ミクロンから 2 ミリ程度まで



深絞り

肉厚 0.1 ミリから 0.3 ミリ程度まで

本社： 東京都北区田端 6-1-1 3F 電話:03-3822-5881(営業)

工場： 新潟工場(新潟県柏崎市)／青森工場(青森県田舎館村)／宮城工場(宮城県東松島市)／千葉工場(千葉県船橋市)／

埼玉工場(埼玉県本庄市)／大分工場(大分県中津市)／郡山試作センター(福島県郡山市)

営業所：東日本営業所／北信越営業所／関東営業所／東海営業所／中部営業所／関西営業所／西日本営業所

3. 特記事項

●ISO9001 取得 ISO14001 取得 TS-16949 取得(一部拠点)

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	有限会社後村功建具工芸	代表者名	後村 功
		窓口担当	後村 功
事業内容	木製建具工事全般(障子・襖張替・その他補修)		U R L
主要製品	木製建具(ガラス戸・ドア・障子・襖・組子物)		
住所	〒039-1103 青森県八戸市長苗代3丁目2-9		
電話/FAX番号	0178-28-2254/0178-28-3866	E-mail	atoko@lime.plala.or.jp
資本金(百万円)	3	設立年月日	平成2年6月
		売上(百万円)	
		従業員数	2

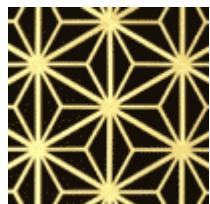
2. PR事項

日本の伝統技術を現代に伝える

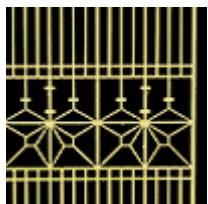
組子細工とは…?

細かく挽き割った良材を鉋削りして必要寸法にし、鉋・鋸・のみなどを使って手作業で組み合わせ、さまざまな模様を編んでいく伝統的な技法です。様々なパターンを組み合わせることで出来上がる模様の数は数百種類にのぼります。

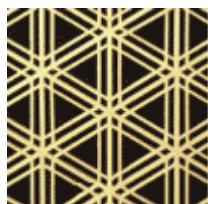
「木を組む」工程は、0.1ミリ寸法が違うだけでも組み付けができなくなる繊細な世界。木の性質と特性を知り尽くし、その木に合った熟練技が要求されます。



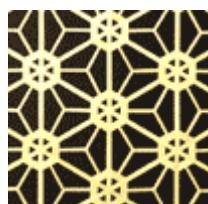
麻の葉



桐麻の葉



胡麻殻



桜



井筒割菱



和室がない家にこそ組子を

現代の洋風住宅にこそ、照明器具、ドア、壁掛け、テーブルなどに組子細工を取り入れてみては? 一見ミスマッチにも思えますが、伝統工芸の美しい技が住宅のインテリアとして良いアクセントになり、ひと味違う心地いい空間を作り出します。



青森ヒバ材で作った組子コースターです。
1個から販売いたします。

3. 特記事項

●毎週木曜日 13:00 より組子・木工細工教室好評開催中!

初心者の方大歓迎。社長が懇切丁寧に直接指導いたします。

お問い合わせは上記電話番号まで。



生徒作品例

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	ATOM Works 株式会社		
窓口担当	岡山 康広	窓口担当	高野 栄
事業内容	ステンレス製品製造業、 プラント保守・消防設備法令点検業務	URL	http://www.atom-works.jp/
主要製品	各種放射性廃棄物容器(ステンレス製)、風力発電施設向架台・風況測定装置取付塔、 バルブ摺り合わせ治具、プラント保守・運転監視・消防設備点検		
住所	青森県上北郡六ヶ所村大字鷹架字発茶沢 133-70		
電話/FAX番号	0175-72-4103/0175-72-3871	E-mail	yoka@jomon.ne.jp
資本金(百万円)	30	設立年月日	2010.5.26
売上(百万円)	390	従業員数	76

2. PR事項

原子力仕様の品質管理・溶接/製缶/機械加工技術によるモノづくりと、原子力関連施設メンテナンス10年の実績で、プラント保守・金属製品製作・現地据付までトータルでサポート、あらゆるニーズにお答えします

弊社は 2012 年 11 月 21 日にステンレス製品製造工場としてスタート、以来ステンレス製各種容器・構造物・治具・風力発電施設向製品の製造を手がけてまいりました。溶接技術では Tig をはじめとする各種溶接手法、機械加工では最大 1600mm 幅の対象物を加工できる大型工作機械により、ステンレス製のタンク・容器関係等お客様のあらゆるニーズに対応致します。

また ISO9001 取得に向け、実績豊富なコンサルタントの協力を受け、社員一丸で体制構築に努めています。もちろんハード面でも、人材育成のカリキュラムを組み、関係各所の実技講習・国家資格取得等に積極的にチャレンジ、お客様にご安心頂ける技術力の蓄積を続けています。

ステンレス製廃棄物容器

曲げ・切断・穴あけ・高精度切削等機械加工と Tig 溶接・歪取・非破壊検査を組み合わせ、腐食に強く信頼性の高い廃棄物貯蔵容器を製作します。



風力発電施設向各種金属加工品

風力発電施設建設に必要なアンカーリング架台、風況調査に用いる風況測定装置(総延長 50m、フランジ接合)等の風力発電施設向の各種金属製品を、設計から製作まで対応します。



3. 特記事項

主要取引先:日本原燃(株)、(株)ジェイテック、北日本造船(株)、新日本空調(株)、東芝プラントシステム(株)

社歴:2012 年 11 月 21 日工場操業、2014 年 3 月メンテナンス事業部と合体、資本金 3000 万に増資

- 2018 年度までに製造業 ISO9001 取得予定
- 所有資格:Tig 溶接、特級機械設備保全士、放射線取扱主任者2種、PD レベル 2、消防設備点検資格各種、電気工事士等
- 保有設備:NC 旋盤、NC マシニング、NC ターニング、汎用旋盤、シャーリング、プレスブレーキ、バンドソー等

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社アピール			代表者名	今井 隆一	
				窓口担当	天内 敦之	
事業内容	電気機械器具・精密機械器具の製造・販売 3Dプリンター販売・造形代行サービス			U R L	http://www.appeal-net.co.jp/	
主要製品	製品開発用 3D データの作成、3D スキャニング、3D プリンターを活用した立体造形サービス 各種精密機械器具、部品加工、省力化装置・治具の設計・製造・販売					
住所	〒036-0162 青森県平川市館山上亀岡 26					
電話/FAX 番号	0172-44-3458/0172-44-8297		E-mail	a.amanei@appeal-net.co.jp		
資本金(百万円)	30	設立年月日	昭和 50 年 5 月	売上(百万円)	8,789	従業員数 264

2. PR事項

3Dプリンター取扱店として、本体の販売から3D造形サービス、3Dデータの作成・編集、試作造形コンサルティングなど、様々な業種業界へのデジタル技術を融合させた3Dプリンターを活用したサービスが可能です。

3Dプリンター

► Stratasys OBJET500 CONNECX3 ► Stratasys uPrint SE ► Projet 660Pro

3D造形サービス

医療分野:可視化モデル・医療関係者の教育・インフォームドコンセント

工業分野:デザイン確認・機能確認・実使用

文化財:レプリカ作成(文化財の展示や保存処理)

建築モデル:建築模型(施主さまへの提案や住宅完成祝い)

フィギュア:結婚式のウェルカムドール・成人式の記念・入学、卒業祝・遺影

■ 3D Printer

OBJET500 CONNECX3 / uPrint SE

Projet 660Pro



■ 3D 造形モデル



肝臓



腎臓



タイヤ



カラーギア



フィギュア

3. 特記事項

●ISO9001-2008(ASR-Q2004)、ISO14001-2004(ASR-E0721)認証取得

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	有限会社 アプラス			代表者名	野上 壽生			
	窓口担当			野上 壽生				
事業内容	プラスチック金型・射出成形・樹脂ボール等の製造			U R L				
主要製品	医療機器用のコントロールマウス・樹脂ボール・車載部品・電子機器機構部品及び筐体等							
住所	〒037-0308 青森県北津軽郡中泊町大字深郷田字甘木 150-46							
電話/FAX番号	0173-57-4123/0173-57-4124		E-mail	n.aplas@muse.ocn.ne.jp				
資本金(百万円)	5	設立年月日	平成2年7月	売上(百万円)		従業員数 8		

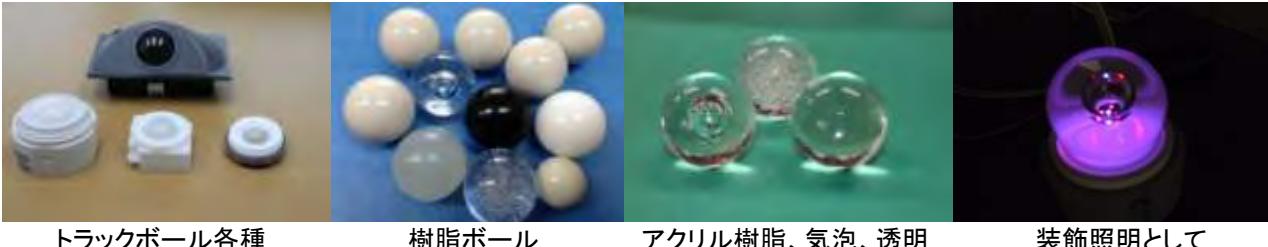
2. PR事項

【一括生産体制】

- プラスチック金型の製作～試作～寸法測定～検討調整～生産開始までの、一括生産技術を有しております、組立て後の不良率が極めて低いとの評価を頂いております。
- 医療機器用トラックボールに使用の、樹脂ボールの製作も手掛けており、寸法精度は真円度 50 μ 以内をお約束致します。

樹脂ボール自社製作、金型・成形・切削・光沢仕上げまで一貫生産により、お客様のニーズに合わせた光沢仕上げ、寸法サイズの製作が可能です。【使用樹脂:PP・PE・ABS・POM・PC・アクリル】現在 52mm サイズ主体、ABS・PC・空洞ボールの製作も手掛けております。

■主要取扱製品



トラックボール各種

樹脂ボール

アクリル樹脂、気泡、透明

装飾照明として



■生産設備

成形機 30t～100t



SE30DU



ミツトヨ測定器

3. 特記事項

- 小規模会社の利点を活かした迅速な対応、多品種少量生産、短納期等お客様の要望にお応えします。
- お客様との打合せ時には、生産性、安定性、コストダウン等を含めた打合せをさせて頂いております。
- 射出成形技能者【1級 2名】、【2級 1名】生産の事なら安心してお任せ下さい。

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社有馬動熱工業所	代表者名	家口 和夫				
		窓口担当	有馬 雄介				
事業内容	金属加工業		U R L	http://www.arimadounetsu.co.jp/			
主要製品	配管設置、ボイラー総合サービス、タンク等製造、食品冷却設備(販売・メンテナンス)						
住所	〒031-0801 青森県八戸市江陽1丁目29番12号						
電話/FAX番号	0178-43-1614/0178-43-1613	E-mail	arima001@deluxe.ocn.ne.jp				
資本金(百万円)	10	設立年月日	昭和35年6月	売上(百万円)	250		
				従業員数	20		

2. PR事項

お任せください。信頼と確かな技術!! 高い溶接技術：タンク・ボイラ製造・修理・配管

地域の最先発として、主要ボイラーメーカーの整備・補修を業に創立(昭和35年)、以後ボイラー及び関連製品の販売、据付設置、管工事業へと業容を整備しました。

さらに蓄積技術により圧力・加熱容器(第一種圧力容器製造認可事業所)・小型タンクの製作・補修を加え、お客様の信頼を得て50年。

近年高まる食品安全、サニタリー設備配管工事への進出を開始しました。

近年、食品衛生に関する社会的関心が高まる中、行政・企業双方により厳しい衛生管理の実施やHACCP(ハサップ)システムの導入が進みつつあります。

「サニタリー配管技術」は食品・飲料の安全供給システムに重要かつ不可欠な役割を担っており、さらに需要は医療・化粧品、その他様々な設備へ拡大しつつあります。弊社は業界の先駆者である大阪サニタリー金属工業協同組合との提携関係により、設計・施工、配管工事、メンテナンスを行っております。

◆サニタリー設備配管の施工例◆



50年の経験と技術能力に加え、社員に対する充分な再教育を行い、作業環境を整備しています。設備工事は、県内各地の食品加工企業様や酒類等飲料企業様をはじめ、多くのお客様に喜んで頂いております。

技術系有資格者

1級ボイラー技士、2級ボイラー技士
ボイラー据付作業主任者、ボイラー整備士
普通ボイラー溶接士、2級建築士
2級管工事施工管理技士
電気主任技術者3種
第1種電気工事士、第2種電気工事士
1級電気工事施工管理技士、消防設備士
特定化学物質等作業主任者、毒物劇物取扱者

3. 特記事項

加入団体: 青森県ボイラー工業協会、青森県ボイラー・クレーン安全協会、八戸ボイラー技士協会、八戸鉄工連合会
八戸溶接協会、八戸鉄工協同組合、八戸商工会議所、八戸地方労働基準協会、青森県中小企業経友会協同組合

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	アールテック株式会社			代表者名	類家 伸一		
窓口担当							
事業内容	電解水及び電解水生成装置の製造・販売			U R L	http://www rtc co jp		
主要製品	電解水生成装置 SARES シリーズ/酸性電解水:BIOMIZER/アルカリ性電解水:ECOMIZER						
住所	〒 031-0801 青森県八戸市江陽 2 丁目 18-8			E-mail	info@rtc.co.jp		
電話/FAX 番号	0178-51-9575/0178-51-9576						
資本金(万円)	700	設立年月日	平成 28 年 1 月	売上(百万円)	400	従業員数	23

2. PR事項

新・電解水で世界を笑顔に

水道水や塩化ナトリウム (NaCl) などの塩化物イオン (Cl⁻) を含む水溶液を弱い直流電圧で電解処理して得られる水溶液の総称です。除菌・殺菌など衛生管理に使われる殺菌性電解水の酸性電解水と、洗浄・脱脂に使われるアルカリ性電解水の 2 種類に大別されています。

酸性電解水
アルカリ性電解水
で除菌・殺菌
で洗浄・脱脂

【強～微酸性電解水について】

平成 14 年 4 月に強酸性次亜塩素酸水/平成 24 年 4 月に弱酸性次亜塩素酸水として食品添加物に指定されています。また、平成 26 年 3 月に次亜塩素酸水が特定農薬（散布用殺菌剤）に指定されています。

■新・電解水の応用分野



安全・安心な洗浄・殺菌ツールとして高い実行性・無害性を認知されています。「新・電解水」の応用技術や用途は、農業・工業の他様々な分野で活用されています。

■循環電解・片側吐水方式「材・エレタリス」



水をこの装置で電気分解しますと、pH13.5 以上の高濃度のアルカリ性水、pH1.6 以上の酸性水の片方が生成されます。また、未分解塩の少ない特徴を持ち、安全性・環境性の高い電解水です。

●国際特許番号 WO2005/105678A1

■主要製品



【酸性電解水：赤ラベル】

BIOMIZER(バイオマイザ)-
pH1.6~4.2
赤ラベル

【アルカリ性電解水：青ラベル】

ECOMIZER(エコマイザ)-
pH13.5~12.0

※用途・量に合わせpH 及び容器は、対応します。



【電解水生成装置】

SARES(サーレス)

シリーズ

①UH-1(筐体付)

②SARES II

酸性/アルカリ性切替

【水素発生器】

③Hydro-breath

(ハイドローブレス)

3. 特記事項

- 平成25年～26年度 JST 国立研究開発法人 科学技術振興機構 「水産用殺菌ユニットの開発」研究事業を受託
 - 平成27年度 JETRO 日本貿易振興機構「海外展開のための専門家活用事業」を受託
- 関連会社・団体:アールキャスト株式会社、有限会社ビジネスサポート、一般社団法人 国際電気分解技術振興協会

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	アルバック東北株式会社			代表者名	加藤 丈夫	
窓口担当	田端 良幸・岩織章道			事業内容	真空技術を基盤とした各種製造装置、部品製造	
URL	http://www.ulvac-tohoku.com/			主要製品	真空熱処理炉、凍結乾燥装置等各種真空装置・関連各種部品、医療機器用検査機	
住所	〒039-2245 青森県八戸市北インター工業団地 6 丁目 1 番 16 号			電話/FAX 番号	0178-28-7839/0178-21-1458	E-mail yoshiyuki_tabata@ulvac.com
資本金(百万円)	498	設立年月日	昭和 62 年 1 月	売上(百万円)	10,500	従業員数 311

2. PR事項

真空装置製造 30 年 確かな技術で産業界へ貢献

ULVAC

～誇りと活力をもった「ものづくり」集団として、八戸からエンジニアリングを通してチャレンジし続けます～

◆装置事業

各種真空装置を 設計 → 部品加工・調達 → 組立 → 試運転と一貫製造を行っております。



【スパッタリング装置】



【プラズマ CVD 装置】



【有機 EL 蒸着装置】



【真空熱処理炉】



【真空溶解炉】



【真空乾燥装置】

◆医工連携製品

【ME 機器用電源ケーブルチェッカー】 DSCN-101A



- ◆医療用 3P 電源コード 3 極同時抵抗値測定
- ◆接地極抵抗は高精度交流 4 端子法測定
- ◆電源コードが外せない機器の接地抵抗も測定可能



製品ページ <http://www.ulvac-tohoku.com/mechanical/renkei.html>

【酸素流量計チェッカー】 FLC-101



- ◆酸素流量計も定期健診
- ◆簡単操作で合否判定
- ◆流量、圧力が一目瞭然

3. 特記事項

●ISO9001、ISO14001 認証取得済み

●あおもりマイスター「溶接に関する技術」認定技能者在籍、地域の溶接技術向上にも貢献しています

●ライフイノベーションアワード 2015(AOMORI) 医工連携部門 受賞

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	アンデス電気株式会社			代表者名	安田 年孝		
窓口担当	川村 年昭						
事業内容	電子部品等の設計・製造・販売等			U R L	http://www.andes.co.jp/		
主要製品	空気清浄機器、カーエレクトロニクス向部品、自動機製作等						
住所	〒039-2292 青森県八戸市桔梗野工業団地 1-3-1						
電話/FAX 番号	0178-20-2811/0178-20-2316		E-mail	info@andes.co.jp			
資本金(百万円)	100	設立年月日	昭和 46 年 6 月	売上(百万円)	3,619	従業員数	269

2. PR事項

「IT & 環境・健康」をテーマに国内外で多角的に事業を展開
事業分野の垣根を越えた横断的融合による新たな価値を提案いたします。

■環境・健康分野 製品紹介 (新製品抜粋)



オゾン消臭機 【ES-S301A】

レツツBuyあおもり
新商品事業認定商品

オゾンは酸化作用による消臭や除菌効果があり、鉄道車両等でのトイレやゴミ箱の消臭実績があります。タバコの消臭にも期待でき、主にパチンコホールのトイレや風除室等の消臭用としてご提案しております。

Bio Micron

壁掛/据置型空気清浄機 【BM-H101A】

当社独自の光触媒技術、電気集塵技術、空気イオン技術を組み合わせた高性能空気清浄機です。家庭から医療機関まで幅広くご利用いただいています。



8 インチ LED ダウンライト 【LDM-001】

蛍光灯 FHT42W × 2 に比べ約 50%、水銀灯 180W に比べ 75% の省電力を達成した屋内用 LED ダウンライトです。ムラのない自然な光で部屋の隅々まで明るく照らします。

■IT分野 事業紹介

電子デバイス分野

- ・高密度表面実装 (SMT)
- ・PWB ユニット、電子機器関連 OEM・ODM 生産
- ・ハードウェア設計開発
- ・電子メカパーツ組立て
- ・車載ボリューム生産
- ・積算熱量計生産
- ・金型設計、製作、治工具

生産技術分野 (装置開発・製造)

- ・車載関連装置
- ・液晶、半導体関連装置
- ・SMT 後工程関連装置
- ・省力、自動化装置、治工具

加工技術分野

- ・各種金型、装置構成部品の機械加工
- ・生産設備部品加工
- ・精密金型加工

3. 特記事項

● ISO9001 認証取得、ISO14001 認証取得

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社 e ウインテック			代表者名	姥沢 勝男	
窓口担当	姥沢 勝男			U R L	http://www.ewintec.com	
事業内容	電磁波対策機器／ファインセラミックの開発と販売			E-mail		
主要製品	パソコン用電磁波低減装置「ノンドライ」、ファインセラミック食器類			info@ewintec.com		
住所	〒039-2664 青森県上北郡東北町乙供 63-236			平成 11 年 7 月	売上(百万円)	105
電話／FAX 番号	0175-63-3885／0175-63-3878	E-mail	info@ewintec.com	設立年月日	従業員数	2
資本金(百万円)	41	設立年月日	平成 11 年 7 月	売上(百万円)	105	従業員数

2. PR事項

■国立八戸高専と秋田大学、岩手県工業技術センターと産学連携で商品化。オフィス環境の空間電磁波を軽減し、快適な職場に変化させ、パソコン等の作業効率の向上に寄与します。

特許取得 2011.5.22 日本 2011.9.27 米国



電磁波低減装置「ノンドライONE」

サイズH40XW95XD150 重量: 560g

主な認定

「ベンチャーフェア JAPAN2007」

イケてるベンチャー企業 12 社選出 中小企業基盤整備機構

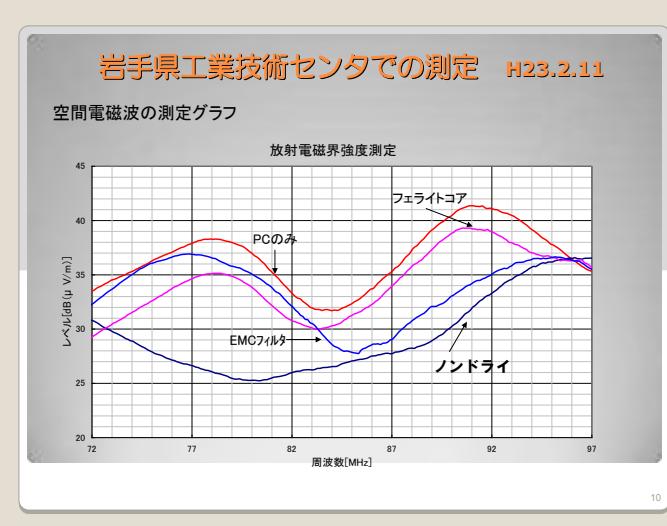
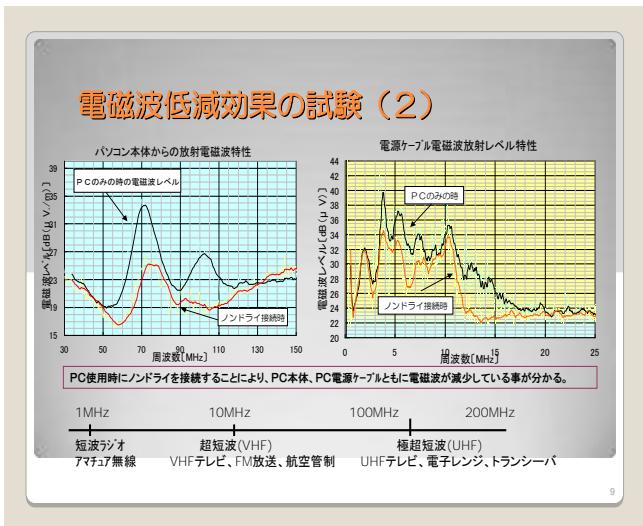
販路開拓コーディネート事業採択 中小企業基盤整備機構

buy ベンチャー東北購入促進事業認定 東北経済産業局

エンジェル税制事前登録制度認定 東北第 1 号 経済産業省

ものづくり新世紀青森元気企業顕彰 青森県

レツツ BUY あおもり新商品事業認定 青森県



3. 特記事項

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	和泉建具製作所		代表者名	和泉 政八		
窓口担当	和泉 政八					
事業内容	木製建具製作、販売、修理			URL		
主要製品	和風建具、襖、障子、木製引戸、木製ドア、屏風、欄間のデザイン・製作					
住所	〒039-1161 青森県八戸市大字河原木字見立山 8-71			E-mail		
電話/FAX番号	0178-28-3380/0178-28-3380	E-mail	—	売上(百万円)	—	従業員数
資本金(百万円)	—	設立年月日	—	売上(百万円)	—	従業員数
						2

2. PR事項

伝統とモダンが融合したこだわりの建具をお作りします。

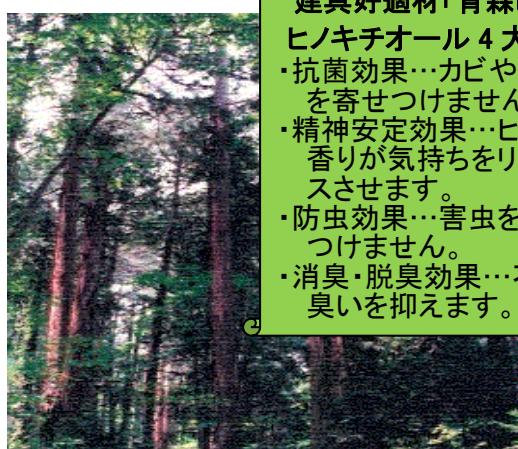
- ・木材にこだわり、技にこだわる。
- ・生活と切り離せないものだからこそ、使う人のために丹精込め手仕事にこだわります。
- ・20年・30年後を見据え、ひと手間加えたものづくりをしています。



組子細工を全面にあしらった引き戸。
下部には別の組子模様をあしらい、上げ下げ
できる小障子を組み込みました。粋な仕上がり
の建具です。



組子細工の衝立。
組子とは細く曳き割った木材を
組み付けて模様を作る細工の
こと。デザインはその組み合
わせにより数百以上にもなり、
製作には熟練した技能を要し
ます。



建具好適材「青森ヒバ」
ヒノキチオール4大効果
 -抗菌効果…カビや細菌
を寄せつけません。
 -精神安定効果…ヒバの
香りが気持ちをリラック
スさせます。
 -防虫効果…害虫を寄せ
つけません。
 -消臭・脱臭効果…不快な
臭いを抑えます。



←: 玄関とリビングを
仕切る引き戸。リビン
グ側は樹木をモチーフ
にした左右対象とし、
二筋格子と麻の葉模
様を組み合わせたデ
ザインでモダンに仕上
げました。
 ←: 玄関フロア。扇を
デザインしたディスプ
レイのドアを設けまし
た



3. 特記事項

一級木工技能士

二級建具製作技能士

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

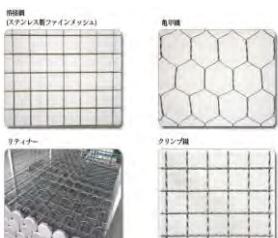
会社名	伊勢屋金網工業株式会社八戸営業所		代表者名	所長 林 賢吉	
窓口担当	窓口担当		所長 林 賢吉		
事業内容	金網製造・販売、各種土木工事		URL	http://www.iseya-k.co.jp/	
主要製品	工業用・土木用・畜産用金網、土木工事、外構工事				
住所	〒039-1211 青森県三戸郡階上町蒼前東1丁目9番91				
電話/FAX番号	0178-88-3361/0178-88-3363		E-mail	k.hayasi@iseya-k.co.jp	
資本金(百万円)	15	設立年月日	昭和30年12月	売上(百万円)	従業員数 46

2. PR事項

『豊かな自然環境の保全と、快適で安全な暮らしのために』

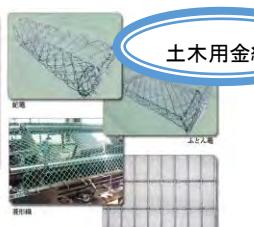
弊社八戸営業所は昭和53年に青森県階上町に開設した営業所と工場で、フェンスの製造販売を行ってまいりました。この間、お客様のご愛顧をいただき、よりよい製品づくりに励んでまいりました。

工業用金網 積み重ねた実績とノウハウで、お客様が必要とする製品を作りあげる技術があります。特殊な加工・溶接・曲げなど、何でもご相談ください。



工業用金網

土木用金網 土留・砂防といった河川護岸工事に必要な蛇籠やふとん籠などを、現場の用途に適した形状で製作いたします。また菱形金網やワイヤーメッシュなどの製作もお任せください。



土木用金網

土木工事 各種金網の製造とともに、それらを使用した工事実績も多数積み重ねてきました。フェンス・防獣金網・落石防止網設置工事やガードレール・ガードパイプ・手すりなどの設置工事もお任せください。



土木工事

畜産用金網 日本で初めて養鶏用のケージを製造し、長い歴史とともに進化し続けてきた「イセヤケージ」。豊富な経験と金網総合メーカーとしてのノウハウを生かした製品は優れた耐久性・防錆性を発揮します。また、養鶏用だけでなく、養豚用のトンネット(SUS 製)もございます。



畜産用金網

外構工事 多種多様の実績を積み重ねてきた、住宅用のエクステリア工事。その知識と経験により、様々な現場の状況に合わせて、迅速かつ最適に対応いたします。



外構工事

3. 特記事項（期待される応用分野等）

弊社ホームページ(<http://www.iseya-k.co.jp>)にぜひお立ち寄りください。メガソーラーや公園の土木工事、住宅の外構工事、壁面緑化、ガーデニング等、金網の多様な展開をご紹介しております。

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

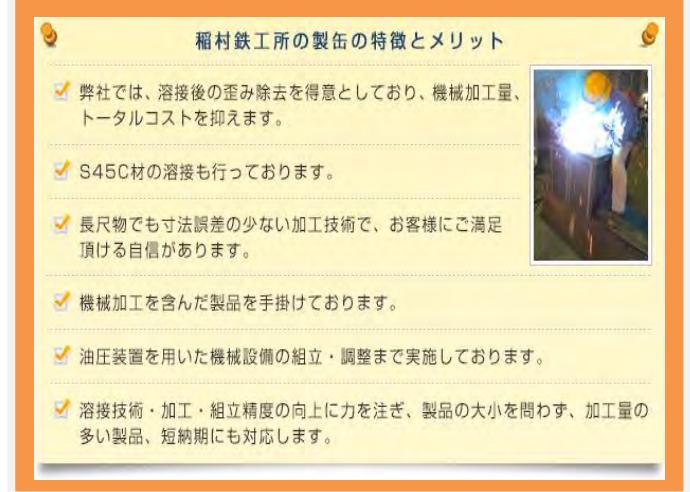
会社名	株式会社 稲村鉄工所	代表者名	稻村 康夫
		窓口担当	稻村 知己
事業内容	製缶加工	URL	http://www.inamura-tekkousho.com
主要製品	各種機械加工品(研究機関向け大型フレーム、油圧リフトアップ装置など)		
住所	〒039-0201 青森県三戸郡田子町大字田子字下田子下モ平 30		
電話/FAX番号	0179-32-3640/0179-32-4550	E-mail	y.inamura.co@taupe.plala.or.jp
資本金(百万円)	1,000	設立年月日	昭和 25 年 10 月 売上(百万円)
			266 従業員数 10

2. PR事項

製缶加工のスペシャリスト

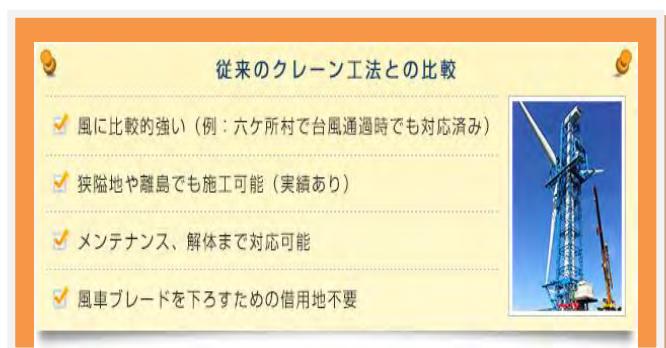
高度な技術でニーズに応える

■製缶部門の概要



■ウインドリフトアップ装置

弊社技術を応用した、ウインドリフトアップ装置を開発。クレーン工法に代わる新しい工法として、風車の新設・メンテナンス及び解体などに利用されています。大型クレーン不用、環境条件に柔軟に対応、天候の影響を受けにくいなどメリットが大きい。



3. 特記事項 (期待される応用分野等)

保有設備: 高圧受電設備、ユニバーサルポジショナー、90 度反転機、形鋼NC穴明機械、高速開先加工機、大型自動開先加工機、万能フライス盤、フラットテーブルベンダー、万能曲機、ホイストクレーン、自動帶鋸盤、半自動溶接機、TIG 溶接機、アーク溶接機、プラズマ切断機

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社イノセンス			代表者名 窓口担当	鎌本 修一			
事業内容	分析機器の設計・製造・販売			U R L	http://www.inno-sense.jp/			
主要製品	反射光測光型分析装置(商品名:イノセンサー)							
住所	〒030-0852 青森県青森市大野山下 147-5 アーク金沢通 102 号							
電話/FAX 番号	017-762-7152	E-mail	ins@kjd.biglobe.ne.jp					
資本金(百万円)	1	設立年月日	平成 21 年 2 月	売上(百万円)	10	従業員数 2 名		

2. PR 事項

現場で迅速に測定することに特化した計測機器を、
お客様のご用途に合わせてカスタム製作することが可能です。

SPR 分析法により、特定のたんぱく質、菌、ウイルス等を定量します。用途毎に最適なバイオチップの制作が必要ですが、抗体の選定からバイオチップの試作・量産まで一貫して対応します。

【想定される用途】 食品の違法添加物の検出、農薬の検出、ウイルス・菌の検出、液体の汚れの測定

■機器使用方法

チップを本体へセット。



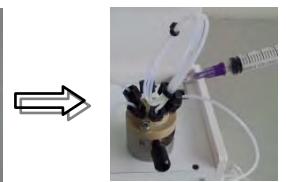
操作1:

バルブへ測定サンプルをシリングで注入。



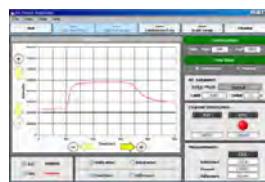
操作2:

バルブのレバーを手前に廻します。

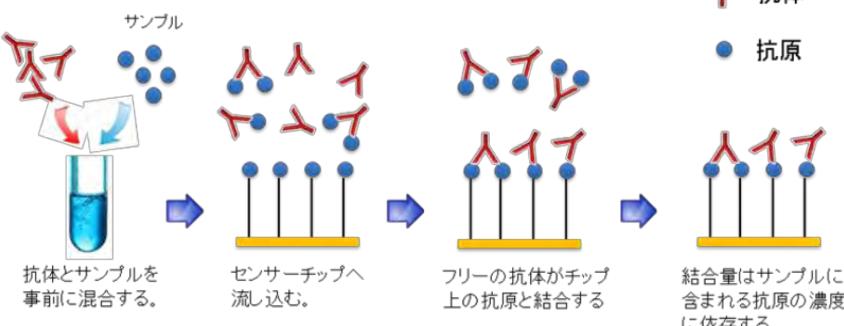


操作3:

測定ボタンを押します。
(約15分で測定終了)



■検出のメカニズム

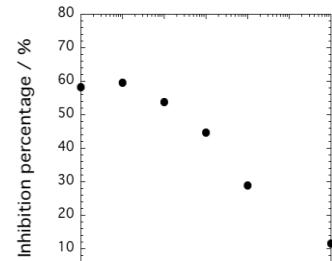


抗体

抗原

Calibration curve

n = 3



3. 特記事項

- 2010 年 国立大学法人弘前大学と共同研究開始
- 2010 年 財団法人みちのく・ふるさと貢献基金 平成 22 年度地域振興助成事業
- 2011 年 財団法人21あおもり産業総合支援センター 平成 23 年度あおもり元気企業チャレンジ助成事業
- 2011 年 弘前大学 「医用システム開発マイスター」認定
- 2011 年 青森県産業技術センター 弘前地域研究所と共同開発した、イノセンサーを販売開始

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社茨城技研 青森工場			代表者名	堀 二十男		
				窓口担当	永井 孝輔(工場長)		
事業内容	精密プレス加工、精密プレス金型製作、金型部品製作等			URL	http://www.iba-giken.co.jp/		
主要製品	コネクター端子、自動車部品、シールドケース、プレス・インサート成形部品						
住所	〒036-0539 青森県黒石市大字下目内沢字小屋敷添 5-9						
電話/FAX 番号	0172-59-3585/0172-59-3586		E-mail	info@iba-giken.co.jp			
資本金(百万円)	9	設立年月日	平成 20 年 9 月	売上(百万円)	413	従業員数	27

2. PR事項

高精密・高精度、そして高速スタンピングが可能な生産設備、たゆまぬ投資と工夫で、多品種、小ロットから大量生産まで、あらゆるご要望にお応えします。

自動車、家電、オーディオ機器、デジタルカメラ、携帯電話などに使われている電子部品を製造し、現代の高度な電子技術製品を支え続けます。



中速プレスライン

高精度加工設備



自社製インライン
画像センサー



自社製フープ
洗浄ライン

■主要設備

プレス機(20t～60t)	18 台	ワイヤー放電加工機	3 台
平面研削機	5 台	大型平面研磨機	1 台
プロファイルグライダー	2 台	検査装置	一式
放電加工機	2 台	インライン画像センサー	8 台

3. 特記事項

- 株式会社茨城技研(茨城県北茨城市)の系列現地工場として平成 20 年 9 月立地
- 関連会社 グループ会社(茨城県 3 社、新潟 1 社) CEBU YM-TECHNOLOGY INC(セブ工場・マニラ工場)
- 平成 23 年 ISO9001 ISO14001 取得
- 自社製作設備・部品については外販可能、詳細要望に対応致します

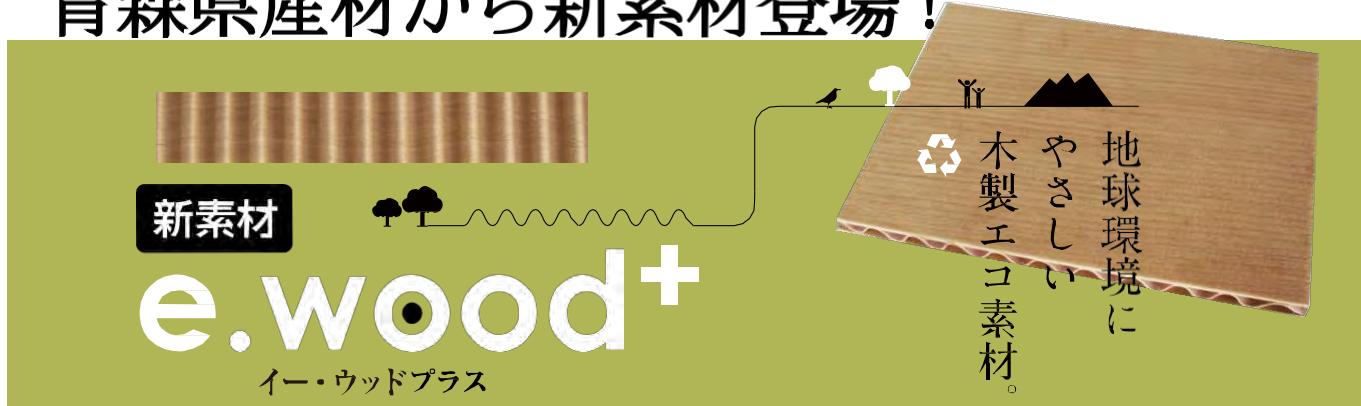
製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社今井産業		代表者名 窓口担当	今井 公文 原子 学					
事業内容	建築材料卸売業		U R L	http://www.imaissangyou.com					
主要製品	木質新素材「e-Wood+」の製造加工								
住所	〒036-0115 青森県平川市新館藤山 16-1								
電話/FAX番号	0172-44-2145/0172-44-2568		E-mail	info@imaissangyou.com					
資本金(百万円)	10	設立年月日	昭和 23 年 3 月	売上(百万円)	1,400	従業員数 27			

2. PR事項

青森県産材から新素材登場！



e.Wood⁺とは？

e.Wood⁺と名付けられたこの新素材は
廃材を加工しリサイクルして作られました。



ecology
環境にやさしく

essence
木の素材をそのままに

economy
お値打ち価格で



インテリア家具



空気清浄器



ラインラック

3. 特記事項

※特許申請中

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	有限会社UNO (うの)		代表者名	宇野 穎倫				
窓口担当	宇野 穎倫							
事業内容	小型コアレスモータ及び応用製品の設計・製造		U R L	http://www.uno-motor.com/				
主要製品	高効率コアレスモータ、コアレス発電機、空芯コイルハーネス							
住所	〒036-0357 青森県黒石市追子野木一丁目 80-2							
電話/FAX 番号	0172-53-5295/0172-53-5296		E-mail	info@uno-motor.com				
資本金(百万円)	4	設立年月日	平成 17 年 1 月	売上(百万円)	50	従業員数		
					5			

2. PR事項

汎用モータで満足していないお客様に、
独自の製造技術で高効率モータを低価格にてお応えします。

■高効率コアレスモータ



特殊コイルを使用したコアレスモータにより、従来のコアレスモータよりも 1/2 以上のサイズダウンを実現しました。出力効率が向上します。

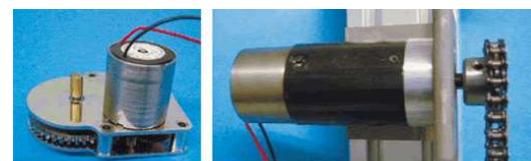
小型・軽量・省エネルギーですのでバッテリーを使用した駆動機器に最適です。

イナーシャが小さいため応答性に優れ、高速度駆動が可能です。

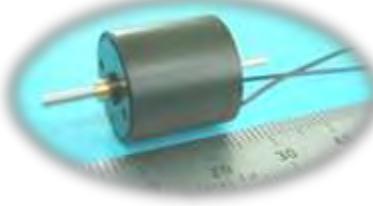
■各種空芯コイル製作例



■精密機器組立(ギヤヘッド取り付け例)



■自社開発新製品



鉄道模型用コアレスモータ
UHM5050i シリーズ

風力発電用発電機完成

高級鉄道模型用にブラックボディでリード線も黒色にしました。HOj ゲージの方に好評です。

コアレスモータ技術を応用した風力発電用発電機完成。用途に応じて調整します。

3. 特記事項

- 弘前大学と共同で都市型風力発電システムの開発に取り組む
- 東京電機大学で開発中のレスキュー・ロボットに採用

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	有限会社 栄進工業	代表者名	櫻井 研司
		窓口担当	桜井 英司
事業内容	各種機械設備設計・製作・施工	U R L	http://www.eisin.info/
主要製品	各種機械・設備機器		
住所	〒039-2241 青森県八戸市大字市川町字・谷地 64-3		
電話／FAX 番号	0178-20-1100／0178-20-3355		E-mail
資本金(百万円)	300	設立年月日	昭和 60 年 6 月
		売上(百万円)	
		従業員数	32

2. PR事項

高度な要求に的確に応える『技術集団』です



モノづくりの最高のパートナーであるために。
新しい価値を見出すために。
わたしたちは努力します。

■ 施工事例 ■



国交省 TFBR-130870 認定工場

■ 生 產 設 備 ■



3. 特記事項（期待される応用分野等）

◆『技術集団』有資格者紹介◆ 25年度 現在

二級建築士	アセチレンガス溶接作業主任者	二種火薬類取扱保安責任者	足場の組立て等作業主任者	第二種酸素欠乏危険作業主任者
二級土木施工管理技士	クレーン・デリック運転士	特別ボイラー溶接士	鉄骨の組立て等作業主任者	EOA CAD インストラクタ認定者
二級建築施工管理技士	職業訓練指導員	普通ボイラー溶接士	特定化学物質等作業主任者	鉄骨製作管理技術者 2 級
ガス溶接作業主任者	危険物(乙種 4 類)取扱責任者	溶接管理技術者 2 級	機械系保全作業 2 級技能者	

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	有限会社 HIG			代表者名	樋口 真彰	
窓口担当	佐藤 大蔵			URL	http://hig-comp.selfip.com	
事業内容	省力化設備・治具の設計組立、電気制御設計等			主要製品	専用自動機、自動機関連部品、精密金属・樹脂加工部品、治具関連部品	
住所	〒037-0032 青森県五所川原市大字姥范字桜木 289-13			電話/FAX番号	0173-38-6223/0173-38-6224	E-mail
資本金(百万円)	3	設立年月日	平成 17 年 10 月	売上(百万円)		従業員数
						8

2. PR事項

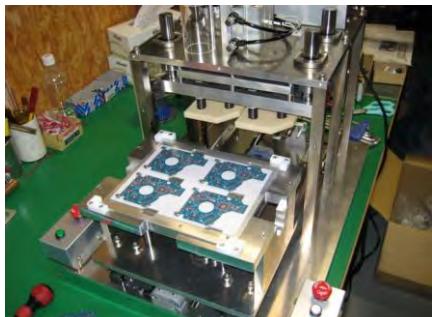
治具・検査器・省力化機器・自動機の設計～組立、金属・樹脂加工も得意です。

各種、治具・機械・検査機の設計・組立・配線とその部品加工と、図面単品の加工もやっております。

加工精度は、0.002～ 仕上げます。

焼入れ炉保有しておりますので、短納期での焼入れ品にも対応可能。

電気設計(シーケンス制御設計)機械組立・図面トレース等。



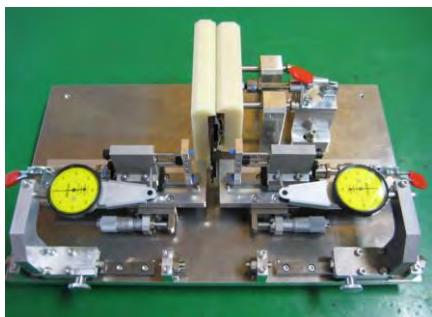
ハードディスク基盤取付治具



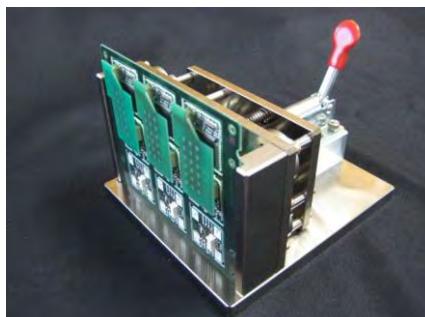
部品後付パレット



パンチ・ダイス



携帯電話スライド加重測定



基盤取り外し治具



引き抜き機

3. 特記事項

- 上記写真のような、設備・治具など、ポンチ図・検討図を迅速対応いたします
- 精密焼入部品も 1 週間以内で対応可能です
- DXF、STEP、IGES 受け入れ対応可能です
- 検査データも対応しております

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	エクトム株式会社			代表者名	沖崎 金光			
	窓口担当			長内 拓也				
事業内容	MIM プラスチック金型 企画、設計、製作			U R L	http://www.ekutom.co.jp			
主要製品	プラスチック射出成形金型 金属粉末射出成形(MIM) 部品、治工具加工							
住所	〒037-0011 青森県五所川原市大字金山字竹崎 182 番地 5							
電話／FAX 番号	0173-38-1230／0173-38-1231	E-mail		osanai@ekutom.co.jp				
資本金(百万円)	31	設立年月日	平成 11 年 12 月	売上(百万円)		従業員数 14		

2. PR事項

金属粉末射出成形品を、金型設計から量産まで、グループ会社一貫で対応します。
また、プラスチック金型、治工具もおまかせ下さい。

これまで培った金型製作の技術を用いて、2005 年から金属粉末射出成形を開始しました。
3 次元形状の金属部品が量産可能。相対密度が 95%以上ある為、機械的性質が優れています。
金型は、試作型から量産型まで対応しております。



■主要機械設備

機械設備名	形式	製造メーカー	台数
3次元CAD	NEO Solid	(株)C&Gシステムズ	1
3次元CAD	TOP Solid	コマダコーポレーション(株)	2
3次元CAD/CAM	GRADE CUBE-NC	NTTデータエンジニアリング	1
3次元CAD/CAM	Space-E	NTTデータエンジニアリング	1
NCジグボーラー	YBM640V	安田工業(株)	1
NCマシニング	ROBODRILL	ファンック(株)	2
NC形彫放電加工機	AQ35Lリニアモーター	(株)ソディック	1
横型射出成形機	NN-180	(株)ニイガタマシンテクノ	1
横型射出成形機	NN-50MI	(株)ニイガタマシンテクノ	1
真空脱脂焼結炉	VHSgr40/40/100-M	島津メクテム(株)	1

3. 特記事項

●グループ会社

株式会社東光通商(東京都八王子市)

JAPAN MIMTECH TOKO CO.LTD(ベトナム ハノイ)

寧波東光国際貿易有限公司(中国 浙江省)

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社エコシステムズ	代表者名	齊藤 敏文
		窓口担当	中村 孝貴
事業内容	管工事・電気工事業	U R L	http://www.saitou-rs.com
主要製品	多機能型蓄電システム		
住所	〒036-8171 青森県弘前市大字取上 2 丁目 13-10		
電話/FAX 番号	0172-39-2116/0172-39-2117	E-mail	info@saitou-rs.com
資本金(百万円)	10	設立年月日	平成 2 年 4 月
		売上(百万円)	70
		従業員数	4

2. PR事項

蓄電システムのパイオニアを目指して

当社は静岡(中遠電気)、熊本(アリテック)の3社共同で《蓄電システム》の開発を手がけて参りました。インバータ回路を含む制御システム全体の開発、再生可能エネルギー連携を視野に多機能高効率の充電回路の開発・実証試験を重ねた結果 2011年7月に製品化することができました。2011年東日本大震災では宮城県の要請を受け南三陸町避難所2ヶ所へ設置稼動実績が有ります。



●蓄電コントローラー Dパワー【DP-Pro】

商用電源・太陽電池・発電機から蓄電池への充電をマイコンで制御、全ての充放電をフルオートで制御
タイマー設定により任意に制御する事も可能
インバータ出力は最大50KVAまで対応可能



●蓄電池収納ボックス

蓄電容量100KWhの大容量、200Ah14直×3S
シール式ディープサイクル鉛電池、放電深度50%
にて2,000サイクル鉛電池はほぼ100%リサイクル
され地球環境に優しい蓄電池です

●他社(大手メーカー)では対応できないきめ細かい制御から出力・入力・蓄電量全てを自由に設計する事が可能です、鉛電池の他リチウムイオンでの対応も可能です。

3. 特記事項

- 2012年3月5日に3社共同出資により『株式会社Dパワー』を宮城県大崎市古川に設立
- 2012年3月『熊本県ものづくり大賞』を受賞しました

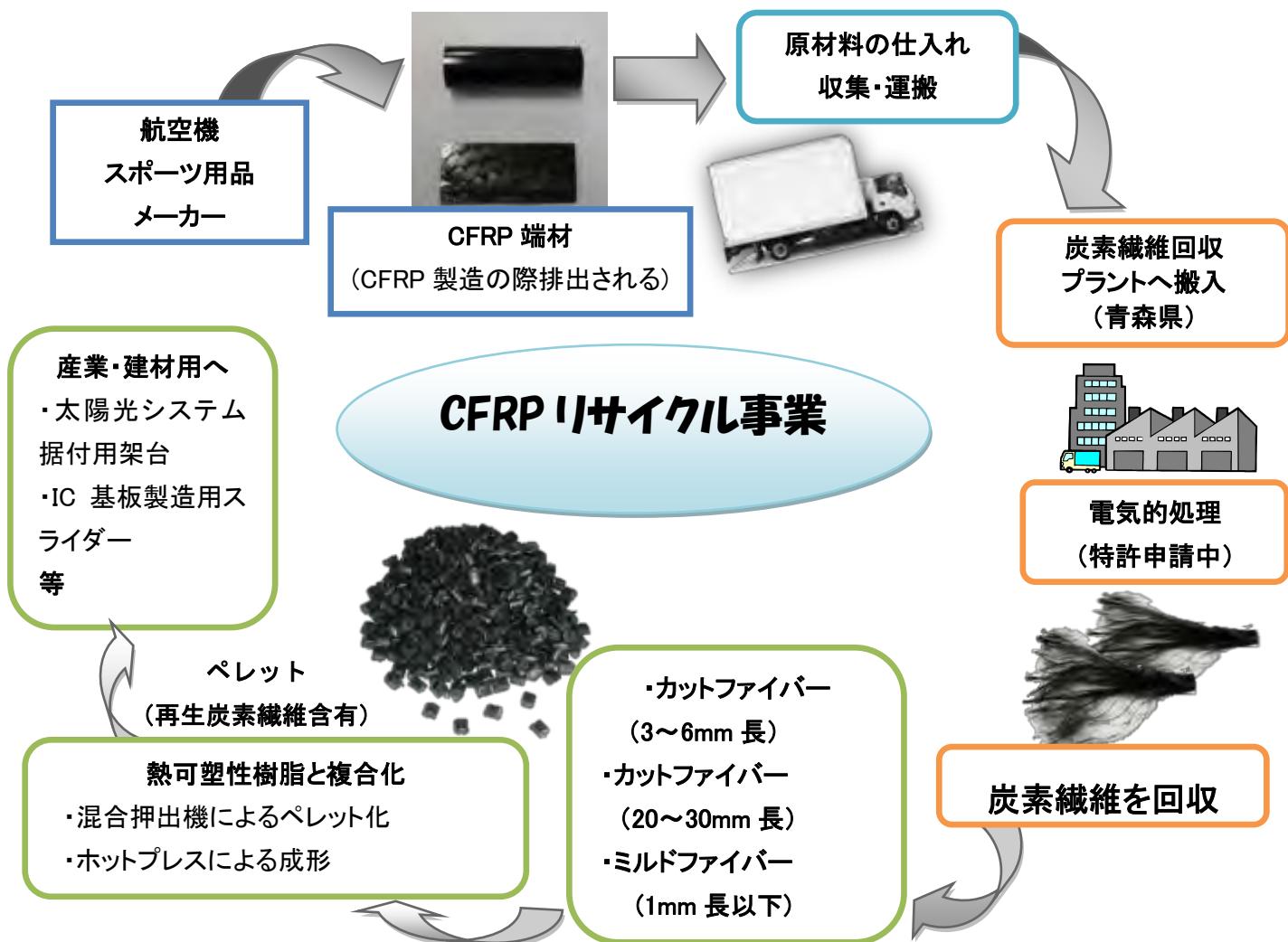
1. 企業概要

会社名	NPO 法人リサイクル材料技術研究所			代表者名	杉山 和夫	
窓口担当	畠中 ひとみ			URL	http://www.tri-rm.or.jp	
事業内容	炭素繊維強化プラスチック (CFRP) のリサイクル事業			主要製品	再生炭素繊維とその複合材料の開発	
住所	〒039-2245 青森県八戸市北インター工業団地 1-4-43			電話/FAX 番号	0178-28-0039/0178-27-7293	E-mail recycle@tri-rm.or.jp
資本金(百万円)	-	設立年月日	2012年7月	売上(百万円)	-	従業員数

2. PR事項

リサイクル炭素繊維が拓く新たなプラスチックの世界

炭素繊維の再生技術とそれを用いた複合材料の開発を行っています



3. 特記事項

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社エノモト 津軽工場			代表者名	榎本 正昭	
窓口担当	川村 文人					
事業内容	コネクター・リレー用部品及び LED 用部品の生産等			U R L	http://www.enomoto.co.jp	
主要製品	小型高精細コネクタ・インサートモールド部品、コネクタ用・リレー用・LED・金型用部品					
住所	〒037-0017 青森県五所川原市大字漆川字玉椿 191-1					
電話/FAX 番号	0173-33-0570/0173-34-5206		E-mail	fumihito-kawamura@enomoto.co.jp		
資本金(百万円)	4,140	設立年月日	昭和 37 年 7 月	売上(百万円)	3,000	従業員数 130

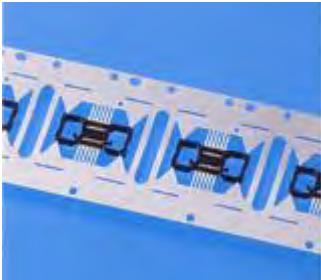
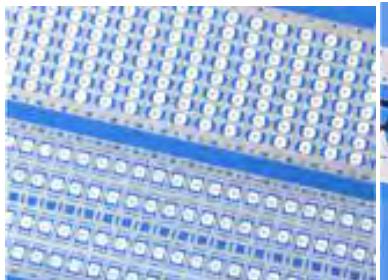
2. PR 事項

金属プレス、メッキ加工、インサートモールド、アッセンブリーの一貫生産が可能です。

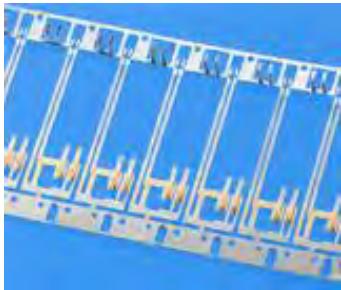
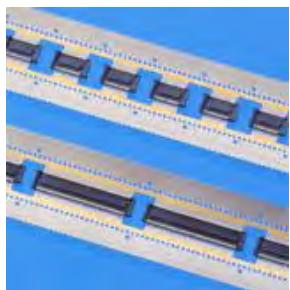
- 金属とプラスチックの超微細複合加工技術を確立し、多くの顧客より高い評価を得ています。
- 金型設計から金型製造・保守、加工技術の蓄積があり、試作・量産に至るライン構築の提案が可能です。
- 高精細な金属プレス部品と樹脂を一体化したコネクタ部品・LED 部品などインサートモールド部品を生産できます。
- オプトエレクトロニクスに不可欠な白色樹脂(モールド)部品が強みです。
- 時間あたりの生産力(技術力)に強みがあります。

■主要製造品・取扱商品

インサートモールド部品



コネクタ



○超精密な金属打ち抜き部品と樹脂を一体化した高精度なインサートモールド部品を生産しています。平状フープ及び縦フープでのインサート成形や単品部品をロボットでモールド金型に供給・成形する複合成形など、あらゆるパターンのインサート成形に対応しています。

○コネクタ・コンタクトピンなどの金属プレス製品に求められている複雑な曲げ形状のニーズにも充分応えられる技術を有し、市場の発展を支えています。

■主要設備

プレス機(40t)	21 台	プレス機(30t)	13 台	成型研削盤	8 台	ワイヤー放電加工機	1 台
射出成形機(40t)	40 台	旋盤	1 台	PG	3 台	ラジアルボール盤	1 台
射出成形機(20t)	3 台	ジグポーラー	1 台	平面研削機	1 台	マシニングセンタ	2 台
射出成形機(15t)	1 台	円筒研削盤	3 台	放電加工機	2 台		

3. 特記事項

- 株式会社エノモト(山梨県)の現地工場として平成 3 年 4 月立地
- ISO9001、ISO14001 認証取得

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

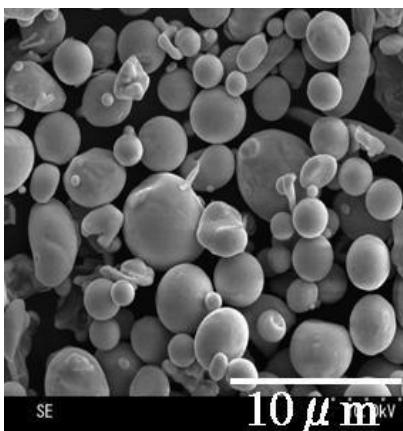
会社名	エプソンアトミックス株式会社			代表者名	大塚 勇	
窓口担当	事業管理部					
事業内容	金属粉末、金属射出成形(MIM)部品、人工水晶原石の開発・製造・販売			U R L	http://www.atmix.co.jp	
主要製品	金属粉末、金属射出成形(MIM)部品、人工水晶原石					
住所	〒039-1161 青森県八戸市河原木海岸 4-44					
電話/FAX 番号	0178-73-2801/0178-73-2810		E-mail	atmix_info@exc.epson.co.jp		
資本金(百万円)	450	設立年月日	平成 11 年 10 月	売上(百万円)	7,980	従業員数 290

2. PR事項

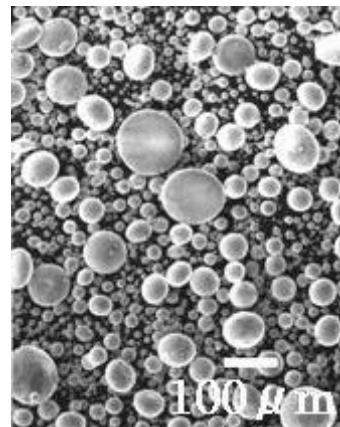
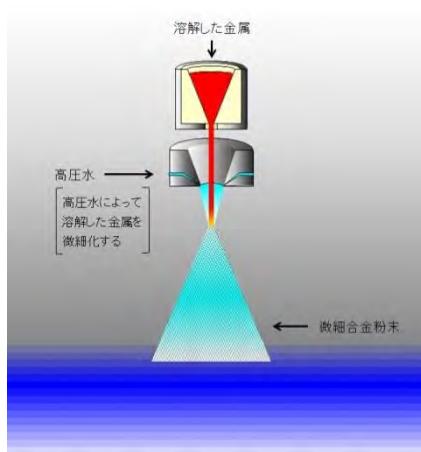
水で金属粉末を製造するトップ企業

金属粉末事業

水アトマイズ法による平均粒径 $10\text{ }\mu\text{m}$ 以下の微細粉末を主に製造しており、MIM(金属射出成形)部品や電子部品をはじめ幅広い用途に使用されています。また、超急冷アトマイズ(SWAP法)により、製造が困難であったアモルファス粉末の量産を実現しています。



金属粉末拡大写真



アモルファス粉末拡大写真

- 水圧 $1\sim100\text{ MPa}$ の高圧水アトマイズ
- 微細粉末が効率的に製造できる
- $2\sim3\text{ }\mu\text{m}$ の超微細粉の製造が可能

金属射出成形事業

人工水晶事業



プリンター部品



人工水晶原石

3. 特記事項

●1999年10月セイコーエプソン株式会社の全額出資により設立されました。

●ISO9001 及び ISO14001 の認証取得し QCDS を追及しております。

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	エポックインターナショナル株式会社			代表者名	平内 國俊	
				窓口担当	平内 國俊	
事業内容	女性用下着縫製、電気関係組立て			URL		
主要製品	女性用下着					
住所	〒031-0072 青森県八戸市城下2丁目22-13					
電話/FAX番号	0178-43-0571/0178-43-0599		E-mail	hiranai@epoch-i.jp		
資本金(百万円)	18	設立年月日	平成元年8月	売上(百万円)	112	従業員数
						25

2. PR事項

八戸で唯一の女性用インナー企画製造会社です！
熟練スタッフ陣による確かな縫製技術と万全の品質管理でお客様のニーズにお応えします。



主要設備機器

自動延反機

バンドナイフ

設備機器名	型式・能力	台数	メーカー
堀式油圧プレス	HD-2型クリッカーブレス 1t	1台	堀鉄工所
自動延反機	NK-400EK 200cm×700cm	1台	川上製作所
高速本縫自動糸切ミシン	DDL-5570	15台	JUKI
高速一本針本縫千鳥縫ミシン	LZ-1280(2点)	11台	JUKI
高速一本針本縫千鳥縫ミシン	LZ-1286(4点)	6台	JUKI
高速一本針本縫千鳥縫ミシン	LZ-1285(スカラー)	1台	JUKI
本縫二本針ミシン	LT2-B847-1	2台	brother
本縫二本針ミシン	LT2-B831	2台	brother
本縫二本針ミシン	LT2-B842	6台	brother
高速一本針本縫・筒形門止め	LK-1850	3台	JUKI
高速一本針オーバーロックミシン	MO-1004	2台	JUKI
高速二本針オーバーロックミシン	MO-1014	3台	JUKI
高速二本針オーバーロックミシン	L152-12-2×3	2台	REGASUS
高速二本針オーバーロックミシン	E52-130(504-253-W5)	4台	REGASUS
平型偏平縫ミシン(二本針)	W562-05AB 240	1台	REGASUS
平型偏平縫ミシン(二本針)	W664-01CB 240	1台	REGASUS
平型両面飾り縫ミシン(三本針)	FD4-B272(011-8)	1台	REGASUS
高速筒形三本針ミシン	FW603FB 248	1台	REGASUS
連続芯地接着機	SUMMIT SR-300	1台	シンコー工業
立体裁断機	CKS 3700mm	3台	佐々木製作所
立体裁断機	EBKD-1 3960mm	1台	エヌシーエー
立体裁断機	CKS 3200mm	1台	佐々木製作所
回転式延反台	1200mm×3000mm	2台	浅田
手押式裁断機	KM-01 200	2台	
検針機	HN-450	1台	HASHIMA

Bra & Panty



ブラジャー&ガードル

3. 特記事項

●《主要取引先》ピジョンウィル(株) (株)ユタックス (株)リライエンス(株)コーラルシー

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	エムエス工業株式会社	代表者名	河村 俊一			
		窓口担当	小笠原 英雄			
事業内容	配電盤・制御盤:設計・製造	URL	http://www.mskogyo.co.jp/			
主要製品	高低圧配電盤、制御盤、省力化機械装置、油圧機械、内燃機据付・整備					
住所	〒039-2246 青森県八戸市桔梗野工業団地 2 丁目 8-15					
電話/FAX番号	0178-28-8141/0178-28-8287	E-mail	h-ogasawara@mskogyo.co.jp			
資本金(百万円)	10	設立年月日	昭和 45 年 10 月	売上(百万円)		
			1,100	従業員数		
			73			

2. PR事項

常にパーフェクトを目指す技術者集団です。

オーダーメイドに技術で対応

百人百様である施設、工場に最適な配電盤・機械施設を提供するために、当社ではお客様の要望を設計段階から取り入れて製造に当たっています。お客様のニーズに合わせ、設計から製造そしてメンテナンスまで、ハード面・ソフト面にトータルに対応できるのは、厳しい品質チェックとともに、当社ならではの技術力があるからこそであり、これが当社自慢の特徴でもあります。

品質方針

- ① 私達は顧客に満足を与える技術と情報のサービスを常に提供し地域社会に貢献する事を最重要方針とします。
- ② 法令、規制、顧客、要求事項を遵守し、瞬時に社会ニーズの変化に対応する企業を目指します。
- ③ 常に各セクションに目標を掲げ具体的な方策を展開し、その達成に全力を尽し取り組みます。
- ④ 品質目標を定め、品質の維持はもちろん 定期的に見直し改善に努めます。

配電盤 一貫製造



筐体製造



部品組み付け



製品：制御盤

板金加工

(船用部門)
エンジン据え付け

塩水水製造装置(開発品)

3. 特記事項

- 2009年12月15日 ISO9001を取得しました。

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社M-PAL(エムパル)			代表者名	長尾 昭人		
窓口担当	三上 政幸						
事業内容	電子機器・部分品、電子部品製造			U R L			
主要製品	ステッピングモーター、振動モーター、コネクターランス、各種基板組立他						
住所	〒037-0309 青森県北津軽郡中泊町大字八幡字八幡 30-1						
電話/FAX番号	0173-57-9062/0173-57-9063		E-mail	m-pal.n@oboe.ocn.ne.jp			
資本金(百万円)	2	設立年月日	平成17年9月	売上(百万円)	70	従業員数	50

2. PR事項

各種製品は試作・小ロットから量産まで、
継続的改善により高品質、低コスト、短納期にて対応します。

- 微細な部品加工・基板ユニット・メカ組立等、お客様のニーズに合わせた多種多様な生産が得意です。
- 確かなモノ作り、新たな挑戦、顧客満足の為、社員一丸となって生産活動を展開しております。

- ◆新規立ち上げ時はスタッフにより工程分析を実施して、早期立ち上げを実践しております。
- ◆基板 DIP 槽の能力は 2500/8H ですが、注文数量によりシフト生産もできます。
- ◆モーターはボビンサイズ 20φ ~ 60φ までの製造実績があり、それ以外のサイズも検討できます。
- ◆巻線工程は線径 0.04~0.24 までが可能で仕様に合わせて最良の設備で生産致します。
- ◆コネクターは組立・検査及びケーブル加工まで製造可能、電源コネクター・車載用等の製造実績があります。



各種モーター



各種トランジスタ



コネクタケーブル



製品出荷検査



基盤 DIP 組立



巻線工程

3. 特記事項

- 工場面積が 400 坪あり、まだ余裕がありますのでお客様の注文に合わせて生産ラインを早急に作ることが可能です。
- 社員一同やる気を持ったパワーのある会社です。
- 基板組立工程においては、環境も品質と捉え鉛フリーに対応しております。

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	大石産業株式会社 製造部 八戸工場			代表者名	吉村 信	
窓口担当	吉村 信					
事業内容	古紙を原料としたパルプモウルド製造業			U R L	http://www.osk.co.jp/	
主要製品	鶏卵トレー 青果物用トレー(りんご、梨、トマト、メロン他) 工業製品用緩衝材(内外装用)					
住所	〒039-2129 青森県上北郡おいらせ町中平下長根山 1-145					
電話/FAX番号	0178-56-3112/0178-56-4310		E-mail	myoshimura@net.osk.co.jp		
資本金(百万円)	*466 (全社)	設立年月日	昭和 50 年 6 月 (昭和 22 年 4 月)	売上(百万円)	*17,000 (全社)	従業員数 44 (340)

2. PR事項

パルプモウルドは“マテリアルリサイクルの優等生”。資源の再生利用を積極的に進める環境保全型の「古紙利用のリサイクル製品」です。

(特徴)

- ① 通気性に富み、青果物や鶏卵などの鮮度保持に効果があります。
- ② 緩衝性が高く、工業製品の包装用の内外装材としての保護機能を発揮します。
- ③ 複雑な形状の内容物に応じた成型が可能で、包装作業の単純化、自動化に役立ちます。
- ④ 古紙原料として、再利用が可能であります。



現在、弊社パルプモウルド事業は、八戸工場、茨城工場、鞍手工場(福岡)と、全国 3 拠点にて、パルプモウルドの製造、販売を行っています。関連部門として、ダンボール、紙袋、フィルム袋及びスチロファンフィルム生産販売を行っています。

3. 特記事項

* 企業概要の資本金、売上は全社分、設立年月日、従業員数は上段に、当事業所分を記載しています。

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

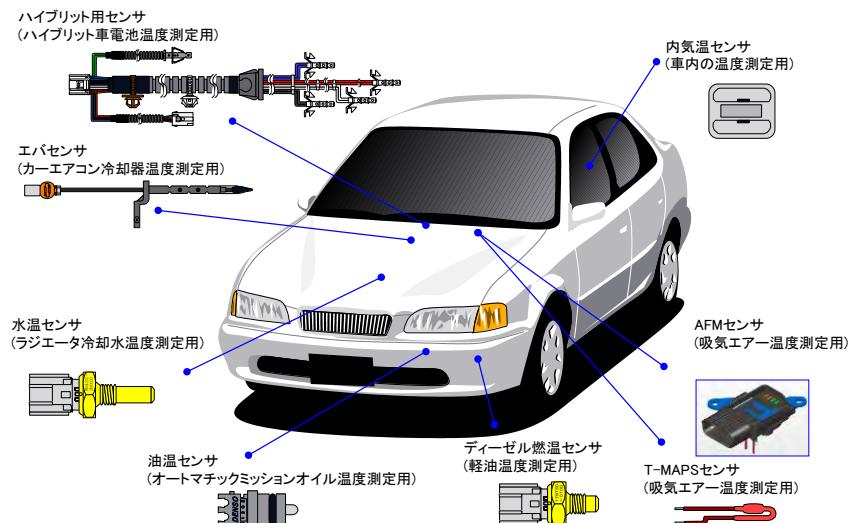
会社名	株式会社大泉製作所 十和田工場			代表者名	久保田 達夫	
窓口担当	浦田 滋					
事業内容	電子部品/電気機器装置の製造及び販売			URL	http://www.ohizumi-mfg.jp	
主要製品	温度検知/温度補償用サーミスタ、自動車/エンジン用温度センサ等					
住所	〒034-0001 青森県十和田市三本木字里ノ沢1番					
電話/FAX番号	0176-23-5336/0176-23-5330		E-mail	s4-urata@ohizumi-mfg.co.jp		
資本金(百万円)	846.2	設立年月日	昭和19年3月	売上(百万円)	12,201	従業員数
					162	

2. PR事項

当社は、永年の接点金属材料技術と半導体セラミック技術及び金属、プラスチック、ガラス等の加工技術の蓄積に基づき、NTC サーミスタ、PTC サーミスタのセラミック素体を製造、素子を完成させた後、独自に開発した生産設備により素子へのリード線接続～リード線端末加工を行い温度センサ製品の組立加工を行っております。

このように、素子生産からセンサ形状加工までの一貫した製造技術を有していることが特徴であります。

主な自動車用温度センサ



主な家電用温度センサ



その他温度センサ



3. 特記事項

- ISO9001(1997年3月)、ISO14001(2004年3月)認証取得
- 連結対象会社: <国内>八甲田電子株式会社、センサ工業株式会社
<海外>東莞大泉傳感器有限公司(中国)、大泉國際貿易有限公司(香港)、OHIZUMI MFG (THAILAND) CO.,LTD(タイ)

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	大上木材工業株式会社		代表者名	大上 一郎			
	窓口担当		大上 達司				
事業内容	建材製造販売、建築材、素材生産、立木の買受		U R L	http://www.ookami-mokuzai.jp/			
主要製品	屋根下葺材「コロシート」、通気性下地材「ルーフロン」、社寺・一般建築材、杉皮						
住所	〒039-1108 青森県八戸市大字上野字高岩 34 番地						
電話/FAX 番号	0178-27-3044/0178-27-4579	E-mail	info@ookami-mokuzai.jp				
資本金(百万円)	40	設立年月日	昭和 15 年	売上(百万円)	従業員数 20		

2. PR事項

「木を大切にする・極限まで木を使い切る」



昭和 39 年に開発・発売開始依頼お客様から親しまれ、40 年以上もの間、瓦職人から絶大な信頼をいただいている商品です。「こけら板」の優れた機能性はそのままに、単板を縫合・ロール化することで施工性を飛躍的に向上させました。

弊社が昭和 56 年、コロシートに次ぐ自社ブランド商品として開発に成功した通気性下地材。木材を微粒子化し、特殊合成樹脂との複合により、木材の通気性・呼吸性を活かし、コルクのような風合いに仕上げた商品です。屋根下地以外にも壁・床等の建築下地として多機能性を誇ります。



「木を生かす仕事」

基本理念・木のゼロエミッションへ

私たちは創業以来、「木」を大切にするという精神を貫いてまいりました。人が住まう家は木を主材料とした建物であり、森無くして生きることができない生物である以上、たとえ枝 1 本、切れ端 1 片でさえ無駄にしないという企業姿勢が不可欠と考えています。元々、「トントン」や「木羽」などと呼ばれる、1 ミリにも満たない「こけら板」の製造からスタートした私たちにとって、それはごく自然なこと。やがて「コロシート」という特許商品の開発や社寺用建築材の販売などを開始した現在でも、素材の特性に合わせた使途の適正化により、極限まで木を使い切る事業形態=「木のゼロエミッション化」は、近年やっと評価されるようになりました。そして、「循環型社会へのシフト」が必要な現在。私たちは、自社の森林への植林・育林も数十年前から継続しております。「木」によって生かされてきた私たちですから、木端一片も無駄にしない「木を生かす仕事」。これが私たち大上木材工業の仕事です。

社寺用建築材: 創業以来、立木からの素材生産~0.1 ミリ以下の木材加工精度を追究し続けてきた弊社はあらゆる木の特性に向き合ってきました。その結果特殊な仕様や希少性の高い木材選定力を必要とする社寺建築材の調達では、数多くの全国納入実績と高い信頼を得ております。特に良質な木材を有する北東北産のケヤキ・赤松・杉・青森ヒバ・クリ・カツラといった素材は、立木伐採から貯木場での品質管理、用材によっては大型倉庫内での半製品管理など、設計段階からのご相談に、独自のノウハウでお応えできるフルサポート体制があります。

3. 特記事項

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	大蔵工業株式会社 青森事業所			代表者名	大部 利行	
窓口担当	中村 美一					
事業内容	難削材の精密機械加工放射線防護用鉛ライニング及び溶接等			U R L	http://www.ohkura-kogyo.co.jp	
主要製品	レントゲン装置部品、紙枚数計数機、帯掛機、丁合機					
住所	〒039-1524 青森県三戸郡五戸町豊間内地蔵平 1-278					
電話/FAX 番号	0178-62-2241/0178-62-6139		E-mail	info@ohkura-kogyo.co.jp		
資本金(百万円)	27	設立年月日	昭和 13 年	売上(百万円)	2,398	従業員数 134

2. PR事項

精密機械加工を中心^にに、溶接、高級焼付塗装、電子機器のサブアッセン、同完成品の組立、さらにメカトロ機器の設計開発まで一貫して受注できます。

- マシニングセンター、NC 旋盤を中心とした機械加工が得意です。
- 特に、ステンレス、ニッケル、モリブデン、モネルタンクス^{テン}、チタン等の難削材の加工にも永年の実績を持ち、多品種少量生産にも幅広く対応します。

■主要製造品・取扱製品



X 線管球容器



X 線蛍光倍増管容器

紙枚数計数機
(カウントロン N2500)帯掛機
(テーピット W II)帯掛機
(W II スタンドアローン)

3. 特記事項

- ISO9001、ISO14001、CE マーキング認証取得
- JIS アルミニウム溶接技術基本級 4 名、JIS ステンレス鋼溶接技術基本級 2 名、一級機械加工技能士 8 名、一級電子機器組立て技能士 1 名、一級塗装技能士 4 名、一級機械保全技能士 7 名在籍
- 関連会社: 株式会社大部製作所(神奈川県川崎市)

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	有限会社大道鐵工所			代表者名	大道 正文			
窓口担当	大道 正文							
事業内容	省力化機械・搬送機械製造、ステンレス加工全般			U R L				
主要製品	省力化機械、搬送機械							
住所	〒031-0841 青森県八戸市鮫町字金戻 42-38							
電話／FAX 番号	0178-34-2693／0178-32-0925		E-mail	oomichi@image.ocn.ne.jp				
資本金(百万円)	3	設立年月日	昭和 45 年	売上(百万円)		従業員数		
						6		

2. PR事項

食品関連の省力化機械・搬送機械の製造は当社へ

当社ではお客様全てに満足していただける製品づくりをこころがけております。

「重量選別機、真空ニーダー、コンベア、ステンレス板金加工、機械加工」など形や大きさも自由自在のオーダーメイドでおとどけします。

メンテナンスは、メーカーの義務として即応の体制づくりに努めています。



ホタテ剥き身の重量選別



真空ニーダー

ホタテを 0.5g～1g の精度で設定した個数、質量ごとに、
180 個／分で 6 ランク選別。



当社の加工用設備: シャーリング・ベンダー

プレスブレーキ

3. 特記事項

(主要取引先) アンリツ産機システム株式会社

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	OLED青森株式会社			代表者名	瀬崎 好司	
窓口担当	根本 忠和					
事業内容	有機EL照明デバイス及びモジュールの設計・製造・販売			U R L		
主要製品	有機EL照明パネル					
住所	〒039-3212 青森県上北郡六ヶ所村大字尾駒字弥栄平 1-82					
電話／FAX 番号	0175-71-1560／0175-73-2155		E-mail			
資本金(百万円)	250	設立年月日	2010年9月9日	売上(百万円)	1,195	従業員数
					82	

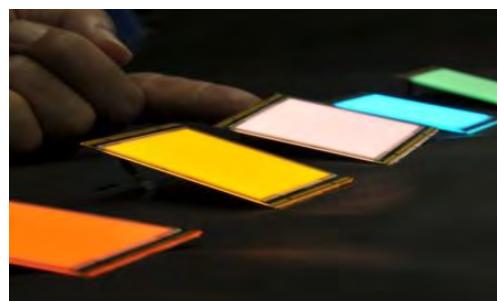
2. PR事項

有機EL照明を通じて、環境にやさしく・ゆとりある暮らしを創造

やさしい光の有機EL照明の開発・製造を行っています。

有機ELの「面光源」・「薄さ」・「軽さ」・「デザイン性」の特徴を生かし、新しい用途に向けた生活空間を演出する製品作りを進めています。

より安全で安心して使用できる製品開発にも取り組み、有機EL照明を通じて、環境に優しく、ゆとりある暮らしに貢献していきます。



3. 特記事項

- 株式会社力ネカ(本社:大阪府)の子会社として平成22年9月に立地

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社オンダマテック 青森工場			代表者名	恩田 和子	
窓口担当	千葉 賢一			U R L	http://www.ond.jp/matech.html	
事業内容	金属加工			E-mail		
主要製品	真鍮、SUS、アルミ、鉄の継手類加工・バルブ加工・部品加工			〒030-0947 青森県青森市浜館 36-6		
住所				電話／FAX 番号	017-743-6333／017-743-6336	E-mail
電話／FAX 番号	017-743-6333／017-743-6336		E-mail	ken_chiba@ond.jp		
資本金(百万円)	35	設立年月日	平成元年 5月	売上(百万円)	220	従業員数
						14

2. PR事項

柔軟且つスピード対応が出来、納期・品質共にお客様より信頼を頂いております！

先端の技術

オンダマテック青森工場の製品群は、さまざまなニーズにきめ細かく対応してきた長年の実績から生まれたものです。

近年品質は益々高度化が要求され、需要も多品種生産体制が必須となっています。

これらに伴うモデルチェンジによる機械や生産ラインの変更にもフレキシブルに対応できます。



使用機械 1 例

ミヤノ

NC 自動旋盤

BND-34T	1 台	能力最大φ 34
BND-34T2	2 台	能力最大φ 42
BND-42C5	3 台	能力最大φ 42(回転工具仕様)
BNJ-42S	1 台	能力最大φ 42(六角 36)



NC 旋盤

LE-01	2 台	能力 6 吋
LE-21	2 台	能力 6 吋(本体 8 吋)
LX-01	2 台	能力 6 吋
LZ-01R	2 台	能力 6 吋 ローダー機(複合)
LZ-08R	2 台	能力 8 吋(複合)
LX-08E2	2 台	能力 8 吋

3. 特記事項

●2003年5月30日 ISO9001 取得

●本社は岐阜県

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	有限会社加藤鉄工			代表者名	加藤 弘紀	
				窓口担当	加藤 弘紀	
事業内容	切削加工、溶接加工、切断加工、せん孔加工等			U R L		
主要製品	一般機械部品・精密機械部品					
住所	〒039-1160 青森県八戸市小田2丁目1-17					
電話/FAX番号	0178-28-3095/0178-28-3597		E-mail			
資本金(百万円)	5	設立年月日	昭和48年4月	売上(百万円)		従業員数 9

2. PR事項

豊富な実績と経験に基づき誠実に対応、得意先から信頼を戴いています

重機械部品製作・修理、各社精密機械部品製作・加工等の事業に全力を傾注しています。

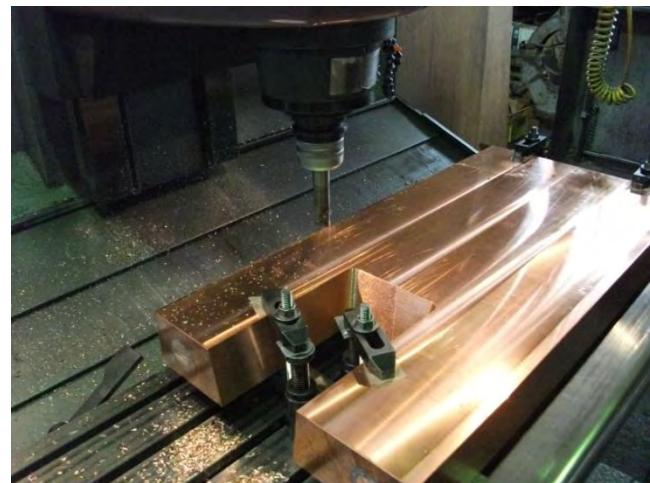


NC 旋盤



加工済機械部品

主要設備機器



縦型 NC フライス盤での銅材加工

設備機械名	型式・能力	台数
天井クレーン	2.8t	2台
ホイスト	1t	2台
大型旋盤	φ750×6000他	2台
普通旋盤	φ560×1500他	3台
NC旋盤	φ360×650 φ460×1500	2台
立型NCフライス	1500×500×500他	2台
立型フライス	#3	1台
ラジアルボール盤	17,001,000	2台
セーパ	750	1台
スロッター	200	1台
油圧プレス	100t	2台
エアーブラズマ切断機		1台
半自動溶接機		2台
アーク溶接機	350	1台
TIG溶接機	300	1台
帶鋸盤	450	1台

3. 特記事項

●資格・技能: 一級機械技能士、職業訓練指導員

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	カミテック株式会社			代表者名	上手 康弘	
窓口担当	上手 康弘			U R L	http://kamite.co.jp/original8.html	
事業内容	研究・開発、プレス金型の設計・製作及びプレス加工			研究・開発の為の試作品、プレス金型の設計・製作、精密プレス加工		
主要製品				住 所	〒036-8561 青森県弘前市大字文京町 3 番地 コラボ弘大 6F	
電話／FAX 番号	0172-88-7737		E-mail	kamite.yasuhiro@kamite.co.jp	資本金(百万円)	220
設立年月日	平成 22 年 10 月	売上(百万円)	従業員数	9		

2. PR事項

カミテック㈱は弘前大学と共同研究を推進し、より高度な加工技術を開発し、新たな市場を開拓しています。

当社では、プレス技術を活用し、新エネルギー分野などに活用されるスマートグリッドシステム向けの製品を、弘前大学の協力を得て共同で研究・開発しております。また、試作などをグループ企業で行い、量産用の金型の設計・製作やプレス加工を一貫して行える会社です。

最も得意とするところは、提案型の共同開発で、設計・開発の段階からお客様とコミュニケーションを取り、VE 提案をご提供いたします。プレス加工では困難な形状であっても、弊社独自の提案で製品化する事に成功した事例があります。

主要設備

ハイフレックスプレス 160t (レバーフィーダー付)	1 台
ハイフレックスプレス 150t (レバーフィーダー付)	1 台
ハイフレックスプレス 110t (レバーフィーダー付)	1 台
ハイフレックスプレス 60t (ロールフィーダー付)	2 台
ハイフレックスプレス 60t	8 台
ハイフレックスプレス 45t (ロールフィーダー付)	2 台
ハイフレックスプレス 45t	1 台
ハイフレックスプレス 35t	1 台
パワープレス 15t (ワシノ)	2 台
3 次元 CAD (Rhinoceros)	1 台
2 次元 CAD システム	2 台
ワイヤーカット放電加工機 (ファナック等)	4 台
立型マシニングセンター	1 台
平面研削盤	4 台
自動真空洗浄乾燥機	2 台
3 次元測定機 (VF600A)	1 台
画像ユニット測定機	2 台



協力会社: 株式会社カミテ
〒017-0204 秋田県鹿角郡小坂町荒谷字三ツ森 62-1
TEL: 0186-29-2611 FAX: 0186-29-2612
資本金: 6,000 万円 売上: 49,000 万円 従業員数: 37 名

3. 特記事項

●ISO9001:2008、ISO14001:2004 認証取得

●ソニー(株)、キヤノン(株)、オリンパス(株)…グリーン調達認定工場…協力会社: (株)カミテ

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	有限会社苅田工業	代表者名	苅田 恭孝
		窓口担当	苅田 恭孝
事業内容	一般建築、内装、家具、建具工事		U R L http://karita.blog.ocn.ne.jp/
主要製品	家具、イス、ワインスタンド		
住所	〒031-0814 青森県八戸市大字妙字花生 8-128		
電話/FAX番号	0178-25-5113/0178-25-5115	E-mail	kusameri@pony.ocn.ne.jp
資本金(百万円)	5	設立年月日	昭和 9 年 3 月 売上(百万円) 200 従業員数 18

2. PR事項

木を扱う仕事はすべて施工する



モルダー(4面7軸)



「あおもり型県産材エコポイント制度」加盟



あおもり型県産材エコポイント制度交換商品



テレビボード(団らん)



夢 チ エ ア

弊社は昭和 9 年に建具店として創業しました。現在、一般住宅設計施工、店舗設計施工、収納家具・建具設計施工、木工品製造販売を手掛けています。

「木を扱う仕事はすべて施工する」を目標に掲げ、地元の木材を使用し、木のぬくもりが伝わる何かを作ることができればと思い、八戸市妙の工場には、製材機と木材乾燥機、材料加工機なども一体的に整備しました。

原木から製材、加工、仕上げまでをベテラン職人が手掛けています。私たちは木にこだわりを持った特色を打ち出したいと、いすやテーブルなど独自の家具製作に力を入れています。

平成 22 年秋には製品展示場もオープンしました。ぜひお越しください。



当社のオリジナル製品

3. 特記事項

●本社 〒031-0081 八戸市柏崎五丁目 5 番 8 号

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	有限会社 カワサキ機工			代表者名	川崎 直美	
窓口担当	川崎 玲					
事業内容	製缶/板金/プレス/溶接/切断/切削/ショットブラスト加工等			U R L	http://www.jomon.ne.jp/~wood/	
主要製品	一般産業機械の部品加工、パイプベンダー品、レーザー加工品など					
住所	〒039-2173 青森県上北郡おいらせ町瓢 165-10					
電話/FAX 番号	0178-56-4471/0178-56-3696		E-mail	kk4471@jomon.ne.jp		
資本金(百万円)	5	設立年月日	平成 2 年 3 月	売上(百万円)		従業員数 5

2. PR事項

一般産業機械の部品加工、レーザーによるシートメタル加工、パイプ曲げ加工が得意です。

- ・板金加工から溶接まで一貫生産。レーザー切断加工は迅速をモットーに、またコスト低減の提案が可能です。
- ・5台の6~8軸同時制御ロボット、スポット溶接機、50トン~75トンクラスのプレスやNC制御のベンダーシャーリング・パイプベンダー・レーザー加工機等設備しています。
- ・その他、ステンレス、アルミ、ショットブラスト加工等、幅広く加工機械を有し、試作、少量多種から量産まで小回りのきくセイサンの対応が出来ます。



3. 特記事項

- 木工部門の工房「Long Long Ago」があります。

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	有限会社川崎板金工業		代表者名	川崎 政彦
			窓口担当	榎 加奈子
事業内容	金属製屋根・外壁製作設置		U R L	
主要製品	住宅設計、屋根・外壁修理			
住所	〒031-0071 青森県八戸市沼館 1-8-9			
電話／FAX 番号	0178-45-8181／0178-45-8182		E-mail	kawaban@muse.ocn.ne.jp
資本金(百万円)	8	設立年月日	昭和 49 年1月	売上(百万円)
				従業員数
				7

2. PR事項

安心して暮らしていくために屋根のスペシャリストを！



屋根の状態を調べています。

●日々、風雨や直射日光にさらされる屋根

家中で最も傷みやすい箇所であるにもかかわらず、雨漏りして初めて、破損や老朽化に気づくケースがほとんどではないでしょうか。放っておくと、雨水が壁の内部にまで染み込み、家そのものを駄目にしてしまうこともあります。

●当社の経験と技術をご活用ください

当社は昭和41年の創業以来、多種多様の屋根工事を手がけ、信頼と実績を積み重ねてきました。

●一級建築士などのスペシャリストがそろっています

薄くて長い金属板を自在に加工し、複雑な形の屋根や外壁に対応します。同じ形の屋根はひとつとしてありません。当社はこうした状況に臨機応変に施工できる高い技術が必要です。当社は一級建築士、建築板金技能士、施工管理技士など、社員全員が資格をもち、日々研鑽を重ねて皆様のご期待にお応えします。

屋根診断書

●屋根の状態を調べます

皆様の住宅や建物の、屋根の形状、種類、材質から始まり、色褪、傷、劣化、軒先、雪止、雨樋など28項目を当社のスペシャリストが実際に確認します。

● 「屋根診断書」を作成します

調査結果は「屋根診断書」にまとめ、総合所見として、必要な工事をお薦めします。総合所見は、建築のプロである一級建築士の責任の下、提出いたします。



最新型ベンディングマシン導入

「川崎建築研究室(川崎一級建築士事務所)」を併営しています。

当社は板金事業と併せて「川崎建築研究所（川崎一級建築士事務所）」を経営しております。みなさまの生活スタイルにあわせ、かつ、風雨など厳しい自然環境に耐える構造の住宅、建築物などを提案することができます。



3 特記事項

- ・青森県板金工業組合、八戸市板金組合、(社)青森県建築士会に加盟しています。
 - ・一級建築士事務所(青森県知事登録第746号)
 - ・住宅金融公庫融資住宅調査業務登録建築士事務所

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	河内屋金物株式会社			代表者名	橋本 八右衛門	
窓口担当	橋本 敦					
事業内容	鋼材・鋼板加工・鉄鋼二次製品・板ガラス・金属建具・金属建材・住宅建材販売及び関連工事業			U R L	http://www.kawachiya-kanamo.no.com/	
主要製品	鋼板切断加工(ガス・プラズマ切断、開先、孔明、ショットブラスト等)					
住所	〒039-1121 青森県八戸市卸センター2 丁目 8-31					
電話/FAX番号	0178-28-2775/0178-20-1412		E-mail	kawak01@vc.hi-net.ne.jp		
資本金(百万円)	90	設立年月日	昭和 10 年 3 月	売上(百万円)		従業員数 30

2. PR事項

多様化する建設資材のニーズにお応えします。

鉄鋼建材商社としての経験を生かし、鋼材、金属建材等の販売卸売の他、鋼板加工分野や屋根外壁板金資材の一次加工、関連する各種工事の施工を通じ、お客様のニーズにお応えいたします。

■鋼板センター



プラズマ切断



ガス溶断



鋼板切断ライン



最新鋭ツイスター加工機



プラズマ切断製品



孔明ショットブラスト加工

鋼板センター主要設備		
設置機器名	型式能力	数量
天井走行クレーン	4.8t	3基
天井走行クレーン	2.8t	5基
ガス設備	CE4900型タンク	1基
プラズマ切断機	KPCL3026L(25t迄)	1台
プラズマ切断機	TFPL1084(50t迄)	1台
アイトレーザー	2500GS	1台
シャーリングマシン		1台
バンドソー		1台
NCドリルマシン		1台
ガセットボーラー	GB-800D	1台
ガセットパンチャー		1台
ショットブラストマシン		1台

■本社倉庫 板金部門



鋼板コイルカッターライン



スリッター作業



屋根用成型品加工

本社倉庫 板金関係主要設備

設備機器名	型式能力	数量
天井走行クレーン	2.8t	3基
鋼板コイルカッターライン	300型	1基
横葺ダブル大型成型機		1基
タテ平葺成型機		1基
瓦棒葺成型機		1基
段葺成型機		1基

3. 特記事項

■鋼板センター：三戸郡階上町蒼前東 2 丁目 9-34 TEL 0178-88-4646 FAX 0178-88-4817

【建設業許可】青森県知事（般-23）第 1300 号（鋼構造物・建具・硝子・板金工事業）

取扱工事：鉄骨工事、金属製建具工事、硝子工事、屋根外壁板金工事、金物工事他建築関連諸工事

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社環境工学			代表者名	齊藤 悟	
窓口担当	鈴木 純一			U R L	http://www.kankyokougaku.com	
事業内容	環境計量証明、環境影響評価、ポリマー製造・販売			主要製品	シクロデキストリンポリマー(CDP)及びその応用製品	
住所	〒036-8093 青森県弘前市城東中央3丁目4-17			電話/FAX番号	0172-28-2161/0172-28-2171	E-mail
資本金(百万円)	49.9	設立年月日	平成元年11月	売上(百万円)	301	従業員数
						25

2. PR事項

シクロデキストリンの特性を有する、「水に不溶な機能性素材」を開発！

シクロデキストリンポリマー(CDP)は、シクロデキストリンを3次元架橋してポリマー化されているため、シクロデキストリンの特性を持ちながら水や有機溶剤に溶けない新しい素材です。

【CDPの性質】

- ① 水や有機溶剤
(トルエン・アセトン・各種アルコール)に不溶
- ② 低分子有機化合物等を選択的に捕集
(包接機能)
- ③ 包接している化合物を徐々に放出(徐放性)
- ④ メタノール等有機溶剤中では、包接した化合物を容易に放出

【応用例】

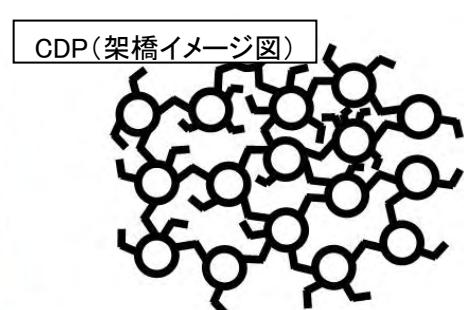
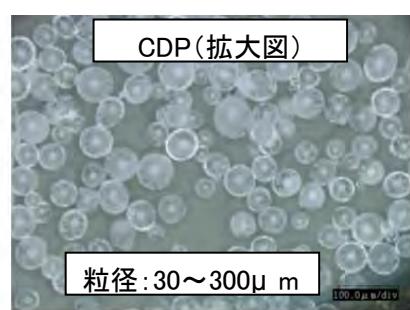
- ・排水・環境水等の水質浄化(包接機能)
- ・水質分析用の抽出剤(包接・放出機能)
- ・有効成分の分離濃縮剤(包接・放出機能)
- ・有効成分の徐放剤(徐放性)

【開発・検討中】

化粧・医薬品業界向けにCDPの改良及び徐放性などの具体的な機能性データや安定性データの取得について検討中。

<CDPが効率よく吸着(包接)する化学物質(一部)>

分類	物質名	用途など
鉱物	ヨウ素	消毒剤、液晶材料
アミノ酸	トリプトファン	必須アミノ酸、飼料の添加
界面活性剤	アルキルベンゼンスルフォン酸ナトリウム	家庭用・工業用合成洗剤
	ドデシル硫酸ナトリウム	洗剤、タンパク質可溶化
ポリフェノール	カテキン	茶の渋味、生理活性(抗う蝕、抗酸化など)
	ケルセチン	たまねぎ等、染料、抗炎症、抗酸化など
	ヘスペリジン	柑橘果汁の白濁の原因、血流改善、抗アレルギー
	ゲニスチン	大豆、イソフラボン、女性ホルモン様作用



3. 特記事項

- 「ビーズ状シクロデキストリンポリマー製造方法」特許第4888879号
(CDPの安価な製造方法について青森県産業技術センターと共同開発し、2011年12月特許登録)
- 「溶液中のダイオキシン類捕集方法および回収方法」特許第5288343号

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	菅野精機株式会社			代表者名	菅野 敏博		
窓口担当	松本 慶治						
事業内容	精密光学部品等の機械加工			U R L	http://www.kannoseiki.com/		
主要製品	光学用アルミ部品						
住所	〒036-0325 青森県黒石市青山 107						
電話/FAX 番号	0172-59-0733/0172-59-0735		E-mail	aomori.kanno@kannoseiki.com			
資本金(百万円)	10	設立年月日	昭和 32 年 1 月	売上(百万円)	1,050	従業員数	52

2. PR事項

アルミ材(パイプ)及びアルミダイカスト材を主に使用した、
うす物円筒部分の切削、フライス加工を得意としています。

長年にわたり光学用円筒部品の製造に携わり、独自の技術とノウハウの蓄積によって多くの光学メーカーから高い信頼をいただいております。

■主要製品



※うす肉の円筒に真円度を保ったまま複雑な形状の貫通カム、内側カム等を高精度に加工します。
また、特殊形状品も多数扱っております。

■主要設備

- 加工設備 : NC 旋盤(36 台)、マシニングセンター(14 台)、NC フライス(12 台 カム溝専用機)、他
- 計測機器 : 三次元測定機、ラウンドテスト、投影機、他

3. 特記事項

- 本社機能は神奈川県横浜市に設置
- 2交代制、最大 22H にて対応申します
- 顧客要求に応えるべくグリーン調達に積極的に取り組んでいます
- 2012 年 6 月 ISO9001 認証取得

製品・技術 PR レポート

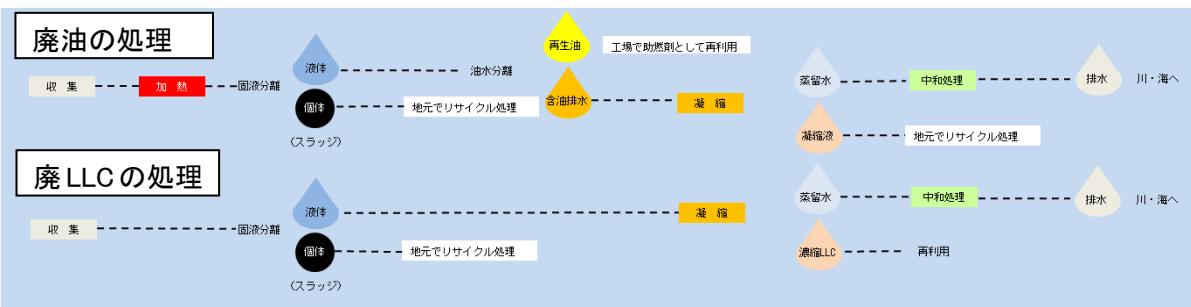
1. 企業概要

会社名	北東北興産有限会社			代表者名	佐々木 一浩	
窓口担当	北城 明信					
事業内容	廃油等の再資源化、油類・ダイオキシン類等の汚染土壌浄化			URL	http://www.n-e-n.jp	
主要製品	再生油、濃縮クーラント					
住所	〒039-1161 青森県八戸市河原木字北沼 22-15					
電話/FAX番号	0178-28-1161/0178-29-3983		E-mail	nen6250@circus.ocn.ne.jp		
資本金(百万円)	3	設立年月日	平成元年 5月	売上(百万円)		従業員数 9

2. PR事項

廃油の再資源化・汚染土壌改良技術で地球環境を正常化

廃油の再資源化システム

環境保全とリサイクルに取り組み
時代の要求に応える廃油の再資源化システム

廃 LLC 他、保管タンク



油水分離処理施設



廃 LLC 濃縮処理施設



廃酸、廃アルカリ中和処理施設

幅広い汚染物質に対応した土壌浄化処理

近年、問題が拡大しつつある各種汚染物質による
土壌汚染を真剣に考えます。放ってはおけません。

●ガソリンスタンド等(油類)、焼却場等(ダイオキシン類)、工場等(重金属類等)の汚染土壌や地下水を浄化
●PCB を含むトランス油の浄化
●バイオ製剤工法、ISOTEC 工法(※)、テラサーーモ工法(※)、PCB Gone 法など、状況に応じて各種工法を用いて幅広い汚染物質に対応可能
●汚染土壌を外部に持ち出さない原位置浄化が可能であり、土壌環境の変化を最小限に留める理想の工法を提案
●営業中のガソリンスタンドや工場等でも土壌浄化処理が可能な工法です。



注入井戸設置工程



浄化剤注入工程

営業中ガソリンスタンドの土壌浄化工事施工事例

3. 特記事項

- 産業廃棄物処理業許可:061234号 【収集運搬業】青森県・青森市 【処分業】青森県
- 自動車分解整備事業許可:仙陸認第1-6458号
- ISOTEC工法(国内特許番号:第3793084)、テラサーーモ工法(国内特許番号:第4399033)

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	北日本化工株式会社		代表者名	坂本 一			
窓口担当	坂本 一						
事業内容	ボイラー、水処理、エンジニアリング事業		URL	http://www.njk-co.jp			
主要製品	ボイラーのメンテナンス・水処理薬品及び装置の販売・省エネ事業						
住所	〒039-2241 青森県八戸市大字市川町字尻引前山 57 番地 1						
電話/FAX番号	0178-25-0331/0178-21-8241	E-mail		info@njk-co.jp			
資本金(百万円)	13.82	設立年月日	昭和 50 年 2 月	売上(百万円)	従業員数 30		

2. PR事項

これからの熱と水の可能性を追求する企業 -Safety & Ecology-

ボイラー事業

当社ボイラー整備士が、性能検査を要する各種ボイラー（炉筒煙管、水管、セクショナル等）の清掃整備並びに安全点検を自信を持って行います。



水処理事業

工場等の排水は PH、COD 等の処理をしてから排出しなければなりません。水質分析を行い、お客様のニーズに見合う薬剤やプラントの提案をいたします。

基本理念

1. 私たちはボイラーを主とする熱源設備のメンテナンス業務を通じ、お客様の安全と効率化に貢献することで地球環境保全に取り組みます。
2. 私たちはすぐれた水処理技術で人と環境の調和を目指し、自然環境保全と衛生的で健康的な生活に貢献します。
3. 私たちは水と熱の可能性を追求し研鑽を重ね、その技術を世に広めることで社会に貢献します。

省エネルギー、CO₂削減

業務用ヒートポンプ給湯器
業務用エコキュート給湯器
バイオマスボイラ（木屑焚・ペレット焚）
ボイラ熱管理装置
高精度蒸気流量計
バルブ保温ジャケット
オイルミキシングユニット

エンジニアリング事業

ボイラーの燃焼状態を確認。O₂濃度、CO₂濃度や NO_x 濃度を測定して、適切な燃焼状態に調整します。



その他の事業

- ボイラー、焼却炉等のレンガ及び耐火材の補修
- プレート式熱交換器整備
- 安全弁整備
- 燃料タンク清掃・漏洩検査



3. 特記事項

建設業 青森県知事許可 第 7285 号

建築物飲料水貯水槽清掃作業 三戸健福二 16 貯第 4 号

毒物劇物一般販売許可 第 474 号

青森県ボイラ工業会会員

岩手県ボイラ工業会会員

一般社団法人 日本ボイラ整備据付協会会員

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	北日本機械金属株式会社 北インター工場			代表者名	小野寺 泰博		
窓口担当	野上 健治						
事業内容	各種精密部品の機械加工			U R L	http://www.kitanihon-k.co.jp		
主要製品	液晶関連部品、パルスモーター部品、油圧シリンダー部品、医療機器部品			住 所	〒039-2245 青森県八戸市北インター工業団地 3 丁目 3 番 22 号		
電話/FAX 番号	0178-21-1566/0178-20-3573		E-mail	kita@kitanihon-k.co.jp			
資本金(百万円)	30	設立年月日	昭和 37 年 3 月	売上(百万円)	580	従業員数	40

2. PR事項

**お客様に学び、高度な生産技術と万全の品質管理で、
高品位の製品をお届けします。**

得意分野 : 精密機械加工全般 一般産業用機械部品 液晶装置部品 モーター部品
農機部品 油圧シリンダー部品

◆ 製品



ロータリーバルブ



医療器部品



ワインチドラム

◆ 主要設備機器



5面加工マシニングセンター



門型マシニングセンター

北インター工場 主要設備 (2008年7月現在)

機種	台数	機種	台数
五面加工型マシニングセンター	1	汎用万能フライス旋盤	2
門型マシニングセンター	2	汎用旋盤	4
豎型マシニングセンター	4	平面研削盤	1
横型マシニングセンター	3	各種溶接機器	2
N/C 旋盤	2	自動プログラミング装置	2
複合N/C 旋盤	5	三次元座標測定器	1
歯刃型N/C 旋盤	3	マイクロハイド	1

- ・当社は立型・横型マシニングセンター、NC 複合旋盤、NC 旋盤等を用い、金属部品の切削加工を得意としています。
- ・近年では液晶装置部品、油圧機械部品、医療機器部品、建設機械部品、モーター部品等の機械加工を軸に新規設備を導入し、目まぐるしい変化に対応すべく社員一体となり、更なる技術向上、新たな加工分野に挑戦してまいりました。ISO9001認証の確かな品質管理システムで、お客様の要求品質にお応えしております。各種 NC 工作機械を所有、大小部品加工、単品製品、量産製品まで広範囲に対応しております。
- ・特急加工、短納期での仕事は勿論、当社の外注工場とのネットワークによる溶接構造製品の機械加工等、満足頂けるハイクオリティーな製品を提供致しております。

3. 特記事項

●ISO9001 認証取得

●本社工場(八戸市沼館)は、船舶用エンジンメンテナンス及びパーツ販売を行っております。

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	北日本産業株式会社		代表者名	渡辺 宏		
			窓口担当	渡辺 宏		
事業内容	再生資源(古紙・鉄、非鉄金属)卸売		U R L			
主要製品	製紙原料・金属原料					
住所	〒031-0801 青森県八戸市沼館一丁目 7-35					
電話/FAX番号	0178-22-4655/0178-24-2294		E-mail	North-jap@cerely.ocn.ne.jp		
資本金(百万円)	11	設立年月日	昭和 33 年 9 月	売上(百万円)	871	従業員数
						26

2. PR事項

『豊富な設備と機動力によるリサイクルチェーンの確立』

当社では、古紙・鉄、非鉄金属等の資源リサイクルを行っております。古紙においては、専用の大型圧縮梱包機3基を保有しております。これは合計で1日最大347トンの処理能力があり、日々持ち込まれるものリサイクル可能な製品として商社・製紙会社へ納品しております。

鉄・非鉄金属は、レーザー発光金属材料判別器により適切な分別を行い、加工を経て、商社・製鉄会社へ納品しております。ホイストクレーン5基を完備した 3,306 m²の倉庫を昨年新たに取得し、大型かつ重量物の対応も可能で、2~11トンの車両合計13台(小型移動式クレーン・ツカミ付属車含む)で毎日引取・運搬を行っております。

昨今の官・民それぞれにおけるリサイクル施策によるリサイクル量の増加を、豊富な設備と機動力を十二分に活用することによりリサイクルチェーンを確立、今日に至っております。

電子マニフェスト対応事業所です。



3. 特記事項(期待される応用分野等)

昭和 33 年 3 月	古物商営業許可	
昭和 63 年 8 月	青森県 産業廃棄物収集運搬業許可	許可番号 00200007020
平成 10 年 7 月	青森県 産業廃棄物中間処理処分業許可	許可番号 00220007020
平成 17 年 5 月	エコアクション21認証取得	認証番号 0000363
平成 18 年 1 月	八戸市 自動車リサイクル引取業登録	登録番号 20021001381
平成 20 年 3 月	八戸市 一般廃棄物収集運搬業許可	
平成 26 年 5 月	ものづくり補助金 採択	



東北電力(株)、三菱製紙(株)、大平洋金属(株)、合同酒精(株)、八戸セメント(株) 直納指定

認証番号 000363

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	北日本鍍金株式会社			代表者名	大志民 稔		
窓口担当	(溶融) 田畠 寿朗 (電気・電解) 増沢 透						
事業内容	電気めっき、溶融亜鉛めっき、電解研磨・酸洗処理			U R L			
主要製品	めっき、電解研磨全般						
住所	〒039-0567 青森県八戸市大字河原木字北沼 1 番地 102						
電話/FAX番号	0178-28-0567/0178-28-4973		E-mail	protec@hi-net.ne.jp			
資本金(百万円)	96	設立年月日	昭和 57 年 3 月	売上(百万円)	300	従業員数	25

2. PR事項

金属素材の装飾、防錆、機能性を高める**電気めっき**

鉄を錆から守る**溶融亜鉛めっき** ミクロン単位のニーズに応える**電解研磨**

電気めっき



溶融亜鉛めっき



電解研磨



自動車や音響、航空機、通信機
コンピュータから雑貨に至るまで

腐食から護る、最も効果的でかつ経済的

ステンレスの金属表面をミクロン単位で溶解・研磨

有資格者

溶融亜鉛めっき技能士 1 級	3 名
〃 2 級	5 名
電気めっき技能士 1 級	1 名
〃 2 級	2 名
工業標準化品質管理責任者	4 名
公害防止管理者 水質 2 種	1 名
〃 大気 4 種	1 名
第一種衛生管理者	2 名
安全衛生推進者	5 名
中小企業安全衛生指導員	1 名
特定化学物質等作業主任者	9 名
有機溶剤作業主任者	6 名
乾燥設備作業主任者	1 名
クレーン運転(免許・技能講習・特別講習)	12 名
ガス溶接技能講習終了者	7 名
玉掛技能講習終了者	17 名

3. 特記事項

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社木津板金			代表者名	木津 一	
窓口担当	一戸 幸男					
事業内容	厨房関連機器製作・建築金物加工全般			URL	http://www.kitu.co.jp/	
主要製品	ステンレス製厨房関連機器					
住所	〒038-2731 青森県西津軽郡鰺ヶ沢町大字赤石町字大和田 16 番地1					
電話/FAX番号	0173-72-6131/0173-72-6133		E-mail	kitsu@kitu.co.jp		
資本金(百万円)	3.3	設立年月日	昭和 46 年 4 月	売上(百万円)		従業員数 14

2. PR事項

常に「唯一最高」のものづくりを目指し、提案・製造を心掛けております。

「チャレンジ」・「共存共栄」・「誠心誠意」をモットーに、お客様の要望に応えられるよう日々努力しています。



3. 特記事項

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	キヤノンプレシジョン株式会社			代表者名	野村 義矢			
窓口担当	人事課 清野							
事業内容	モーションコントロール機器の開発・製造・販売等			U R L	http://www.canon-prec.co.jp/			
主要製品	精密マイクロモータ、AGV(無人搬送車)、ICクリアモールドパッケージ、LBP・複写機用トナーカートリッジ							
住所	〒036-8072 青森県弘前市清野袋5丁目4番1号							
電話/FAX番号	0172-32-2911/0172-32-2990			E-mail				
資本金(百万円)	300	設立年月日	昭和27年12月	売上(百万円)	72,600	従業員数 2,400		

2. PR事項

モーションコントロール、光半導体センサー、トナーカートリッジの3つの事業部門で、一般顧客企業の皆様及びキヤノンのキーコンポーネントの要求に対し、高品質・高信頼でお応えします。

■モーションコントロール事業

高精度機器ユニットや高精度位置決めステージなどのシステムを含む精密マイクロモータや超音波モータを開発、次世代をリードする高性能製品に採用が進んでいます。

DCマイクロモータ



ブラシレスモータ



コアレスモータ



有鉄心モータ



アクチュエーター

超音波モータ・高精度位置決めステージ

超高精度位置決めステージ
(最高5ナノの繰返し位置決め精度)

超音波モータ



超高性能旋回台 URT シリーズ



AGV(無人搬送車)

モータ単体はもちろんのこと、制御も含めたシステム製品や自社開発の無人搬送車など、トータルソリューションを提供します。

技術に裏打ちされた、フレキシブルな対応力でお客様から高い信頼を頂いています。

3. 特記事項

- キヤノン株式会社の子会社、一般顧客企業およびキヤノンのキーコンポーネントの開発、製造、販売
- ISO9001認証取得(1992年)、ISO14001認証取得(1995年、東北初)
- 産学官連携…弘前大学「医用システムマイスター養成塾」におけるカリキュラムの一部を担当

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社共同シャーリング			代表者名	高峯 左一	
窓口担当	工藤 武宏					
事業内容	鉄骨用プレート製造、階段踏板製作等、開先加工			U R L	http://www.kdsr.co.jp/	
主要製品	切断、曲げ加工製品					
住所	〒031-0071 青森県八戸市沼館3丁目3-33					
電話/FAX番号	0178-43-8951/0178-43-8944		E-mail	sktkt@kdsr.co.jp		
資本金(百万円)	16	設立年月日	昭和60年10月	売上(百万円)		従業員数 22

2. PR事項

高精度・高品質の加工鉄板でお客様のニーズにお応えします

受注、製作管理すべてコンピュータ処理ですのでお客様とのやりとりも迅速に処理致します。

製品、折り曲げパターンなどすべての情報を管理するシステムを導入しています。



プラズマ加工機



プラズマ加工



プラズマ加工品



開先加工品



削孔加工機



削孔加工品

コマツファインプラズマ加工機導入をはじめ、加工技術を高めながら鋼板のコンサルタントとして広く各業界の方々のお役に立ちたいと願っております。

主要設備機器			
設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
シャーリング	13×3070 〈油圧〉	1台	アマダ
コーナーシャー	6×220 〈油圧〉	1台	アマダ
ファインプラズマ	3200×6200 軟鋼 ステンレス 1.0~19.0ミリ	1台	コマツ
プラズマ	2500×6200 軟鋼 1.6~25.0ミリ	3台	アマダ
プラズマ	2050×4100 軟鋼 1.6~19.0ミリ ステンレス 1.0~25.0ミリ	1台	小池
オートグラフ	プレーナー、ガス	2台	小池
バンドソー(全自動)	HFA250	1台	アマダ
バンドソー(全自動)	CTB400	1台	アマダ
プレスブレーキ	4100 〈油圧〉 250トン	1台	アマダ
プレスブレーキ	3100 〈油圧〉 150トン	1台	アマダ
ブレーキプレス	800 〈油圧〉 60トン	1台	アマダ
高速板開先加工機	最大長1000mm (送り開先取り可能) 厚さ6T~50T 角度0°~60°	2台	アマダ
ドリリングマシン		2台	アマダ
ガセットプレス		1台	アマダ
穴明け加工機(全自動)		1台	アマダ
ラジアルボール盤	1350	1台	
ドリルマシーン		1台	SHOWA
ショットブラスト	両面	1台	アマダ



3. 特記事項

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	 旭光通信システム株式会社		代表者名	酒井 元晴			
窓口担当	(東北営業所)藤森 寿人						
事業内容	通信機器製造		URL	http://www.kyokko-tsushin.co.jp			
主要製品	鉄道・高速道路用情報通信機器及び板金製品						
住所	〒039-2245 青森県八戸市北インター工業団地 1-3-35						
電話/FAX番号	0178-20-5540/0178-20-5569		E-mail	h.fujimori@kyokko-tsushin.co.jp			
資本金(百万円)	25.2	設立年月日	昭和 21 年 6 月	売上(百万円)	1,220	従業員数	80

2. PR事項

弊社では、お客様の御要望に合わせた各種板金製品を提供いたします。

- 板金製品の製作実績は、自社商品も含め多種多様です。
- 設計から表面処理、内装品の組立配線まで用途に最適な筐体を提供いたします。
- 製作は少量多種から量産まで、小回りのきく対応が可能です。
- ステンレス、アルミ、鉄などの板厚 0.5~6.0mm までの板金加工から溶接まで一貫体制となっています。



■主要製品



看板



液晶表示盤



選挙看板用アングル



毛髪検知器



通信用器具箱



中継配線箱



自立型電話機



インターホン



無線機用収容箱

3. 特記事項

- 平成 13 年 ISO9001 認証取得
- 平成 18 年 ISO14001 認証取得
- 平成 26 年 10 月 太陽光発電式監視カメラが八戸市の認定商品として登録される。

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社工藤			代表者名	工藤 美佐男	
窓口担当	工藤 博					
事業内容	製缶・鉄骨・溶接・切断・切削・研削加工、溶射、塗装、ショットブラスト加工、企画・設計・製図等			URL	http://www.kudo-h.com	
主要製品	ジェットクリーン KH シリーズ、ジェットクリーン KHC シリーズ					
住所	〒031-0115 青森県八戸市南郷区大字泥障作字西山 2-4(工場)					
電話/FAX 番号	0178-82-3529/0178-82-3528		E-mail	kudo.info@kudo-h.com		
資本金(百万円)	10	設立年月日	昭和 38 年 10 月	売上(百万円)		従業員数 29

2. PR 事項

使用済タイヤ・・・どう利用していますか？

当社はタイヤ燃焼機製造メーカーとして、開発から 30 年の実績と経験を生かし、独自の燃焼方式を開発。
CO2 削減、脱化石燃料で地球にやさしいエコライフを始めませんか？
納入実績も公共施設・温浴・老健施設など多数。

見えるエコモニター搭載!!(燃料削減量・額、CO2 削減量が一目瞭然!!)

- ・独自開発の燃焼方式で
一次ガス化・二次燃焼・
三次燃焼させ、全自動
プログラム制御により
850°C～1100°Cで安定
燃焼します。
- ・大気圧開放型の為、運
転管理にボイラー技士の免許は不要です。

ジェットクリーン KH



・木質系チップ・R

PF などの代替エ
ネルギーで地球に
やさしい。

JET CLEAN BOILER



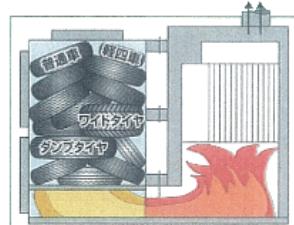
- ・独自開発の燃焼方
式で一次ガス化・
二次燃焼・三次燃
焼させ、全自動プ
ログラム制御により 850°C～1100°Cで安定燃
焼します。

- ・大気圧開放型の為、運転管理にボイラー技
士の免許は不要です。

ジェットクリーン KH シリーズの特徴

《形 式》	KH-E200	KH-E300	KH-E500
高さ × 幅 × 奥行 cm	250×150×270	260×180×300	280×210×360
製品重量(運転重量)kg	2,800(5,500)	4,000(7,500)	5,000(9,000)
炉内容積(一括投入)本数 (小型タイヤ=15本)	750-16 9本	1,000-20 8本	1,100-20 9本
出力調節範囲(kcal/時間) 燃焼中のみ※…1	10～20万kcal	15～30万kcal	25～50万kcal
出湯量(50°C / UP 時間)	2,000～4000L	3,000～6,000L	5,000～10,000L
消費電力	200V-700W	200V-1050W	200V-1800W
燃焼時間(マイコン制御)	5～10h	6～12h	6～12h
火床面積	0.47m ²	0.70m ²	0.95m ²
伝熱面積	4.7m ²	7.8m ²	9.5m ²
解放管口径	50A	65A	80A
保有水量	1,200L	1,800L	2,000L
年間油平節約量のめやす ※…2	300～400万円	450～600万円	650～800万円

KH-500型 投入モデルイラスト



廃ガス参考測定値

ダイオキシン類 0.0021 ナノグラム
(約タイヤ 50 本 350kg 燃焼結果)

・測定値は個々に異なります。

・尚、焼却炉でないため測定義務はありません。

※…1 燃料(タイヤ)の品質・形状(大型・小型・カット)等により出力は変動する場合がございます。

※…2 同等のカロリーを要するボイラーとの比較であり 35 円/リットルでの算出となります。

3. 特記事項

●本社: 青森県八戸市南郷区大字中野字大久保 18-20 0178-82-2351

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	有限会社クドウ電子			代表者名	工藤 誠一		
窓口担当	工藤 大晃						
事業内容	ソフトプレス、製品検査、組立て			URL	http://kd-japan.com/		
主要製品	コピー機のトナー部品、車のフィルムアンテナの部品等						
住所	〒036-8006 青森県弘前市南大町1丁目3-3						
電話/FAX番号	0172-34-5732/0172-34-5959	E-mail	hiroaki_k@kd-japan.com				
資本金(百万円)	6	設立年月日	昭和46年7月	売上(百万円)	110	従業員数	30

2. PR事項

『フィルム・ウレタン・ゴム・樹脂等の精密貼合わせ・打ち抜き加工はクドウ』

当社は、貼合わせ～打ち抜きプレス加工(使用金型はオス金型のみ)技術を保有しています。サンプル～量産まで大歓迎です。

●当社の技術**➤ 多層貼り**

複数の材料を両面テープや微粘着フィルムで貼合わせをします。

公差は何km貼合わせをしようと $100\mu\text{m}$ ～ $300\mu\text{m}$ で対応可能です。

➤ オス型一つで、プレス加工

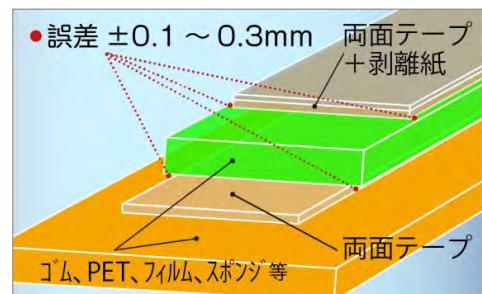
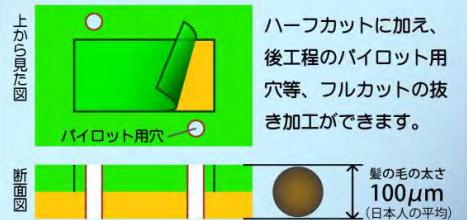
・ハーフカットとフルカットを混在させたプレス加工を1ショットにて対応が可能です。

・高さは $10\mu\text{m}$ 単位で調整可能です。

・金型はオス金型のみで対応しています。金型の種類はトムソン刃(VIC)・ピナクル刃・彫刻刃を用途や公差に合わせて使用可能です。

➤ 対応可能な材料

PET、ウレタン、フィルム、樹脂、絶縁紙、不織布、ゴム、絶縁紙、両面テープ等の実績があります。上記以外の材料も是非挑戦させてください！

**「ハーフカット+フルカット」****●加工事例**

<PET>



<ウレタン+PET>



<不織布>



<ラバーマグネット>



<3Dプリンターでの造形例>

●3Dプリンターで、樹脂造形事業を始めました。

3Dプリンターを活用し、樹脂サンプルを造形してみませんか。

量産となった際には、台湾の協力会社で対応可能です。

3. 特記事項

●グリーン調達基準合格(キヤノン株式会社様)**●日々社員全員で技術力・品質向上を目指して精進しております。**

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	久米田鉄工所		代表者名	久米田 恒夫
窓口担当	久米田 宜芳			
事業内容	各種機械部品加工			U R L
主要製品	真空装置部品、事務機部品、一般産業機械部品等			
住所	〒031-0841 青森県八戸市鮫町鮫 75-1			
電話／FAX 番号	0178-33-3463／0178-34-4046	E-mail	kumekko-xl250r@arion.ocn.ne.jp	
資本金(百万円)	設立年月日	昭和 37 年 9 月	売上(百万円)	従業員数 3

2. PR 事項

ステンレス、アルミ、真鍮等の NC 旋盤加工および MC 加工で皆様のニーズにお応えします



製品群 A



製品群 B



工場内部



OKUMA M-438V



MAZAK QTN250 II



MAZAK QSM100N

● 非鉄金属を中心に高精度短納期で加工いたします

主 要 設 備 一 覧			
設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
マシニングセンター	MILLAC438V 820×430	1台	大隈豊和
NC 旋盤	QTN250 II $\varphi 270 \times 650$	1台	MAZAK
NC 旋盤	QSM100N $\varphi 160 \times 285$	1台	MAZAK
汎用旋盤	STRONG860 $\varphi 230 \times 860$	2台	建業
NC フライス盤	KE-55 550×300	1台	牧野フライス
直立ボール盤	YD3-94CTN 600×300	1台	森精機



MAKINO KE-55

3. 特記事項

● 職業訓練指導員 2 名

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社クラーク			代表者名	高松 輝賢	
窓口担当	営業部					
事業内容	医療・福祉機器の研究開発及び製造販売			URL	http://www.claro-inc.jp/	
主要製品	デジタルスライドシステム、画像処理アプリケーション、画像機器、検査装置					
住所	〒036-8182 青森県弘前市土手町 212-1 2F					
電話/FAX 番号	0172-35-8649/0172-35-8643		E-mail	info@claro-inc.jp		
資本金(百万円)	251	設立年月日	平成 12 年 9 月	売上(百万円)	257	従業員数
						9

2. PR事項

癌（がん）の自動診断を目指し、独自の技術による
ライフサイエンスへの挑戦を続けています。



fino
デジタルスライドスキャナー

薄く小さなボディで高性能。いつでも、どこでも、手軽な使用が可能な Fino が進化しました。デジタルスライドスキャナーとして使用できる『スキャンモード』に加え、デジタル顕微鏡として使用できる『ライブモード』が標準搭載。多様なシーンにおける要望に応えたコンパクトモデルです。

Analista 画像解析ソフトウェア

設定した条件に該当する画面上の図形の数を自動でカウントします。ヒストグラム画面では閾値色を自由度の高い方法で設定することができます。分析条件は保存が可能で、分析対象画像、分析条件をまとめて一つのプロジェクトとして保存することができます。



3. 特記事項

- 青森県初の大学発ベンチャー（弘前大学）
- 微細領域の照明装置 特許取得（平成 17 年 10 月）
- アメリカで基本特許取得（平成 20 年 8 月）
- 「プレバラート自動交換装置」特許取得（平成 21 年 3 月）
- 「顕微鏡装置」特許取得（平成 24 年 5 月）
- 「スライド画像データ作成装置」特許取得（平成 24 年 8 月）

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社クロミツ	代表者名	工藤 義浩
		窓口担当	佐藤 一幸
事業内容	電子機器搭載コネクタ製造他		U R L http://www.kuromitsu.co.jp/
主要製品	コネクタ、光ファイバー加工、医療機器製造・梱包の請負業務		
住所	〒036-0333 青森県黒石市柵ノ木 4-19		
電話/FAX番号	0172-53-5488/0172-53-5938	E-mail	k-info@kuromitsu.co.jp
資本金(百万円)	11	設立年月日	昭和 57 年 3 月 売上(百万円)
			従業員数 90

2. PR事項

Q.C.D 確保はもちろん、多品種、小ロット、短納期にもすばやく対応します。

■本社工場作業風景



■主要機械設備

機械設備名	台数	メーカー
コンプレッサー	3 台	IWATA
クリーンブース	2 台	
顕微鏡	40 台	
電子機器組立用設備	1 式	
ボール盤	1 台	

【主要取引先】

- ・青森オリンパス株式会社
- ・並木精密宝石株式会社 黒石工場
- ・日本マイクロニクス株式会社
- ・株式会社アピール
- ・株式会社遠山工業 黒石工場

3. 特記事項

- 電子機器搭載コネクタの製造及び検査部門において ISO9001 を認証取得、一般労働者派遣事業、介護保険事業許可
- 危険物取扱者 甲種(1名)、危険物取扱者 乙種4類(2名)、危険物取扱者 丙種(3名)、有機溶剤作業主任者(4名)、特定化学物質作業主任者(1名)、電気メッキ技能士1級(1名)、安全管理者(1名)、第1種衛生管理者(3名)
- 関連会社:ライフサポート元気(福祉用具貸与)

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	有限会社ケイワールド			代表者名	高坂 昭一		
窓口担当	高坂・佐々木						
事業内容	インテリア総合企画、販売・舞台幕装置設置			U R L			
主要製品	カーテン縫製、特殊カバー縫製、カーペット施工						
住所	〒038-0031 青森県青森市三内字丸山 381-375						
電話/FAX番号	017-766-2966/017-766-9293		E-mail	dchjs035@yahoo.co.jp			
資本金(百万円)	11	設立年月日	平成8年1月	売上(百万円)	80	従業員数	14

2. PR事項

**ケイワールドはカーテン及び椅子カバー縫製の経験を基に様々な
医療関係用具、備品のカバー類縫製依頼を承っております。**

既成ではまかなえない、特殊な形状の縫製製品を医療現場のニーズに応えて作成しています。

- ◎診察台カバー、保護帯、他器具のカバーの作成
- ◎医療関係者及び利用者の立場で使いやすさを追求
- ◎他に、壁の補修、床工事なども承っております。



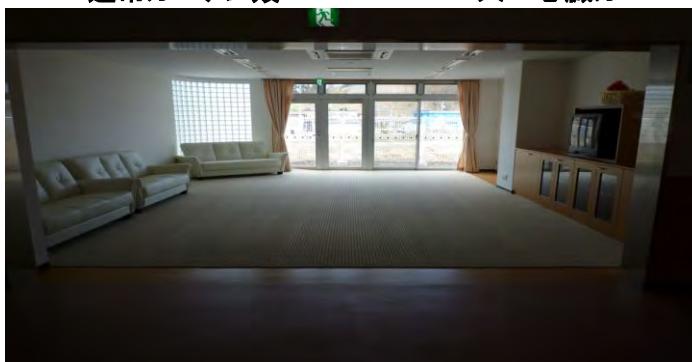
通常カーテン類



人工心臓カバー



器具類関係カバー



内装仕上げ工事



特殊幕縫製、施工

3. 特記事項

- 平成8年1月設立
- 一般建設業許可(般-22 第100286号)、防炎表示者登録(消防許 第330号)

製品・技術 PR レポート

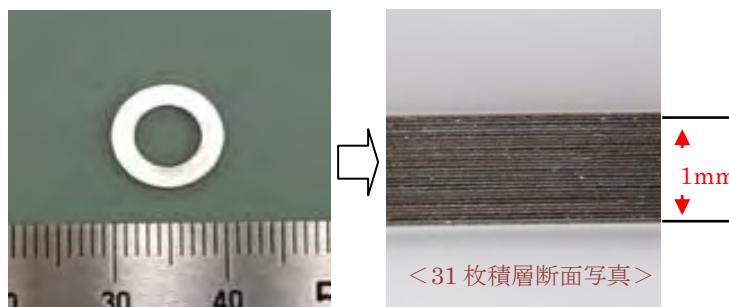
1. 企業概要

会社名	株式会社 コア ライン		代表者名	加藤 正行				
窓口担当	技術部長/加藤 暢昭							
事業内容	磁性デバイス(磁気コア)開発及び製造、発電デバイス開発および製造			U R L	http://core-line.net/			
主要製品	磁気センサ、磁気記憶用ヘッド、通信アンテナコア、小型発電機(ダイナモ)							
住所	〒031-0802 青森県八戸市小中野 8-13-12 ダイワマンション 1A							
電話/FAX番号	0178-80-7091/0178-80-7092		E-mail	cl-n.kato@live.jp				
資本金(百万円)	14.5	設立年月日	平成 21 年 6 月	売上(百万円)	120	従業員数 40		

2. PR事項

『当社の誇る、精密ラミネート技術で省エネ且つ快適なマイ発電を！！』

●精密ラミネート



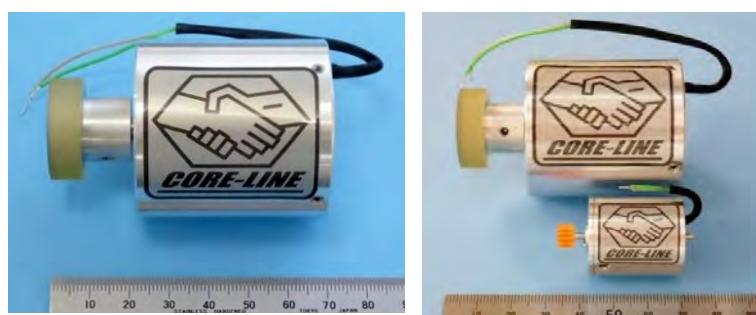
金属磁性体は、材料の厚みに比例し渦電流損失が大きくなり、材料が本来持っている磁気特性を得ることが出来ません。材料を薄くすれば渦電流損失は小さになりますが、強度が保てなくなります。弊社では、エポキシ接着の技術により薄物の磁性材料をラミネートし、『低損失且つ高性能のコア』を提供致します。

●小電力用小型発電ユニット



昨今の省エネ・低炭素政策により、身近で簡単に使える小電力の小型発電機の需要が高まっています。弊社では、各種磁気センサを通して培ってきた磁気回路技術を利用して、『従来のモータを使用しての発電機と比較して、コギングトルクの少ない軽快な小型発電ユニット』を実現しました。コギングトルクは、従来のモータを利用した発電機の約 1/16 に低減しており、手回し発電等には最適です。

●小規模発電用発電ユニット



従来のダイナモと比較して、高出力にもかかわらずコギングトルクが小さくロスの少ない発電機です。近年、自然界の小さな運動エネルギーを利用しての小規模発電が注目されています。弊社では、ラミネートコア技術、磁気回路技術の融合により、『小さな運動エネルギーでも発電可能な発電ユニット』を実現しました。目安となる6V、3W はクリアしています。

3. 特記事項(期待される応用分野等)

- 期待される分野: 玩具・小型防災用品の発電機、自転車用ダイナモ、自然エネルギーマイ発電用発電機
- H24 年 5 月ダイナモ用磁気コアが、青森県戦略的ものづくり先進技術事業化支援助成事業助成金に採択

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社抗菌研究所			代表者名	丸尾 茂明		
窓口担当	小笠原 英知						
事業内容	ホタテ貝殻のパウダー・加工品製造販売			URL	http://kohkin-sc.jp/		
主要製品	天然抗菌剤【スカラ】						
住所	〒039-2245 青森県八戸市北インター工業団地5丁目104-4						
電話/FAX番号	0287-74-3699/0287-62-5757		E-mail	h-ogasawara@kohkin-sc.jp			
資本金(百万円)	45	設立年月日	2009年9月15日	売上(百万円)	350	従業員数	50

2. PR事項

ホタテ貝殻が原料！環境に優しく安全な強力天然抗菌剤「スカラ」

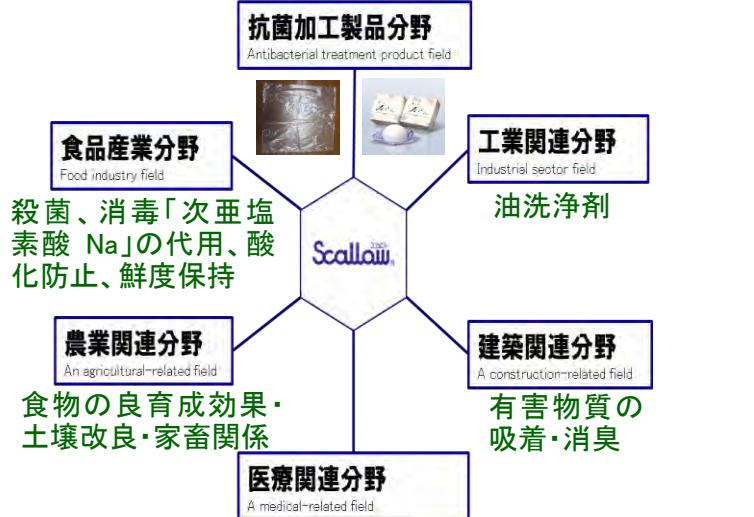
◆天然抗菌剤【スカラ】 <抗菌パワーの秘密>

1	安心・安全な抗菌剤	
	★ホタテ貝殻（炭酸カルシウム）を特許技術で高温焼成、加水処理し、高抗菌度の水酸化カルシウム（貝殻焼成カルシウム）を生成。添加物は一切不使用。	
	★主成分貝殻焼成カルシウムは食品業界で保健所に製造許可を得ている食品添加物。食品加工時の栄養補助剤、プリンやお豆腐などの凝固材等として利用	
2	高い抗菌性	
	★防虫効果や白癬菌（水虫菌）の生菌率をほぼ0%にするホタテ貝殻の機能を活用	
	★強アルカリ（12.8～13.2ph）性で、高い抗菌・消臭・酸化防止パワーを発揮	
	★強アルカリ性でありながら物理的安全性試験において安全が証明済み	
	★大腸菌、大腸菌（O-157）、黄色ブドウ糖菌等の減少率>99.9%	
3	強いガス除去性能	
	★酢酸ガス（汗臭）、イソ吉草ガス（足靴の臭い）、ノネガールガス（加齢臭の元）、硫化水素ガス（排泄物）の減少率:98%以上（投与後2時間後）	

◆練り込み抗菌樹脂

<従来>樹脂に抗菌剤をコーティング	
<欠点>剥離現象により抗菌効果減退	

◆抗菌剤「スカラ」の適用分野



3. 特記事項

- ◆特許第5515106号「多機能生分解性複合材料」: 天然抗菌剤「スカラ」の特許
- ◆天然抗菌剤「スカラ」は宗教法人イスラミックセンター・ジャパンのハラール認証を取得(2015年7月)
- ◆JAPAN Venture Awards 2014 特別賞受賞

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	高周波鋳造株式会社			代表者名	関谷 敏男		
窓口担当	大久保 英俊						
事業内容	鋳鉄製品の製造・販売、堰折り機械の製造・販売			U R L	http://koshuha-foundry.co.jp		
主要製品	トラック部品、建機部品、ゲートペッカー（堰折り機械）						
住所	〒031-0071 青森県八戸市沼館 4-7-108						
電話／FAX 番号	0178-43-0127／0178-22-2468		E-mail	chuzo@koshuha.co.jp			
資本金(百万円)	400	設立年月日	昭和 56 年 5 月	売上(百万円)	7,800	従業員数	217

2. PR事項

小物から最大3tの大物まで、多品種少量生産から
大ロット生産まで、幅広い対応が可能です。

出湯



鋳込み



出荷



産業の高度化に貢献し、社会の基礎を支えます。

主な製造品目

- 球状黒鉛鋳鉄鋳物
- 普通鋳鉄鋳物
- 合金鋳鉄鋳物

トラック部品



ゲートペッカー



建機部品



製造工程で発生する排出物の95%以上を回収し、再利用しています。

3. 特記事項

- 2005年 ISO14001認証取得
- 2008年 ISO 9001 認証取得

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社光城精工		代表者名	芳賀 克之		
窓口担当	芳賀 克之					
事業内容	部品組立、治工具の設計・組立、基板設計・実装		U R L	http://kojo-seiko.co.jp/		
主要製品	オーディオ用交流安定化電源の開発、産業向け交流安定化電源の開発					
住所	〒036-0101 青森県平川市大光寺一滝本 54-1					
電話/FAX 番号	0172-44-4560/0172-44-4753		E-mail	info@kojo-seiko.co.jp		
資本金(百万円)	58.75	設立年月日	平成 2 年 6 月	売上(百万円)	350	従業員数
						40

2. PR事項

当社独自の機動性と技術開発力により、皆様のお役に立てる製品を開発・生産します。

■受託可能業務

顕微鏡を使用したミクロ単位の調整加工[手作業]、各種ハーネス加工、基板の設計・試作・実装、各種電源装置の設計。(顕微鏡を覗いての半田作業や繊細な加工技術をもった優秀なスタッフを擁しています。)

■治工具の設計・組立

生産効率の向上や品質安定のために、ご要望に応じた自動機や治工具を構想⇒設計⇒部品手配⇒組立⇒検査⇒納品まで可能です。

■交流安定化電源の開発

産業向け交流安定化電源やオーディオ用交流電源の開発を行っております。

■自社開発製品



クリーン電源「KOJO TECHNOLOGY」

独自の安定化技術

KOJO TECHNOLOGY 製品は、インバータ回路に独自の出力帰還制御部をもち、瞬間的に大きなエネルギーを必要とした場合でも波形を歪ませることなく、常に理想的な AC パワーを供給し続けます。

すべて音づくりは、その土台である電源の選定からはじめます。長年にわたり音作りのプロ達から圧倒的な支持を得てきた「DENKEN」DA シリーズの安定化技術と、新素子 IGBT の融合から生まれたクリーン電源「First cry」。その基本思想である音調を変えることなく音の鮮度を高めるための回路技術をさらに磨き、かつてない高効率・小型化をも実現しました。この圧倒的なパワーを、まずはご体感下さい。

3. 特記事項

- 電気工事士(4名)、電験三種(1名)衛生管理者(2名)、マイクロソルダリング認定(1名)、情報処理2種(2名)在籍

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	公盛工業株式会社 三沢工場		代表者名	杉浦 厚彦	
窓口担当	市川 優子				
事業内容	自動車関連部品の製造		U R L	http://www.kosei-industry.co.jp/	
主要製品	自動車部品、ラジエータ、ジョイント用部品、治工具、アルミバー材の切断・マシニング				
住所	〒033-0022 青森県三沢市大字三沢字淋代平 116 番 3162				
電話/FAX 番号	0176-50-8053/0176-59-2035		E-mail	yuuko-itikawa@piano.ocn.ne.jp	
資本金(百万円)	1,000	設立年月日	昭和 25 年 8 月	売上(百万円)	従業員数

2. PR事項

切削加工の多品種、高精度、短納期のニーズにお応えします

当社は主に自動車関連部品を製造しており、カーエアコンのジョイント部に使われる金属部品の切削加工を行っております。
専門メーカーとして「信用の公盛」をモットーに「多品種・小ロット」生産、新しい技術の導入と独自の治具開発向上に取り組んでおります。

■NC 旋盤



■マシニングセンタ



■主要設備機器(全工場)

設備機器名	台数
マシニングセンタ	45台
汎用旋盤	5台
汎用フライス	3台
NC旋盤	5台
CNC旋盤	1台
複合旋盤	4台
洗净機	2台
切断機	3台
ブローチ盤	1台

メーカー
森精機
山崎技研
ファナック
OKK
KIWA
CITIZEN
津根精機
その他

■自社製作・加工治具



■自社製作・検査治具



■検査設備(全工場)

設備機器名
三次元測定機
輪郭形状測定機
面粗度測定機
硬度計
光学投影機
工具顕微鏡
真円度・円筒形状測定機

メーカー
Nikon
Mitutoyo
Accretech
戸越精機
その他

■加工材種

- ・アルミ製品
- ・ステンレス製品
- ・鉄、鋳物製品



3. 特記事項

- 2009年1月 三沢工場新設（愛知県安城市に本社工場、和泉工場）
- 2011年10月 56回株式会社デンソーグループ仕入先様 QC サークル大会 金賞最優秀賞受賞

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	広和計装株式会社	代表者名	三浦 幸廣
		窓口担当	松橋 昌昭
事業内容	電気計装制御装置製造・ソフトウェア開発・電気工事	URL	http://www.kowa-keiso.co.jp/
主要製品	FA ソフトウェア・ネットワークシステムの構築、電気計装制御装置(盤)の設計・製造・施工		
住所	〒039-1103 青森県八戸市長苗代上碇田 6-1		
電話/FAX番号	0178-27-1245/0178-27-1460	E-mail	sales@kowa-keiso.co.jp
資本金(百万円)	10	設立年月日	昭和 63 年 12 月
		売上(百万円)	341
		従業員数	35

2. PR事項

希望の制御盤おつくりします

計装一筋

- ・制御盤・監視盤の設計・製作・施工
- ・PLCソフトの開発
- ・データロガーシステムの開発
- ・計装ネットワークの応用開発
- ・コンピュータソフトウェアの開発
- ・通信ソフトの開発
- ・PCサーバーを用いたネットワークの構築
- ・ネットワークシステムの開発



くわしくはこちら

3. 特記事項

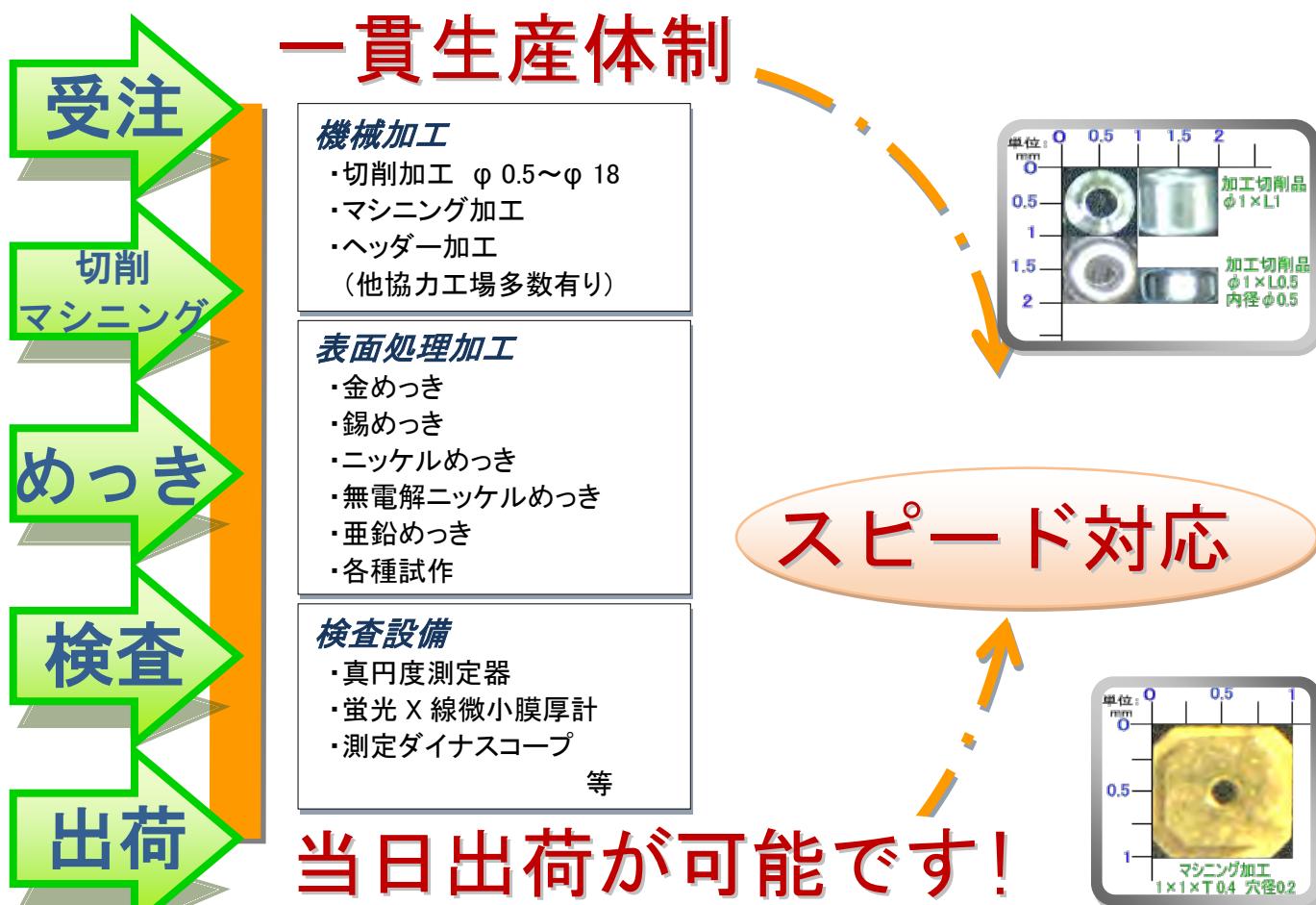
- 平成20年 8月 ISO9001(品質マネージメントシステム)認証取得
- 平成21年12月 ISO27001(情報セキュリティマネージメントシステム)認証取得

1. 企業概要

会社名	株式会社コーナー		代表者名	椎名 啓祐		
窓口担当	古館 和也					
事業内容	切削加工・表面加工(メッキ)			U R L	http://www.ko-ametal.co.jp/	
主要製品	高精度の OA 機器部品・医療機器部品等					
住所	〒036-8061 青森県弘前市神田 1-4-2			電話/FAX 番号	0172-36-3170/0172-36-3171	E-mail
資本金(百万円)	10	設立年月日	平成 10 年 6 月	売上(百万円)	400	従業員数
					30	

2. PR事項

精密加工からめっきまでの社内一貫生産ができます



3. 特記事項

青森元気企業チャレンジ助成事業認定

高硬度・耐摩耗性に優れた
複合メッキ液の開発を実施中

- 大手企業との直接取引多数有り
- 大手企業グリーン調達認証取得
- 環境マネジメントシステム(KES)、ISO9001:2008 認証取得

H24 年度

戦略的基盤技術高度化支援事業採択

摺動部品の高機能化を可能とする
環境負荷低減・高耐久複合めっき技術の開発

1. 企業概要

会社名	コスモ機電株式会社			代表者名	新野 鳴昭	
窓口担当	新野 鳴昭					
事業内容	電気工事一式、動物用リハビリ機械製造販売			U R L		
主要製品	動物用水中・床上トレッドミル、動物用歩行器					
住所	〒031-0004 青森県八戸市南類家 2 丁目 6-2					
電話/FAX 番号	0178-47-9597/0178-47-9536		E-mail	cosmo@hi-net.ne.jp		
資本金(百万円)	10	設立年月日	平成元年	売上(百万円)		従業員数 20

2. PR事項

電気工事業が作る動物用リハビリ機器

- ◆トレッドミルとは、動物に手術後の体力を回復させる為の機器です。
- ◆速度は目的に合せ自由に調整することが出来ます。
- ◆歩行部は取り外す事が出来、掃除も簡単です。
- ◆室内での散歩用機器としても使用できます。



床上式トレッドミル



水中トレッドミル



リハビリ風景

電源は AC100V、10A 程度です。

ペットの大きさにより仕様が異なりますのでご相談下さい。
受注生産の為、納期は 1.5 ヶ月位かかります。

業務内容

- | | |
|----------------------------------|----------------|
| ●電気工事業 | ●電気通信工事業 |
| ●高低圧電気設備設計施工 | ●プラント設備工事 |
| ●計装設備工事 | ●熱絶縁工事業 |
| ●消防施設工事業 | ●管工事業 |
| ●情報処理に関するソフトウェア及びハードウェアの研究・開発・販売 | ●前各号に付帯する一切の事業 |
| ●動物用水中トレッドミル受注生産・販売 | |



歩行器

- ・補助用ベルト取付け可能
- ・運動負荷調整可能

電話もしくはメールにて、お気軽にお問い合わせ下さい。

3. 特記事項

●盛岡支店: 岩手県盛岡市前潟1丁目 7-2 銀河ワールド八番館

TEL:019-648-2113 FAX:019-645-2114 メール:cosmo-iwate@r4.dion.ne.jp

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	有限会社サウンドシーガル			代表者名	中村 信藏	
窓口担当	泉山 崇					
事業内容	電子部品組立加工			U R L		
主要製品	各種センサ、導光板 ASSY、ランプ ASSY、金属射出成型部品加工等					
住所	〒031-0841 青森県八戸市大字鮫町字山四郎蒔目 17-511					
電話/FAX 番号	0178-31-2111/0178-31-2126		E-mail	t.izumiya@sound-seagull.co.jp		
資本金(百万円)	3	設立年月日	平成 2 年 9 月	売上(百万円)	150	従業員数 80

2. PR事項

**多品種・小ロット・短納期に応える生産管理体制を確立し、
安定した品質の確保と徹底した納期管理を実現。**

静電気対策、環境負荷物質対策等製品の高機能化の進展に伴って要求される高度な環境改善にも的確に対応しています。

製品の品質向上、生産性向上、コストダウン等の目標を確実に達成するために「目で見る管理」VM 活動を推進し PDCA の管理サイクルを回しながら日常の管理・改善活動を展開しお客様各社のニーズにお応えしております。

- ・クリーンルーム、クリーンブースを完備(クリーン度⇒クラス 1000 まで対応)
- ・顕微鏡を使用し、微細部品等の精密加工作業に対応



■工場内風景



センサ組立ライン



微細部品加工ライン



クリーンルーム

■主要組立加工品



車載センサ

金属射出成型部品

導光板 ASSY

湯沸器センサ

金属射出成形部品

ランプ ASSY

3. 特記事項

- ISO9001(2000 年版)認証取得
- 関連会社: 東亜電機株式会社

製品・技術 PR レポート

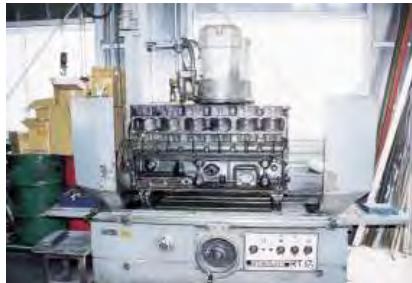
1. 企業概要

会社名	坂本ボーリング有限会社		代表者名	坂本 敏男		
窓口担当	坂本 賀庸					
事業内容	輸送用機械器具製造業		URL			
主要製品	エンジン修理 自動車・建機・農機部品修理 機械部品製作 各種機械加工					
住所	〒031-0801 青森県八戸市江陽二丁目 19-9					
電話/FAX番号	0178-22-3375/0178-22-6625	E-mail	sakamotoboring@krf.biglobe.ne.jp			
資本金(万円)	300	設立年月日	昭和 33 年 3 月	売上(百万円)		従業員数
						5

2. PR事項

『 エンジン修理 自動車・建機・農機の部品修理 機械部品製作 』

シリンダー ボーリング
(ダミーヘッドボーリング可)



シリンダーブロック面研磨
シリンダー ヘッド面研磨



バルブシート研磨



ブレーキ ドラム研磨



大型フロントアクスルピń穴修理



トラニオン ブラケット ピń穴修理

機械加工いろいろやっています。

ブレーキディスクローター研磨・フライホイール研磨・クランクシャフト研磨・油圧シリンダーロッド製作・バケット類ボス製作・ミッショングースペアリング穴修理・ブレーキライニング貼り替え・セルモーター オルタネーター ケースペアリング穴修正・折損ボルト抜き取り・電気溶接・NC 旋盤 NC フライス盤加工・その他お問い合わせください。

3. 特記事項

有資格者

厚労省認定高度熟練技能者 1名

一級機械加工技能士 1名

一級機械保全技能士 1名

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	サクサシステムエンジニアリング株式会社			代表者名	朝日 徹		
窓口担当	管理部長 森久 敏春						
事業内容	通信・情報システムのソフトウェア開発、システム開発等			URL	http://www.saxasystem.jp		
主要製品	NGN 対応通信システム、Android 端末通信アプリ、警備システム、キャンパス／社員証システム等						
住所	〒039-2245 青森県八戸市北インター工業団地 1-3-54						
電話／FAX 番号	0178-20-4555／0178-21-1282		E-mail	sse.sales@saxa.co.jp			
資本金(百万円)	100	設立年月日	平成元年 10 月	売上(百万円)	1,733	従業員数	188

2. PR事項

私達はめざましいスピードで進展する情報通信の世界で、優れた技術力と高い品質によりお客様から信頼される知的創造企業をめざし、挑戦しつづけます。

1. ご挨拶

当社は平成元年の設立以来、通信機器、情報機器のソフトウェア開発とシステム設計を中心とし、エンベデッド(組込み系)およびオープン系のシステム開発事業を進めてまいりました。

また、安定したソフトウェアの開発と提供のために品質管理、納期管理、コスト管理の向上に真剣に取り組んでまいりました。その成果として社内ツールとして運用してきましたプロジェクト管理ツールを、製品化し「PM 王」として販売しております。

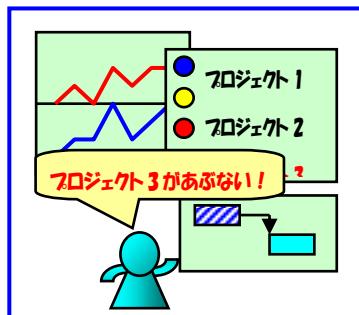
2. 新製品『PM 王』のご案内

◆概要

『PM 王』はプロジェクト毎の計画、進捗状況、コスト、人的リソースを「見える化」し、組織全体で統一した判断基準で分析評価することにより、個々のプロジェクトの円滑な進行を支援いたします。

◆主な機能

- ・作業漏れを防止する「Todo 管理」機能
- ・多様なグラフで「見える化」を実現したプロジェクト管理機能
- ・リソース負荷の偏りとリスク兆候を見る化した PMO 監視機能



3. 開発実績と得意な技術分野

＜主な開発実績＞

- ◆ネットワークソリューション関連
 - ・Android 端末用通信アプリケーション
 - ・無線システム
 - ・ビジネス用 IP 電話システム(NGN 関連)
- ◆セキュリティソリューション(情報機器関連)
 - ・警備会社向け警備システム
 - ・ホームセキュリティシステム
 - ・カードソリューションシステム

＜得意な技術分野＞

- ◆ VoIP 関連技術
- ◆ Android 関連技術
- ◆ Linux 関連技術
- ◆ 無線 LAN 関連技術
- ◆ 交換処理を中心とした、ネットワーク関連機器のソフトウェア開発
- ◆ クライアント／サーバーシステム関連技術

3. 特記事項

●ISO9001、ISO14001 を取得

●協力会社(パートナー)の募集

- ◆対象:制御系/通信系/PC系ソフトウェアの開発実績のある事業者様

- ◆主な勤務地:八戸本社、八戸第二オフィス、相模原オフィス(神奈川県相模原市)

- ◆お問い合わせ方法:メールにてお問合せ願います。弊社担当より、折り返しご連絡をさせていただきます。

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	桜総業株式会社	代表者名	福士 信雄
		窓口担当	齋藤 太
事業内容	ワイヤーハーネス加工・基板表面実装等	URL	http://www.sakura-sohgyo.co.jp
主要製品	アミューズ用ハーネス・業務用ハーネス・LED 照明・COB・産業機器、民生機器の実装及組立		
住所	〒039-2245 青森県八戸市北インター工業団地 2 丁目 3 番 25 号		
電話/FAX 番号	0178-21-6391/0178-20-6394	E-mail	n.fukushi@sakura-sohgyo.co.jp
資本金(百万円)	30	設立年月日	昭和 36 年 1 月 売上(百万円) 6,300 従業員数 208

2. PR 事項

**“環境にやさしい製品づくり”を高度な表面実装技術と短納期で支えます。
～「表面実装」+「ワイヤーハーネス加工」で完成品を一貫生産～**

- ・ 少ロット多品種生産及び量産品まで幅広く対応可能です。
- ・ チップサイズ 0603 の極少チップから BGA 大型部品まで対応可能です。
- ・ 試作等の手付け部品が対応可能です。500~800 点程度のものであれば、1~2 日で納品対応可能です。
- ・ LED 蛍光灯は実装、組立てまでの豊富な経験があります。
- ・ COB はダイシングから対応可能です。

○LED 照明器具



LED 照明
(40w 蛍光灯タイプ)



ランプ ASSY

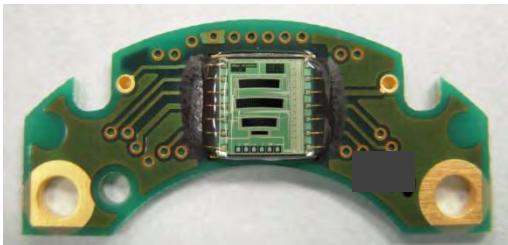
〔当社 LED の特長〕

- 純国産: 国内メーカーの LED 素子使用
- クイック点灯: 瞬時点灯でチラツキなし。
- 軽量: 40w 蛍光灯タイプで 280g を実現
- 国内 TOP5 の量産体制

・工場・施設内照明の明るさはそのまで、
→電気代・CO2 排出量を約半分に削減。

・熱・紫外線・赤外線が少ないため
→文化財・芸術作品衣料品・生鮮品にも安心です。

◎COB (Chip on Board) ワイヤーボンディングによる IC チップ実装



COB 実装

〔ワイヤーボンディングの特長〕

- IC チップのパッケージングが不要
→基板実装の生産コストの削減・リードタイムの短縮が可能
- 実装面積の低減・モジュールの薄型化が可能
→基板の設計自由度が大幅にアップ

⇒基板試作、試作チップの機能評価にも最適です。

3. 特記事項

- ISO14001 認証取得(2004 年 10 月)、ISO9001 認証取得(2006 年 12 月)
- 温湿度管理を徹底した ESD Electrostatic Discharge(静電気放電)対応工場
- 中国に 2 工場を有しています。(シンセン工場・上海工場)
- 自社施設で特殊なシリコン充填が可能。蛍光 X 線成分分析装置により RoHS 物質分析等も自社対応。
- アルミ基板等の金属基板への実装経験が豊富です。

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	佐々木総業株式会社 バイオ・リサイクルセンター南郷			代表者名	佐々木 政幸		
窓口担当	沼田 一行			URL			
事業内容	食品リサイクル処理						
主要製品	堆肥(ゆうき太郎)						
住所	〒031-0114 青森県八戸市南郷区大字中野字大久保山中 12-2				電話/FAX 番号	0178-82-2997/0178-82-2998	
資本金(百万円)	10	設立年月日	昭和 50 年 12 月	売上(百万円)		従業員数	15

2. PR事項



バイオ・リサイクルセンター南郷で食品残さが堆肥に変身



処理フロー図



3. 特記事項

●本社: 佐々木総業株式会社(金属リサイクル業) 青森県八戸市大字河原木字北沼 46 番地

TEL: 0178-28-2833 FAX: 0178-28-5505 E-mail: sasakiougyou@lilac.plala.or.jp

●八戸市一般廃棄物収集運搬業、八戸市一般廃棄物処分業、産業廃棄物収集運搬業、産業廃棄物処分業、特別管理産業廃棄物収集運搬業

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	サワダSTB株式会社			代表者名	澤田 均	
窓口担当	吉澤 功					
事業内容	フィクスチャー製造販売、半導体ウェハー研磨・切削加工等			U R L	http://www.sawada-stb.co.jp	
主要製品	各種テストプログラム開発、実装基盤用テストフィクスチャー製造					
住所	〒033-0073 青森県上北郡六戸町金矢 1-7					
電話/FAX 番号	0176-51-1151/0176-53-9000		E-mail	yoshizawa@sawada-stb.co.jp		
資本金(百万円)	48	設立年月日	昭和 39 年 7 月	売上(百万円)	760	従業員数 65

2. PR事項

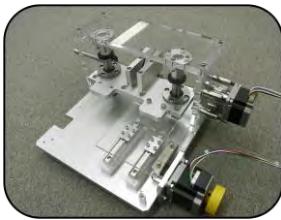
テスト部門では、『物を試す、試験する』半導体テスト関連の専門会社としてソフトウェア、ハードウェア技術のノウハウをもとに市場から期待され、信頼される企業として先駆的役割を担って行きます。

半導体部門では、ウェハーの薄型化に対応し裏面研削を充実させダイシング、ソーティング、外観検査を一貫で行っております。本社では、『多彩な対応』青森工場では、『豊富な能力』をご提供致します。

■ ソフトウェア(テストプログラム)

- ◎汎用デジタルインサーキットテストプログラム開発
- ◎アナログインサーキットテストプログラム開発
- ◎パソコン、SH マイコンを用いたファンクションテストプログラム開発

■ ハードウェア(テストフィクスチャー)



【各種ファンクションテスト用治具】
パソコン仕様・マイコン仕様等ニーズに合わせて様々なテスト仕様に対応

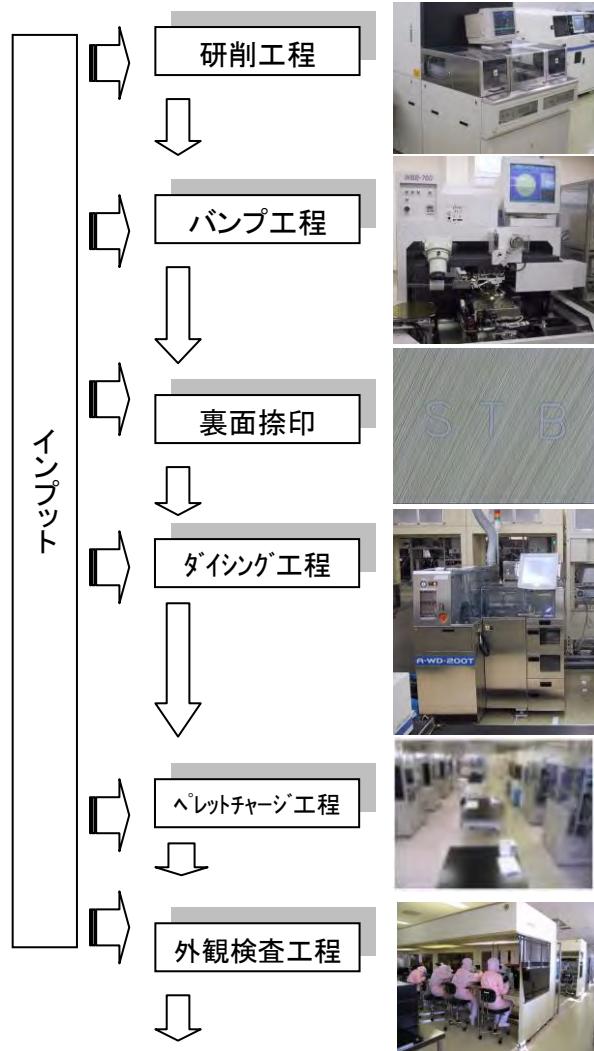


【低高温環境テスト治具】
試験動作環境温度-40°C～+120°Cに対応。セミオート、フルオートなど各自動機器に対応

【LED 検査アナライザー】
発光デバイス(LED)の色あい輝度の検査が可能

標準、高輝度と様々な LED 検査に対応

・H22.1.20～H22.1.22 に東京ビックサイトで開催したエレクトロテスト・ジャパンに上記製品を出展しました。



3. 特記事項

●ISO9001:2000 認証取得 平成 11 年緑化優良工場認定

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	有限会社三建プロジェクト		代表者名	三浦 時子			
窓口担当	三浦 利和						
事業内容	木製建具工事業		U R L	http://www.sanken-project.com/			
主要製品	店舗什器、家具、建具、内装工事の設計・製作・施工						
住所	〒039-1167 青森県八戸市大字沢里字上沢内 71-2						
電話／FAX 番号	0178-22-5748／0178-43-2676	E-mail	sanken-p@sea.plara.or.jp				
資本金(百万円)	10	設立年月日	昭和 45 年 1 月	売上(百万円)	—	従業員数	14

2. PR事項

堅牢さと優美さの予定調和

熟練した職人が造るぬくもりのある木の家具、建具。プロの手による内装・木工事、店舗デザイン。オーダー家具、家具リフォームから店舗什器まで、木にこだわり、木を知り尽くした三建プロジェクトの高品質な「逸品」をひとつひとつハンドメイドでお届けいたします。

家具工事

一枚板から削り出される優美な曲線。繊細な木目が織り成す陰影。三建プロジェクトの家具は、求められる機能性と意匠の絶妙のバランスにこだわり続けられます。歳月を経るほどに愛着の増す逸品のため、家具はひとつひとつが熟練した職人によるハンドメイドです。



建具工事

快適な居住空間の輝きは、建具の質に大きく左右されます。耐久性とデザインの基準高さを誇る三建プロジェクトの建具は、すべての一貫した管理システムから生み出される、その空間のためのオリジナル家具です。



内装工事・木工事

「ぬくもり」と「ゆとり」。人が集い、季節を感じる空間づくりに欠かすことのできない素材はやはり「木」です。三建プロジェクトは店舗など、その空間に最も適した素材選びにはじまり、木を知り尽くした施工を得意としています。

3. 特記事項

- ・グランドサンピア八戸（改修、建具）、ホテルメトロポリタン仙台（家具）、仙台エスパル（店舗什器）など、ホテル、オフィスビル、店舗等に多くの工事実績があります。
- ・一級建築士事務所を併営しております。

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	三光化成株式会社 弘前工場			代表者名	細川 貴志	
窓口担当	長内 祐樹					
事業内容	工業用精密プラスチック部品の設計・製造・販売			U R L	http://www.sanko-kasei.co.jp	
主要製品	OA 機器・コネクター等の機構部品(プラスチック部品)			住 所	〒036-8326 青森県弘前市大字藤野 2 丁目 9 番 5 号	
電話/FAX 番号	0172-31-2311/0172-31-2318	E-mail	y.osanai@sanko-kasei.co.jp	設立年月日	平成 12 年 3 月	売上(百万円)
資本金(百万円)	97	設立年月日	平成 12 年 3 月	売上(百万円)	1,600	従業員数
					130	

2. PR 事項

**製品設計・解析から金型設計・製作、成形加工、組立、検査・出荷までの
一貫生産システムによりエンジニアリングプラスチック製品を提供致します。**



成形工場内部

○三光化成グループは、電子機器・自動車・衛生機器・その他精密機器メーカー各社へオーダーメイドのプラスチック製品を提供するトータルメーカーです。

○弘前工場は、75t～450tの成形機を有し、OA 機器・蓄電部品・衛生関連等の機構・外装部品を生産している工場です。幅広い成形設備と三次元測定機等の高精度機器を有しており各工場(岩手・宮城・福島・埼玉・岐阜)との横断的なつながりにより、一貫生産を行っております。

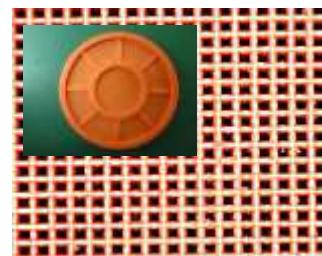
○国内 9 拠点、海外 3 拠点のネットワークで、お客様を完全サポートするグローバル対応が可能です。

○長年蓄積された射出成形技術、金型技術と、CAE 解析技術、設計技術との融合により高品質製品を提供しています。

■主要機械設備

機械設備名	型式・能力	台数	メーカー
射出成形機	75ton	12 台	住友重機械工業
射出成形機	100ton	1 台	ファンック
射出成形機	150ton	5 台	ファンック
射出成形機	180ton	6 台	住友重機械工業
射出成形機	300ton	7 台	ファンック
射出成形機	350ton	9 台	住友重機械工業
射出成形機	450ton	3 台	日本製鋼所
フライス盤	KSJP	1 台	牧野フライス製作所
研削盤	NFG-S15AD	1 台	日興機械
放電加工機	EPOC-4	1 台	ソディック
計測機械	Bright-A710	1 台	ミツトヨ
レーザー溶接機	SW-L120	1 台	三和商工

メッシュ成形品



厚肉透明品



3. 特記事項

- 三光化成株式会社(東京都)の弘前工場として平成 12 年 3 月稼働開始
- 射出成形技能士(1 級・2 級)、機械検査技能士(1 級・2 級)在籍
- 国内工場:一関工場、一関第二工場、宮城工場、花泉工場、福島工場、金型工場、朝霞工場、多治見工場
- 海外工場:中国(蘇州、大連)、メキシコ(モンテレイ)

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社サン・コンピュータ			代表者名	三浦 克之	
窓口担当	鈴木 道太郎					
事業内容	ソフトウェア設計・開発、ネットワーク構築サポート等			U R L	http://www.sancom.co.jp/	
主要製品	携帯メール配信システム等、KEINS-P(労災管理システム)、青果トレーサビリティシステム					
住所	〒039-2245 青森県八戸市北インター工業団地1丁目5-10					
電話/FAX番号	0178-21-1100/0178-21-1250		E-mail	sancom@sancom.co.jp		
資本金(百万円)	50	設立年月日	昭和61年10月	売上(百万円)	707	従業員数
						80

2. PR事項

サン・コンピュータは、最新のテクノロジーと高度なITソリューションで、すべてのお客様のニーズにお応えいたします。



株式会社サン・コンピュータ

【ソリューション】

日々変化し続ける様々な技術を、お客様のニーズに合わせ、最適なソリューションとしてご提供いたします。

- [GeneXus](#)
※短期間・低成本の開発を実現する業務システム自動設計・開発ツール。
- [ソフトウェア開発](#)
- [オープンソース](#)
- [ネットワーク](#)
- [セキュリティ](#)
- [その他・セミナー企画開催等](#)

【システム事例】

ITパートナーとして、サン・コンピュータが設計・構築したシステム事例を業種別にご紹介します。

建設・製造 KEINS-P(労災管理システム)／建設業向け会計・給与・原価管理システム／イベントログシステム／生産管理システム／シーケンサー連携システム／購買システム

組込み／制御系 USB/IEEE1394 デバイスドライバ開発／カメラ用画像処理アプリケーション／組込 Java アプリケーション／ネットワークカメラ内蔵 Web サーバー／iPhone アプリケーション

流通・金融 各業種別販売管理システム／オンラインチケット販売システム／青果トレーサビリティシステム

自治体・医療 メール配信システム／人事システム／霊園管理システム／インシデントシステム／医事会計システム

一般 給与管理システム／オンライン・バックアップサービス／就業管理システム

コンピュータを皆様の有益な武器たらんとすべく、最新の技術と頭脳を結集して、貴社のシステム構築をサポート致します。コンピュータの導入、またシステムの構築をお考えなら、ぜひ当社にご相談下さい。

3. 特記事項

● 関東事業所 〒112-0004 東京都文京区後楽2丁目2-20 井上旭門ビル 4階 B

TEL 03-5840-5110 FAX 03-5840-5112

● むつ事業所 〒035-0051 青森県むつ市新町16-5 第一コーポラス1-A

TEL 0175-33-7071 FAX 0176-33-7072

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	三信包装株式会社			代表者名	石井 浩太郎			
窓口担当								
事業内容	ポリエチレン製品、ラミネート製品の製造販売、各種包装資材販売			URL	http://sansin-hoso.co.jp/			
主要製品	ポリエチレン製品(フィルム・袋)、ラミネート製品(フィルム・袋)、その他包装資材							
住所	〒039-0811 青森県三戸郡南部町大字法師岡字仁右門山3番地12(福地工業団地内)							
電話/FAX番号	0178-84-3480/0178-84-3875		E-mail					
資本金(百万円)	35	設立年月日	昭和43年10月	売上(百万円)		従業員数 45		

2. PR事項

ポリエチレン製品の一貫加工メーカー

デザインやパッケージプランニングなど商品開発と包装資材全般を通じて顧客をサポートしている。

手で開封できるポリ袋「Line Cut PE(ラインカットPE)」を開発、製品化



はさみやナイフを使わずに手で簡単に開封できるポリ袋「Line Cut PE(ラインカットPE)」を開発、製品化した。これまでのポリ袋は手で切ることが出来ず、はさみやナイフなどを使って開封していた。刃物を使っての開封は2度切りによるフィルム片の発生による異物混入や作業時のケガなどの危険性があった。本製品はPE袋に易カット性を付与することにより、これらの危険性が排除でき、作業効率の向上にも寄与する製品として好評を得ている。既に同社で開発済みの「Rサイドシール袋」(意匠登録済)に易カット機能付したもので自動給袋包装機の給袋適性や液体ドリップや粉体の袋先端への残留防止など易カット以外にも特徴のある機能を有している。また、一般的に易カット機能があるラミネート製品と比較してコスト面での優位性が高いことも特徴である。

食品工場レベル品質管理

福地工場の「フィルム棟」では陽圧化無窓構造で外部からの虫・塵の侵入を防止、フィルム製膜から印刷・製袋までの全工程の一貫生産が可能。食品工場レベルの衛生管理を実施している。

3. 特記事項

- 包装資材直売店：八戸市中央卸売市場内
- 市川倉庫：八戸水産加工団地内
- 所属団体 日本ポリオレフィンフィルム工業組合

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	有限会社サンニサン	代表者名	佐藤 洋子
		窓口担当	佐藤 洋子
事業内容	非鉄金属加工製作取付	U R L	
主要製品	鉄以外(ステンレス、アルミ、真鍮、チタン、銅等)の加工製作取付		
住所	〒039-1208 青森県三戸郡階上町角柄折字平 11-107		
電話/FAX番号	0178-88-1399/0178-88-1390	E-mail	m323@forest.ocn.ne.jp
資本金(百万円)	300	設立年月日	平成4年4月
		売上(百万円)	
		従業員数	5

2. PR事項

0.8mm～5mm迄の非鉄金属・ステンレス・アルミ・真鍮・銅・チタン又は銅等の加工、製作、取り付けを致します。

病院、各公立学校、給食センター、保育園、製氷貯水施設、食糧機器(例:昆布巻自動洗浄カッター)、厨房関係、各工場内のダクト、カバーフード、金属工芸品等を日本全国から相談、受注、納品をしております。



東日本大震災の津波にも耐えた水門。当社独自の技術を使用して製作された水門は、他の水門が被害を受ける中、全くの無傷という強い耐久性を有しております。

3. 特記事項

ベテラン技術者がアドバイスから加工製作まで行いますので、楽しくご希望の品物が出来上がります。

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社三友 青森工場	代表者名	佐藤 城二
		窓口担当	坂上 信之
事業内容	金属加工、電子機器開発、製造		
主要製品	ヘアースプリング、LED 蛍光管、生産設備、検査装置等		
住所	〒037-0017 青森県五所川原市漆川字鍋懸 151-1		
電話/FAX 番号	0173-34-6991/0173-34-6993	E-mail	sanyu-co@sanyu.comlink.ne.jp
資本金(百万円)	30	設立年月日	昭和 26 年 売上(百万円) 500 従業員数 160

2. PR 事項

創造力あふれる技術革新

これまでの体験、蓄積してきたノウハウを積極的に応用、近年は国内と並行し海外に進出し、高品質の信頼を世界市場で高めています。

■ ヘアスプリング

コンピュータをはじめ、自動車用スピードメータ、回転計、時計、測定機器、カメラ、湿・温度計、家電、圧力機器、航空機、船舶、原子力発電…国内では 99% のシェアを得ております。

三友から製造、販売されるヘアスプリングは時代の最前線に貢献しています。



■ LED 蛍光管

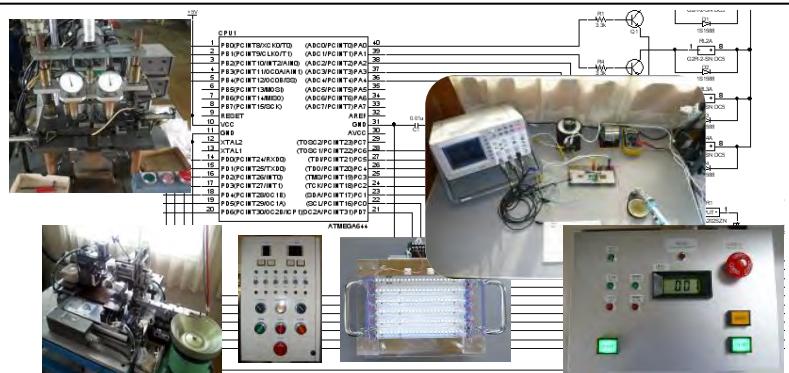
地球温暖化防止への社会的貢献を目指し、ヘアスプリングで培ってきた技術を元に、高輝度、長寿命、安全、省電力である独自の LED 照明を自社開発し、販売をしております。



■ 生産設備開発

品質管理において検査設備を独自に開発し、一定の品質を確保しております。

また、生産設備や検査装置の設計、製作の外販も行っております。ニーズに則したものをご提供するために、日々新技術の吸収に努めています。



3. 特記事項

○1989 年 11 月 青森工場設立
○1996 年 07 月 フィリピン工場設立

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社サンライズ・エー・イー	代表者名	池澤 昭博
		窓口担当	瀧本 一男
事業内容	情報通信システム/ソフトウェア設計・開発	U R L	http://www.sae.co.jp/
主要製品	情報・通信機器の組込ソフト開発、モバイル端末のアプリケーション／ミドルウェア開発等		
住所	〒039-1114 青森県八戸市北白山台二丁目 8 番 35 号		
電話／FAX 番号	0178-70-1081／0178-70-1082		E-mail info@sae.co.jp
資本金(百万円)	15	設立年月日	平成 19 年 7 月 売上(百万円)
			227 従業員数 24

2. PR事項

情報通信システムの技術者集団による高い技術力を保有する会社です！

組込ソフトウェア

◆ VoIP、交換処理

- ・SIP スタック
 - ・無線 (IEEE 802.11a/b/g/n、WiMAX、Bluetooth/BLE、LTE、IEEE 802.15.4)
 - ・交換呼処理 (フル IP PBX、IP 電話機)
 - ・GPU 並列処理
 - ・L2/L3 Switch(Open Flow)

◆ 画像処理

- ・TI 製 DSP(DM365)を使用した組込 Linux 開発
 - ・動画/静止画画像処理
 - ・自動追尾技術、ストリーミング(ライブ配信)
(スマートフォン連携にも対応)

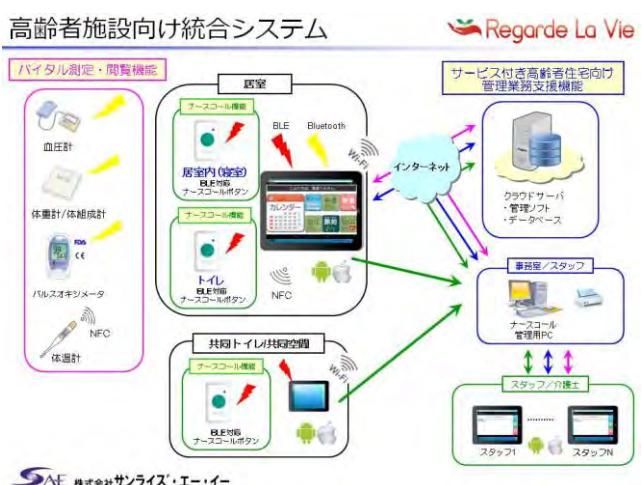


◆Android/iOS 技術

- ・Android/iOS アプリケーション（ヘルスケア）
 - ・ネイティブアプリケーション
 - ・プラットフォーム
 - ・ドライバ（IPv6 トンネリング対応）

◆自社製品開発

- ・FamilySafety : 緊急通報システム
 - ・FamilySafety+2 : 医療連携システム
 - ・FamilySafety S : ヘルスケアシステム
 - ・Regarde La Vie : 高齢者施設向け統合システム



3. 特記事項

- 当社は、ICT(情報通信技術)をベースとし、新技術を駆使したシステム・ソフトウェア開発・設計を主業務とする独立系の会社です。
自社開発システムは、Android/iOSのスマートフォン・タブレットを活用した、無線(Bluetooth・BLE)接続による医療機器連携システムや高齢者施設用システムなどを開発しました。
今後は、ロボットやAI(人工知能)を使った「ヘルスケア」システムの開発に取り組む予定です。

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社サンライズエンジニアリング			代表者名	赤坂 己治奥	
窓口担当	赤坂 宥樹					
事業内容	プレス金型設計・製作、プレス加工、機械部品加工、製品試作			U R L		
主要製品	弱電・自動車関係のプレス金型製作(～300tまで)					
住所	〒039-1524 青森県三戸郡五戸町豊間内字狐沢 30-48					
電話/FAX番号	0178-62-3650/0178-62-3661	E-mail	sanraizu@lapis.plala.or.jp			
資本金(百万円)	10	設立年月日	平成元年 11月	売上(百万円)	120	従業員数
					12	

2. PR事項

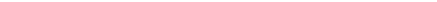
「どこでも誰にでもできるような仕事もするが、
どこでも誰にでもできないような仕事もする工場。」がモットーの会社です。



●設計、部品加工、金型製作、プレス加工試作まで一貫して製作対応します。

高品質、低コスト、短納期で対応します。

■製品サンプル



☆主要設備☆

プレス		
アマダ	200tサーボプレス	1台
コマツ	150tプレス	1台
アマダ	110tプレス	1台
アマダ	80tプレス	1台
ワイヤー放電加工機		
アマダ	AD-1	2台
ソディック	A750	1台
ファナック	TAPECUT-W3	1台
マシニングセンタ		
オークマ	MB56-VA	1台
オークマ	MB66-VA	1台
3次元測定機		
ミツトヨ	Crysta-Pius M574	1台
CAD・CAM		
2次元・3次元 VISICAD		
2次元 PC-CUT,MILL		
他		
成型・平面研磨機 4台		
フライス盤 3台		
電気炉 4台		

3. 特記事項

- 高度熟練技能者(1名)在籍
- 平成16年に株式へ変更

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	山和機器産業株式会社			代表者名	山内 元一	
窓口担当	山内 元一			U R L	http://www.sanwakiki.jp	
事業内容	物流システム・食品産業・省力化・産業設備機器設計、製作等			E-mail	sanwa@sanwakiki.jp	
主要製品	食鳥用CO2麻酔処理装置、かご・パレットの段積み・段ばらし装置、各種コンベア、空調・集塵設備機器等			住 所	〒039-1165 青森県八戸市石堂三丁目 9 番 17	
電話/FAX 番号	0178-21-8451/0178-29-3184		E-mail	資本金(百万円)	10	従業員数
設立年月日	昭和 61 年 4 月		売上(百万円)			19

2. PR事項

ひとに優しい作業環境づくりをご提案します。

人と地球にやさしい技術の提供それが私たちの仕事です。『作業環境の改善』をキーワードにした発想が品質向上に結びつく技術を開発します。

『快適な作業環境』こそ、よりよい製品を生み出す源と私たちは考えます。



ベルトコンベア(プラスチックベルト)
(プロイラー工場)



牛乳製造プラント



鶏かごの段ばらし装置(アンスタッカー)

【食品製造設備・機器、省力化機器の設計、施工】

食品製造設備に関して設計、製作、施工・設置を一貫して行います。あらゆる条件やお客様の細やかなニーズに対応しつつ製造ラインの一部からプラントの全体計画まで、用途・規模を問わずに相談下さい。

・食肉加工設備　・水産加工設備　・各種飲料製造設備　・各種食品製造設備

当社では、炭酸ガスによる若鶏の麻酔について基礎的な実験を実施し、プロイラー工場における現在の作業環境をより改善するとともに、品質の向上を図るためにプロイラー用麻酔処理機を開発しました。

CO2 麻酔処理装置 GS-2(ガススタナー)



搬入された鶏の足かけ作業は粉塵と羽が舞い、鶏かごから鶏を取り出す際に暴れ、傷つき、うつ血することが品質に悪く影響します。又、屠鳥機経過後の暴れによるうつ血、脱骨なども同様とされています。

炭酸ガス麻酔処理装置 GS-2 の利用は、足かけ作業のスピード化と作業環境の改善および肉質の向上に、たいへん役立ちます。

3. 特記事項

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社ジーアイテック	代表者名	青池 俊司
		窓口担当	向井 誠仁
事業内容	システム開発/コンサルティング	URL	http://www.gitec.co.jp
主要製品	シフト管理連動型出退勤管理システム、クラウドソリューション		
住所	〒031-0833 青森県八戸市大久保行人塚 7-1		
電話/FAX番号	0178-32-0213/0178-32-0212	E-mail	info@gitec.co.jp
資本金(百万円)	10	設立年月日	平成 18 年 3 月 売上(百万円)
			従業員数 27

2. PR事項

常にお客様に喜んでいただくことを考え、日々新たに創造し進歩いたします！

当社は、最新の技術トレンドに常に目を向けながら、クラウドサービスやスマートフォンアプリ開発等の新分野、新技術を積極的に取り入れて、お客様の経営課題や業務課題を解決できる新しいシステムサービスを提供できるよう、日々研究開発しております。

開発経験豊富な技術者集団によってお客様に喜ばれ信頼されるシステムを提供致します。

また、自社製品開発・販売も行っており、創造性豊かな企業を目指して取り組んでいます。

【当社の技術】

得意分野	<ul style="list-style-type: none"> ・クラウドサービスコンサルティング/インテグレーション ・スマートフォンアプリケーション開発 ・WEB アプリケーション開発 ・業務系ソフトウェア開発 ・組込みソフトウェア開発 ・産学連携研究開発 ・ネットワーク構築/Web コンテンツ作成
主要製品	<ul style="list-style-type: none"> ・シフト管理連動型出退勤管理システム“タイムキーパー” ・クラウドソリューション“Salesforce”の販売及びカスタマイズ ・農産品生産履歴管理システム(産学連携共同開発) <div style="text-align: right; margin-top: 10px;">   </div>
開発言語等	C、C#、VB、VB.NET、C#.NET、Java、AIR、Ajax、PHP、Objective-C SQLserver、Oracle、PostgreSQL、MySQL

【産学連携】

地域発展、地場産業活性化の一つとして産学連携にも力を入れており、県内大学との連携による様々な共同研究にも取り組んでおります。中でも八戸大学と連携して共同開発した農産品生産履歴管理システムは消費者へ食の安全・安心を見る形で提供するシステムであり、農商工連携としても注目されています。

3. 特記事項

- 東京事務所: 東京都千代田区岩本町 2-11-2 イトーピア岩本町 2 丁目ビル 7 階 TEL03-5825-2532
- 仙台事務所: 宮城県仙台市青葉区本町 2-9-5 コア本町ビル2F TEL022-721-1440

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	シーズバンク21		代表者名	嶋田 紘	
窓口担当	水上 光春				
事業内容	青森県内を中心とした企業間連携・協業		URL		
主要製品	電子部品・産業用機器・放送機器・LED 照明機器・イオン発生器等(設計～量産)				
住所	〒037-0512 青森県北津軽郡中泊町大字小泊字朝間 18-4				
電話/FAX 番号	0173-64-2320/0173-64-2319	E-mail	info@michinoku-sound.co.jp		
資本金(百万円)	設立年月日	平成 16 年 9 月	売上(百万円)	企業数	21 社

2. PR事項

**シーズバンク21はモノづくりネットワークマネジメントで
試作・単品加工～製品化・量産加工まで幅広く対応致します**



お客様のご依頼内容により受注ネットワークを提案いたします。



3. 特記事項

- 28 社の企業間連携と会員企業が持つ技術とネットワークを活かしチーム全体でサポートするため、どの窓口からでも試作・設計～量産までワンストップサービスが可能です。

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	七戸通信工業有限会社			代表者名	米内山 広美		
				窓口担当	米内山 広美		
事業内容	通信機部品製造、DVD-RW ピックアップ製造			U R L			
主要製品	通信機器コイル・トランス、DVD-RW ピックアップ						
住所	〒039-2573 青森県上北郡七戸町野続 37-15						
電話/FAX 番号	0176-62-6426/0176-62-5131		E-mail	seizo@7tk.co.jp			
資本金(百万円)	5.5	設立年月日	昭和 54 年 4 月	売上(百万円)	540	従業員数	61

2. PR事項

自社ブランド！！全国販売！！独自設計によるヘリカルフィルタが得意です！！

業務用無線機等のヘリカルフィルタや表面実装型コイルの設計・製作は実績多数。

- 医療機器メーカーに供給しています。顧客の望む厳しいスペックをクリアすることをモットーとし、試作にも積極的に対応しております。
- アナログ回路、通信機器メーカーに供給しています。

例) 5mm 角ヘリカルフィルタ



5H2



5H3



5HX2



5HX3

1. 送受信機の BPF 使用され可変が出来るため

周波数補正が可能です

2. 顧客のスペックで設計可能です

5H3 標準規格

Frequency (fo) (MHz)	Insertion Loss (dB)	BandWidth (1dB) (MHz)	Ripple (dB)	Attenuation	
				fo-()MHz	fo+()MHz
250~	5.5	4.0	1.0	50 (50)	40 (50)
380~	5.0	4.0	1.0	45 (50)	35 (50)
400~	5.0	4.0	1.0	45 (50)	35 (50)
440~	5.0	4.0	1.0	45 (50)	35 (50)
480~	5.0	4.0	1.0	40 (50)	32 (50)
530~	5.0	4.0	1.0	35 (50)	30 (50)
580~	4.5	4.0	1.0	35 (50)	25 (50)
630~	4.5	4.0	1.0	30 (50)	20 (50)
800~1000	5.0	4.0	1.0	35 (100)	25 (100)

3. 特記事項

- 神奈川県横浜市に営業所 TEL/FAX 045-351-8222

製品・技術 PR レポート

1. 機械器具製造

1. 企業概要

会社名	有限会社島守鉄工所			代表者名	島守 秀喜	
窓口担当	島守 秀喜					
事業内容	製缶・鉄骨加工、溶接加工、切削加工、機械組立、修理			U R L		
主要製品	ミールプラント及び各種プラント製作据付工事、水産機械・各種機械製作据付					
住所	〒031-0813 青森県八戸市大字新井田字塩入下 1-1					
電話/FAX番号	0178-33-5321/0178-33-5320		E-mail			
資本金(百万円)	5	設立年月日	昭和 39 年 4 月	売上(百万円)		従業員数 7

2. PR事項

水産加工業界のご要望にお応えする機械を製作します。

創業以来 46 年間八戸市の水産加工業の発展に貢献して参りました。大型製缶工事から機械の製作、保守、修理まで一貫して行う会社です。工場のライン変更、機械の修理等は長年培って来た技術で対応させて頂きますのでご用命下さい。

プラント施工・機械製作例



乾燥ライン



碎氷エレベータ



タンク



ホッパー



攪拌

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
旋盤	MAZAK 200S型	1台	(株)山崎鉄工所
強力正面旋盤	TFL-1600シリーズ	1台	(株)津田製作所
ボール盤	YLD-560	1台	(株)吉田鐵工所
ボール盤	KBD-3600R	1台	KITAGAWA
ボール盤	KD-4300	1台	日立製作所
ボール盤		1台	SANKO
フライス盤	2MM	1台	日立
フライス盤	DM200S DELUXE	1台	(株)不二製作所
エアプラズマ	YP-060PA2	1台	松下
エアプラズマ	VRG-80	1台	ダイヘン
せん断機械	最大切断厚13mm、切断長さ2430mm	1台	(株)関西鉄工所
プレス		2台	
アーク溶接機		10台	
半自動溶接機		6台	
ティグ溶接機	AVP-300	1台	ダイヘン
ユニットワーカー	UW-45	1台	タケダ機械
メタルソー	ø380	1台	MAC
ベンディングローラー		2台	鶴製作所
バンドソー	HD-650	1台	ニコテック

■主要取引先■

八戸臨港倉庫(株)

(株)宝幸

(有)島守水産加工所

アルバック東北(株)

(株)小知和冷凍建設

(株)ヰセキ信越

3. 特記事項

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	シャランインスツルメンツ株式会社			代表者名	野田 昭夫
窓口担当	釜石 雅史				
事業内容	X線や中性子線用光学素子の設計・製造			U R L	http://www.sharan.co.jp/
主要製品	X線モノクロメータ標準結晶、Spring-8用高耐熱負荷モノクロメータ、チャンネルカットモノクロメータ				
住所	〒031-0841 青森県八戸市鮫町福沢久保 13				
電話/FAX番号	0178-34-5011/0178-31-2711	E-mail		rao@sharan.co.jp	
資本金(百万円)	16	設立年月日	昭和 47 年 8 月	売上(百万円)	従業員数

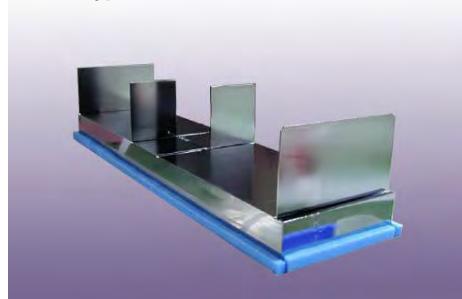
2. PR事項

結晶類の超精密整形・超精密研磨加工で研究をサポートしています。

結晶加工のパイオニア

放射光施設のビームラインにおいて、
結晶分光は必要不可欠な光学系です。

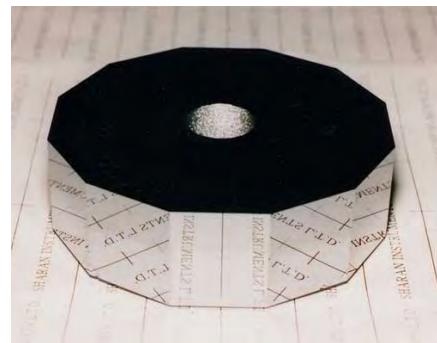
大型X線干渉計



X線モノクロメータ標準結晶



無擾乱鏡面研磨シリコン
結晶をマウントした標準
結晶です。高輝度 X 線光
学設計を容易にさせるた
めの素子として開発した
物です。

11.12 面ポリゴンミラー
(Si 単結晶、無擾乱研磨加工)

無擾乱(むじょうらん)研磨とは…

結晶の原子配列を崩すことなく鏡面研磨する技術で、従来の光学研磨とは、概念の違う加工分野です。その応用範囲は半導体のみならず、X線光学素子、超伝導、光通信、結晶評価等、多岐にわたっております。

さらに、脆弱な結晶類を様々な形状に精密加工する技術を使って、特に放射光用結晶モノクロメータでは圧倒的シェアを誇っております。

- 弊社は旧日本電信電話公社武蔵野電気通信研究所より要請を受け設立された会社で、先端研究の技術支援を行っています。結晶類のような脆弱材料を超精密整形・超精密研磨する技術を持ち、多くのノウハウを蓄積しています。主として研究開発支援の仕事が多く、少量の加工からも承っています。研磨技術はあまり表に出ない地味な技術ですが、先端技術にとってなくてはならないキー技術といわれています。
- また、弊社はどの系列にも属さない独立した会社です。技術開発パートナーとして、ご依頼品の機密厳守致します。

3. 特記事項

- 放射光の強力な白色X線から、使用目的に合わせて高分解能で単色光に分光する光学素子(モノクロメータ)。分光原理は完全結晶によるブレーグ反射である。
- 純度 99.999999999(イレブンナイン)以上のシリコンを、高精度に単結晶化させた結晶を用いて作られる。

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社ジョイ・ワールド・パシフィック			代表者名	木村 清勝		
窓口担当	窓口担当			管理部営業木村 祝幸			
事業内容	光学レンズ製造、半導体検査機器の製造等			U R L	http://www.j-world.co.jp/		
主要製品	光学ユニット完成品プローブカード、カロリーアンサー、農業 ICT 関連						
住所	〒036-0162 青森県平川市館山字前田 85-2						
電話／FAX 番号	0172-44-8133／0172-44-8559		E-mail	noriyuki.kimura@j-world.co.jp			
資本金(百万円)	202	設立年月日	昭和 56 年 5 月	売上(百万円)	435	従業員数	109

2. PR事項

- 光学レンズの接合、墨塗りから光学ユニットの組立・調整・検査等、量産品から少量多品種まで対応します。
- 半導体検査装置(プローブカード)の製造等、顕微鏡を活用した微細加工に対応します。
- 食品カロリー測定装置(カロリーアンサー)の販売をしています。
- 通信デバイスドライバ、各種 OS、アプリ、組込みマイコンプログラム開発、ハードウェア・機構設計等。
- ハイブリット発電事業や農業 ICT(遠隔センシング・監視)等、ECO エネルギー事業も行います。

主要製造品・取扱商品



3. 特記事項

- 青森県「第一回ものづくり新世紀青森元気企業」顕彰(平成 20 年 3 月)
- 「JSSA 2008 C 部門 奨励賞」受賞
- KES 環境マネジメントシステム・スタンダード 登録番号 KES2-2-0011

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社新和技研	代表者名	茂山 裕一
		窓口担当	久保田 明夫
事業内容	切削加工・プラスチック射出成形	U R L	http://www.shigeyama-ss.com/
主要製品	半導体製造装置部品、光通信機器部品、航空機・鉄道関連部品、OA 機器部品		
住所	〒039-2403 青森県上北郡東北町新館松原 60-19		
電話/FAX番号	0176-62-6820/0176-62-6716	E-mail	sinwa@shigeyama-ss.com
資本金(百万円)	10	設立年月日	平成元年 10月 売上(百万円) 45 従業員数 9

2. PR事項

従来、マシニングで行っていた複雑形状のものを複合 NC 旋盤にて
品質とコストを両立いたします！！

グループ内保有主要設備

- ・NC 自動旋盤 60 台以上(そのうち複合機 27 台)φ 2～φ 32
- ・プラスチック射出成形機 12 台(25t ～ 100t)
- ・粗さ試験機
- ・真円度測定機
- ・投影機
- ・工具顕微鏡
- ・自動車部品向け自動検査機(自社開発検査機含む)
- ・その他 ボール盤、ペンチレス機、検査設備多数



エアーツール向け切削部品
材質:真鍮、ステンレス、樹脂(POM)
部品の圧入も行います。
(圧入力・抜去力管理含む)



医療器具向け射出成形部品
材質:樹脂(変性 PPO/PPE)

3. 特記事項

●グループ企業:株式会社 茂山製作所 〒350-1155 埼玉県川越市下赤坂 651-6

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	鈴木建設工業株式会社			代表者名	花田 仁	
窓口担当	千引 良彦					
事業内容	総合建設業			U R L	http://www.suzukikensetsu.co.jp	
主要製品	開発事業部、『塩の部屋 いやしんす』					
住所	〒033-0062 青森県三沢市新町三丁目 31-2201					
電話/FAX 番号	0176-53-3078/0176-53-9800		E-mail	chibiki@suzukikensetsu.co.jp		
資本金(百万円)	30	設立年月日	昭和 43 年 3 月	売上(百万円)	1,259	従業員数 25 名

2. PR事項

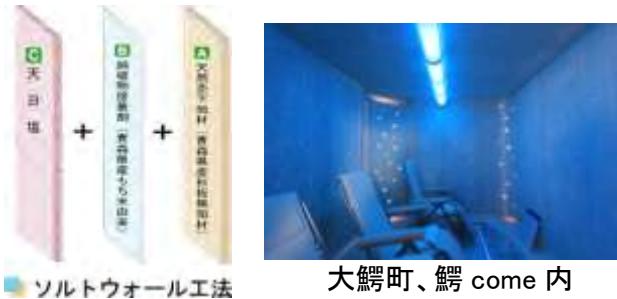
ヨーロッパ伝統の塩を使った健康法を基に独自開発した 『塩の部屋 いやしんす』を商品化して、新しい事業分野へ

Change!ヘルスケア 『@いやしんす』

ストレス緩和などに利用される「ヨーロッパの岩塩洞窟」と同じ環境を、最新のテクノロジーで再現した空間で、こころとからだの健康を維持するため、極上のリラクゼーション空間である。

弊社は、「ヨーロッパの塩を使った健康法」としての『ハローセラピー(塩洞窟療法)』や『タラソテラピー(海塩療法)』に注目して、独自に研究・開発して日本の環境にあった『塩パネル(特許取得)』を使って塩の部屋『@いやしんす』を商品化。

独自技術として『ソルトウォール工法(特許取得)』による空間づくりで、青森県産品と天然マテリアルにこだわり青森県薬剤師会衛生検査センターの分析で「空気中科学物質濃度検査 VOC」において、わが国における基準値をはるかに下回る成績となっている。



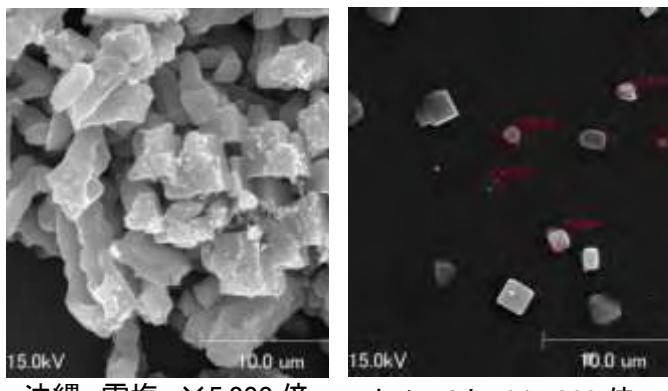
3. 特記事項

- 2007.12.21…「塩パネル」及び「ソルトウォール工法」 特許第 4056016 号 特許取得
- 2008.08.22…「いやしんす」 登録第 5161541 号 商標登録
- 2010.10.22…「ナノソルト」 登録第 5362276 号 商標登録
- 2011.02.18…「ナノソルト」 登録第 5391596 号 商標登録
- 2012.06.21…「ナノソルト発生装置」 特許出願中 特許出願
- 2008.02.18…経営革新計画補助事業(青経支第 326 号)
- 2008.09.24…販路開拓コーディネート支援事業(中基関支第 7 号)
- 2010.09.28…平成 22 年度あおもり元気企業チャレンジ助成事業(あお産支第 356 号)
- 2010.10.29…青森県知的財産活用促進補助事業(青新創(知)第 1 号)

見えない塩 『@ナノソルト』

塩の部屋『@いやしんす』を展開して行くなか、ヨーロッパでは『ハロ・ゼネレータ(塩粉碎機)』なる技術が特許取得され、直接「塩の微粒子」を室内に浮遊させるシステムが主流となっていると知り、弊社でも独自に「塩の微粒子」を室内に浮遊させるべく研究を継続。

ヨーロッパの特許「ハロ・ゼネレータ」で塩を粉碎せず超音波振動の衝撃波を利用する方法で、ヨーロッパの特許を回避し、更に「超微粒子」の塩を浮遊することを可能にし、現在特許を出願中。



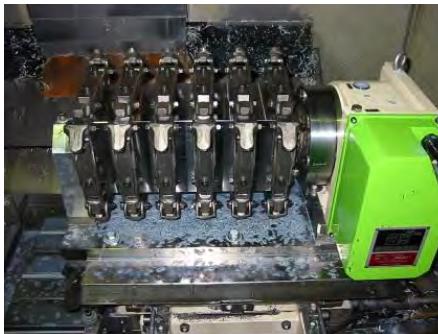
製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	有限会社鈴木鉄工所			代表者名	鈴木 雅雄			
	窓口担当			鈴木 雅雄				
事業内容	溶接・切断・切削・精密機械加工、治工具、機械修理			U R L				
主要製品	マシニングセンタ、NC 旋盤等による(溶接含む)機械加工、食品製造機械設計製作							
住所	〒031-0801 青森県八戸市江陽 5-26-13							
電話/FAX 番号	0178-22-1059/0178-44-4767		E-mail	suzuki.fly.smile@kdr.biglobe.ne.jp				
資本金(百万円)	8	設立年月日	昭和 24 年 2 月	売上(百万円)		従業員数 6		

2. PR事項

高度熟練技能者による精密機械加工、地域に貢献する企業を目指します。



青森県高度熟練技能者(平成 15 年度一般機械器具製造関係分野)

材質や形状に応じて、加工部品の寸法・精度を得るための治工具・取り付け具を考案し、高精度・高能率・省力化を実現。八戸地域精密加工研究会に在籍し、従業員への指導などに役立てている。

主要設備	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
立型マシニングセンタ	800×500・1050×530	2台	森精機	
NC旋盤	8インチチヤック	3台	ヤマザキ・マザック	
普通旋盤	4尺・8尺	2台	森精機・オオクマ	
ラジアルボール盤		1台		
汎用フライス盤	850×400	1台	山崎技研	
溶接機	TIG・アーク・CO2・スポット	4台		
万能ポンチング		1台		
プラズマ・カッター		2台		
バンドソウ		2台		
セーバー盤		1台		
シャーリング		1台		
エンジンウェルダー		1台		

地域に貢献する
企業を目指す

マシニングセンタ、
NC 旋盤等による
(溶接含む)機械加
工治具設計製作

(数値制御)
1 級技能士 1 名

3. 特記事項

●高度熟練技術者(機械加工):1 名、(数値制御)1 級技能士:1 名

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社スパン・ライフ	代表者名	戸田 宇吉
		窓口担当	松山 信彦
事業内容	発酵黒ニンニクの製造、関連商品開発、販売	U R L	http://www.spanlife.net/
主要製品	最高級黒ニンニク大黒果実、豊熟発酵黒大蒜:青ラベル・赤ラベル、黒ニンニクラーメン		
住所	〒039-1103 青森県八戸市大字長苗代字中坪 105		
電話／FAX 番号	0178-20-3021／0178-28-5916		E-mail spanlife@cosmos.ocn.ne.jp
資本金(百万円)	20	設立年月日	平成 5 年 1 月
		売上(百万円)	
		従業員数	2

2. PR事項

安全な原料、安心の完全発酵、旨さに自信！！

原料のにんにくは100%青森産！大黒果実は100%青森県田子産！

当社の黒ニンニクにはニンニク以外の材料は一切使用しておりません。にんにく生産量日本一の青森県産のにんにくの中、安全かつ美味しいと定評のある青森県田子町と東北町で育成・収穫されたもののみを使用しております。青森県の風土に適し、にんにく特有のにおいがやわらかく、辛さが少なく、甘味があり、栄養価も高い「福地ホワイト六片種」という青森県南部町福地原産種を使用、生産農家様との契約栽培により、安心して食べられるニンニクを厳選して仕入れています。食の安全が問われる今、本当に安全な食品をお客様にご提供できますよう、努力し続けます。



ポリフェノール（可食部 100g 中）
 生にんにく 82mg 11.5 倍
 豊熟発酵黒にんにく 940mg
 (財)日本食品分析センター調べ



成分分析表			(可食部100g 中)
	生にんにく	豊熟発酵黒大蒜	他社製黒ニンニク
エネルギー	※1 138.0kcal	299.3kcal	233.4kcal
タンパク質	※1 8.4g	13.1g	9.0g
脂質	※1 0.1g	0.1g	0.1g
糖質	※1 28.7g	57.9g	47.1g
ホリフェノール	※2 82.0mg	940.0mg	—
SOD活性	※2 220.0unit	600.0unit	—

注)SOD活性:活性酸素消去能測定值

独自製法(製法特許出願中)で100%発酵・熟成

黒ニンニクを製造販売するに当たって当社では数年間にわたり研究・開発を行い、現在もなお研究を続けています。様々な発酵方法を試しているうちに、とても熟成度が高くなる発酵方法を発見しました。

熟成の度合いがグーンとアップし、今までとは段違いのまろやかさと甘みが出て、食べたときに感じるニンニク特有のにおいがほぼ無くなりました。発酵は微生物の影響を多大に受けるため、環境によって発酵の度合いが変わることがあります。

ニンニクの発酵には発酵の段階ごとに最適な温湿度があり、また個々のニンニクごとに適切な状態を作成するためには1つ1つ確認しながら専用工場内で移動させます。(同じ建物の中でも場所により温度・湿度が違いますので、発酵の進み具合をみて最適な場所に移動)もちろん手間と時間はかかりますが、美味しい黒ニンニクはそこまで手をかけないと得られないのです。当社の黒ニンニクの味は日本一と自負しております。是非食べ比べてその違いを実感して頂きたいと思います。

3. 特記事項

- 経済産業省東北経済産業局 平成 20-06-26 東北第 20 号 地域産業資源活用事業認定商品
● 農林水産省東北農政局 20 北生第 948 号(食) 地域産業資源活用事業認定商品

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	住友電工電子ワイヤー株式会社 八戸事業所			代表者名	佐々木 健一		
窓口担当				窓口担当	林下 達則		
事業内容	配線材の開発及び製造			U R L	http://www.sei.co.jp/ewp/J/		
主要製品	医療用機器配線材及びエレクトロニクス製品用配線材						
住所	〒039-2245 青森県八戸市北インター工業団地 4 丁目 4-98						
電話/FAX 番号	0178-21-1211/0178-20-5390	E-mail	hayashishita-tatsunori@gr.sei.co.jp				
資本金(百万円)	490	設立年月日	平成 15 年 4 月	売上(百万円)	2,000	従業員数	80

2. PR事項

超極細ケーブル・超高速伝送ケーブルを得意としたケーブル製造メーカーです



住友電気工業(株) 100% 子会社であり、2003 年青森県八戸市に八戸事業所を設立(本社: 栃木 鹿沼市)。八戸事業所では、電線の開発、設計、製造まで一貫生産、弊社他部門にて両端コネクタ付等のハーネス加工まで対応可能です。

八戸事業所では、フッ素樹脂を用いた電線を得意とし、最先端の超極細電線設計/製造技術、高速伝送設計/製造技術で、多様化するマーケットニーズに迅速に対応致します。

●主要製品



携帯電話、デジカメラ用配線材

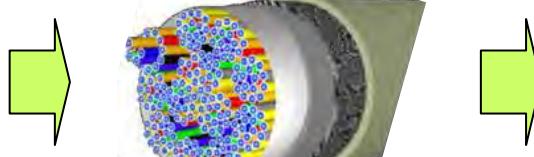


HDMI、Thunderbolt 用ケーブル



医療機器 超音波診断装置用ケーブル

●製造フロー

外径φ 0.15mm~1.0mm 程度の
極細同軸ケーブル同軸ケーブルを数芯~数百芯
束ねた多芯ケーブル両端コネクタ付け等の
ハーネス加工

3. 特記事項

- 住友電気工業株式会社の 100% 子会社、電子ワイヤー製品海外拠点のマザーワーク場
- ISO9001 認証取得、ISO14001 認証取得、OHSAS18001 認証取得

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社セイシンハイテック	代表者名	金田 功治
		窓口担当	金田 隆敏
事業内容	精密部品加工、精密製缶、省力化機器設計・製造・組立	U R L	http://seishin-hightech.jp/
主要製品	精密部品、各種省力化機器		
住所	〒039-2246 青森県八戸市桔梗野工業団地 3 丁目 5-50 (飯田営業所:長野県飯田市下殿岡 51-6)		
電話/FAX番号	0178-29-3300/0178-29-3366	E-mail	t.kaneda@seishinh.co.jp
資本金(百万円)	10	設立年月日	昭和 63 年 10 月
		売上(百万円)	2,000
		従業員数	97

2. PR事項

設計・試作・加工・組立・完成品まで、高精度で高品質なものづくり提案型企業

当社は、産業ロボットとその制御システムの製作を両輪に、人と機械の調和をテーマに企業活動を展開しています。設計から製作までのトータルな生産体制を備えた当社の自動化技術は、自動車・家電・機械加工等の産業ロボットから食品関連や薬品製造設備と幅広い分野で活きています。常に豊かな発想と誠実な仕事を通し、お客様と共に成長・発展することを基本理念に、一層の技術の蓄積を図っています。

- ◆光造形と部品加工の技術を連動し、試作から量産まで早く確実な生産体制を整備しています。
- ◆精密製缶から、精密加工まで一貫生産が可能です。
- ◆微細加工から大物加工まで、幅広い加工と合わせ組立まで対応いたします。

【光造形による設計・試作】

- ・従来の切削等による試作に比べ、より早く安価なサンプリングが可能
- ・加工サイズ: 610 × 610 × 500、積層ピッチ: 0.05mm × 0.2mm
- ・硬化樹脂: エポキシ系



【加工】



【組立】



【完成品】



3. 特記事項

- 平成 19 年 7 月 : ISO-9001 認証取得
- 平成 27 年 11 月 : JISQ9100 認証取得(航空宇宙マネージメントシステム)
- 技能検定認証者 : 1 級技能士 10 名、2 級技能士 33 名(平成 24 年 7 月末現在)

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社関口製作所 弘前工場			代表者名	関口 栄一	
				窓口担当	及川 善美	
事業内容	精密機械部品製造			U R L		
主要製品	カメラ各種鏡枠加工、IC 及び液晶の検査機用機械部品、光ファイバー筐体等の機械部品					
住所	〒036-8246 青森県弘前市青樹町 2 番地 9 号					
電話／FAX 番号	0172-88-2723／0172-87-0574		E-mail	hirosaki@sekiguchi-ss.co.jp		
資本金(百万円)	10	設立年月日	昭和 23 年 8 月	売上(百万円)	100	従業員数
						13

2. PR 事項

**アルミ材、真鍮材、各種樹脂材の精密機械加工、マシニングセンター及び
NC 旋盤による多種・少量品の精密機械加工が得意です。**

- 試作等、小ロットにも対応いたします。
- アクリル、MC、POM、耐熱性樹脂等、材料特性を踏まえた微細加工が得意です。
- マシニングセンターによるφ 0.05 の穴明加工の実績があります。

■主要設備等

機械設備名	型式・能力	台数	メーカー
高温精密乾燥炉	RBH-60 600×600×600mm 50～600°C	1 台	サーマル
マシニングセンター	SV-500/40 800×510×510	1 台	森精機製作所
マシニングセンター	FRONTIER-M 560×410×460	1 台	森精機製作所
マシニングセンター	MV-Junior 560×410×460	1 台	森精機製作所
マシニングセンター	D-V 5060	1 台	森精機製作所
マシニングセンター	ROBODRILL 500×380×300	8 台	ファナック
マシニングセンター	ROBODRILL 5 軸仕用	1 台	ファナック
NC 旋盤	HT-20 振りφ 300×210×220	5 台	長谷川機械製作所
旋盤	DL-120 振りφ 250×1200	2 台	江黒製作所
旋盤	WHN 振りφ 200×900mm	7 台	長谷川機械製作所
フライス盤	MS-V 590×200	1 台	日立精機
フライス盤	HPF 270×80	3 台	長谷川機械製作所
CAD システム		3 台	
三次元測定機	顕微鏡仕様付 BH-V507	1 台	ミツトヨ
測定顕微鏡	データ処理機能付 X100×Y100	1 台	トプコン

3. 特記事項

- 岩手工場 〒028-4131 盛岡市玉山区芋田 43-10 全社員数 45 名

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	千陽工業有限会社	代表者名	千田 成人
		窓口担当	千田 成人
事業内容	船舶配管工事、船舶艤装工事	U R L	
主要製品	パイプ曲げ加工品		
住所	〒031-0833 青森県八戸市大字大久保字大山 77-12		
電話/FAX番号	0178-35-3723/0178-35-3726	E-mail	senyo-kogyo@silk.plala.or.jp
資本金(百万円)	5	設立年月日	昭和 63 年 4 月 売上(百万円)
			従業員数 15

2. PR事項

パイプの曲げ加工・アルミの溶接・高精度仕上げ

私達は船で使用される水配管、油配管、蒸気配管、冷蔵庫用冷媒配管等全ての配管工事を、要求に応じてご満足いただけるような仕事をしております。船上でのトラブルは大惨事を招くため、使用材料の選択から加工方法、組み立て、最終検査まで責任をもって製造、施工させていただきます。



大型ベンダー

小型ベンダー用、型と加工品
(40φ-60R)アルミパイプの曲げ加工
(40φ-60R)

パイプを曲げる事により、溶接個所を減らし強度を保ちます。10A から最大 100Aまで加工致します。
艤装工事は高精度を要求されますが、十分お応え致します。



3. 特記事項（期待される応用分野等）

有資格者(JIS溶接士4名、NK(日本海事協会)溶接士3名、その他各種技能講習者、特別講習者)

本社: 〒031-0816 青森県八戸市新井田西三丁目1番32号 tel/fax 0178-25-4775

設備(機械)	フォークリフト	2台		
	除雪車	TOYOTA ジョブサン 7	1台	
	バンドソー	アマダ	800	1台
	バンドソー	メタルカット	750	1台
	バンドソー	アマダ	400	1台
	アングル加工機	マルチワーカー	MW-50	1台
	パイプベンダー	TAIYO	TB-DR-2HNC	1台
	パイプベンダー	太洋	PBER65	1台
	パイプベンダー	IHI	4型	1台
	サンドブラストマシン	厚地	AC-1型	1台
	ポジショナー		4台	
	パイプローラー		2台	
	ターニングロール		1台	
	半自動溶接機		10台	
	半自動溶接機(アルミ用)		2台	
	直流TIG溶接機		5台	
	交流TIG溶接機(アルミ用)		3台	
	プラズマ切断機		1台	
	パイプ切断機バイクル		1台	

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社ソフテック 八戸事業所			代表者名	田辺 勉		
窓口担当	種市 航						
事業内容	産業用組込システム、制御用ソフトウェア開発			URL	http://www.softech.co.jp		
主要製品	画像処理システム、PLC ソフトウェア、マイコンシステム、監視制御システム等						
住所	〒039-2245 青森県八戸市北インター工業団地 1-3-76						
電話/FAX 番号	0178-20-3861/0178-20-4122		E-mail	info_dev@softech.co.jp			
資本金(百万円)	60	設立年月日	昭和 62 年 10 月	売上(百万円)	506	従業員数	39

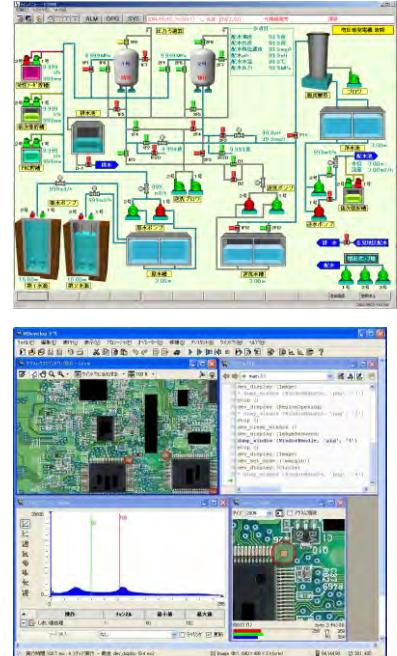
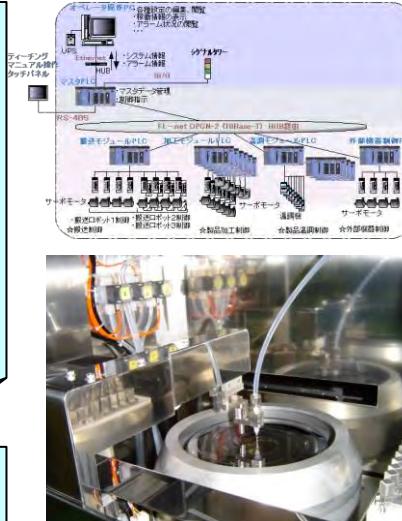
2. PR事項

29年間、5557件の実績が物語る顧客の信頼！！ ～ハードとソフトを組み合わせた制御システム開発～

1. 高信頼性システム開発の実績

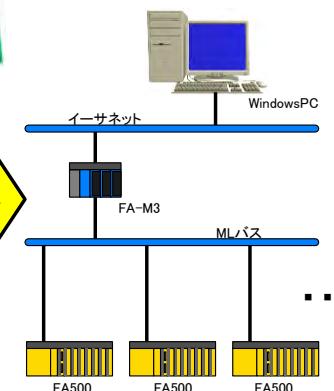
多業種・多分野の大手企業からの評価

- 防災システム
- ビール、飲料製造設備
- 食品製造ライン
- 発電所、浄水場各種プラント
- 精密機械部品検査画像処理
- 半導体製造装置
- 化学プラント監視制御
- 金属加工設備
- 遠隔通信モニタリングなど……



2. 幅広い技術の組み合わせに対応

ハードとソフトの組み合わせ
中小規模から大規模システムまで
PLC+Windowsアプリ
画像処理+メカ制御など……



3. システム企画段階から仕様設計をサポート

蓄積してきた技術とノウハウの活用

正社員全員がエンジニア

担当エンジニアが企画から納入まで対応
東京本社と八戸事業所の連携

4. サポート終了後のシステムも更新対応

既存システムの調査・解析から対応

期間短縮のために社内シミュレーション
段階的な更新によるリスク軽減

3. 特記事項

- 昭和 62 年 10 月株式会社田原電機製作所のソフト開発部門を中心としたエンジニア 9 名で東京都府中市にて操業開始、昭和 63 年 9 月青森県内最初のソフトウェア誘致企業として八戸事業所を開設
- ISO9001:2008 認証取得 (ソフトウェアの設計・開発)
- 本社所在地：東京都新宿区四谷 2-8

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社ソルテック			代表者名	小泉 源一郎			
				窓口担当	平井 俊之			
事業内容	彫刻加工、金型部品加工、金型の設計・製作			URL	http://www.saltec.co.jp			
主要製品	工業彫刻、金型部品、金型							
住所	〒038-1141 青森県南津軽郡田舎館村大字川部字上船橋 46-2							
電話/FAX番号	0172-58-2281/0172-58-3188		E-mail	hirait@saltec.co.jp				
資本金(百万円)	30	設立年月日	平成元年 6月	売上(百万円)	240	従業員数 20		

2. PR事項

工業彫刻の技術を生かした精密な金型部品の加工が得意です。

彫刻加工

- 金型彫刻～金型のキャビナンバー、会社のマーク、製品形状等を彫刻します。特殊な工具を使用して熱処理材に直接彫刻する技術や、立壁の底や自由曲面上など彫刻が困難な部分に彫刻する技術が当社の特色のひとつです。
- 精密刻印～自動車のエンジンをはじめ、金属製品の表面の文字、マークなど刻印は多くの場所で利用されています。曲面上に凸文字を彫刻すること、また文字の大きさ 0.2mm の刻印まで製作可能です。

金型部品加工

- 会社設立時より高性能な設備を導入して、高精度な金型部品の製作をめざしてきました。工作機械ばかりでなく熱処理設備、各種の測定機、3 次元に対応できる CAD・CAM などを備え、あらゆる加工、さまざまな素材に対応が可能です。
- 研削加工、切削加工、放電加工、ワイヤーカット放電加工など一貫した部品加工が可能であり、彫刻で培った微細な感覚を生かし、高精度・高品位な製品を生み出しています。最近は、コネクター金型の部品加工を多く手がけ、高い評価をいただいております。

金型の設計・製作

現在、三次元金型設計を含めた金型の一貫生産に取組み中です。彫刻加工、金型部品加工で得た、さまざまなノウハウをもとにコネクター用、半導体用などの高精度な金型作りを目標に精進しています。

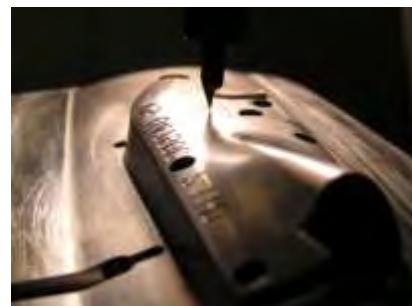
■主要製造品・取扱商品



精密彫刻(彫刻機で作った電極を用いて放電加工、素材は超硬)



金型の組立



彫刻機を用いて自由曲面に文字彫刻を施す

3. 特記事項

- 株式会社塩入製作所(東京都墨田区)の関連会社で、平成元年 6 月に現地工場を立地
- 技能士 1 級(9 人)、2 級(16 人) ISO9001/2008 認証取得
- ものづくり新世紀青森元気企業(平成 20 年 3 月)
- 切削ドリームコンテスト 第一回・第七回 技能賞 第九回 銅賞 受賞

製品・技術 PR レポート

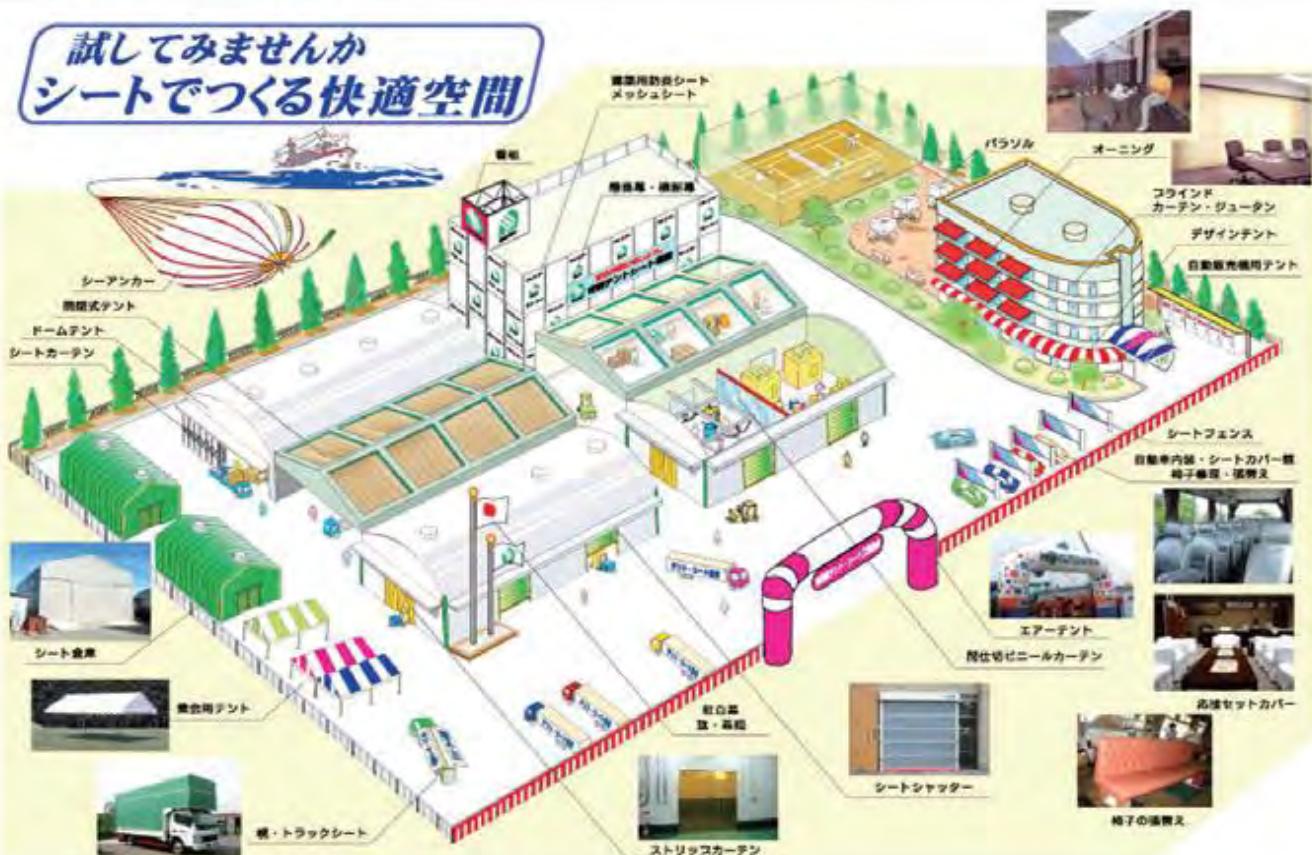
1. 企業概要

会社名	 株式会社ダイカツ	代表者名	大橋 邦一
		窓口担当	大橋 邦一
事業内容	シート製造	U R L	http://www.daikatsu.info/
主要製品	シート、テント倉庫、各種テント、オーニング、旗・幕類、自動車内装、椅子・ソファ製作・張替		
住所	〒031-0056 青森県八戸市新荒町 14		
電話／FAX 番号	0178-44-2253／0178-43-8682		E-mail tent@daikatsu.info
資本金(百万円)	20	設立年月日	昭和 34 年 2 月
		売上(百万円)	
		従業員数	12

2. PR事項

デザインオーニングからシートハウスまでスペース活用のお手伝い
空間をCANVASで彩る——DAIKATSU

私達は全てのお客様のご要求にお応えするため、長年培ってきた技術と経験、新たに異業種の技術をシート作りに取り入れご満足頂いております。従業員のために…家族のために…八戸のために…日本全国のために…日々努力しております。「商品は美しく」をモットーに、時代のニーズに対応できるよう心がけております。



3. 特記事項

- ・中央技能検定委員(中央職業能力開発協会)
 - ・日本テントシート工業組合連合会 副理事長
 - ・青森県テント・シート工業組合 理事顧問

有資格者 帆布製品製造一級技能士 3名
帆布製品製造二級技能士 2名

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	大和工業株式会社 青森工場			代表者名	神尾 利行	
窓口担当	川村 光博			事業内容	各種フレキシブルチューブ・機械加工・板金加工	
主要製品	熱交換器、ビニル被覆フレキ、フレキとコネクターのハーネス品、ストロングプロテクター			URL	http://www.daiwadengyo.co.jp	
住所	〒038-1141 青森県南津軽郡田舎館村大字川部字上船橋 54 番 3 号			電話/FAX 番号	0172-58-2811/0172-58-2813	E-mail
資本金(百万円)	30	設立年月日	昭和 44 年 7 月	売上(百万円)	180	従業員数
						20

2. PR 事項

熱交換器は、各種制御盤、パワーエレクトロニクス盤、配電盤、監視盤等の冷却に最適
フレキシブルチューブは、先端技術を支える周辺機器として高い評価

■主要製造品・取扱商品

ヒートパイプ式熱交換器



熱輸送能力が非常に高いヒートパイプを用いた熱交換器です。他の方式に比べ小形で盤の収容密度が大きく、冷え過ぎによる結露現象が起きません。また、ファン以外の動力を使用していないので、消費電力がわずかで済みます。作動液にフロンを使用せず、環境問題にも対応しています。

ビニル被覆フレキ



工作・産業機械用電線保護管のフレキシブルチューブです。サイズはΦ6ミリ～Φ82ミリまでの11サイズです。他、使用箇所、用途によって多種類を兼ね備えてあります。

■自社開発製品

ストロングプロテクター 耐熱性 650°C



溶接時(特にスポット溶接)に飛散、飛来する磁気帯の高温なスパッターは、樹脂、合成ゴムなどで皮膜されたケーブル(信号機や動力線)の表面に突き刺さって、次々に飛来するスパッターと互いに重なり合って残留熱を発生するためにケーブルを劣化させたり、通電の妨げや火災の危険性が有ります。熱対策品の[ストロングプロテクター]をご利用下さい。

マシニングセンター MILLAC415V / CNC 旋盤 HJ-28



部品加工から仕上げ加工までお手伝いします。
お気軽にご相談ください。

3. 特記事項

- 工作・産業機械用電装品メーカーの大和電業株式会社(東京都)の系列会社で、昭和 63 年 2 月立地
- 大和電業グループ: 大和電業株式会社、大和制御株式会社、有限会社千葉大和、大和電業協力会

1. 企業概要

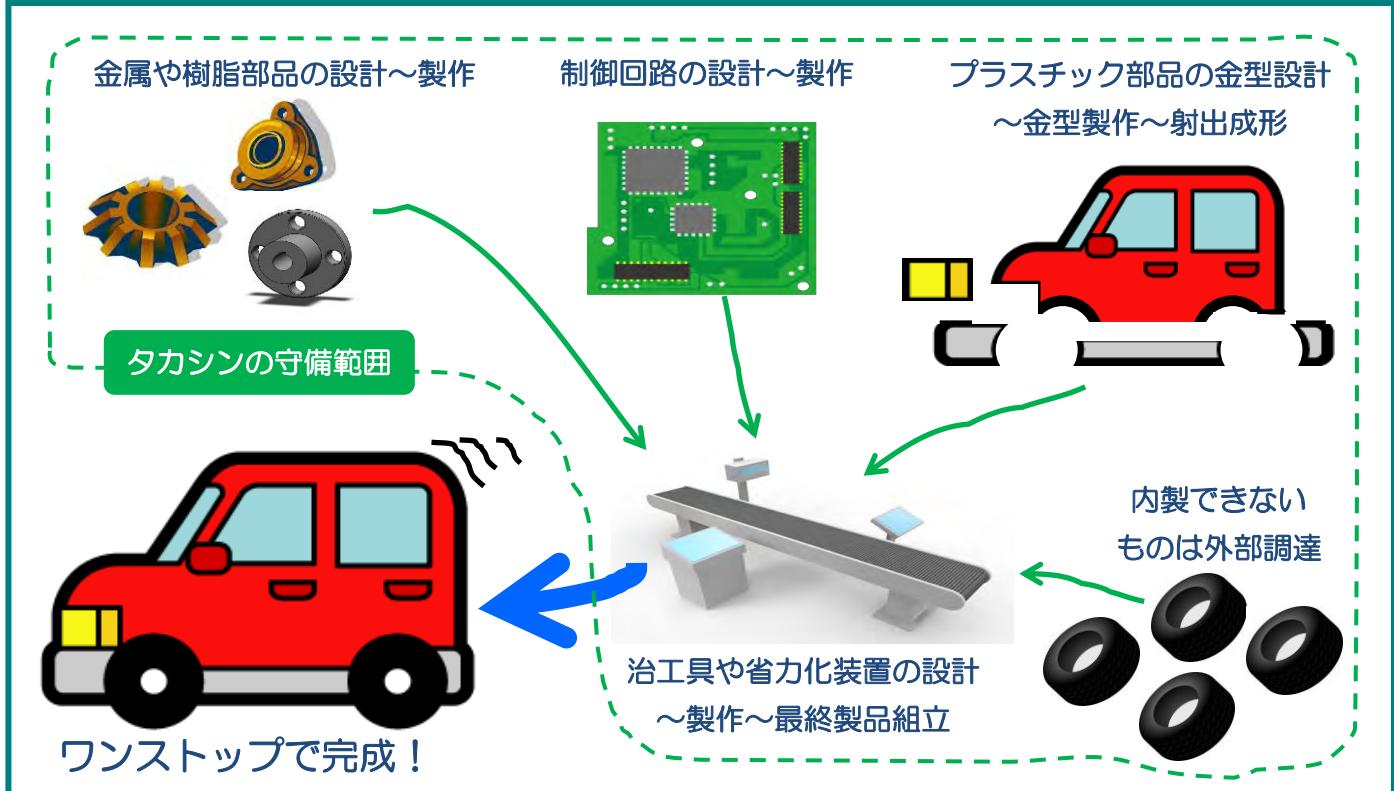
会社名	株式会社タカシン		代表者名	船水 清吾					
			窓口担当	赤平 利樹					
事業内容	組立、射出成形、金型・治工具設計製作		U R L	http://www.takasin.jp					
主要製品	医療処置具・電気機器の構成部品組立、モールド成形品、金型・金型部品、機械部品、省力化装置、治工具								
住所	本社工場 〒036-0114 青森県平川市町居稻村 193-1 (その他津軽地域に 7 工場、宮城県仙台市に 1 工場、埼玉県さいたま市に 1 工場)								
電話／FAX 番号	0172-44-7236／0172-44-7522	E-mail	akahira-t@takasin.jp						
資本金(百万円)	82.95	設立年月日	昭和 54 年 11 月	売上(百万円)	29,092	従業員数 961			

2. PR事項

～～～タカシンは受託生産のエキスパートです～～～

モールド成形品におきましては、金型設計・製作～成形～組立までのワンストップ対応が可能です。また、省力化装置の設計～製作、治工具の設計～製作、機械部品の製作まで可能となっており、受託生産においては幅広いトータルサービスで、お客さまを全面的にバックアップ致します。

タカシンのトータルサービスを、おもちゃの車でイメージすると・・・



3. 特記事項

- ISO9001 : 2008 認証取得、KES ステップ2 環境マネジメントシステムスタンダード認証取得
- 本社工場にて EN ISO 13485 : 2003+AC:2009 認証取得

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社高橋製作所	代表者名	田中 健二
		窓口担当	堤 隆司
事業内容	機械加工、組立加工、製缶加工	U R L	http://www.kk-takasei.jp/
主要製品	各種クレーン、各種コンベヤー、鋼製タンク、橋梁、水門、コンテナー、鋼構造物他		
住所	〒039-1161 青森県八戸市大字河原木字浜名谷地 76-344		
電話/FAX番号	0178-28-3035/0178-28-3061	E-mail	soumu@kk-takasei.jp
資本金(百万円)	50	設立年月日	昭和 32 年 2 月 売上(百万円) 2,000 従業員数 90

2. PR事項

重・厚・長・大で本領を発揮します



35t x 18.8m 旋回吊ビーム付天井クレーン



ローラーコンベア



(50+50)t コンテナー台車



40t コンテナー



第二種圧力容器



タンクヤード配管

営業品目

各種クレーン	天井クレーン、橋形クレーン、ジブクレーン他
搬送機械	ベルトコンベヤー、スクリューコンベヤー、バケットエレベーター、エプロンコンベヤー、チェーンコンベヤー、ローラーコンベヤー他
各種産業機械	製鉄、非鉄、製紙、セメント、飼料、化学用産業機械
鋼構造物	鋼製架台、鋼橋(橋梁、歩道橋)、鋼製煙突、槽類、高架水槽他
各種槽類	貯油タンク、貯水槽、サイロ、ストレージタンク、ホッパー他
その他	熱交換機、ドライヤー、破碎機
配管工事	高温・高圧配管、ステンレス配管、その他各種配管
据付工事	機械・鋼構造物、各種プラントの据付工事
メンテナンス	上記営業品目の点検・メンテナンス

3. 特記事項

- 本社:機械工場 1,072 m²、組立工場 1,650 m² 桔梗野:製缶工場 2,980 m²
- 建設業許可:特定(土)(管)(鋼) 一般(建)(機)
- ISO9001 認証取得

1. 企業概要

会社名	有限会社高橋電子製作所			代表者名	高橋 義博	
窓口担当	高橋 芳徳					
事業内容	プリント基板自挿および実装基板組立等			U R L		
主要製品	基板実装品、電子機器及び部品					
住所	〒039-1168 青森県八戸市八太郎2丁目9-67					
電話/FAX番号	0178-28-5527/0178-28-6717		E-mail	takahashi@hi-net.ne.jp		
資本金(百万円)	5	設立年月日	昭和47年4月	売上(百万円)		従業員数 10

2. PR事項

基板加工・実装・組立を主業務とし試作から量産まで迅速に対応しています。

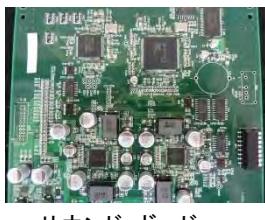


SMT(表面実装)ライン

プリント基板の部品実装、組立等を取り扱っております。自挿基板、実装基板、片面・多層基板、多品種小ロット基板、鉛フリー、共晶半田対応可能です。

基板は巾400mmまで対応可能、産業機器・センサー部品・温度調節機用など、他に電源基板、LED基板なども製作

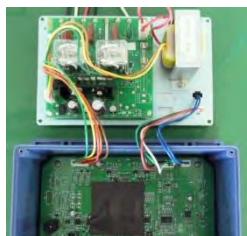
試作品から量産品、産業機器まで広範囲のご注文を承っております。



サウンド ボード



電源基板



温度調節機

保有設備一覧



アキシャル・ラジアル挿入機



DIP槽・検査ライン

主要設備機械名	型式・能力等	台数	メーカー
ジャンパー自動挿入機	NM2035	1	松下電器
アキシャル自動挿入機	NM2011B	3	松下電器
ラジアル自動挿入機	NM8021	3	松下電器
実装機一式	CP43,642,IP3	2	富士機械製造
自動半田槽	鉛フリー半田専用	1	弘輝
自動半田槽	共晶半田専用	1	横田
外観検査機	Model22X	3	マランツ

3. 特記事項

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	有限会社高森畳工店	代表者名	高森 茂雄
		窓口担当	高森 茂雄
事業内容	畳、畳小物製造・販売、内装工事	URL	http://tatamiweb.com/
主要製品	青森ヒバ畳、エコパネ床暖房畳、リビング畳、畳小物		
住所	〒039-1114 青森県八戸市北白山台3丁目7-7		
電話/FAX番号	0178-27-6497/0178-27-6580	E-mail	tamykun@htv-bet.ne.jp
資本金(百万円)	6	設立年月日	平成元年2月 売上(百万円)
			従業員数 3

2. PR事項

畳からやすらぎと、くつろぎをあなたに

～こんなにある！畳の効用～

- ◆吸放湿作用のある畳は室内の温度を40%に保ちます。
- ◆室内の二酸化窒素等の有害物質を吸着し、空気を清浄に。
- ◆畳独特の香りは、ストレス解消と精神安定の鎮静作用。
- ◆スリッパを履かない畳部屋は、足裏刺激で脳を活性化。
- ◆適度な弾力性で足腰にかかる負担を軽減。
- ◆居間、応接間、寝室、客間、茶の間等、多目的空間の和室。



◆ 畳小物



ミニ盆



コースター



花コースター



年賀状

☆ 新感覚 ☆ DENIM FLOOR

デニム生地を使用した新感覚の畳です。和風・エスニック調家具とも相性抜群！肌触りはデニムそのもの、クッション性・吸音効果に優れお掃除も簡単です。

リフォーム例



3. 特記事項

【新技術開発中】

- ◆青森ヒバの驚異！ダニ・カビを寄せ付けない健康素材
青森ヒバの不思議な綱領くが、様々な分野で多くの反響を呼んでいる。その効力とは、青森ヒバに含まれる『ヒノキチオール』と呼ばれる成分。カビなどを寄せ付けない強い抗菌力があり、蚊やダニ、シロアリ、ゴキブリなどに対する防虫効果もある。

製品・技術 PR レポート

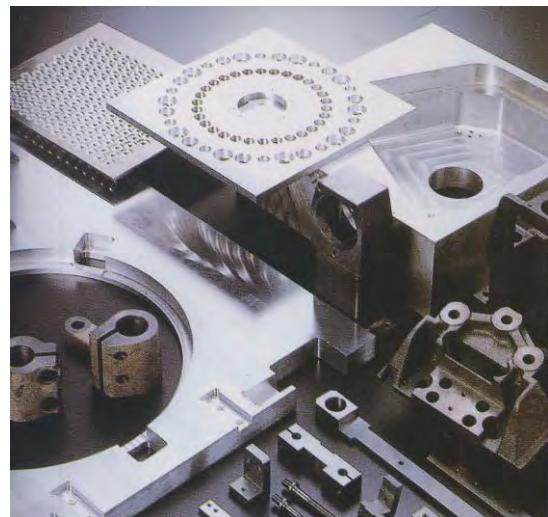
1. 企業概要

会社名	高山精工株式会社			代表者名	高山 孝夫		
	窓口担当			窓口担当	高山 孝夫		
事業内容	各種機械部品、精密機械部品及び金属部品等の加工			U R L			
主要製品	半導体・液晶検査装置等のベース、産業機械の部品						
住所	〒038-1141 青森県南津軽郡田舎館村川部上船橋 51-6						
電話/FAX番号	0172-58-3770/0172-58-3771		E-mail	takayama@r20.7-dj.com			
資本金(百万円)	12	設立年月日	昭和 63 年 4 月	売上(百万円)	150	従業員数	15

2. PR事項

**大型マシニングセンタ 2 台によるプレート加工を主力とし、
その他各種サイズの切削加工が得意です。**

- 高い精度が要求される分析装置や検査装置等のベース製作が強みです。
(精度: 1m に対し誤差 20μ)
- アルミ以外にも、セラミックス、鋳造品にも対応します。



■主要機械設備

機械設備名	型式・能力	台数	メーカー	機械設備名	型式・能力	台数	メーカー
立型マシニングセンタ	VA50 550 × 1050	2 台	日立精機	門型マシニングセンタ	MCR-A5C 2500 × 4000	1 台	オオクマ
立型マシニングセンタ	VA40 400 × 760	1 台	日立精機	門型マシニングセンタ	MCV II 2000 × 4000	1 台	オオクマ
立型マシニングセンタ	VM40 410 × 560	2 台	日立精機	横型マシニングセンタ	HG630 630 テーブル 8P	1 台	日立精機
立型マシニングセンタ	VK55 600 × 1250	2 台	日立精機	横型マシニングセンタ	HC630 2 バレット	2 台	日立精機
立型マシニングセンタ	MSC-504 450 × 600	1 台	森精機	横型マシニングセンタ	HX500i 500 × 500	1 台	キタムラ
立型マシニングセンタ	NV-5000B 510 × 1030	1 台	森精機	ワイヤー放電加工機	α-OB 200 × 300	1 台	ファンック
平面研削盤	650 × 1900	1 台	日平トムソン	ワイヤー放電加工機	α-1 300 × 500	1 台	ファンック
三次元測定器	800 × 1000	1 台	東京精密	立型マシニングセンタ	V655/60N 655 × 1500	1 台	ヤマザキ マザック
マイクロハイト	600m/m	1 台	テサ				

3. 特記事項

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

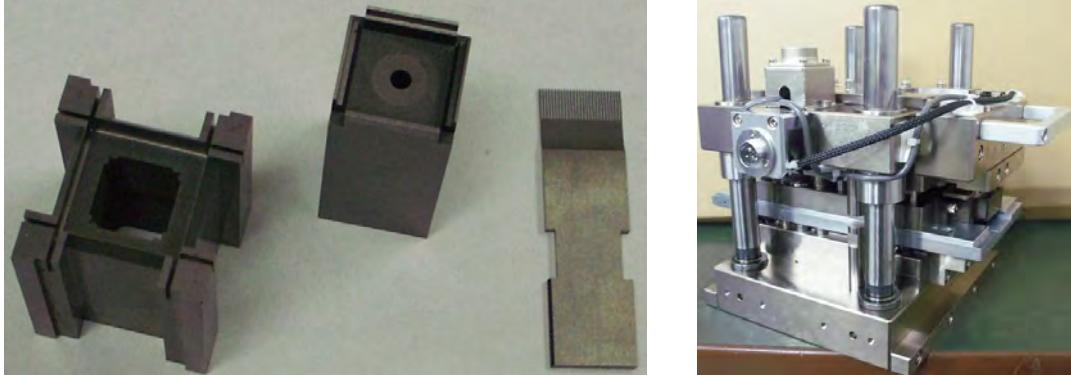
会社名	株式会社竹精機 津軽工場			代表者名	箕浦 洋児			
	窓口担当			出町 保孝				
事業内容	高精度装置、高精度金型及び金型部品等の設計・製作			U R L				
主要製品	半導体加工用切断成形金型、成型金型の設計・製作、金型組込装置の設計・製作							
住所	〒037-0017 青森県五所川原市漆川字鍋懸 151-25							
電話/FAX番号	0173-35-5368/0173-35-5365		E-mail	dematiy@takeseiki.co.jp				
資本金(百万円)	10	設立年月日	平成元年 7月	売上(百万円)	130	従業員数	13	

2. PR事項

金型設計から製作まで、加工精度 5ミクロン内で対応いたします。

- 高品質で高精度の金型を、低コストでしかも短納期で対応します。
- 超硬合金金型の設計製作も得意です。
- お客様にとっての「安心・確実」の高い評価をいただいている。

■主要製品



■主要機械設備

機械設備名	型式・能力	台数	メーカー	機械設備名	型式・能力	台数	メーカー
マシニングセンタ	SV-503	2台	森精機	円筒研削盤	MG-300	2台	丸栄機械
マシニングセンタ	α-T21iEL	1台	ファナック	ペンチレース	KL-20M	1台	北村製作所
マシニングセンタ	α-T21iD	2台	ファナック	NC治具研削盤	JG-35CPX	1台	和井田製作所
マシニングセンタ	α-T21iE	2台	ファナック	プロファイル	PGX2500SP	3台	和井田製作所
マシニングセンタ	VP1200	1台	OKK	プロファイル	PGX2000S	1台	和井田製作所
ラム型フライス盤	VHR-A	2台	静岡製作所	けがきプロッタ	NSP-55	1	和井田製作所
立て型フライス盤	2MW-V	2台	日立	ワイヤーカット放電加工機	α-liC	1台	ファナック
平面研削盤	GS-BM 3L	8台	黒田精工	ワイヤーカット放電加工機	α-0iB	2台	ファナック
NC平面研削盤	GS-52NC	4台	黒田精工	放電加工機	AM35L	2台	ソディク
NC平面研削盤	GS-64	1台	黒田精工	細穴放電加工機	K1C	1台	ソディク
NC平面研削盤	GS-52	1台	黒田精工	三次元測定機	PRISM05	1台	カールツァイス
NC平面研削盤	GS-45FL	4台	黒田精工	投影機	V-12B	1台	ニコン
				工具顕微鏡	MM-100	1台	ニコン

3. 特記事項

- 株式会社竹精機(東京都)の現地工場として昭和 63 年 12 月立地

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社武田電子			代表者名	鈴木 定雄	
窓口担当	鈴木 定雄					
事業内容	耐熱コード切圧加工、セラミック抵抗器製造等			U R L	http://takeda-denshi.co.jp/	
主要製品	耐熱コード圧着、ハーネス組立、セラミック抵抗器、LPガス・オイルタンカー用レベルマスター					
住所	〒037-0202 青森県五所川原市金木町芦野 479-1					
電話/FAX番号	0173-52-5589/0173-52-5590		E-mail	info@takeda-denshi.co.jp		
資本金(百万円)	10	設立年月日	平成元年 4月	売上(百万円)	1,800	従業員数 45

2. PR事項

加工レブライシリコーン絶縁ガラス線圧着加工が得意です。

耐熱コード切圧・加工



お客様から頂いた仕様に基づき、コード加工を致します。
圧着端子につきましても仕様に基づき対応いたします。

ガラス線切圧・組立加工



自動車用・産業機器・基盤用・ハーネス切圧・組立加工



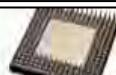
オイルタンカー・LPガス用【基板～ハーネス加工～組立】



その他の製品



ROM書き込み



■協力工場:ミクロン電機(株)・(株)東北ミクロン

■給湯器・産業機器・セラミック抵抗器製造

■ROMの書き込み依頼は弊社にお任せ下さい。

■即対応・快速納品

全自動両端圧着機	3	半自動圧着機	4	電動よじり機	1	20倍顕微鏡	1	半田工程	一式
全自動両端ヨヅリ・半田機	1	キャスティング	1	電動ストリッパー	1	手動圧式工具	6	空気圧式工具	一式



3. 特記事項

◇金木工場【本社工場】 〒037-0202 青森県五所川原市金木町芦野 479-1

◇武田工場 〒037-0313 青森県北津軽郡中泊町大字富野字千歳 80 番地

◇川倉工場 〒037-0201 青森県五所川原市金木町川倉宇田野 79-1

●関連企業 株式会社 ヴァーモ(〒226-0025 横浜市緑区十日市場 814-10)

東奥日報武田販売店(〒037-0313 北津軽郡中泊町富野千歳 80 番地)

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	有限会社多田工業		代表者名	多田 貴志	
窓口担当	多田 貴志				
事業内容	船舶用プロペラ修理、改造及びメンテナンス		U R L		
主要製品	船舶用プロペラ				
住所	〒031-0822 青森県八戸市大字白銀町字三島下 24-63				
電話/FAX番号	0178-33-0039/0178-34-0036		E-mail	ns.tadakougyou@happytown.ocn.ne.jp	
資本金(百万円)	3	設立年月日	平成 15 年 4 月	売上(百万円)	
				従業員数	3

2. PR事項

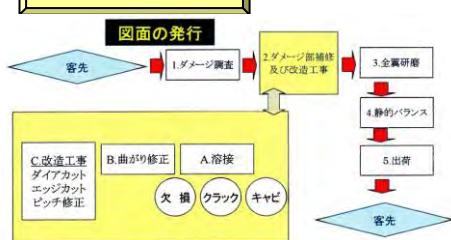


プロペラを新品以上の精度に仕上げます

高度な機械加工技術でも補完できない一品生産技術のカタマリ。それが船舶用プロペラの修理・改造です。

船の種類、エンジン、航路などにより、それぞれの船にそれぞれのプロペラが必要です。従って、プロペラの修理は、図面に基づいて行うのが非常に重要な要素となります。当社では各種のプロペラについて、製造時図面を基に修理するため、新造時に使っていたプロペラに最も近い形状に修復できます。

社内修理の流れ



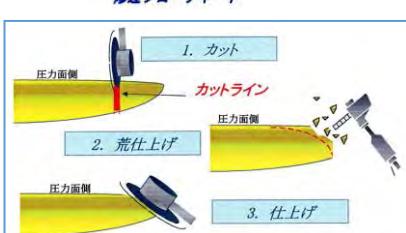
1. ダメージ調査



2. ダメージ個所補修



修理フローチャート



3. 研磨



4. バランス調整



5. 出荷



プロペラのエッジ加工

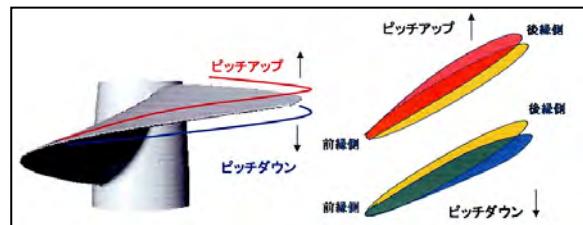
船は年を経るに従って、エンジンがトルクリッチ（過負荷）現象を起こすことがあります。これにより、エンジンの排気温度が上昇し燃費も増大します。このトルクリッチを解消する対策としてエッジカットを行います。



修理の精度、品質には絶対の自信があります。

プロペラのピッチ修正

ピッチが変わると船舶の推進力に影響します。ピッチ修正することにより、新造時と同じ推進力となります。



3. 特記事項

- 当社は、船舶用プロペラの修理、改造で、東日本で唯一、最大の実績をほこっております。
- 船舶、船員を守るプロペラのメンテナンスを、全力をあげて行います。

1. 企業概要

会社名	株式会社橘機工			代表者名	橘 賢志		
窓口担当	橘 賢志						
事業内容	機械/旋盤 /ワイヤーカット/レーザー加工、表面/熱処理等			U R L	http://www.t-kikous.com		
主要製品	真空装置部品、各種製造装置部品、航空機関連、自動車関連部品、半導体関連						
住所	〒039-1502 青森県三戸郡五戸町大字切谷内字菖蒲川下谷地 22-1						
電話/FAX 番号	0178-68-2625/0178-68-3091		E-mail	info@t-kikous.com			
資本金(百万円)	10	設立年月	昭和 58 年 1 月	売上(百万円)	240	従業員数	25

2. PR事項

弊社では加工工程、匠の技、加工ノウハウ等をデータベース化しており、バラツキのないいつでも安定した製品を供給しております。

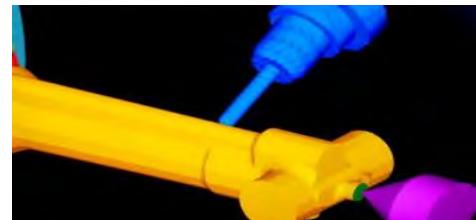
特徴 高まる高付加価値製品のニーズにお応えする為、加工技術と測定技術の開発、積極的に5軸加工を活用した高生産性への追求など圧倒的なスピードでお客様の商品開発力・生産力に貢献致します。

- ◆工程集約された5軸複合加工技術で実現が困難な製品を高能率で生産します。
- ◆形状、精度管理の難しい製品へスピード対応いたします。
- ◆工程改善によりコストとリードタイムに貢献、要求事項への柔軟な対応をいたします。

■主要製造品



上/5軸加工シュミレーション
下/5軸実加工風景



左上/航空機部品
右上/プラスチック金型
左下/モーター試作部品
右下/自動車モーター部品

■サービス

機械加工全般(旋盤加工、マシニング加工、複合旋盤加工)
3D プリント、3D スキャニング、3D モデリング

■主な顧客分野

航空・宇宙・防衛機器、自動車関連部品、光学、ロボット機器関連部品、装置部品

3. ·

- 得意加工内容…5軸複合加工、薄肉加工、深溝・深堀・深穴切削加工、偏芯旋削加工 3次元曲面加工



JISQ9100 認証取得(航空宇宙マネジメントシステム)

製品・技術 PR レポート

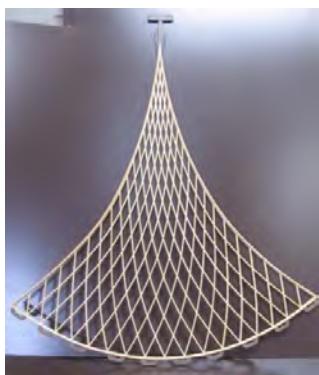
1. 企業概要

会社名	館タテグ工芸		代表者名	館 功
窓口担当			館 功	
事業内容	建具(ふすま・障子・花形組子等)の製作・販売・修理、各種木工製品製作		U R L	http://www4.ocn.ne.jp/~tategu/
主要製品	花形組子、建具組子、木工クラフト			
住所	〒031-0802 青森県八戸市小中野5丁目 10-31			
電話/FAX番号	0178-24-5438/0178-24-5457	E-mail	tategu@hyper.ocn.ne.jp	
資本金(百万円)	設立年月日		売上(百万円)	従業員数 2

2. PR事項

『和』の美しさを伝える組子の技術

近年は「洋の館」に押され、「和の館」に伝わる建具の美しさが忘れられております。私たちは日本古来の「組子」の技術を、洋間にも合う家具・小物・置物の形でご提供させていただきます。



贈答用小物各種

木は生産される場所、年数、種類によりいろいろな特徴、色彩を持っております。これらを組み合わせ加工し、模様を作ります。



組子テーブル
緻密で美しい組子細工が堪能できます。



小物入れ付スタンド



ティッシュボックス



青森ひばの手づくりうちわ
軽くてしなやかなひばうちわ。仰ぐ風とともにひばの香りを届けます。
第51回全国推奨観光土産品審査会
民芸部門 日本観光協会 会長賞



しおり



えんぶり鳥帽子



青森ひばの手づくりハガキ
ひば材の郵便はがきです。
50円切手を貼ればそのままポストに出すことができます。



小物入れ

3. 特記事項

平成15年度 八戸市卓越技能者

平成17年度 青森県卓越技能者

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社竜飛精工			代表者名	花田 悟	
窓口担当	花田 悟			U R L	http://www.tappiseiko.co.jp/	
事業内容	高精度プラスチック成形用金型の設計及び製作			E-mail	aomori@tappiseiko.co.jp	
主要製品	大手家電メーカー・大手自動車メーカーの内装品や外装品			住 所	〒037-0011 青森県五所川原市金山泉田 74-1	
電話／FAX 番号	0173-33-7224／0173-33-7225		E-mail	資本金(百万円)	200	従業員数 15
設立年月日	昭和 47 年 4 月		売上(百万円)			

2. PR事項

最新の設備を使い、高能率・高精度加工を実現します。

高精度プラスチック成形用金型を短納期で

SINCE 1972

<http://www.tappiseiko.co.jp>

3. 特記事項

- 本社は東京都府中市にあり金型のメンテナンスや営業業務を行っています。
- 羽村工場は 20t～350t クラスまでの試作やトライ。一部量産まで行っています。
- 青森工場は金型の設計から製作まで 3D データをフルに生かし、一貫した生産を行っています。

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社田中紙工	代表者名	田中 隆之進
		窓口担当	田中 渥美
事業内容	保冷・耐水段ボールケース等の製造販売	URL	http://www.tanakashikou.com
主要製品	耐水保冷段ボールボックス「ほれっこ」		
住所	〒031-0072 青森県八戸市城下 1-20-19		
電話/FAX番号	0178-43-9887/0178-43-8525	E-mail	info@tanakashikou.com
資本金(百万円)	10	設立年月日	平成 10 年 3 月
		売上(百万円)	
		従業員数	12

2. PR事項

環境に優しいリサイクル可能な容器を開発しました



H シリーズ：保冷中型ケース



耐久性



保温・保冷



池袋鮮魚店到着後のスルメイカの状態

◎1枚のシートで組立式ですから保管に場所をとりません。

◎素材の強度もバツグン！断冷熱構造で、保冷・保温の効果、しかも耐水加工がなされていますので水漏れの心配もありません。

◎積圧 300kg にも耐えることができ、運搬中も安心です。

◎H シリーズ段ボール箱は、使用後の廃棄処分も古紙還元のリサイクルが可能であり、たいへんエコです。

発泡スチロール箱との比較表

項目	ほれっこ®	発泡スチロール箱
リサイクル	◎	○
保管	◎	△
保冷性	○	◎
耐水性	○	○
印刷	○	○
強度	○	○
作業性	◎	○
重量	△	○
価格	◎	◎

3. 特記事項

- 商標登録第 4615260 号 (平成 14 年 10 月)
- 産学共同研究・八戸工業大学 伝熱工学 野田教授 (平成 16 年 1 月)
- 特許取得「特許第 3691406 号 紙製保冷箱」 (平成 17 年 6 月)
- 青森県三八地域県民局 ものづくり表彰受賞 (平成 22 年 10 月)

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社田中鉄工所			代表者名	田中 勝行	
窓口担当	田中 勝行			URL		
事業内容	製缶・鉄骨、板金、溶接、切断、切削、研削、メッキ、塗装、レーザー、ショットブラスト、機械組立等			E-mail	t-tekkou@hyper.ocn.ne.jp	
主要製品	大手製造工場プラント、オイルプラント			電話/FAX番号	0178-28-1660/0178-28-1860	従業員数
住所	〒039-1161 青森県八戸市河原木字浜名谷地 76-30			設立年月日	昭和 43 年 11 月	売上(百万円)
資本金(百万円)	10	設立年月日	昭和 43 年 11 月	売上(百万円)	300	従業員数
					25	

2. PR事項

各種ニーズに応じた、各種プラント、生産設備、各種配管(ガス、オイル)の設計、製作、施工を得意としております。

当社は現在、県内外の大手製造企業工場のご要望に合わせ、各種プラントの設計・製造・据え付け・メンテナンスを主として営業しております。

また他にもオイルプラントの設計・製造・据え付け・メンテナンス等も手掛け、県内外の油槽所の配管工事及びタンク工事も受注しております。



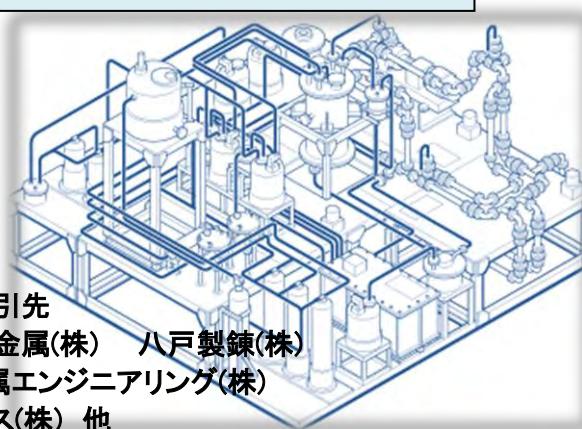
設備一覧

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
普通旋盤	6尺	1台	
ラジアルボール盤、直立ボール盤		4台	
自動ノコ盤	650口,350口,150口	3台	
プレス	200t	1台	
シャーリング	13t×2400L	1台	
プラズマ切断機	80t	1台	エバラ
プラズマ切断機	40t	1台	エバラ
エアープラズマ切断機	25t	4台	
半自動溶接機		10台	
アーク溶接機		15台	
TIG溶接機		6台	
ウェルダーTIG溶接機		3台	
ウェルダー溶接機		3台	
開先加工機		2台	
CADシステム			
天井クレーン	2.8t	4台	
天井クレーン	1.0t	2台	
門型クレーン	2.8t	1台	
ベンディングロール		1台	

資格技能

各種溶接資格全般(JIS、石油)多数
管理技術者 5名

◆主要取引先
大平洋金属(株) 八戸製錬(株)
三井金属エンジニアリング(株)
八戸ガス(株) 他



3. 特記事項

●青森県知事許可: 鋼構造物工事、機械器具設置、管工事

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	有限会社タニサワ製作所			代表者名	谷澤 實	
窓口担当	谷澤 實					
事業内容	マイクロモータ及びケーブル製造			U R L		
主要製品	直流マイクロモータ(一貫生産)、インターフェイスケーブル・同軸ケーブル(組立検査)					
住所	〒036-8326 青森県弘前市大字藤野 2-10-5					
電話/FAX 番号	0172-37-6110/0172-88-6303		E-mail	tani1-1@r15.7-dj.com		
資本金(百万円)	5	設立年月日	平成元年 10 月	売上(百万円)		従業員数 90

2. PR事項

多機種、小ロット、短納期生産に対応いたします。

- モータの製造技術力が高く、一貫生産(図面で検査済み完成品出荷)が可能です。
- 試作品レベルから小ロット、多品種、短納期に対応します。
- 特に有鉄芯 30mm~50mm、直徑 20mm の小型が得意で、巻き線から生産します。
- 有鉄芯であれば、特殊モータからギヤード・エンコーダが付属するアッセンブリ供給が可能です。
- 同軸ケーブルは鉄塔用大型アンテナ用から携帯電話基地局アンテナ用まで生産しています。

■取扱製品



・マイクロモータ(産業機器用)



・スキヤナモータ(プリンター内蔵用)



・同軸ケーブル(機器内蔵用)



・同軸ケーブル(基地局アンテナ用)

■主要設備等

生産能力 マイクロモータ 約 10 万台／月
ケーブル 約 4 万本／月

3. 特記事項

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	多摩川精機株式会社 八戸事業所	代表者名	塚平 守				
		窓口担当	西田 茂				
事業内容	精密機械製造		U R L	http://www.tamagawa-seiki.co.jp/jp/index.html			
主要製品	AC サーボモータ、レゾルバ、ドライバ、コントローラ、トラックボール、MEMS ジャイロ						
住所	〒039-2245 青森県八戸市北インター工業団地 1-3-47						
電話/FAX番号	0178-21-2613/0178-21-2617	E-mail	http://www.tamagawa-seiki.co.jp/jp/japan/contact/contact.html				
資本金(百万円)	100	設立年月日	平成 11 年 11 月	売上(百万円)	7,620		
				従業員数	80		

2. PR事項

モータ(センサ)、電子、精密機械技術を組み合わせた「Motortronics」技術により、センサからシステムまでトータルにモーション制御技術をお届けします。

・モーション制御のコンポーネントからシステムまで対応可能です。

巻線技術を核に、AC サーボモータ、レゾルバ、ハイブリッド自動車用角度センサ「シングルシン」、鉄鋼、水処理用角度センサ「シンクロ」、それらを制御する AC サーボドライバおよびコントローラ、姿勢制御用の「MEMS ジャイロ」、医療用インプットデバイスの「トラックボール」などの開発～製造を行っています。



AC サーボモータ



AC サーボ用ドライバ、コントローラ



角度センサ「レゾルバ」



MEMS ジャイロ



ハイブリッド自動車用角度センサ「シングルシン」



トラックボール

3. 特記事項

- ISO9001、ISO14001 認証取得
- 航空宇宙防衛品質規格「JISQ9100」認証取得
- 自動車産業品質マネジメントシステム「TS16949」認証取得
- 2005 年ハイブリッド自動車用センサーにおいて第一回「ものづくり日本大賞」受賞
- 2008 年「ものづくり新世紀青森元気企業」受賞

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	多摩川ハイテック株式会社 福地第一工場 板金事業部		代表者名	相子 悅也				
窓口担当	石橋 誠夫							
事業内容	精密板金加工			U R L	http://www.tamagawa-hightech.co.jp			
主要製品	通信機器・監査機・駆動機器・半露装置・屋外機器・食品製造機器の各種筐体と部品							
住所	〒039-0811 青森県三戸郡法師岡字勘右衛門山1-1							
電話/FAX番号	0178-60-1107/0178-60-1108		E-mail	bankin@tamagawa-hightech.co.jp				
資本金(百万円)	70	設立年月日	平成3年4月	売上(百万円)	439	従業員数	46	

2. PR事項

『機械・板金加工～焼付塗装～印刷～組立まで、トータルにサポートします』

当事業部は、「多摩川精機株の東北地区生産子会社である多摩川ハイテック株」の板金製品の製造部門です。CADデータ・図面(3次元・PDF)を基に、板金加工から焼付塗装(溶剤・粉体)、シルク印刷、組立までを内製致します。試作時はCADデータによる嵌合確認、板金加工は工程内検査、塗装仕上は全数検査、色差、光沢、膜厚を保証致します。屋外筐体等気密性を要するものは防水試験も対応します。多品種少量の産業用機器製品を幅広く手掛け、満足いただける製品を提供いたします。

●加工例



＜特殊2Uサーバケース＞



＜ユニット：シルク製品＞



＜監査機：R曲加工と塗装美観＞



＜カシメ式筐体・組立＞



＜屋外筐体：厚膜粉体/レタント塗装・防水試験対応＞



●得意分野

- ・R曲加工、溶接、塗装、シルク、カシメ組立、一般組立、防水試験

3. 特記事項

●本社工場：青森県八戸市北インター工業団地 1-3-47

Tel: 0178-21-2130

●福地第二工場：青森県三戸郡南部町大字法師岡字仁右衛門山 1-1 Tel: 0178-60-1140

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社タムロン			代表者名	鯵坂 司郎	
窓口担当						
事業内容	精密光学機器等の製造販売			U R L	http://www.tamron.co.jp	
主要製品	レンズ交換式カメラ用交換レンズ、デジタルカメラ用レンズ、ビデオカメラ用レンズ、IP/CCTV 用レンズ					
住所	〒036-8254 青森県弘前市大字清水 3 丁目 3 番地 2 号			E-mail		
電話/FAX 番号	0172-34-1144/0172-33-2340					
資本金(百万円)	6,923	設立年月日	昭和 27 年 10 月	売上(百万円)	63,427	従業員数 1,060

2. PR事項

永年培った光学技術に電子技術、精密機械工学を融合し、あらゆる産業分野において「産業の眼」を創造する企業として挑戦を続けています。

日々進化を遂げる映像コミュニケーションの世界に貢献すべく、他に先駆けた高い技術力と、進取の気風にあふれ創造性豊かな研究開発力により、デジタル一眼レフカメラ用交換レンズなどのコンシューマ向け製品から、CCTV カメラ用レンズや超精密光学部品、他社への OEM 製品に至るまで、様々な製品供給を行っています。

弘前工場

写真レンズ、各種デジタル光学製品といったタムロン製品のすべての組立製造技術を有し、他方海外工場に対するマザーワークとして量産を支援。



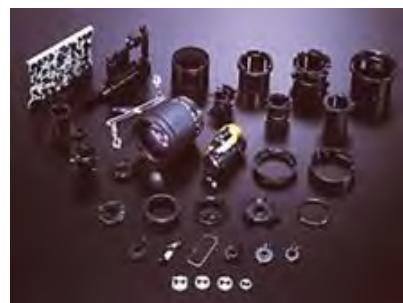
レンズ交換式カメラ用交換レンズ



IP/CCTV 用レンズ

浪岡工場

光学レンズの製造工場。高度な研磨加工技術や蒸着技術の他、ハイブリッド非球面レンズ、ガラスモールド非球面レンズ、超小口径レンズ研磨加工技術といった自社開発の独自先端技術を有し、さらに検査用レンズ(原器)や高精度プリズム加工技術等、各種光学測定技術をからめて、デジタル光学系やIT関連光学系等、高仕様な光学レンズを生産。



エンジニア・プラスチック
精密射出成型品



非球面レンズ

大鰐工場

エンジニアリングプラスチック工場。本社の金型部門と一体となった高度な製造技術や測定技術、さらには高度な品質管理、設備管理とともに最新の高仕様成形機、測定器を保持し、難易度の高い超精密部品を万全の品質で供給又、写真レンズ製品の組立量産を実施。

3. 特記事項

- 青森 3 工場で ISO9001、ISO14001 認証取得。また、弘前・浪岡各工場は TS16949 認証取得。大鰐は TS16949 支援サブ取得
- 弘前市エコオフィス認定、弘前市すこやか企業認定(弘前工場)。
- 連結子会社として、中国(広東省)及びベトナム(ハノイ市)に生産子会社を有している。

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

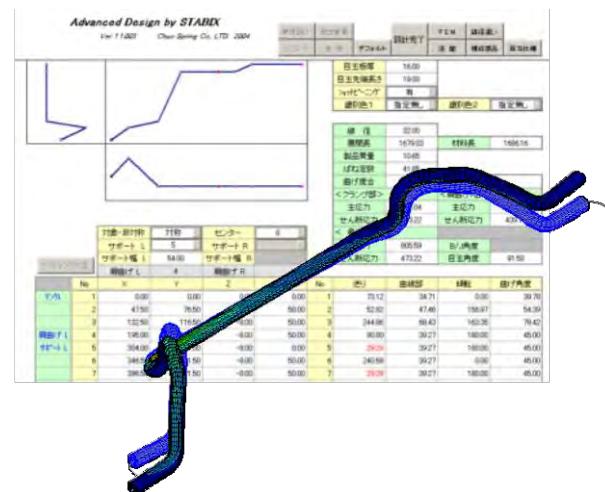
会社名	中発テクノ株式会社			代表者名	柴 晴彦	
				窓口担当	石原 和明	
事業内容	自動車部品の設計開発			U R L		
主要製品	自動車部品の設計開発					
住所	〒039-2245 青森県八戸市北インター工業団地1丁目3番79号					
電話/FAX番号	0178-21-2166/0178-21-2167		E-mail			
資本金(百万円)	10	設立年月日	平成19年4月	売上(百万円)	110	従業員数
						13

2. PR事項

知的産業：イノベーション拠点 八戸から

当社はトヨタ系自動車部品メーカー「中央発條(株)」の100%子会社で、設計、開発業務の拠点として設立しました。地元八戸の優秀な人材を採用し、明るく活気のある会社であることが一番の自慢です。

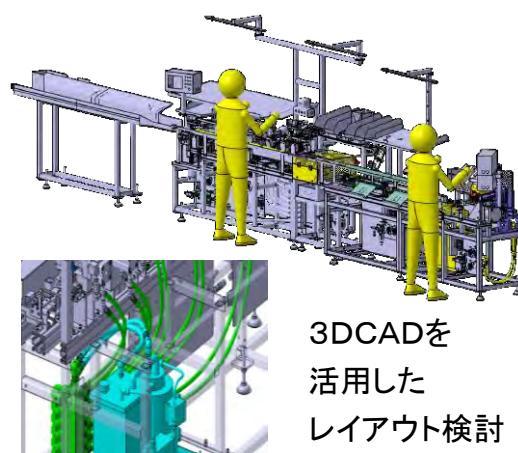
自動車部品の設計・解析や計測装置の開発業務にチャレンジし、著しく変化する自動車業界のニーズに応え、お客様から高い信頼をいただいております。自動車部品をはじめ、各種製品の専用形状測定機、性能試験機、生産設備の設計・開発を行っています。



【スタビライザの変形・応力分布】



装置概観



3DCADを
活用した
レイアウト検討

【パーキングブレーキケーブル製造ライン】

3. 特記事項

使用ソフト

CAD: CATIA V5, SolidWorks2016, iCAD SX V7L5

FEA: Abaqus2016

製品・技術 PR レポート

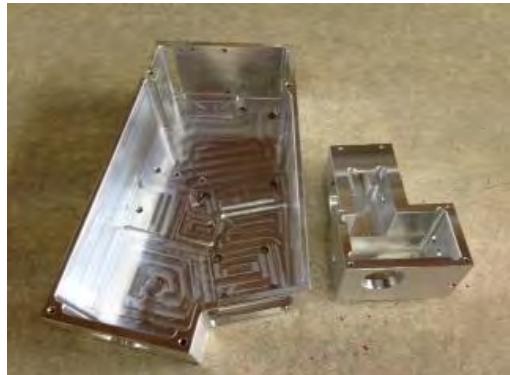
1. 企業概要

会社名	有限会社ツカサ製作所	代表者名	毛内 幸司
		窓口担当	境谷 孝明
事業内容	金属部品製造	U R L	http://www.tukasa.ecnet.jp
主要製品	半導体装置用、医療機器用、光学機用、各種加工部品		
住所	〒037-0003 青森県五所川原市吹畠字藤巻 5-1		
電話/FAX番号	0173-35-1613/0173-35-1615	E-mail	tukasa-net@jasmine.ocn.ne.jp
資本金(百万円)	3	設立年月日	平成 11 年 11 月 売上(百万円) 180 従業員数 20

2. PR事項

アルミからステンレスまで幅広く対応、特にアルミ製品の仕上りには自信あり

試作 1 ケから短納期にて対応、迅速に見積もりから製作まで対応します。



アルミ材加工



画像寸法測定機



画像寸法測定機(画面部分)



三次元座標測定機



弊社外観

機械設備名	型式	メーカー	台数
マシニングセンタ	NEXUS 410A NEXUS 510C-II FJV-250 VTC-200C	ヤマザキマザック	1台 1台 2台 1台
5軸マシニングセンター	VARIAxis 500-5X II	ヤマザキマザック	1台
NC 旋盤	QUICK TURN NEXUS 100 QUICK TURN NEXUS 200	ヤマザキマザック	1台 1台
ワイヤーカット	α-OiC	ファンック	1台
自動盤	BND 42S5 A16 VI型	ミヤノ シンコム	1台 1台
平面研磨機	GRIND-X	岡本	1台
タッピング・ボール盤		キラ	計 6 台
DuraMax	小型 CNC 三次元座標測定機	東京精密	1台
IM-6120	画像寸法測定機	キーエンス	1台

3. 特記事項

●2008 年ツカサ製作所第二工場を五所川原市船越に設立

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社津軽ハーネス			代表者名	中村 正彦	
窓口担当	堀内 貴典					
事業内容	精密板金、捲線、基板実装、筐体組立、電機組立、ハーネス製造他			U R L		
主要製品	医療機器、アミューズメント機器、半導体、工作機械関連ケーブル及びハーネス、その他					
住所	〒030-1271 青森県青森市大字六枚橋字磯打 45-6					
電話／FAX 番号	017-754-4515／017-754-4516		E-mail	haeness@r20.7-dj.com		
資本金(百万円)	10	設立年月日	平成4年1月	売上(百万円)	365	従業員数 (グループ全体)
					44	510

2. PR事項

エレクトロニクス機器製造の総合メーカーとして、通信機器、電子機器、工作機械の製造と実装基板から板金、ハーネス、電源、制御盤の製造までユーザーニーズの多様化に即応した高品質で信頼性、安全性のある製品を！

中村機器グループとして、板金加工から基板、ハーネス製造、組立まで一貫生産でき、多品種・小ロット・短納期で対応できます。

クリンルーム(クラス1000)での作業にも対応出来ます。



■主な設備機器(自動切断圧着機、半自動圧着機)



3. 特記事項

- 株式会社中村機器グループ（山梨県3工場、東京都1工場、栃木県1工場、山形県3工場、秋田県2工場、青森県1工場）
- UL規格(Wiring Harnesses-Component)の認証取得(平成21年7月)
- JWEマイクロソルダリング技術者 10名
- 重要基本作業認定者 6名

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

団体名	TMech(八戸メカ技術高度化ネットワーク)			代表者名	橋 賢志(橋機工)	
窓口担当	橋 賢志					
事業内容	八戸地域技術系ものづくり企業集団・企業連携体			U R L	http://eexpo.jp/companies/2000251986	
主要製品	各種加工部品、金型設計～樹脂成形、鋳造、工作機械・工具、パーツ～機構アセンブリ供給			事務局住所	営業拠点本部 神奈川県横浜市保土ヶ谷区岩井町 360-6 〒039-1502 五戸町大字切谷内字菖蒲川下谷地 22-1	
電話／FAX 番号	0178-68-2625／0178-68-3091	E-mail	ta-jin@misawa-e.co.jp info@t-kikous.com	資本金(百万円)	—	企業数 7 社

2. PR事項

TMech(八戸メカ技術高度化ネットワーク)



■**株橋機工**
～可能性から実現へ～
航空・宇宙・医療分野等の実績、試作～製品供給。

<http://www.t-kikous.com>



■**有美豊 八戸工場**
複合加工部品。
微細加工部品。
お客様ニーズに柔軟に対応します。

<http://www.mitoyo-w.co.jp/>



■**有北神エンジニア**
センタレス研磨、ローレット加工、ステンレス加工部品。困ったときの北神エンジニア！

<http://www.hokushin-e.co>



■**株セイシンハイテック**
精密製缶～加工～組立
多様な機械を活かし、試作から量産まで対応

<http://www.seishin-hightech.jp/>



■**やまと鋳造工業株**
光学機器・半導体機器の鋳物土台、機構部土台等で実績。長尺・複雑形状に対応。

<http://www.yamatochuzo.co>



■**株ユーテック**
工作機械と切削工具のベストな選定と加工ノウハウの提供。機動力が強み。

<http://www.u-tec-akita.co.jp>



■**ATOM Works株**
～モノづくりを通じて日本のエネルギーを支える～
溶接・機械加工・原子力関連施設へのステンレス製缶品供給

<http://www.atom-works.jp/>



3. 特記事項

- 設計支援は、モノはもちろん、ポンチ絵・マンガ等のアイディア段階、プラン構築段階からサポートします。
- TMech製品はお客様の品質要求事項を満たしつつ、独自の品質基準を持ち、製品レベルを安定させるとともに、コスト・物量・調達期間の改善などにも対応します。

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社テクトリー			代表者名	松澤 永始	
窓口担当	伊藤 大樹					
事業内容	精密部品加工			U R L		
主要製品	各種精密機械部品加工					
住所	〒039-2245 青森県八戸市北インター工業団地 1 丁目 3-41					
電話/FAX 番号	0178-29-3333/0178-21-1010		E-mail	techtory@marble.ocn.ne.jp		
資本金(百万円)	10	設立年月日	平成 7 年 9 月	売上(百万円)		従業員数 30

2. PR事項

切削加工の多品種少量生産に特化し、難削材の加工にも対応いたしております。

平成 7 年設立以来、切削・研削・放電の各種工作機械にて、高精度・高品質な製品の加工を行っており、新市場・新技術への取り組みも積極的に進めております。

今後も社会のニーズを先取る先見性と、新時代に対応し得る柔軟な経営体質でたゆまぬ研鑽を重ね、その可能性をさらに追求してまいります。



NC機械加工

- ・NC旋盤、マシニングセンタ、タッピングセンタ、自動盤、複合加工

放電加工

- ・ワイヤカット放電

研削加工

- ・平面研削

- | | | |
|--------|----------|--------|
| ・鉄 | ・ステンレス | ・アルミ合金 |
| ・銅合金 | ・タンゲステン | ・チタン合金 |
| ・インバー材 | ・モリブデン合金 | ・超鋼 など |

主要設備機器			
設備機器名	機械名称	台数	メーカー
マシニング センタ	M-406V	3台	日立精工
マシニング センタ	2H	1台	碌々産業
マシニング センタ	4V	1台	碌々産業
マシニング センタ	MAC-V2E	2台	滝沢
マシニング センタ	VS50	2台	日立精機
マシニング センタ	MSN-P320H-VCJ	3台	豊和工業
マシニング センタ	2V-NC	1台	大隈豊和
マシニング センタ	MILLAC 45V	1台	大隈豊和
マシニング センタ	NV4000	2台	森精機
CNC旋盤	LG-71	2台	テクノワシノ
CNC旋盤	ナックボーヤ	2台	江黒鉄鋼
CNC旋盤	ナックレット	1台	江黒鉄鋼
CNC旋盤	LG-6	2台	テクノワシノ
CNC旋盤	T-PAN3	1台	津上富士
CNC旋盤	ACT-2SP-2	1台	西部電機
CNC旋盤	SL-15	1台	森精機
CNC旋盤	2SP-2	2台	大隈豊和
CNC旋盤	NL2500	2台	森精機
CNC旋盤	C-220	1台	ツガミ
CNC旋盤	NL1500Y	1台	森精機
CNC旋盤	A-18S	1台	テクノワシノ
CNC旋盤	A-12	2台	テクノワシノ
CNC旋盤	G04-UP	1台	テクノワシノ
CNC旋盤	LG-60	1台	テクノワシノ
CNC旋盤	G05	3台	テクノワシノ
CNC旋盤	G06	2台	テクノワシノ
CNC旋盤	GN-4	1台	ミヤノ
CNC旋盤	Cincom A16	1台	シチズン
CNC旋盤	Cincom A32	1台	シチズン
CNC旋盤	NUCLET-10EL	1台	エグロ
タッピング センタ	TC-225	2台	プラザーエンジニアリング
タッピング センタ	TC-22A	1台	プラザーエンジニアリング
タッピング センタ	TC-31A	5台	プラザーエンジニアリング
タッピング センタ	TC-S2DN-0	1台	プラザーエンジニアリング
ワイヤカット	TAPE CUT W2	1台	ファナック
ワイヤカット	HS-3100	1台	プラザーエンジニアリング
ワイヤカット	HS-50A	3台	プラザーエンジニアリング
ワイヤカット	ROBO CUT α 1iC	1台	ファナック
研削盤	PSG-52DX	3台	岡本工作機械
精密高速旋盤	GL-120	1台	江黒鉄鋼
切断機	LE300	1台	LUXO
汎用旋盤	TSL-360	1台	TUDA製作所
切断機	HFA-300CNC	1台	アマダワシノ

3. 特記事項

- 関連会社: 飯田精密 株式会社

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社テクニカル	代表者名	山内 一秀		
		窓口担当	(技術営業室)新保 誠		
事業内容	各種光学部品製造			URL	http://www.technical-prisms.com/
主要製品	光学平面基盤、高精度プリズム、異形加工プリズム、クロビット(自社開発製品)				
住所	〒036-8061 青森県弘前市神田 5-2-1 (東京事務所)豊島区西池袋 5-13-13-804				
電話/FAX 番号	03-6912-8731/03-6912-8732	E-mail	shinpo@chrovit.com		
資本金(百万円)	10	設立年月日	平成元年 6 月	売上(百万円)	657
				従業員数	61

2. PR 事項

国内唯一の平面基板、プリズム試作会社として、最高レベルの製品をご提供します

●微小プリズムから大型平面基板まで、多種多様なご要望に独自の加工技術でお応えします。

- ◆高品質、短納期、低コスト
- ◆加工寸法0.2mm~、面精度~ $\lambda/50$ 、角度公差±0.3秒~、寸法公差±0.01mm
- ◆穴あけ加工、段付加工、接着など各種形状加工も承ります。

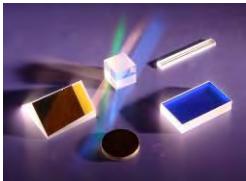
●世界に通用する検査設備で確実な品質保証を実現します。

- ◆恒温室(20°C ± 0.5°C)に設置されたZygo社製レーザー干渉計、三次元表面構造解析顕微鏡をはじめ各種測定器を充実させ、品質の保証をしています。

■主要製品



各種プリズム・レンズ・フィルター・ミラー



極薄平面基板・異型加工



平面原器・角度原器

■自社開発品



クロビット

多面同時画像処理システムに使用される新光学素子です。画像検査装置やレーザー加工に使用されます。省スペース・高効率化に貢献します。

■主要設備

各種研磨装置をはじめ、NC加工機、スライサー、洗浄装置などを設備しています。また、検査設備として、レーザー干渉計、3次元表面構造解析顕微鏡、角度測定器、CNC画像処理装置など各種取り揃えています。

3. 特記事項

- クラスター計画 東北認定第一号(平成 17 年 7 月)
- 「全国の元気なモノ作り中小企業 300 社」に認定(平成 18 年 3 月)
- 平成 20 年 5 月特許取得「特許第 4118935 号 非処理物体多方向電磁波照射系、レーザー加工装置および紫外線硬化型樹脂接着加工装置」平成 23 年 12 月特許取得「特許第 4885489 号寸法測定装置」
- 平成 22 年 5 月クロビットの米国特許を 2 件取得 PCT/JP2004/019579 PCT/JP2005/0003275
- 平成 26 年 11 月、平成 27 年 1 月クロビットの独、仏、英の特許を取得 European Patent No.1720003, 1854576

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社テクノ中央			代表者名	寺沢 学		
窓口担当	浜本 節子						
事業内容	塗装工事、防水防食工事、断熱・耐火被覆工事、建築一式工事			URL	http://www.techno-chuo.jp		
主要製品	塗装工事一式、アスベスト除去処理						
住所	〒031-0813 青森県八戸市新井田字重地下 51-12						
電話/FAX番号	0178-25-6789/0178-25-0405		E-mail	honsha@techno-chuo.jp			
資本金(百万円)	50	設立年月日	昭和 49 年 2 月	売上(百万円)	1400	従業員数	120

2. PR事項

卓越した技能者による、お客様にご満足頂ける仕上げ工事



- 吹付アスベスト粉じん飛散防止処理技術「TCA ベスト工法(除去工法)」
 ・今までの施工実績を活かし、当社独自に安心安全なアスベスト除去工法を開発
 ・煙突内面アスベスト(カポスタック)除去が可能
 ・建設技術審査証明を取得



塗装工法の一例【バキュームブラスト工法(1種ケレン)】

水を使わず環境に優しい従来にない新しい工法。低騒音・低振動なので近隣周辺への負担が少なくて済みます。また粉塵回収システムによって、公害防止・作業環境改善・表面清掃不要など、メリットと独自性を備えています。



経営方針

- 技能者を育成し、技術技能集団として喜ばれる仕事をする
- 適正利益を確保し、地域社会と社員に還元する
- 安全第一を徹底し、無災害を目標とする



断熱工事 (発泡ウレタン)

営業種目

リフォーム工事全般

（屋根・内外装・床）改修/建築・土木一式工事

建築物全般、橋梁、プラントタンク建造物防食塗装吹付、ブラスト・ウォータージェット工事

屋上外壁面総合防水・床版防水・上下水道排水処理施設防食・樹脂注入工事

道路標識・案内板設置・表示区画線・路面補強・橋端部改良工事

アスベスト（石綿）除去処理（「TCAベスト工法(除去工法)」）

耐火被覆ロックウール吹付・耐火塗材・貼材工事

断熱防熱工事・法面・盛土改良工事（現場発泡ウレタン吹付注入工事）

耐震補強・トンネル空洞処理・橋脚補強工事（炭素繊維シート工法）

主な有資格者一覧

一級建築士	1名	二級建築士	2名
一級建築施工管理技士	5名	二級土木施工管理技士	5名
二級建築施工管理技士	12名	二級土木施工管理技士	12名
二級建築(仕上)施工管理技士	25名	二級土木(鋼構造物)施工管理技士	6名
一級建築塗装技能士	37名	一級鋼橋塗装技能士	33名
二級建築塗装技能士	13名	二級鋼橋塗装技能士	4名
シーリング防水施工技能士	9名	樹脂接着剤注入施工技能士	9名
石綿取扱作業従事者特別教育修了者	103名	PCB廃棄物収集運搬作業従事資格者	11名
特定化学物質等作業主任者	15名		

3. 特記事項

建設業許可 国土交通大臣 特定建設業許可 第 18104 号

＜特定建設業許可＞ 塗装工事・防水工事・熱絶縁工事・とび土工工事・建築一式工事

＜一般建築業許可＞ 土木一式工事

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社テックイー			代表者名	小山内 公樹	
窓口担当	小山内 公樹					
事業内容	電子・電気機器製造事業(基板 assy～完成品組立)			U R L	http://www.tech-e.jp/	
主要製品	イオナイザー・医療器具・健康治療器具・家庭用電話機・防災関連機器・業務用映像機器					
住所	〒037-0401 青森県五所川原市相内岩井 81-87					
電話/FAX 番号	0173-27-7766/0173-62-3673		E-mail	k.osanai@tech-e.jp		
資本金(百万円)	7	設立年月日	平成 21 年 7 月	売上(百万円)		従業員数 40

2. PR事項

**試作 1 台から量産まで、SMT から完成品までの一環受注を得意とし、
完成品をお客様の指定場所へ直接発送出来る体制をとっています。
部品管理～基板アッセンブリー～完成品組立～納品までをカバー**



○ハンダ槽は共晶ハンダ・無鉛ハンダ(スズ・ニッケル系)・無鉛ハンダ(スズ・銀・銅)の組成別に使い分けています。また、RoHS 基準を満たす為、定期的に組成分析を行っています。



○製造ラインは全て導電タイル貼りで、高価な半導体類を静電気から守ります。



○作業用画面の無い場合や新規立ち上げ製品の場合は、弊社独自で工程画面を作成し品質の安定化に努めています。



○部品は整然と管理されセキュリティーも整っています。



○エリアごとに静電対策保護区域を指定し、製品の静電対策も万全です。



3. 特記事項

○ISO9001/ISO14001 認証工場

○工場面積 1,000 m²を生かし小型から大型までの製品の生産が可能

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	テフコ青森株式会社	代表者名	中山 元
		窓口担当	三浦 秀勝
事業内容	フィルム状銘板、時字等の開発・製造	U R L	http://www.tefco-i.co.jp
主要製品	電着ネームプレート、電気分解成形法による時計文字盤用時字、腕時計用電着指針		
住所	〒036-8326 青森県弘前市大字藤野1丁目2番2号		
電話/FAX番号	0172-37-2244/0172-37-0105	E-mail	tfa2@tefco-aomori.co.jp
資本金(百万円)	32.4	設立年月日	昭和63年10月 売上(百万円) 491 従業員数 46

2. PR事項

独自の電着画像技術で、新たな世界市場を切り開いています。

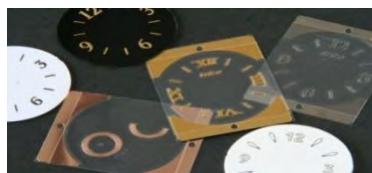
100ミクロンの線までメッキで形成できるため、繊細で複雑なデザインも自在に表現できます。

- 電気分解形成法を応用した「電着画像技術」により、腕時計文字盤の「時字」の製造工程で世界の高級時計メーカーのトップシェアを築きました。
- 最薄 30 ミクロンのフィルム状銘板「テフコミラー」の開発で、高級自動車のエンブレム、薄型テレビ、パソコンなど高級家電のロゴマークラベルとして採用されています。
- ナガシマ工芸(埼玉県春日部市)と共同で、高級車の内装部品向けに、暗い場所で光るロゴを開発しました。(平成19年)
- 薄型の家電製品向けに、厚さ 0.3 ミリのアルミニウムを使った薄型ロゴ「Dミラー」を新たに開発しました。(平成20年)

■主要製品



◎tefco mirror(ネーム)
甲丸感を表現した電着バラ
文字です。



◎tefco mirror(時計)
甲丸感を表現した時計文字
盤用電着バラ文字です。



◎tefco s mirror
超平滑な鏡面エッティング
バラ文字です。

■新製品



◎tefco mirror(ネーム)
被着体へ凹を設けロゴを接着。
ロゴ外周クリアランス部分が光ります。

3. 特記事項

- 特許:電着画像の形成方法(特許 2695752)、その他 20 件
- 関連会社:テフコインターナショナル(株)を販売拠点に、世界 10 力国の海外メーカーに製品を供給
- 元気なモノ作り中小企業 300 社(2006 年度)
- 特許活用優良企業に認定され、経済産業大臣賞(2007 年 4 月)

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	天馬株式会社 八戸工場		代表者名	工場長 中村 靖		
窓口担当	企画課 長根 泰之					
事業内容	INJ 成形機による樹脂成形全般			U R L	http://www.tenmacorp.co.jp/	
主要製品	プラスチック製家庭日用品、工業品プラスチック加工品、金型					
住所	〒031-0202 青森県八戸市南郷区島守字阿庄内 1-2			E-mail	nagane@tenmacorp.co.jp	
電話/FAX 番号	0178-82-3210/0178-82-2711					
資本金(百万円)	19,200	設立年月日	平成 3 年 11 月	売上(百万円)	1,300	従業員数 47

2. PR事項

北東北には少ない大型射出成形機(220t～1,000t)を保有した成形工場です。

◆取扱製品<例>

衣装ケース(自社製品)



工業品関連



当社は国内に成形工場 6 工場、試作品製作工場 1 工場、金型製作工場 1 工場、海外には東アジアを中心とした生産拠点が 10 工場でグローバルな成形メーカーです。

主要設備機器			
設備機器名	型式・能力	台数	メーカー
射出成形機	1,000t	1 台	日本製鋼所
射出成形機	850t	4 台	日本製鋼所
射出成形機	650t	1 台	日本製鋼所
射出成形機	550t	2 台	日本製鋼所
射出成形機	350t	2 台	日本製鋼所
射出成形機	220t	2 台	日本製鋼所
三次元測定機		1 台	ミツトヨ

3. 特記事項

●ISO9001:2008、ISO14000:2004

●プラスチック射出成形技能士 一級 5 名、二級 9 名

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	天馬株式会社 弘前工場	代表者名	藤野 兼人
		窓口担当	堰端 寿昭
事業内容	INJ 成形機による樹脂成形全般	U R L	http://www.tenmacorp.co.jp
主要製品	プラスチック製家庭日用品、工業用プラスチック加工品、金型		
住所	〒036-8061 青森県弘前市神田 5 丁目 1-8		
電話／FAX 番号	0172-80-2211／0172-80-3344	E-mail	sekihata@tenmacorp.co.jp
資本金(百万円)	19,225	設立年月日	昭和 24 年 8 月 売上(百万円) 24,200 従業員数 54

2. PR事項

**金型の設計・製作から塗装・二次加工までのトータルな生産体制と、
大型射出成形から精密加工までの幅広い加工技術を駆使し、
信頼性の高い成形加工を行っています。**

当社はプラスチックの持つ素材としての優位性を最大限に活かし、射出成形技術をベースとして金型の設計、製作から成形、2次加工(アッセンブリ、塗装、印刷など)まで一貫した生産体制を確立しております。

また、徹底した品質管理体制の下、幅広い加工技術を活かし、刻一刻と変化する環境、多様なニーズをタイムリーに捉え、様々な分野での企業競争力強化に天馬のモノづくり力は挑戦し続けていきます。

■取扱製品(例)



OA 機器



飲食用資材



メディアケース

3. 特記事項

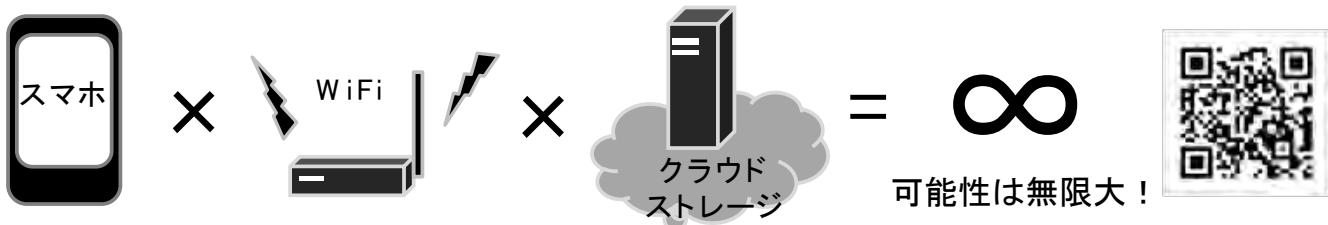
- 天馬株式会社(東京都)の弘前工場として平成 20 年 5 月立地。青森県内には八戸工場もあり。
- 3 交代シフトによる 24 時間生産体制。
- 電動成形機によるハイサイクル生産。

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	有限会社東奥電気			代表者名	中野渡 寛之			
窓口担当	中野渡 寛之							
事業内容	電気設備工事、手術器械管理システム			URL	http://tououdenki.com/			
主要製品	受配電盤、制御盤、認知実験用シミュレーター、手術器械管理システム							
住所	〒034-0001 青森県十和田市大字三本木字西小稻 156-2							
電話/FAX番号	0176-23-5244/0176-22-7716		E-mail	ezhiro@amber.plala.or.jp				
資本金(百万円)	8	設立年月日	昭和 48 年 4 月	売上(百万円)	75	従業員数		
					5			

2. PR事項

弘前大学医学部附属病院手術部様との共同研究開発
iPad 手術器械管理システム

自社開発しておりますので、医療用途だけではなく様々な分野に応用が可能！ 詳細は URL にて。

本システムの特徴

ユーザーがIDを作る!?斬新な設計思想！



単品ID入力画面

新規ID登録完了

単品種別ID QR入力

新規ID登録完了

単品ID QR入力

新規ID登録完了

単品ID QR入力

新規ID登録完了

診療科と単品略称(S)は自動決定

あとは…

たった2文字の器械略称入力と仕様識別の
アルファベット選択だけでIDを決定！

特許庁でもその「新規性」、「有用性」を認めて
います！

3. 特記事項

特許第 5924608 号 発明の名称「器材管理システム、器材管理方法、およびコード付き器材」

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	東京鉄鋼株式会社 八戸工場	代表者名	櫻井 憲一
		窓口担当	新規事業開発
事業内容	鉄鋼業:棒鋼・産業廃棄物の処理		U R L http://www.tokyotekko.co.jp/
主要製品	棒鋼		
住所	〒039-1161 青森県八戸市大字河原木字海岸 4-11		
電話/FAX番号	0178-28-6561/0178-28-6565	E-mail	Kazuhiro_higashi@tokyotekko.co.jp
資本金(百万円)	5,460	設立年月日	昭和 14 年 6 月 売上(百万円) 53,736 従業員数 586

2. PR事項

埋立残渣を極小化した地球に優しい安心・安全なリサイクルを実現できます。

- ・ 有害な廃棄物の無害化が可能な、電気炉による超高温処理
- ・ 様々な廃棄物の処理をまとめて受託できる許可品目の多さ
- ・ 分離が難しい複合廃棄物の受入を容易にする破碎・選別機能



感染性医療廃棄物注射器

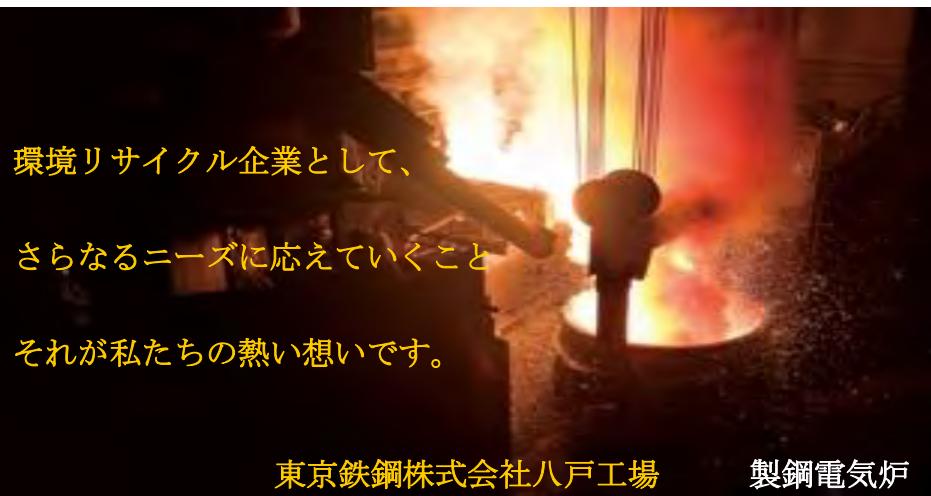


廃医療機器血球計数装置



シュレッダー設備破碎・選別

地域とともに新しい時代へ
長い間培ってきた鉄の選別・溶融技術を駆使し廃棄物から再資源化へ
地域社会に貢献する環境リサイクル企業へ生まれ変わっています



環境リサイクル企業として、

さらなるニーズに応えていくこと

それが私たちの熱い想いです。

東京鉄鋼株式会社八戸工場

製鋼電気炉



製品 ネジテツコン

3. 特記事項

●ISO14001 認証登録工場 ISO9001 認証登録工場 あおもりエコタウン構成企業

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	東芝メディア機器株式会社			代表者名	宇賀神 孝二		
窓口担当	対馬 盛光						
事業内容	基板・筐体設計及び組立、製品組立、サービス修理 コールセンター業務、電力支援業務 等			U R L			
主要製品	東芝 TV(ピークシフト、台湾向け)、郵便仕訳機、スキヤナ基板実装						
住所	〒033-0036 青森県三沢市南町三丁目 31-2776						
電話/FAX番号	0176-53-8121/0176-53-9170		E-mail				
資本金(百万円)	490	設立年月日	昭和 48 年 10 月	売上(百万円)	4,000	従業員数	493

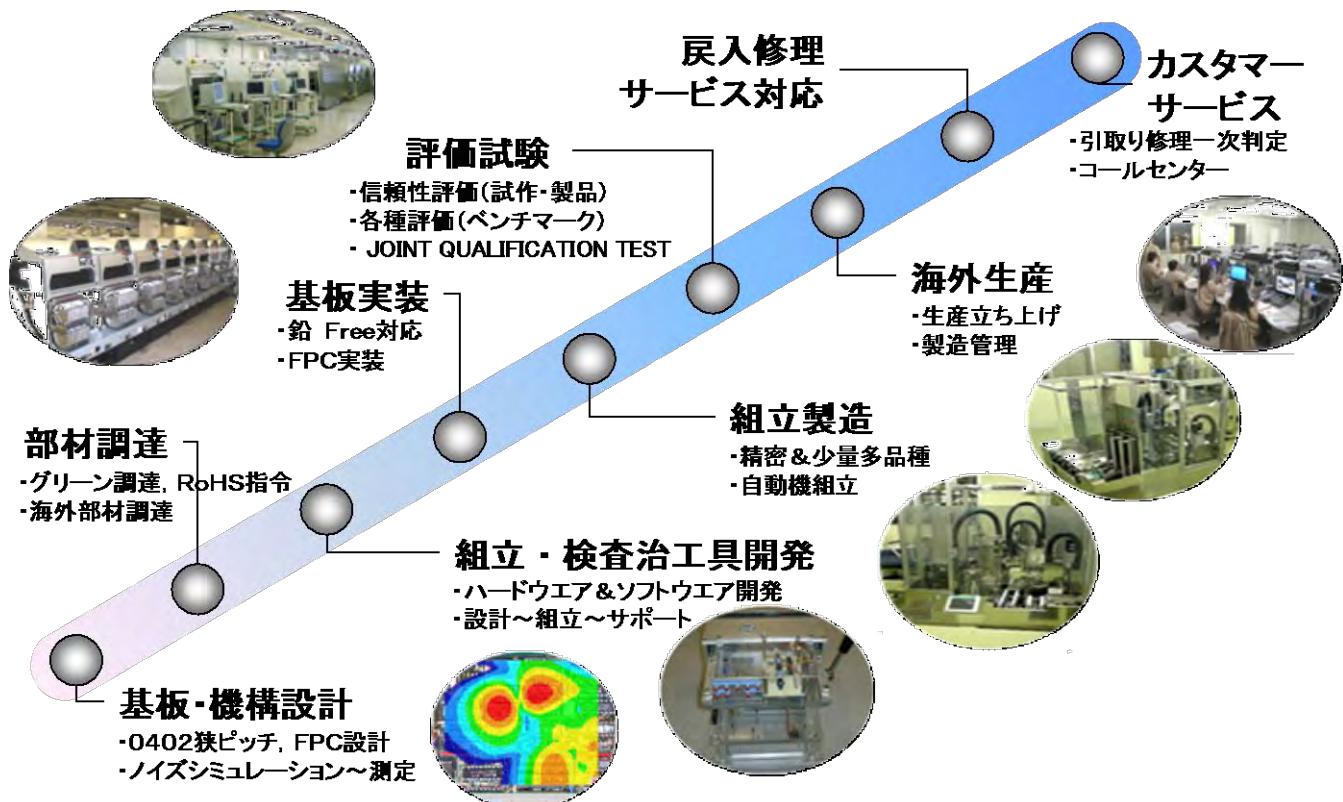
2. PR事項

基板設計～部材調達、検査・治工具開発、評価試験、
国内外での生産を一貫したものづくりとサービスの提供

<得意分野>

デジタル機器の開発・量産設計、部材調達、試作・量産製造、環境測定分析
東芝コールセンター(Shop1048、TV 相談センター、TV 修理問診センター)

■多種多様な主要事業



3. 特記事項

- 三沢本社工場: 製造拠点
- 五所川原事業所: サービス修理及びコールセンター

1. 企業概要

会社名	東大無線株式会社 東北工場			代表者名	志村 俊隆	
窓口担当	小関 龍也					
事業内容	製品設計、試作、海外工場生産指導、治工具、機械加工			U R L	http://www.todai.co.jp/	
主要製品	医療機用コイル、電流トランス、チップトランス、卓上用治工具、検査治具、ライン治具、自動装置					
住所	〒038-1303 青森県青森市浪岡大字徳才字山本 162-1					
電話／FAX 番号	0172-62-9922／0172-62-2904		E-mail	r-koseki@todai.co.jp		
資本金(百万円)	93	設立年月日	昭和 24 年 3 月	売上(百万円)	140	従業員数
						24

2. PR事項

トランス／コイル製造販売

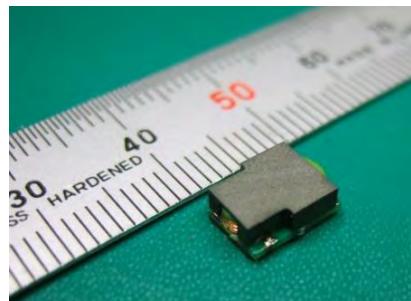
各種コイル製品の設計、試作から量産まで対応可能。

豊富な経験を生かし、お客様のニーズに最適なトランス・コイルを設計・生産いたします。

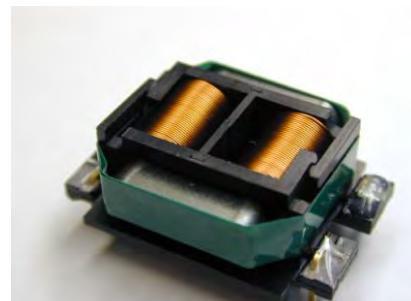
- ・少量多品種生産対応可能
- ・試作トランス／コイル即納可能



SMD 角型チップインダクター



マイクロトランス



低背タイプラインフィルター

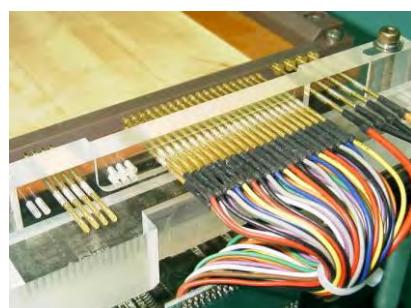
各種装置／治工具設計開発

卓上設計開発～製作、設計のみ、加工のみのご依頼に対しても、柔軟に対応可能。

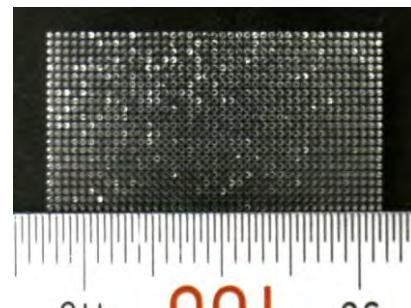
- ・用治工具を得意とし、ご提案から、設計、加工、組立、調整まで対応しております。
- ・ライン改善に最適な治工具を「高品質」「低コスト」「短納期」にてご提供いたします。



ハンドプレス基板検査治具



プローブ板



小径穴狭ピッチ加工
(写真はφ 0.4 穴を 0.5mm ピッチ)
※穴径φ 0.05mm／ピッチ 0.07mm より加工可能

3. 特記事項

●UL(B 種絶縁システム) OBJY2/E205977

●UL(トランス構造) XORU2/E129614

製品・技術 PR レポート

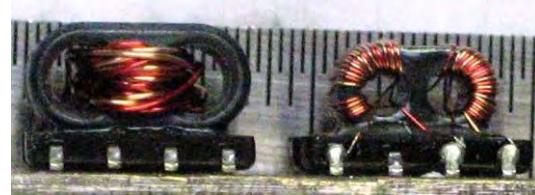
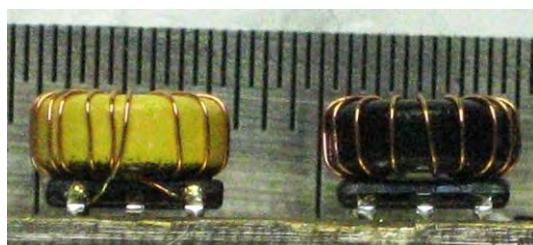
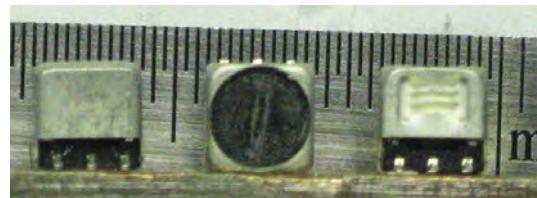
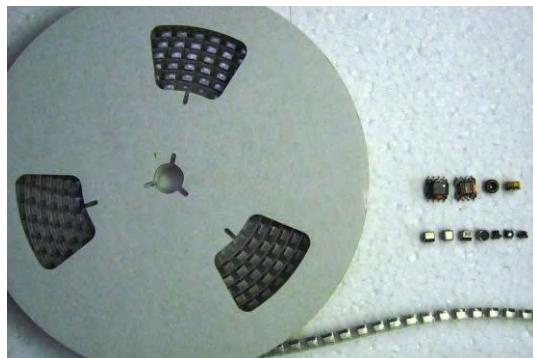
1. 企業概要

会社名	有限会社東北エレシステム 東北工場		代表者名	高西 保勝				
	窓口担当			高西 保勝				
事業内容	高周波コイル製造・販売			U R L				
主要製品	面実装コイル、ピンタイプコイル、ヘリカルフィルタ、面実装電源トランス、ピンタイプトランス							
住所	〒039-2571 青森県上北郡七戸町字蛇坂 58-7							
電話/FAX 番号	0176-58-6085/0176-58-6086		E-mail	elesys02@crest.ocn.ne.jp				
資本金(百万円)	5	設立年月日	平成3年11月	売上(百万円)	35	従業員数		
						13		

2. PR事項

面実装【試作】用コイル・トランスの設計開発ならお任せください

無線通信機をはじめ、放送機器、医療機器、測定器などの用途でも利用されています。
ヘリカルフィルタは、オーダーメイドでの対応が可能です。



3. 特記事項

- この他、低周波、高周波、コイル及び、電源トランス、コモンコイル等の各種コイルを設計及び製造もしております。
- 自動搭載用、面実装小型、バルンコイル、トロイダルコイル、高・低周波コイルなど創業以来の実績が有ります。また、材料支給等の製造も承ります。

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	東北機工有限会社			代表者名	三浦 トミヱ		
窓口担当	小柴 栄						
事業内容	一般産業機械部品の製作及びメンテナンス			U R L			
主要製品	一般機械部品製作、熱処理、法兰ジ・シャフト溶射・バルブ部品加工、船舶関係部品						
住所	〒039-1103 青森県八戸市長苗代 4-5-3						
電話/FAX 番号	0178-20-2454/0178-20-2608		E-mail	tohokukiko@marble.ocn.ne.jp			
資本金(百万円)	3	設立年月日	昭和 47 年 4 月	売上(百万円)	120	従業員数	12

2. PR事項

最新の設備と技術で高精度な製品を、スピーディに対応します

- 一般機械加工(特に切削加工)、溶射を得意とします。
○確かな技術と即対応により、お客様のニーズを高い次元で実現します。



NC 旋盤



横中ぐりフライス盤



正面旋盤



金属溶射機

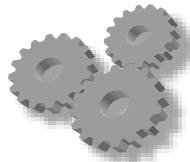


溶射加工品

主要機械設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
横中ぐりフライス盤	BTD200QF	1台	東芝機械
立形マシニングセンター	JRV40	1台	"
"	Dura5100	1台	森精機
NC旋盤	NL3,000	1台	"
"	QUICKTURN15N SMART200	2台	マザック
"	LB200	1台	オーケマ
SCC名人	TAC-460	1台	タキサワ
コンターマシンNC	VAC-500	1台	アマダ
自動ノコ盤	φ 400	1台	"
汎用フライス盤	2軸	1台	倉敷
半自動フライス盤	YZ-500	1台	山崎技研
正面旋盤	7FL-20(φ 2000)	1台	藤井精機
"		1台	"
"		1台	津田製作所
汎用旋盤	八尺	3台	大日金属他
"	六尺	2台	"
"	十三尺	1台	"
金属溶射機	ワイヤ	1台	メテコ
ボール盤		8台	日立工機他
ラジアルボール盤		2台	吉田鉄工他

旋盤加工 2m × 4m まで可能



3. 特記事項

- 技能士: 旋盤 1 級 1 名、旋盤 2 級 1 名、フライス盤 2 級 2 名
●職業訓練指導員(機械) 1 名

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	東北建機工業株式会社	代表者名	西浦 孝
		窓口担当	西浦 孝
事業内容	各種金属製品、加工組立、据付	URL	http://www.to-ken.org
主要製品	大型工作機械加工含む大構造物装置の製作組立据付		
住所	〒039-1161 青森県八戸市大字河原木字北沼 18-6		
電話/FAX 番号	0178-28-5551/0178-28-5554	E-mail	tokeninfo@to-ken.org
資本金(百万円)	30	設立年月日	昭和 29 年 9 月 売上(百万円)
			973 従業員数 56

2. PR事項

大型構造物から小さな精密加工等 あらゆるニーズに対応します



最新の技術と設備を駆使し、難易度の高い装置・構造物を製作しています。

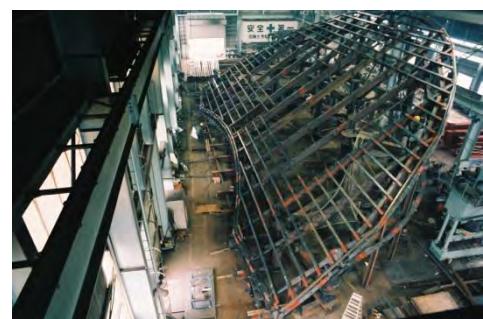


「弊社が培ってきた、もの作り
集大成の一部をご紹介」



【得意分野】

- 真空チャンバー等溶接製缶組立、機械加工
- クレーン輸送機器、圧力容器配管、一般産業機器、プラント製作据付
- 建築鉄骨等各種構造物



3. 特記事項

- 2003 年 国土交通大臣認定 鉄骨製作工場評価:H グレード認定
- 2011 年 ISO9001:2008 認証取得(UKAS)

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	東北自動車株式会社			代表者名	中里 明光	
窓口担当	岩村 和弘					
事業内容	自動車整備業			U R L	http://www.tohoku-jidisha.com/	
主要製品	コンバートEV(改造電気自動車)					
住所	〒031-0071 青森県八戸市沼館1丁目 10-40					
電話/FAX番号	0178-45-7887/0178-45-7936		E-mail	touhoku@eco-car-th.co.jp		
資本金(百万円)	20	設立年月日	昭和45年4月	売上(百万円)	193	従業員数
						14

2. PR事項

コンバートEV 製作及び技術コンサル

弊社は、自動車整備業を主な事業としています。昨今注目されている電気自動車普及への対応としてコンバートEV(CEV)車を製作し、その仕組みやシステム、組み合わせの技術などを習得して参りました。

ここ数年では、更にその技術の耐久性などを検証するために電気自動車のレースにも参加し、そこで得た課題や技術動向、自動車の未来なども日々追求しております。今後はその内容を公開しながら、エネルギーの在り方などにも積極的に取り組んで行きたいと考えております。

電気自動車の仕組みや技術、作業留意点
今後の動向など学ぶEVスクールを開校
自動車整備業に携わる方々やそれらを学ぶ大学生、専門学校生、高校生などにも大変好評です。



2011年 2012年
三八県民局委託事業『楽しく学べるEVスクール』

電気自動車製作。様々な部品の組み合わせ技術及び部品加工技術。また、それらの動向及び技術テストを兼ねての電気自動車レースに参戦。2013年には、見事優勝することが出来ました。



改造電気自動車の製作及び耐久テスト

2013年9月発、日本EVクラブとの共同企画。『チャデモでつなぐ日本1周EVスーパー セブン急速充電の旅』
インフラ整備の重要性を実証するためにチャデモ規格対応充電システムを搭載。CEVでは日本初となります。この企画は多くの企業や行政機関よりご賛同をいただいております。



日本初チャデモ急速充電式コンバートEV製作
日本EVクラブとの日本一周急速充電の旅企画

3. 特記事項

- 2002年9月 グループ会社 自動車リサイクル事業『株式会社 エコブリッジ』設立。
- 2010年6月 グループ会社 電気自動車コンサル及びエネルギー事業『株式会社Reウェイブ』設立。

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	 有限公司東北築炉工業			代表者名	坂梨 行利		
窓口担当	坂梨 元			窓口担当	坂梨 元		
事業内容	鋼構造物工事、各種工業窯炉の設計施工 焼却炉等環境設備の設計施工、耐火物の販売			URL	http://www.touhokuchikuro.jp/		
主要製品	築炉工事、耐火物販売			主要製品	築炉工事、耐火物販売		
住所	〒031-0814 青森県八戸市大字妙字大開三番地 350			住所	〒031-0814 青森県八戸市大字妙字大開三番地 350		
電話/FAX番号	0178-30-1245/0178-30-1246		E-mail	renga@touhokuchikuro.jp			
資本金(百万円)	5	設立年月日	平成7年5月	売上(百万円)		従業員数	25

2. PR事項

各種築炉工事の設計・施工・修繕工事は当社におまかせ下さい



本社事務所・工場

築炉というのは、文字通り耐火レンガ・耐火キャスタブル等の耐火材料を使用して、都市ごみ焼却設備・産業廃棄物焼却設備・工業炉・火葬炉等の炉殻の内面を高熱・高温から保護するために構築する事を言います。またその築炉については、炉の構造・部位・環境等により様々な耐火材の選定及びそれに伴う施工法があります。



青森県八戸市の
八戸公園・こどもの国の縄文鍋用
かまど工事

工法ごとの技能者が施工します

業務内容



【築炉施工法】

●レンガ工法

耐火レンガを加工し、モルタル(バインダー)で接着しながら積み上げる。

●不定形工法

○流し込み工法

炉の型枠を作り耐火物(キャスタブル)を流し込み成形する。

○吹付工法

耐火物(キャスタブル)を吹付機により吹付成形する。

主要設備		
設備機器名	型式・能力	台数
フォークリフト	2TON	2台
モルタル圧送機	水平180m垂直40m	1台
煉瓦切断機	405mm200V	6台
混練ミキサー	200V切100V3.5-8切	10台
バイブレーター	棒状、フレキ、角型	8台
フレーカー・ピック		20台
発電機		2台
溶接機		3台
ガス溶接機		4台
オートレベル	SP-50	1台
瓦揚げ機	TRA-150	1台
ハンドリフト	1.5TON	2台
レーザー墨出し機	LV-207	1台
足場材	パイプ、鋼製板	1台
高圧洗浄機	200V	1台
乾式吹付機	リードガン400200V3.7KW	2台

- 都市ゴミ焼却施設の築炉工事に関する設計・施工・定期補修・炉内点検・清掃業務および改修工事
- 産業廃棄物焼却炉の築炉工事に関する設計・施工・定期補修・炉内点検および改修工事
- 火葬炉の築炉工事に関する設計・施工・定期補修および改修工事
- 工業炉等の築炉工事に関する設計・施工・定期補修・炉内点検および改修工事
- 各種耐火物の販売



3. 特記事項

建設業許可 青森県知事許可(般-27)第 15331 号

タイル・レンガ・ブロック工事業・鋼構造物工事業

製品・技術 PR レポート

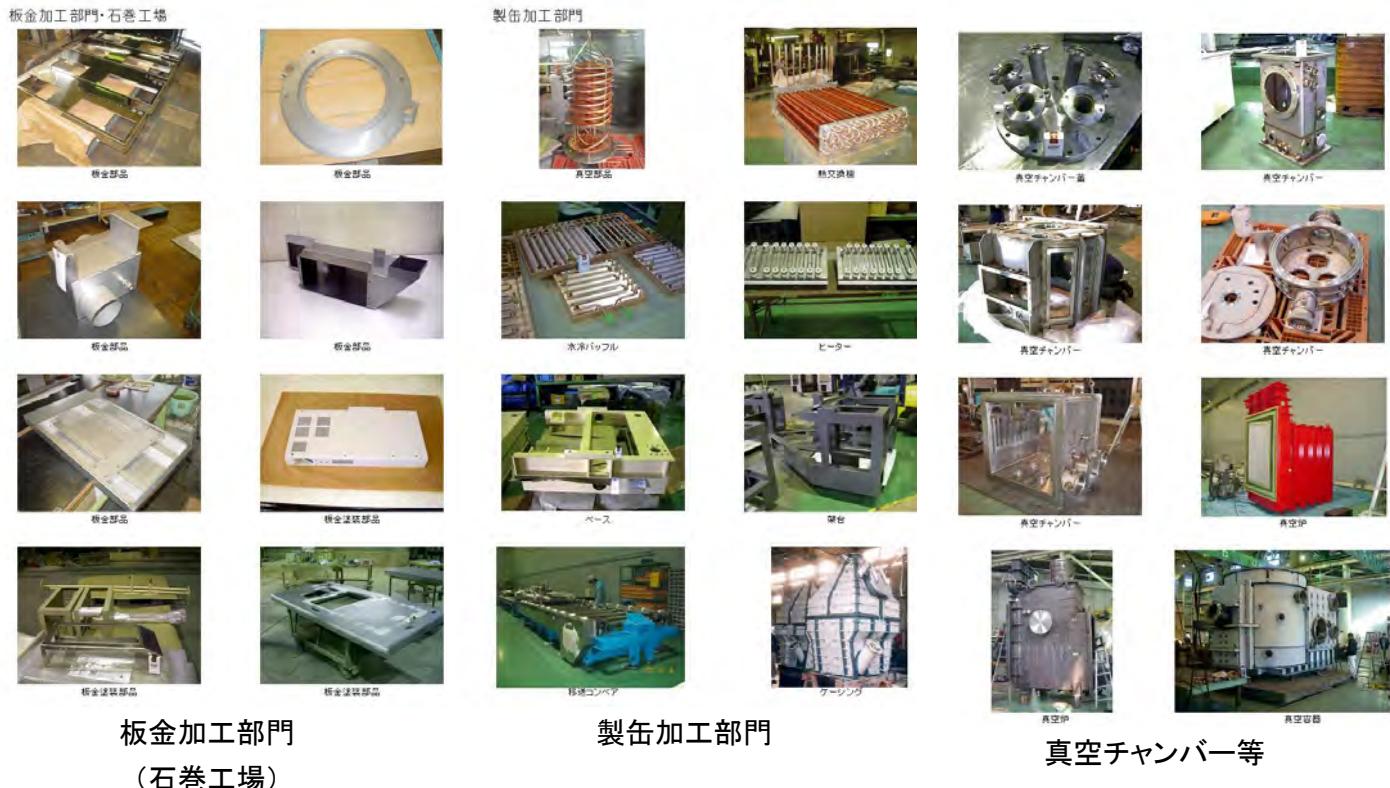
1. 企業概要

会社名	東北三吉工業株式会社			代表者名	田沢 英治		
窓口担当	梅田 雅彦						
事業内容	精密板金/大型製缶加工、塗装、ワイヤーカット超微細加工			U R L	http://www.tomiy.com		
主要製品	板金加工部門・石巻工場、製缶加工部門、真空チャンバー等						
住所	〒039-1524 青森県三戸郡五戸町大字豊間内字地蔵平1番地 622						
電話/FAX番号	0178-62-2545/0178-62-6054		E-mail	masahiko@tomiy.com			
資本金(百万円)	30	設立年月日	昭和 52 年 9 月	売上(百万円)	1,800	従業員数	131

2. PR事項

大物から小物まで幅広く金属製品全般にわたり製作可能です。また、半導体製造装置部品、液晶製造装置部品及び組立、チャンバー製作が得意です。

■主要製造品・取扱商品



板金加工部門

(石巻工場)

製缶加工部門

真空チャンバー等

3. 特記事項

- 三吉工業株式会社(神奈川県)の子会社として平成 14 年 6 月立地。県内に兎内工場、八戸テクノオフィスのほか、宮城県に石巻工場
- 技能検定取得者: 機械科職業訓練指導員(3名)、金型仕上(3名)、機械製図(1級技能士1名)、機械加工(1級技能士1名)、金属プレス加工(1級技能士3名)、金型製作(2級技能士1名)、板金作業(2級技能士1名)、機械加工(2級技能士2名)、アクメ金型設計士(2級技能士1名)、WES8103 溶接管理技術者(1級技能士1名)
- ISO9001、ISO14001、OHSAS18001 取得済み

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	 東洋産業株式会社		代表者名	佐々木 幸男				
窓口担当	田畠 政一							
事業内容	機械修理事業、建設関連事業			U R L	http://www.toyo-sangyou.co.jp/company.html			
主要製品	一般産業機械の販売、減速機・電動機・ポンプの修理販売							
住所	〒039-1168 青森県八戸市八太郎 6 丁目 5-40							
電話/FAX 番号	0178-21-2373/0178-21-2407		E-mail	info@toyo-sangyou.co.jp				
資本金(百万円)	10	設立年月日	昭和 43 年 5 月	売上(百万円)		従業員数 7		

2. PR事項

ベストサービス・ベストサポートを提供します。



会社全景

当社は住友重機械工業株よりサービスステーションの認定をうけた青森県唯一の会社です。

修理は常にお客様の判断をお伺いし、完了後は修理写真データ、テストデータを添付しラッピング納入致します。

また、スーパーバイザーとしての技術指導も行います。お客様の満足向上のため、絶えず創造し、挑戦し続ける会社であり続けます。



管理しながら整備



各種モーター/ポンプ



コイルの巻替え



工場試運転検査



出荷前検査



住友重機械工業株取扱製品
 ・サイクロ減速機
 ・パラマックス減速機
 ・バイエル変速機
 ・バディボックス減速機
 ・ライタックス減速機
 ・ハイポニック減速機 等

【営業品目】

- ・減速機・電動機・ポンプの修理販売
- ・モーターのコイル巻替え
- ・一般産業機械の販売
- ・機械加工・ギヤ製作の請負
- ・各種中古機械の販売
- ・耐摩耗ゴム(ライナーテックス)の販売
- ・各種解体工事の請負(機械設備・建物)

3. 特記事項

機械工具商・古物商

(青) 第 201030021980

建設業登録許可

青森県知事(般-26) 第 300223 号

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	東和電機工業株式会社	代表者名	榎 美樹
		窓口担当	福原
事業内容	電気機械器具の製造・販売等	URL	http://www.towagp.co.jp
主要製品	監視盤、高低圧配電盤、制御盤、分電盤、開閉器盤、端子盤、光センサー・糖度計等		
住所	〒038-1216 青森県南津軽郡藤崎町大字榎字和田 88-1(他に埼玉工場有り)		
電話/FAX番号	0172-69-5111/0172-69-5122	E-mail	fukuhara@towagp.co.jp
資本金(百万円)	265.15	設立年月日	昭和 40 年 4 月
		売上(百万円)	430
		従業員数	380

2. PR事項

既存の技術をしっかり見つめ、小さいコストで新商品の開発を実現 最新力チオン電着塗装ライン設備を有し、一貫生産で優位性を確立した「制御配電システム」

青森県内に力チオン電着塗装設備を有し、鋳金から検査までの一貫生産で短納期に対応、首都圏の第一級建物に配電盤を納入しています。また、システム系の需要拡大に対応して、ビル・工場等の中央監視制御システムの設計製造にも力を入れています。

軽量、小型で安価な携帯型光糖度計 「アマミール」

青森県と共同開発した携帯型光糖度計「アマミール」は、糖に関する物質が近赤外線の特定の波長を吸収する性質を利用したもので、小型で数万円と安価です。また、重さ(1.3kg)、大きさ(240×120×80mm)と携帯可能なデザインで、果実のスポット測定時間が僅か3秒。

複数スポットの平均測定も可能です。



非破壊型木材判別装置「ウッズスキャン」

人間の眼では判別できない CCA 木材など有害木材を瞬時に判別し分離・分別を可能にしました。これまで、建築解体現場での CCA 防腐剤(銅・クロム・ヒ素含有防腐剤)が塗布・含浸されている木材の分析は、薬液による方法と放射線を使用する蛍光 X 線分析のみでしたが、「ウッズスキャン」は近赤外線を木材に照射し、CCA 化合物による吸光特性が顕著化することを特徴としています。



3. 特記事項

- 特許 3056460「分光器」他4件
- 電気工事施工管理技士(1級)3名、電気主任技術者(第3種)4名、第一種電気工事士88名、第二種電気工事士22名、配電制御システム検査技士(1級)2名、電気機器組立技能士(1級)13名、電気機器組立技能士(2級)31名、電気製図技能士(1級)16名、電気製図技能士(2級)16名、機械加工技能士
- 元気なモノ作り中小企業 300社(2009年)
- 新技術・新製品賞優良賞(2000年)
- 東北発明協会 中小企業庁長官賞(2001年)
- 文部科学大臣表彰 創意工夫功労賞 2名(2004年)
- ※遠藤賞(青森県糖質研究会、テーマ:非侵襲型血糖値計の開発)(2008年)
- グループ会社:東和電材(株)、(株)コアシス、東北電業(株)

製品・技術 PR レポート

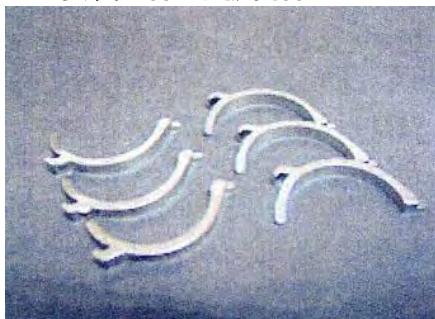
1. 企業概要

会社名	株式会社遠山工業 黒石工場		代表者名	遠山 一弘	
窓口担当	阿保 弘文				
事業内容	金属製品製造業		URL	http://www.tohyama-k.co.jp	
主要製品	精密プレス加工(板金加工、プレス加工、放電加工、研磨加工、機械加工)				
住所	〒036-0539 青森県黒石市下目内沢字小屋敷添 5-15				
電話/FAX番号	0172-59-2310/0172-59-2311		E-mail	abo@tohyama-k.co.jp	
資本金(百万円)	20	設立年月日	昭和 42 年 4 月	売上(百万円)	
				従業員数	26

2. PR事項

**長年培った自社金型技術をプレス加工技術と併用させ、
難易度の高いプレス加工、製品等の量産化を実現しています。**

■主要製造品・取扱商品



潰し加工(圧縮加工)

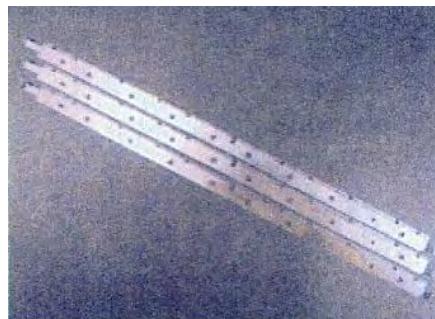


潰し加工(圧縮加工)拡大図

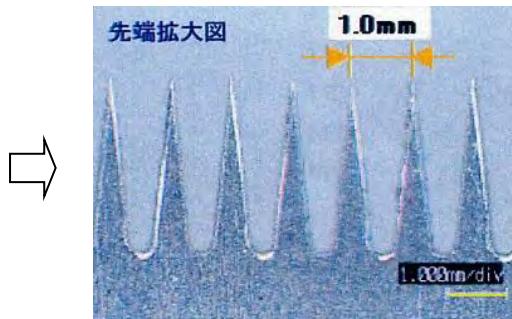


黒石工場 プレスライン

■自社開発製品



高精度プレス加工



高精度プレス加工拡大図

■主要機械設備

機械設備名	型式・能力	台数	メーカー
ハイフレックスプレス	NSI-2000 INL 200t	4 台	アイダ
UL500 プレス	UL-5000 500t	1 台	アイダ
イオン水 脱脂洗浄装置	電解イオン水 洗浄装置	2 台	高橋金属
立型フライス盤	SV-CH	1 台	静岡鉄工
サドル形 精密平面研削盤	PSG 64DX 400×600	1 台	岡本
三次元 測定機	SVA600A	1 台	東京精密

3. 特記事項

- 株式会社遠山工業(茨城県)の現地工場として平成 18 年 2 月立地
- ISO14001-2004 認証、ISO9001-2008 認証
- 安全衛生活動: 青森労働局長賞(奨励賞)受賞
- 地球環境に優しい「イオン水による部品洗浄」により、精密プレス加工品を提供しています。

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社トム・メディック			代表者名	館山 光浩	
窓口担当	松浦 里美			U R L	http://www.tom-medic.com	
事業内容	医療機器・システム／企画・開発・販売			主要製品	医療安全製品『ブルーウッズ スタイル』シリーズ	
住所	〒039-3524 青森県青森市大字滝沢字下川原 14-1			電話／FAX 番号	017-737-0030／017-737-0032	E-mail Tom1@jomon.ne.jp
資本金(百万円)	20	設立年月日	平成 7 年 12 月	売上(百万円)	950	従業員数 14

2. PR事項

**医療現場の身近な課題の企画・開発・販売を行っております。
試作品・完成品のマーケティング及び医療機関販路開拓をサポート。**



医療安全製品『BULE WOODS STYLE』シリーズ





















Copyright © TOM MEDIC Co.,Ltd. All Rights Reserved.

1

3. 特記事項

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社 永木精機	代表者名	永木 祥弘		
		窓口担当	(本社) 倉石 勝 (六ヶ所) 吉田 光弘		
事業内容	安全工具・機器の開発、製造、販売、メンテナンス			U R L	http://www.ngk-nagaki.com
主要製品	張線器、掴線器、張力計、特殊ラチエットスパナ等				
住所	(本社) 〒574-0045 大阪府大東市太子田3丁目4番31号 (六ヶ所) 〒039-3214 青森県上北郡六ヶ所村大字平沼字二階坂92番1号				
電話/FAX番号	(本社) 072-871-3456 / 072-871-7167 (六ヶ所) 0175-75-3455 / 0175-75-2125	E-mail	nagakihp@ngk-nagaki.com		
資本金(百万円)	46.1	設立年月日	昭和21年4月	売上(百万円)	2,850
				従業員数	150

2. PR事項

形の無い物を形に！手にنجみ、丈夫で使いやすいハンドツールの開発・製造・販売

『ライフラインをつなぐ、人にやさしい安全な製品』をご提供する NAGAKI。

NAGAKI は昭和21年より、ガス・水道工事用の工具に始まり、電力や通信、鉄道等のインフラの設備工事に使用する『特殊な工具』の開発、製造、販売、メンテナンスに取り組んでいます。

電力設備工事において通電(活線)状態により安全により迅速な作業を可能にした『間接活線工具』の開発をはじめ、多くの製品を各分野に供給しております。

特に電力業界において、間接活線工法の広がりの中、工具開発はライフライン確保の重要な役割を担い、安全工具開発、提供を確実に行う事を使命としています。

- 製品コンセプト
- | | |
|---------------|---------|
| ① More Safety | (より安全に) |
| ② More Speedy | (より迅速に) |
| ③ More Strong | (より強く) |



間接活線工法用工具

SINCE1946 からお客様の困っている課題に対して、ものづくりを通じ解決するため、何度も試作を繰返し、より安全な工具を製品化しています。

『NAGAKI に頼めばなんとかしよる』という永年の信頼と期待に励まされ、ものづくり一筋に取組んでいます。

NAGAKI は、作業現場での課題を解決することで、工法、工具、治具に関する知的財産をお客様と共同で出願しています。現在 120 件を超える特許があり、各種設備工事にご提案しております。

また、官庁(防衛省や消防庁)とも取引頂いており、各企業様と同様に製品開発のご提案をさせて頂いております。

3. 特記事項

- SINCE1946 創立 66 年目 安全工具等の開発、製造、販売、アフター点検を全国展開
- 工場は本社大阪と青森県六ヶ所村工場及び九州工場 営業所は仙台、東京、広島に拠点
- ISO19001 ISO14001 取得
- 各賞受賞(濱澤賞、電設工業展経済産業大臣賞等)
- 経済産業省溶接許可工場
- 取引先は、ライフラインに係る電力分野、通信分野、鉄道、ガス、水道等の工事会社

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	 有限会社中里機械			代表者名	中里 一秋		
窓口担当	中里 一秋			事業内容	農機具の修理、販売		
主要製品	農機具全般				住 所	〒031-0011 青森県八戸市大字田向字デントウ平 20-12	
電話／FAX 番号	0178-96-3851／0178-96-3819		E-mail				
資本金(百万円)	5	設立年月日	昭和 49 年	売上(百万円)		従業員数 7	

2. PR事項



農林業機械「総合病院」の名医！



農機具は使用時期が限定されている為、次年度使用されるまで長い間放置されます。高額な機械は手入れが大切です。安心して使用できるよう、点検は、私達エンジニアグループにお任せ下さい。部品が無くても、部品から製造し、修理いたします。



「技術者は、客の話を聞いただけで悪い部分と修理箇所の七、八割を把握しなくては駄目」
「分解して組み立てるだけなら誰でもできる。悪い部分をすぐに把握し、素早く修理できるようになってこそ一人前だ」



当社は技術継承のため、就業体験の中学生を受け入れ、機械修理のおもしろさを体験させております。



「機械は動いて当たり前」
古い機械、外国製の機械など廃車にするにはしのびない。部品が無ければ作れば良い。長年培った技術でご満足いただける機械に再生させます。

3. 特記事項

1 級農業機械整備技能士、職業訓練指導員(農業機械科)、高度熟練技能士(仕上げ・一般機械器具製造関係分野)、「あおもりマイスター」認定(機械器具の修理及び調整)

製品・技術 PR レポート

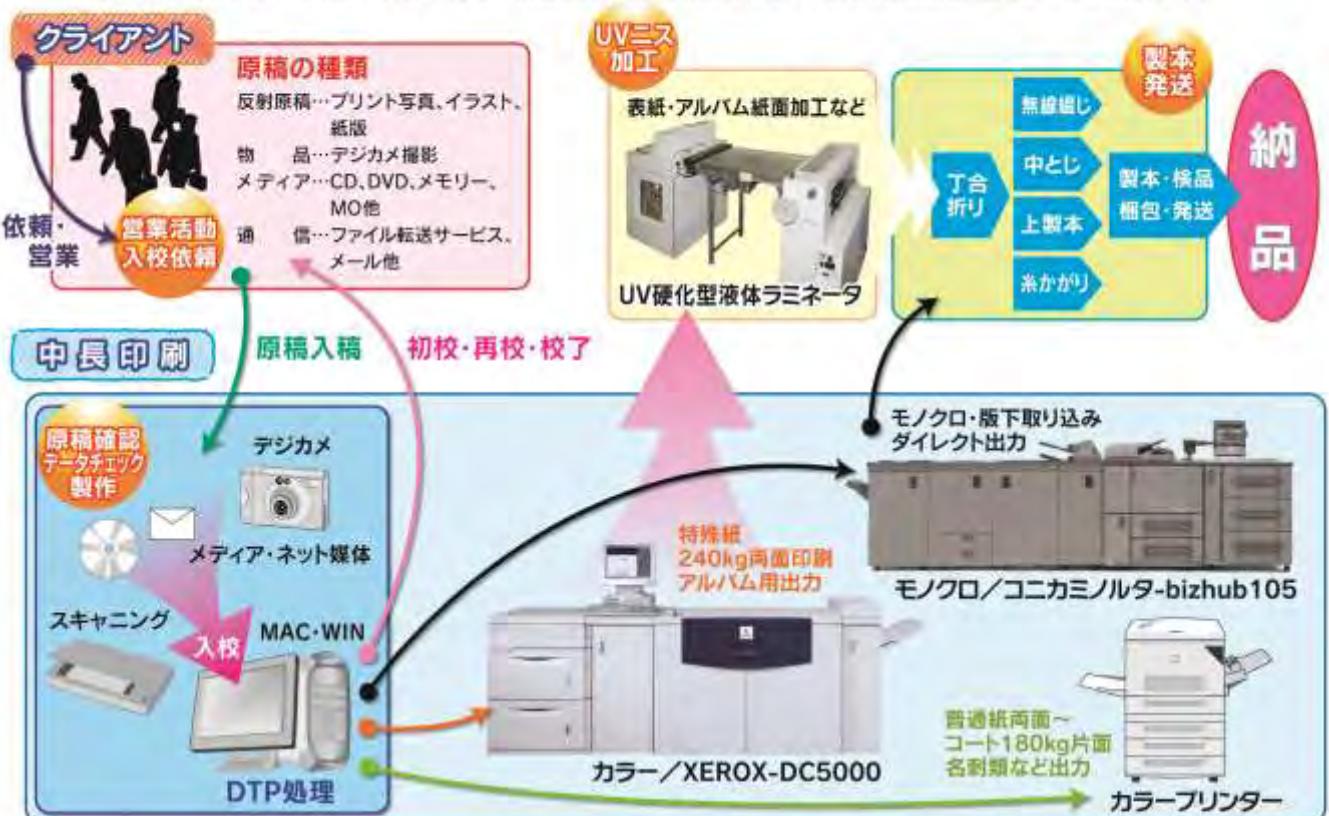
1. 企業概要

会社名	株式会社中長印刷			代表者名	中村 勉	
窓口担当	中村 正明					
事業内容	総合印刷・製本、各種カード製作、他			U R L	http://www.nakacho.net/	
主要製品	書籍、出版物、カレンダー、プリントせんべい			住 所	〒031-0072 青森県八戸市城下4丁目24-23	
電話/FAX番号	0178-44-3362/0178-44-3363	E-mail	nakacho@nakacho.net	資本金(百万円)	10	従業員数 27
設立年月日	昭和26年9月	売上(百万円)				

2. PR事項

小ロットから個人出版まで、オンデマンドで印刷可能

オンデマンド印刷機は、要求あり次第にすぐに印刷できるという印刷機。オンデマンドはOnDemandをカタカナ読みにしたもの。印刷技法としてコンピュータのデータをそのまま印刷機に送り込んで直接印刷するデジタル印刷技法と同義で使われる場合が多い。



食べれるインクで食品にも印刷可能!!



3. 特記事項 (期待される応用分野等)

おためし出版のすすめ！

1冊からでも自分の本を作ることができます。少額の予算で個人アルバムもおすすめです。

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	有限会社中ペン塗装店	代表者名	中村 昭則
		窓口担当	中村 昭則
事業内容	磁石が着く壁の開発、塗装工事業、内装工事	URL	http://www.nakapen.jp/
主要製品	磁気吸着建材「マグピタットウォール、マグピタックルシート」		
住所	〒031-0802 青森県八戸市小中野5丁目7-1		
電話/FAX番号	0178-22-1828/0178-45-7199	E-mail	nakapen@hi-net.ne.jp
資本金(百万円)	3	設立年月日	大正13年1月 売上(百万円) 130 従業員数 18

2. PR事項

壁の常識を変えた!!



創業大正13年、建築塗装工事、外壁防水工事、シーリング工事から始め、内装工事（磁気吸着壁）を新規事業の一つとして展開しています。

当社では30余年の研究を経て自社開発した壁材による「磁石が着く壁」を世界に先駆け青い森から情報発信しております。画鋲やセロテープで壁を傷つけることなく、壁面を掲示壁としてご使用になります。

マグネットが多種多様化し、価格も低下している中、受ける側としての壁を提供してまいります。紙から立体的（モバイル等）なモノまで、いろいろなアイデアで壁のイメージが変わります。



- ◎磁石が壁にくっつきます。
- ◎お部屋の壁全面がそのまま掲示壁に。
- ◎画鋲・セロテープなどで壁を汚したり傷つけずに済みます。



Ipad



中ペンのオーナーワン
技術の結晶です！

ご一報をお待ち
しています

◎シート種類と価格

白、こげ茶（片面） 60cm × 90cm × 0.5mm厚
1,800円より/枚

※1枚からでもご注文可能です。
※強力磁石をお使いください。

3. 特記事項

- 主な施工及び販売実績:八戸市役所システム情報課、福島県立医科大学、青い森信用金庫各支店掲示壁、マリアンハウス幼稚園、八戸陸運事務所車検場、市川あじさい保育園など

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	中村弘前株式会社			代表者名	朝倉 辰夫			
	窓口担当			高坂 義人				
事業内容	公園施設製品・遊具等の製造、販売、据付、点検			U R L	http://www.nakamura-mfg.com/			
主要製品	公園施設製品(ベンチ、四阿、パーゴラ、シェルター、水飲み等)、遊具							
住所	〒036-8072 青森県弘前市大字清野袋5丁目3番地の1							
電話/FAX番号	0172-37-3111 / 0172-37-3121		E-mail	gyoumu@nakamura-hirosaki.com				
資本金(百万円)	92	設立年月日	昭和63年9月	売上(百万円)	1,000	従業員数	50	

2. PR事項

公園施設製品及び遊具等の設計・製造(金属加工、電気亜鉛めっき、木材加工、塗装など)で培った広範な技術で多様なニーズにお応えいたします。



本社・工場



製品事例

- 金属加工:レーザー加工、溶接、プレス、曲げ加工など様々な加工に対応します。



- 木材加工:NCルーター、モルダー加工など様々な加工に対応します。



- 電気亜鉛めっき:業界屈指のめっき槽(W9000×D1000×H1900)で大型製品にも対応します。



- 塗装:焼付塗装、粉体塗装など各種塗装に対応します。



3. 特記事項

- ナカムラグループ:(株)中村製作所、中村弘前(株)、中村シラトリ(株)
- (一社)日本公園施設業協会会員、(一社)青森県工業会会員、ひろさき産学官連携フォーラム会員
- 建設業 青森県知事許可(一般)第200144号 許可業種:土木、造園、とび・土工工事業
- ISO9001認証取得

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社 中屋敷技研			代表者名	中屋敷 義美	
窓口担当	工藤 真明					
事業内容	複合材料の開発・製造・販売			URL	http://www.nacatech.co.jp	
主要製品	炭素繊維強化・改質樹脂のペレット、成形体(CFRTP)					
住所	(本社)〒033-0152 青森県三沢市深谷二丁目94-303					
電話/FAX番号	(工場)0176-58-5705/0176-58-5706		E-mail	m.kudou@nacatech.co.jp		
資本金(百万円)	10	設立年月日	2014年12月	売上(百万円)	非公開	従業員数
					5	

2. PR事項

改質熱可塑性樹脂をベースとした炭素繊維強化複合材の実用化

当社は、軽量・高強度素材である炭素繊維を利用し改質熱可塑性樹脂と混合させた新しい複合材の開発、またこの複合材を使用した射出・押出成形体に関する事業化を行っています。

●特徴

- ✓ 用途としては建築資材から自動車部品など幅広い分野で使用可能であり
また、高価なエンジニアプラスチックや軽金属の代替えとしても可能
- ✓ 高溶融度粘性のため、水平方向の異形押出成形が可能
- ✓ 成形体は容易に切削加工が可能(一般工具での加工が可能)
- ✓ 既存設備で異形押出成形・射出成形が可能
- ✓ リペレットが可能であり、リサイクル性が高い

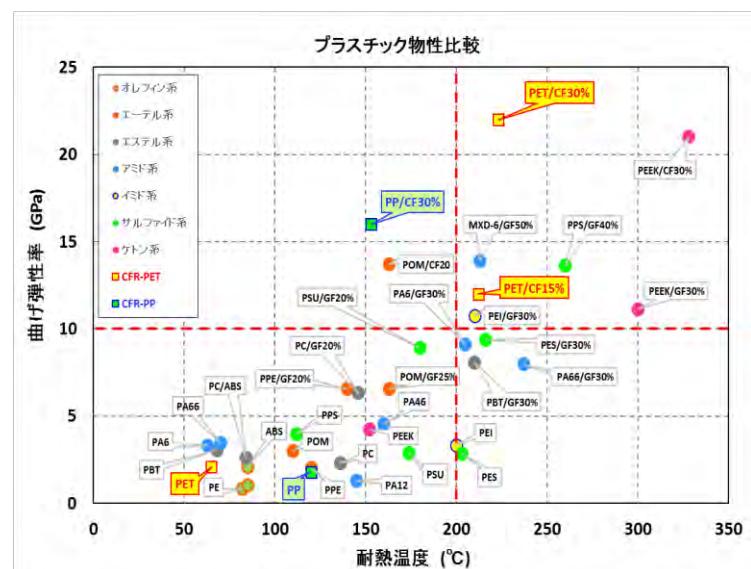


●炭素繊維強化・改質熱可塑性樹脂(CFTP)物性値

物性	単位	CFR-PET	PET	CFR-PP	PP
炭素繊維配合率	wt%	30	0	30	0
引張強度	MPa	209	59	94	36
引張弾性率	GPa	12	2	8	2
曲げ強度	MPa	331	84	141	48
曲げ弾性率	GPa	22	2	16	2
ノッチ付きシャルピー衝撃強さ	KJ/mf	5	—	5.1	9
荷重たわみ温度 at 1.80MPa	°C	223	65	153※(a)	120※(b)
密度	g/cm ³	1.45	1.35	1.07	0.9

(注)物性値はJISに基づいた試験を行い多目的試験片での計測値であり
保証値ではありません。

(※)測定加重条件: (a): 1.80MPa (b): 0.46MPa



3. 特記事項

* 特許関連: 6件(出願中を含む) 炭素繊維強化・改質ペット樹脂の製造方法、応用)

* 商標登録済: Nakafurex(炭素繊維強化・改質ペット樹脂ペレット)

NAKALON(炭素繊維強化・改質ペット樹脂の成形加工品)

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	有限会社名川製作所		代表者名	佐々木 久明			
窓口担当	角 正人						
事業内容	電子部品製造・組立等			U R L	http://www.nagawa-ss.co.jp/		
主要製品	光ファイバー加工製品、各種実装電子デバイス品、自動車用ハーネス、感圧センサー内蔵マット						
住所	(本社)〒039-0614 青森県三戸郡南部町大字虎渡字蒼前 8-11(その他町内に2工場有)			E-mail	kadomsht@nagawa-ss.co.jp		
電話/FAX番号	0178-75-0731/0178-75-0822						
資本金(百万円)	10	設立年月日	昭和 53 年 11 月	売上(百万円)	200	従業員数	34

2. PR事項

QCD 確保はもちろん、多品種、小ロット、短納期にも柔軟に対応します！

＜磁気誘導デジタルシステム（自社開発製品）＞

補聴器が持つ限界をカバーする

“集団補聴システム『デジループ』”誕生
=周囲に雑音があっても確実に聞き取れます。=



3. 特記事項

- 本社工場に於いて ISO14001:2004 認証を取得
- 関連会社：有限会社 明工電子
- 一般労働派遣事業許可 般 02-300014

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	並木精密宝石株式会社 青森黒石工場			代表者名	矢口 洋一	
窓口担当	窓口担当			総務グループ 伊藤		
事業内容	工業用宝石部品、その他精密部品の製造・販売			U R L	http://www.namiki.net	
主要製品	小型DCモータ、サーボモータ、ギヤードモータ、および関連ユニット			住 所	〒036-0539 青森県黒石市大字下目内沢字小屋敷添 5-1	
電話／FAX 番号	0172-53-0101／0172-53-7025		E-mail	資本金(百万円)	100	従業員数 180
設立年月日	昭和 14 年		売上(百万円)	—		

2. PR事項

超精密加工における「切る、削る、磨く」の固有技術が特長です。

- 固有技術に先端技術を融合させ、これからも、世界のデファクトスタンダードとなる、時代を先取りしたワールドクラスのオンリーワン商品を開発・提供することにより、人類のライフスタイルのドメイン変化誘発に貢献できる企業を目指しています。
- DC マイクロモータは超小型(直径 2mm~4mm)、低イナーシャ、高応答性が特徴です。1973 年に世界最小コアレスモータの開発をして以来、最小直径 2mm の DC マイクロモータ(ブラシレス)の製品化を実現。医療・理化学分野など小型かつ精密さを要求される分野に、ご検討頂くなど、様々なアプリケーションに使用されています。
- また、直径 1.5mm の世界最小ギヤードモータの開発にも成功し、総理大臣賞を受賞しました。

■世界最小ギヤードモータ(直径 1.5mm)



■高パワー&高パフォーマンスマータ「dyNAMIX」

3. 特記事項

- 並木精密宝石株式会社の現地工場として昭和 55 年 2 月立地
- 関連会社:アダマンド工業株式会社、NJC 精機株式会社、NPT タイランド、NPC 上海、その他海外各営業拠点
- ISO9001、ISO14001 認証取得

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	有限会社 二唐刃物鍛造所			代表者名	吉澤 俊寿	
窓口担当	吉澤 剛					
事業内容	本鍛造高級刃物製造・溶接、組み立て一式			U R L	http://www.nigara.jp/	
主要製品	高級料理用包丁 雪国仕様カーポート、防雪フェンス 建築鉄骨施工					
住所	〒036-8245 青森県弘前市金属町 4-1					
電話/FAX 番号	0172-88-2881/0172-88-2882		E-mail	nigara.h@axel.ocn.ne.jp		
資本金(百万円)	25	設立年月日	1949年2月28日	売上(百万円)	200	従業員数
						14

2. PR事項

350年以上の歴史と伝統が
作り出す技術

二唐刃物鍛造所は、津軽藩より作刀を命ぜられて以来350年 の伝統を受け継ぐ、日本有数の刀鍛冶の名門です。作刀は刃物作りの最高峰であり、高い技術力が要求されます。代々、受け継がれてきた伝統の作刀技術は、戦前は軍力に戦後は包丁にと形を変えてその受け継いで参りました。現在はその高い金属加工技術は刃物作りだけでなく、建築用鉄骨製造にまで応用されております。名刀が代々受け継がれていくように、時代や世代を超えた物作りを続けてまいります。



津軽藩より作刀拝命 350 年の歴史

近代の名匠 第5代 二唐國俊(刀匠)の
「伝統と技」が息づく刃物・包丁
プロ達が使うのには理由がある。

暗紋 世界が注目する日本美



磨き上げられた鋼の上に広がる波紋。
津軽打刃物「暗紋」は、二唐刃物鍛造所
独自の技法です。

▲ 350年の歴史に裏付けられた切れ味・頑丈さ

25層に鋼を重ね、何層も打ち付けてくる波紋模様は、鋭い切れ味と頑丈さを備え、さひにも強くなります。手打ち商品の為、一つとして同じ模様は作れず、世界に一つだけの波紋模様は神秘性をおび、品質、デザイン性ともに使いになる皆様を魅了することでしょう。

▲ 世界を魅了する品質・技術

日本料理や文化が海外に広まるに従い和包丁も注目され、海外の料理人だけでなく、一般の人達にも人気が出ています。二唐の包丁も、世界最高峰のインテリア・デザイン関連見本市パリ・メゾン・エ・オブジェや、ドイツのフランクフルト開催された世界最大級の消費財の見本市などに出品し、注目を集めました。



3. 特記事項

- 平成 19 年 12 月 青森県伝統工芸士に認定
- 平成 23 年 11 月 青森県卓越技能者に認定
- 平成 25 年 2 月 弘前市より弘前マイスターに認定
- 平成 26 年 1 月 中小企業庁『がんばる中小企業 300 社』に認定、表彰。
- 平成 26 年 5 月 県内の作刀技術の継承、保護の為、社員 2 名が田舎館村刀匠 中畑 貢(号 國廣)氏に弟子入り。
- 平成 27 年 2 月 「おもてなし」の精神に溢れた商品を日本全国から発掘、世界に紹介してゆくプロジェクト OMOTENASHI Selection セレクション 2014 で『暗紋』が受賞。

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社 ニシキデザイン		代表者名	星野 豊			
			窓口担当	吉田 賢治			
事業内容	広告業		U R L				
主要製品	屋内外総合広告、看板企画・制作、各種ディスプレイ、店舗設計施工、企画・デザイン、博展示造形、イベント企画、インクジェット印刷						
住所	〒039-1114 青森県八戸市北白山台2丁目1-23						
電話/FAX番号	0178-27-5454/0178-27-6292		E-mail	nishiki@r66.7-dj.com			
資本金(百万円)	10	設立年月日	昭和38年8月	売上(百万円)	275	従業員数	32

2. PR事項

総合力で地域の繁栄をデザインする

街並を快適で美しく演出しているディスプレイや屋外広告、当社ではただ単に屋外広告を製作するだけでなく、地域環境イメージ創りも取り入れて、お客様の、更には地域の繁栄にお手伝いしております。

調査、企画、製作、施工と専門スタッフを揃え、トータルでプロデュースできるのは当社だけと自負しております。



屋外広告塔



イベント会場設営



壁面サイン

- お店や会社の看板を作りたい
- 誘導のための看板を道路沿いに建てたい
- 大きな広告塔を建てたい
- 小さなスタンドサインが欲しい
- お店の幟や暖簾を作りたい
- 名刺やライターを作りたい
- 古くなった看板を新しくしたい
- トタン屋根を塗り替えたい

- オリジナルのマーク・キャラクターが欲しい
- チラシやポスターを作りたい
- イベントを開催したい
- 観光案内や PR 看板を作りたい
- 車にオリジナルのマーキングをしたい
- お店のディスプレイを工夫したい
- メニューやパンフレットを作りたい
- ポスターや印刷物を大きく出力したい



etc…

3. 特記事項（期待される応用分野等）

- 松下電器 第7回・第8回 店づくりコンクール 優秀賞受賞

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	ニッコーテクノ株式会社 ハ戸ブランチ	代表者名	濱谷 勝太郎
		窓口担当	滝口 国彦
事業内容	各種設計支援、ソフト開発支援	URL	http://www.nikko-techno.co.jp/
主要製品	機械設計、プラント設計、電気・計装設計		
住所	〒039-2245 青森県八戸市北インター工業団地 1-4-43 八戸インテリジェントプラザ 2F		
電話/FAX番号	0178-21-2241/0178-21-2248	E-mail	infohachinohe@nikko-techno.co.jp
資本金(百万円)	16	設立年月日	昭和45年9月 売上(百万円) 3,800 従業員数 550名(八戸21名)

2. PR事項

設計、システム開発部門を中心に地元企業のニーズに応える技術者集団

機械設計、プラント設計実績

- 半導体製造装置や真空スパッタ装置の設計
- 一般産業機械設計
- 原子力プラント設計
- 水力発電プラントの水車設計



■主要設備

機器名	メーカー名	台数
2D-CAD	AutoCAD Mechanical	9台
	MICRO CADAM	1台
3D-CAD	AutoCAD Inventor	9台
	Solid Edge	3台
	iCAD SX	6台
3次元レーザー計測データ CAD化ソフト	Galaxy-Eye	1台

情報システム支援実績

- 組み込みシステム
- ソフトウェア開発

■開発言語等

言語	C、C++、Java、PHP
OS	Windows
DB	Oracle

3. 特記事項

- 平成3年青森県と八戸市の誘致企業として八戸市に進出
- 平成22年障害者雇用を目的とした(きのこ事業部)を立ち上げました(八戸市白銀町)
- 本社所在地:東京都千代田区内神田3-14-8 ニシザワビル4F TEL 03-3255-7931

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	ニッコーム株式会社			代表者名	日高 滋		
	窓口担当			窓口担当	山道 卓也		
事業内容	電子部品(産業用抵抗器)の製造および販売			URL	http://www.nikkohm.co.jp/ http://www.nikkohm.com		
主要製品	電力制御抵抗器、薄膜精密抵抗器、マイクロ波用抵抗器、電流シャント、サーマルコンバータ						
住所	〒033-0036 青森県三沢市南町三丁目 31 番地 2640						
電話/FAX番号	0176-53-2105/0176-53-2106		E-mail	yamamichi-t@nikkohm.co.jp			
資本金(百万円)	20	設立年月日	昭和 41 年 9 月	売上(百万円)	500	従業員数	50

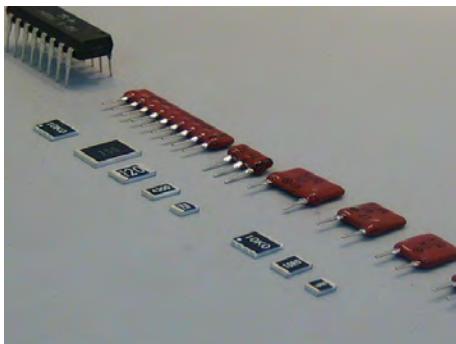
2. PR事項

**発電送電機器用、列車制御信号用、HEV・EV用、
半導体試験装置用、通信用の抵抗器を供給します。**

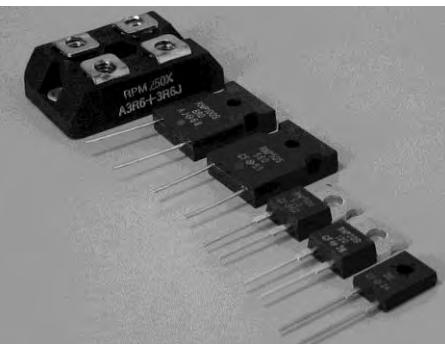
高周波連続スパッタ、真空蒸着による薄膜成膜、レーザ・ダイサによるセラミック(ALO、ALN)加工、熱硬化樹脂のモールド加工、粉体樹脂による塗装、各種電子部品用自動試験機器、テーピング包装機器を設置して、産業用抵抗器を生産しています。

- ・電子計測用、2ppm/°C温度係数、0.02%許容差の薄膜精密抵抗器
薄膜精密抵抗器では、世界市場で互角に勝負します
- ・電源、モータインバータに使用される、20W から 900W までの高速スナバ抵抗器
世界で最初に TO220、TO263 型抵抗器を発売し、高い市場占有率を確立しています
- ・50A から 10000A で、50mV±0.25%を取り出せる、ソーラー発電、風力発電用電流シャント抵抗器
大電流の測定、検出のために、NS,NSS,NSA,NSB,NSLA など豊富な製品群を提供します
- ・交流電圧の国家標準に使用する、薄膜マルチジャンクションサーマルコンバータ

■自社開発製品



薄膜超精密抵抗器
高信頼性抵抗器



20W から 900W の
電力制御抵抗器



50A から 10,000A クラスの
電流シャント

3. 特記事項

- ISO 9001:2008
- ニッコーム株式会社(三沢市)の現地工場として昭和 41 年 9 月立地
通産省技術改善費補助金取得・青森県地場産業技術開発研究費補助金取得
産業技術総合研究所中小企業技術発掘改良研究受託
経済産業省中小企業庁[元気なモノ作り中小企業 300 社]
経済産業省推進プロジェクト「東北を元気にするIT経営実践企業ベストモデル賞」
産業技術総合研究所リアルタイムキャリブレーション技術の開発、共同研究受託

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	日本電機工業株式会社			代表者名	小野寺 隆		
窓口担当	小松 久夫						
事業内容	受変電設備・動力設備・計装設備の設計、製作等			U R L	http://www.nihondenki.jp/		
主要製品	各システム対応:自動制御盤・受配電盤・各種監視盤等、液化ガス自動出荷分析システム						
住所	〒039-1168 青森県八戸市八太郎 5 丁目 19-18						
電話/FAX 番号	0178-28-0839/0178-28-0843		E-mail	info@nihondenki.jp			
資本金(百万円)	20	設立年月日	昭和 54 年 8 月	売上(百万円)	500	従業員数	33

2. PR事項

確かな技術でお客様をサポートします！！

当社は昭和 51 年創業以来、産業分野の中心となるエレクトロニクスを核とした自動制御機器、制御盤、分電盤、配電盤等の設計、製作、施工を通じて、顧客ニーズに着実な対応を図ってきました。

更に当社は、蓄積した技術力を活かし関連する機械設備分野への体制も整え、電気計装から機械プラント迄可能としました。

今後におきましても永年培った技術力をベースに、より最新の技術を吸収し、設計からメンテナンス迄の幅広いトータルサポートカンパニーを目指していきます。



システム設計



コンソールデスク盤



工場内部



制御盤組立



仕分搬送ラインシステム



シーケンサー盤

PCL・タッチパネルなどのソフト製作

弊社スタッフにより、PLC(シーケンサー)のプログラム
タッチパネル画面(グラフィック)の作成をいたします。

PC ソフト開発(液化ガス自動出荷分析システム)

各種パソコンソフト開発を致します。例:液化ガスを製品検査から計量出荷まで自動で行うシステムです。

既設制御盤の改造や修理・メンテナンス

既設設備の運用変更などの突発的な改造、修理もお引受けいたします。

各種メンテナンス業務・機器販売

保守用の電子機器の販売を行っております。
その他にも、多種多様な機器販売も行っております。

おまかせ下さい！

3. 特記事項

●建設業許可：青森県知事許可 般-19 第 13398 号 許可業種：電気工事業・機械器具設置工事業

青森県知事許可 特-21 第 13398 号

●一般労働者派遣事業許可：厚生労働大臣許可 般 02-300044

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

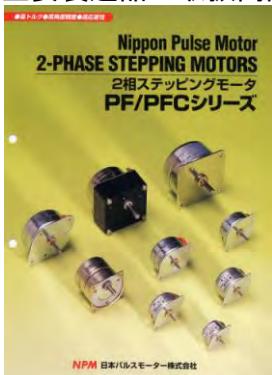
会社名	日本パルスモーター株式会社 岩木工場			代表者名	橋立 弘紀		
窓口担当	佐藤 周吾						
事業内容	精密小型モータ等の製造、自動省力化機器等の設計製作			U R L	http://www.pulsemotor.com		
主要製品	ステッピングモータ、シンクロナスマータ、サーボモータ						
住所	〒036-1312 青森県弘前市大字高屋字安田 657						
電話/FAX 番号	0172-82-4641/0172-82-5540		E-mail	s-sato@npm.co.jp			
資本金(百万円)	140	設立年月日	昭和 27 年 5 月	売上(百万円)	5,763	従業員数	140

2. PR事項

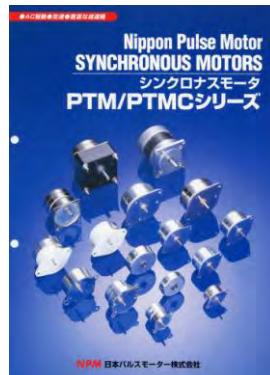
お客様のニーズにお応えする高品質、高精度、高トルク、低コストを追求した各種多様のモータを取り揃えております。

ステッピングモータ・タイミングモータおよび駆動制御からメカトロニクスまで幅広いトータルシステムメーカーであり、岩木工場はモータ生産の国内拠点です。

■主要製造品・取扱商品



2相ステッピングモータ PF/PFC シリーズ



シンクロナスマータ PTMC シリーズ

■自社開発製品



シャフトモーター



リニアステップ

3. 特記事項

- 日本パルスモーター株式会社(東京都)の現地工場として昭和 49 年 7 月立地
- ISO9001(2008 年版)、ISO14001(2004 年版)

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社日本マイクロニクス 青森工場／ 青森松崎工場		代表者名	長谷川 正義	
			窓口担当	青森総務部 小山内	
事業内容	半導体計測器具、半導体・LCD 検査機器等の開発・製造・販売		U R L	http://www.mjc.co.jp/	
主要製品	(青森工場)プローバー等 (青森松崎工場)LCD 検査装置、太陽電磁検査装置等				
住所	(青森工場)〒036-0114 青森県平川市町居南田 571-2				
電話／FAX 番号	0172-44-7277／0172-44-7278	E-mail	y-osanai@mjc.co.jp		
資本金(百万円)	5,018	設立年月日	昭和 45 年 11 月	売上(百万円)	26,500
				従業員数	615

2. PR事項

半導体計測器具プローブカード、液晶パネル検査装置の世界トップメーカー

～高精度の微細加工、微小電流測定技術を基に、電子デバイスの品質や性能、
信頼性を検査する器具・機器を自社で開発・製造・販売しています～

■自社開発製品



プローブガード



テストソケット



プロービングテストシステム



液晶パネル検査装置

3. 特記事項

- ISO14001-2004 年度版、ISO9001-2008 年度版認証取得
- 株式会社日本マイクロニクス(東京都武蔵野市吉祥寺本町 2-6-8)の主力工場として昭和 56 年 1 月設立
- 関連会社: 株式会社 MJC テクノ(東京:立川市)他、海外 6 社

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社ネクスト 青森工場	代表者名	田中 真一郎
		窓口担当	千葉 亮
事業内容	情報通信器等の精密キャビネットの製造		U R L http://www.kk-next.com/index.html
主要製品	半導体製造装置用・通信機器外部筐体等のフレーム・カバー類		
住所	〒038-0031 青森県青森市大字三内字丸山 393 番地 273		
電話/FAX番号	017-782-9131/017-782-9134	E-mail	r-chiba@kk-next.com
資本金(百万円)	10	設立年月日	平成 15 年 8 月
		売上(百万円)	
		従業員数	29

2. PR事項

精度の高いステンレス溶接加工が得意です

卓越した「匠の技」と自社開発した「ニュー・テクノロジー」とのネットワーク化と融合化を経営理念に、精密キャビネットの製造工場として、その技術力はお客様より高い評価とご支持をいただいております。

- 1 板金加工、プレス加工、溶接加工、切断加工。
- 2 フレーム製品は 1/100mm の精度可能。
- 3 設計も可能。

■主要設備

(レーザー加工機) 切断機械



(ベンディングマシン) 曲機械



■主要製品

(製品フレーム例) 溶接完了品



(製品フレーム例) 溶接完了品



3. 特記事項

- 株式会社ネクスト(宮城県栗原市)の青森工場
- ISO9002(平成 10 年)、ISO9001(平成 15 年)、ISO14001(平成 19 年)認証取得
- 株式会社ネクスト(宮城県)の現地工場として平成 4 年 5 月立地

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社ノザワ			代表者名	野沢 博克	
窓口担当	野沢 工			U R L	http://www.nozawa-r.jp/	
事業内容	廃棄物中間処理・リサイクルシステム、塗装・リフォーム等			E-mail	info@nozawa-r.jp	
主要製品	薪っ子、廃プラスチック利用固形燃料、プラスチック材料			住 所	〒031-0803 青森県八戸市諏訪 3 丁目 6-27	
電話/FAX 番号	0178-43-9351/0178-43-9380		E-mail	売上(百万円)	460	従業員数 25
資本金(百万円)	10	設立年月日	昭和 54 年 4 月			

2. PR事項

廃棄物処理・資源リサイクルを通じて環境の保全に貢献します



木くずを圧縮、その原料に入っているリグニンなどの接着機能で棒状に成形した木質バイオマス燃料『薪っ子』を販売。

木質バイオマス燃料で北国の冬をかえてみませんか？

地球規模の環境破壊と前向きに取り組み「資源を大事に再利用」をモットーに生まれた『薪っ子』は、建築廃材を利用した地球にやさしいリサイクル商品です。

『薪っ子』を生産している南郷工場では敷地内に緑地や池などを配し環境保全に努めています。

廃プラスチックは棒状の固形燃料へ



北海道の製紙工場で、ボイラー燃料として使われています。



廃プラ



破碎～洗浄～



木屑投入破碎



がれき破碎工場



破碎機

八戸市南郷区にある工場は、敷地面積約 1 万 6500 平方メートル。

廃棄物ごとに建屋を分け手作業での選別、さらに機械で破碎や圧縮、加熱造粒処理を行うことで、木くずはボイラー燃料、廃プラスチックは固形燃料に、農業用ビニールハウスの廃プラスチックはプラスチック原料、コンクリートは路盤材などの建設資材に“変身”します。

3. 特記事項

●南郷工場: 産業廃棄物中間処理施設

青森県八戸市南郷区大字島守字和山 22-8 電話 0178-83-2135 FAX 0178-83-2388

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	ハード工業有限会社	代表者名	山形 虎雄	
		窓口担当	奥田光子	
事業内容	生産設備補修・製造・研究開発		URL	http://hard-industry.com/
主要製品	機械及び電動機の整備・補修、各種溶射・肉盛部品製作			
住所	〒031-0071 青森県八戸市沼館 3-2-18			
電話/FAX 番号	0178-22-3379/0178-22-3479	E-mail	hcaf@hard-industry.com	
資本金(百万円)	5	設立年月日	平成3年4月	売上(百万円)
			429	従業員数
			26	

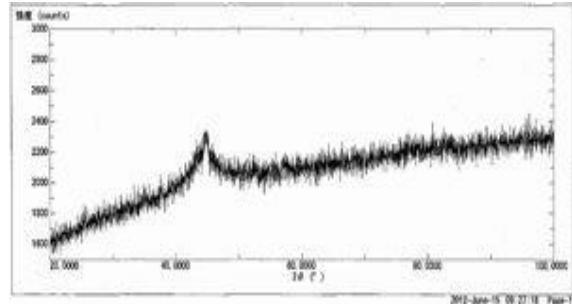
2. PR事項

高速燃焼炎を用いたアトマイズプロセスの開発を行っております

◆ 鉄基アモルファス合金粉末、微細金属粉末製造技術の開発を行っております



実験装置の外観



試作粉末のX線解析結果

◆ 生産設備の補修をアクティブかつ短納期で対応



溶射による補修



外国製の装置も補修可能

生産設備の補修作業で、ほぼ全ての工程を社内で完結できる為、短納期での補修が可能です。また、設備の不具合が起きた原因を追究し、より耐久性の高い設備への改良も行います。

3. 特記事項

- 2009年 ものづくり中小企業製品開発等支援補助「アモルファス合金粉末溶射技術の開発」
- 2011年 八戸市研究開発助成金「改良型フラットダイ式ペレタイザーの用途多様化開発」
- 2012年 JST 溶射用超硬質皮膜形性能を有するレアメタルレス新規鉄合金の開発

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	有限会社八王子機熱 弘前工場			代表者名	福澤 高志	
窓口担当	新井 由美子					
事業内容	精密挽物部品製造及び供給ブランクへの二次加工			U R L	http://www.kinetu.co.jp	
主要製品	半導体・液晶検査装置、治具、精密計測機器用部品、航空計器用精密挽物部品、防衛部品					
住所	〒036-8326 青森県弘前市藤野 2-2-4					
電話/FAX 番号	0172-38-2100/0172-38-2102		E-mail	y-arai@kinetu.co.jp		
資本金(百万円)	10	設立年月日	昭和 49 年 10 月	売上(百万円)		従業員数 26

2. PR事項

NC 自動旋盤によるφ0.5~φ25までの検査装置や航空計器等の精密挽物部品の製作や供給ブランク(DC・MIM 等)への二次加工(CNC 旋盤・MC 等)が得意です。

- 精密微細加工の経験と技術は、航空計器や医療器、計測制御器などの重要な部分に組み込まれ、その機能を十分に発揮しております。
- 加工工程: 材料センターレス→NC 加工→(検査)→二次工程→(検査)→その他の処理→(出荷検査)→完成品(出荷)

■主要機械設備

機械設備名	型式・能力	台数	メーカー
NC 自動旋盤	SR20	1 台	スター精密
NC 自動旋盤	SV20	1 台	スター精密
NC 自動旋盤	JNC10	1 台	スター精密
NC 自動旋盤	RNC10	1 台	スター精密
NC 自動旋盤	SH12	2 台	スター精密
NC 自動旋盤	SNC-15	1 台	スター精密
NC 自動旋盤	SNC-25	1 台	スター精密
NC 自動旋盤	L-16	2 台	シチズン時計
NC 自動旋盤	L-10	2 台	シチズン時計
NC 自動旋盤	MK-II	1 台	ツガミ
CNC 旋盤	J-1	2 台	テクノワシノ
CNC 旋盤	NIX-2D	1 台	高橋機械
マシニングセンター	FZ-16	1 台	浜井産業
マシニングセンター		2 台	大阪機工
歯切り盤	40 型	2 台	浜井産業
歯切り盤	120 型	1 台	浜井産業
転造盤	FA3SN	2 台	ニッセー産業
管状炉		2 台	自社製
真空戻し炉		1 台	
CCD 画像解析装置	YM-40	1 台	SONY
工具顕微鏡		4 台	ミツトヨ
投影盤	V-16D	1 台	NIKON



NC 自動旋盤



40 型歯切盤

3. 特記事項

- 有限会社八王子機熱(東京都)の現地工場として平成 10 年 6 月立地
- SONY グリーンパートナー(SMS4750,SMS4751)

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	八戸製氷冷蔵株式会社		代表者名	橋本 八右衛門	
窓口担当	橋本 俊二				
事業内容	水産用・食用氷製造販売、他		URL	http://www.8-seihyo.co.jp/	
主要製品	水産氷、食用氷、炭酸飲料(みしまバナナサイダー、三島シトロン)				
住所	〒031-0821 青森県八戸市白銀1丁目8-1				
電話/FAX番号	0178-33-0411/0178-33-0412		E-mail	hashimoto@8-seihyo.co.jp	
資本金(百万円)	33.75	設立年月日	大正10年10月	売上(百万円)	
				従業員数	16

2. PR事項

青森県南で唯一炭酸飲料水を製造できる製氷会社



瓶詰め

検査

商品紹介



三島シトロン



みしまバナナサイダー

サイダー瓶について地元では流用瓶と呼ばれる、回収できる瓶を使用しておりますが、地域外にはワンウェイ瓶と呼ばれる回収しなくともよい瓶を使用しております。

会社沿革

大正10年10月	酒造業(銘柄白鶴)をやんでいた六代目橋本八右衛門が、八戸水力電気株式会社、定期バスに引き継ぎ、八戸に水揚げされた魚の保存のため、八戸製氷株式会社を創立
11年 2月	三島商店より営業権の一切を譲り受け、清涼飲料事業開始
14年 3月	製氷機械の余力を利用した冷凍冷蔵業務が好評 本格的に冷蔵事業に着手社名を八戸製氷冷蔵株式会社とする
昭和 5年 5月	貯水池(8,000トン)を建設
8年 3月	三陸漁港により清涼飲料工場被災するが、直ちに復旧
13年	清涼飲料事業(サイダー・ラムネ・タンサン・氷蜜)活発化
16年	清涼飲料の原材料等の配給統制、いよいよ強化される
25年 7月	清涼飲料事業の設備を強化(ラムネ詰機、サイダー詰機)
27年 9月	製氷能力増強、冷蔵工場(冷蔵倉庫2,280トン)を建設
28年 4月	製氷能力増強、日産18トンとなる
31年 4月	凍結室新設(日産18トン)、冷蔵工場(冷蔵倉庫2,720トン)を建設
35年 5月	チリ地震津波により清涼飲料工場冠水、直ちに復旧
36年 5月	八戸 白銀大火被災、飲料工場失火
37年 6月	飲料工場、新設
44年 8月	製氷冷蔵工場(冷蔵倉庫7,500トン、製氷日産40トン)を建設
57年 6月	冷蔵工場(冷蔵倉庫2,970トン)を建設、ロックアイスの製造に着手

八戸には昔から名水とよばれてきた湧水があります。今でもこんこんと湧き出る白銀の「三島の水」がそれです。石灰層の地下水脈をぐぐりミネラル豊富な水です。

当社は大正10年以来、その水で清澄な氷や清涼飲料水を作り続けて参りました。県南に残された唯一の清涼飲料製造メーカーとして「地サイダー」の味を守り、地元はもとより県外にも八戸を発信してまいります。

氷器は細かく碎いた氷を形に押し込んで出来る器です。溶けた水は氷器内部に保水され、飽和状態になるまで器の下に出ません。器の内側に溜まることもありません。90分は形状を保ちます。

氷の器



お椀形はひんやり冷たい器で料理の新鮮さを保ちます。見た目にもおいしさを引き立てます。



杯形はひんやり冷たい器で料理の新鮮さを保ちます。見た目にもおいしさを引き立てます。



かまくら形は、お刺身など料理を盛り付けた後にかぶせることで新鮮さはもちろん、料理を乾燥から守ります。

3. 特記事項(期待される応用分野等)



見つけた!
120の青森ブランド

三島シトロン、みしまバナナサイダーが味・楽・伝 120 に認定されました。

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社八戸鉄工所	代表者名	田村 嘉章
		窓口担当	田村 嘉章
事業内容	鉄骨構造物・製缶物・各種プラント設計製作、機械加工	U R L	
主要製品	鉄骨構造物、製缶物、各種プラント、フィッシュミールユニット		
住所	〒039-1161 青森県八戸市河原木北沼 15-7		
電話/FAX 番号	0178-28-3830/0178-28-9868	E-mail	hattetu@ceres.ocn.ne.jp
資本金(百万円)	50	設立年月日	大正 7 年 8 月
	売上(百万円)		従業員数 60

2. PR事項

長年の歴史・・・地域と共に未来を創造します



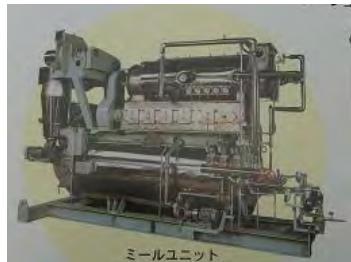
第2工場内(機械・電機)



第3工場内



旋盤加工



小型フィッシュミールプラント
魚残滓の水分を取り除き、低コストで再資源化出来る画期的プラントです。

潤いと活力ある豊かな地域社会を創造するために発想の転換をはかり、なおいっそう技術の開発・サービスに努め、ユーザーの方々に御満足を得られる良き仕事を推進してまいります。

資 格	人 数	資 格	人 数
1級建築士	3	アーク溶接技能資格者	12
2級建築士	1	半自動溶接技能資格者	9
1重建築施工管理技士	3	ステンレス溶接技能資格者	5
2級建築施工管理技士	8	第3種電気主任技術者	1
2級建築施工管理技士(躯体)	1	消防設備士	4
1級土木施工管理技士	5	第1種消防設備点検資格者	1
2級土木施工管理技士	1	可搬消防ポンプ等設備資格者	1
1級管工事施工管理技士	1	酸素欠乏・硫化水素危険作業主任者	5
2級管工事施工管理技士	1	危険物取扱者	3
管理技術者	7	動力プレス機械特定自主検査	1
溶接技術者(WES1級)	1	自由研削用といし取替え等業務	16
溶接技術者(WES2級)	7	足場の組立等作業主任者	17
鉄骨工事管理責任者	6	フォークリフト運転技能	8
鉄骨製作管理技術者(1級)	5	低圧電気取扱業務	11
鉄骨製作管理技術者(2級)	5	特定化学物質等作業主任者	13
鉄骨製品検査技術者	8	有機溶剤作業主任者	9
非破壊検査技術者	2	乾燥設備作業主任者	2
鉄骨超音波検査技術者	2	衛生管理者	2
鉄骨の組立等作業主任者	13	安全衛生推進者	5
1級鉄工技能士(構造物鉄工作業)	5	KYTリーダー	4
1級鉄工技能士(製缶作業)	1	高所作業車運転技能	16
1級機械技能士(普通旋盤作業)	1	車輌系建設機械運転技能	6
2級ボイラー技士	3	特定粉塵作業	23
ボイラー整備士	1	玉掛技能者	40
ボイラー据付工事作業主任者	1	クレーン運転士	2
ボイラー取扱技能	3	小型移動式クレーン運転技能	27
(普通)ボイラー溶接士	2	床上操作式クレーン運転技能	27
ガス溶接作業主任者	5	クレーン定期自主検査者	4
ガス溶接技能	26	鋼橋架設等作業主任者	5
溶融亜鉛めっき高力ボルト技術協会施工技術者			1

3. 特記事項

●特許: 植物育成用基板の製造方法、植物育成用基板および植物育成用基板製造装置

●許認可: 特定建設業・一般建設業許可(知事許可)、1級建築設計事務所知事許可)1378号

鉄骨製作工場(大臣認定 TFB M-054498)

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社八戸マリン商会	代表者名	伊藤 喜代定	
		窓口担当	伊藤 誠敏	
事業内容	水槽製作、FRP ライニング		U R L	http://www5.ocn.ne.jp/~marine88
主要製品	FRP 水槽、FRP 製カバー、耐薬品タンク、水槽掃除機、船模型			
住所	〒031-0822 青森県八戸市大字白銀町字昭和町 12-18			
電話/FAX 番号	0178-33-7859/0178-33-9749		E-mail	marine00@wonder.ocn.ne.jp
資本金(百万円)	10	設立年月日	昭和 42 年	売上(百万円)
			50	従業員数
			7	

2. PR事項

FRP 大型水槽は是非当社へ御相談下さい。

FRP(強化プラスチック)製品の開発と製作で地域社会に貢献しています。

軽量で腐食しない性質を利用した製品開発を得意として店舗用活魚水槽、温泉湯貯蔵タンク、防熱タンク、円形タンク、アワビやウニなどを飼育する養殖用水槽、FRP 物置などいろいろな分野の製品を製作しています。



トラック運搬用水槽



ステンレス開閉扉付



濾過槽一体型活魚



円形防熱タンク



活魚水槽

濾過機能がついた水槽掃除機



掃除開始

3 分後掃除終

循環式で、水を入れ替える必要がなく、海水の交換を伸ばす事ができます。水槽底の餌カス、糞、水槽窓(ガラス)の掃除に大活躍！！

熟練技術者が作る船型模型



Hachinohe-Marine

弊社は既製品を使用できないような場所に最適な水槽、タンクの製作を得意としております。ご要望にお応えする製品をお作りいたします。

FRP 製の船型モデル…貨物船、漁船、警備艇 72cm~122cm 級の大型モデルです。

3. 特記事項

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社パッション			代表者名	斎藤 熟	
窓口担当	小形					
事業内容	システム開発			U R L	http://passion-s.jp/	
主要製品	MAC、iPhone、iPad 向けシステムの受託開発					
住所	〒036-8354 青森県弘前市上鞘師町 18-1 弘前商工会議所会館 3F					
電話/FAX 番号	0172-26-6433/0172-26-6436		E-mail	info@passion-s.jp		
資本金(百万円)	3	設立年月日	平成 18 年 3 月	売上(百万円)	110	従業員数
						16

2. PR事項

デジタルカメラ、画像に関するアプリケーション開発(MAC、iPad)が得意です。

【開発事例①】 デジタルカメラ用ユーティリティ (カメラメーカー様向け)



【開発事例②】 AV 機器ドライバ (製造メーカー様向け)



【開発事例③】 あおもり観光 (iPhone 用 総合観光情報アプリ)



「あおもり観光」は、青森県の総合観光情報アプリです。今人気の観光情報、話題のイベントを検索閲覧できます。特にイベント情報は現地の市町村役場の担当者が随時登録するため、ホットな最新情報を閲覧できます。

これらの実績の他、MAC 対応ドライバーソフトウェア、情報セキュリティ、ネットワーク関連システム等の開発も行っております。
国内で MAC に関係したシステム開発をご検討でしたら、お気軽にご相談下さい。

3. 特記事項

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	原精密ダイス株式会社 青森工場		代表者名	原 國幸	
窓口担当	市沢 晃				
事業内容	超硬・セラミック・プレス・順送・トランスファ・インパクト型他		U R L	http://www.h4.dion.ne.jp/~hara-sd	
主要製品	化粧品、自動車、電子部品、電池、他金属に関する金型製作				
住所	〒031-0114 青森県八戸市南郷区中野 16				
電話/FAX 番号	0178-82-2248/0178-82-2234		E-mail	hara-seimitsu@h4.dion.ne.jp	
資本金(百万円)	10	設立年月日	昭和 63 年 5 月	売上(百万円)	従業員数
					11

2. PR事項

超硬材を使用した工具及ゲージ、各メーカーの金属に関する新製品金型



プレス製品見本
(SUS 材)



電池ケース製品見本
(ニッケルメッキ材)



絞り型見本
上段 トランスファ(ステンレス材)
下段 トランスファ(アルミ材)



自動化ライン工具見本



超硬金型見本

●プレス
●インパクト
●鍛造
●粉末モールド
●パンチ関係
●工具

主要設備機器			
設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
放電加工機械	A3_4R、JIRO	6台	ソデック
ワイヤカット	AQ325	4台	ソデック
プロファイル	125ストローク	5台	ワシノ
平研	600×250	8台	ナガセ
外研	500L	5台	トヨタ
旋盤	LR55	18台	ワシノ
フライス盤	300×200	3台	カントウ
油圧プレス		1台	油圧総業
焼き入れ設備	L4 1200℃	2台	サーマル
焼き入れ設備	1200℃	3台	畠デンキ
計測機械		2台	ミツトヨ
ボール盤	13ミリ、14ミリ	6台	キラー
クレーン	10m×6m	1台	キラー
フォークリフト		2台	トヨタ
自動ノコ	250 φ	1台	アマダ
コンプレッサー		2台	日立
硬度測定		1台	ロックウェル
製図機	1200×1500	2台	ムトウ

3. 特記事項

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社ビジネスサービス			代表者名	山下 雄二		
窓口担当				窓口担当	前田 宏和		
事業内容	OA 機器販売・ソフトウェア開発・プロバイダ事業			U R L	http://www.kbs-web.com		
主要製品	Web コミュニティツール・LocoCUBE、グループウェア・SynerG						
住所	〒030-0801 青森県青森市新町 2 丁目 6-29						
電話／FAX 番号	017-773-1315／017-777-3262		E-mail	maeda@kbs-web.com			
資本金(百万円)	100	設立年月日	昭和 50 年 5 月	売上(百万円)	6,385	従業員数	260

2. PR事項

Jimolution (ジモリューション)

当社は、『Jimolution(ジモリューション:地元+ソリューション)』を合言葉に、地元企業ならではのきめ細かなサービスとサポートを提供する企業を目指し『使う人の近くで 使う人の気持ちで』お客様の満足度向上につとめています。

青森県内を中心に、システム全般のコンサル／開発・ネットワーク構築／機器・ソフト販売／保守等を行うとともにプロバイダ事業「JOMON インターネットサービス」、デジタルショップ「PowerDepot」、携帯電話「ドコモショップ」を展開しております。

◆お客様の環境に応じたシステム構築

- ・仮想化ソリューション構築(VMware、Hyper V)
- ・モバイル系ソリューション構築

◆主要開発言語等

- ・OS Windows、Linux、FreeBSD、iOS、Android
- ・開発言語等 C/C++、Microsoft.NET(VB・C#・ASP)、VBA、PHP、JAVA、Objective-C
LAMP、AJAX、Adobe Action Script、BREW
- ・データベース Microsoft SQL Server、Oracle、MySQL、PostgreSQL

言語、データベースなどの環境をお伺いした上で、システムに最適な環境を分析しシステム構築のご提案を行っております。

※各種ハンディーターミナル、モバイル端末用のソリューションも得意としております。

◆WEBアプリケーション、クラウドサービスの開発

PHP、Ajax、Web サービス、Flash など、最新の開発技術を用いて最適な WEB アプリケーションを開発可能です。また、豊富なサイト構築実績、Web デザイナと連携したより使いやすいシステムのご提供を目指しております。

3. 特記事項

◆すべてはお客様の安心のために

- ・2002 年 1 月 ISO14001:環境マネジメントシステム認証取得
- ・2003 年 11 月 ISO9001:品質マネジメントシステム認証取得
- ・2007 年 1 月 ISO/IEC27001:情報セキュリティマネジメントシステム認証取得
- ・2007 年 3 月 プライバシーマーク認証取得

◆特約など

- ・NEC 販売特約店
- ・ドコモショップ
- ・Microsoft Partner Gold Server Platform
- ・VMware ソリューションプロバイダ エンタープライズ
- ・TRENDMICRO Certified Partner
- ・Adobe Advanced Dealer 他

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	有限会社ビット・テック			代表者名	木村 英雄	
窓口担当	木村 英雄					
事業内容	半導体製造装置、真空蒸着装置等の部品製造			U R L	http://www.bittech.jp/	
主要製品	真空蒸着装置用フィラメント及び各種消耗部品、半導体プロセス装置用構成部品等					
住所	〒037-0022 青森県五所川原市梅田字間瀬 1-2					
電話/FAX 番号	0173-28-2383/0173-28-2393		E-mail	info@bittech.jp		
資本金(百万円)	3	設立年月日	平成 14 年 7 月	売上(百万円)	110	従業員数
						5

2. PR事項

消耗品・機構部品のトータルパーツコーディネーターとして VA、VE、コストダウンに貢献

■半導体・液晶プロセス装置消耗部品

イオン注入装置	ソースヘッド構成部品	ビームライン～各種部品
スパッタ装置	各種シールド、ターゲット	シールド類のリサイクル
CVD	アルミ電極	各種構成部品
エッチャード	シリコン、アルミ電極	ポリイミド系樹脂部品
拡散装置	石英部品	テフロン部品
露光装置	搬送系セラミック部品	ミラー・ガラス類及び再生
塗布装置	搬送系セラミック部品	ウエハー周辺樹脂部品

★各部品オーダーメイド承ります。機構や部品の改善・改造を設計からお手伝いします。部品再生もご相談ください。



■水素燃料電池(PEFC)セル・スタック



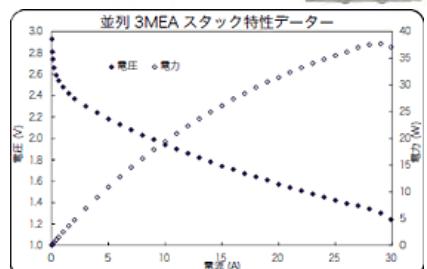
BH25 シリーズ

究極のエネルギーH2

水素と酸素の反応で
CO2・排気ガスゼロの
クリーンエネルギー！

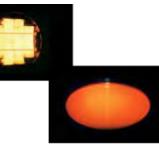
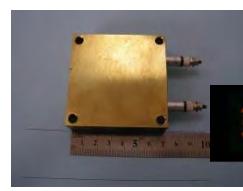
実験・研究・開発に最適

オリジナルセル & 3MEA は環境貢献発売中！



水素燃料電池セル・セパレーター加工

燃料電池セルの開発とセル＆スタックのカーボンセパレーターの加工を開始しました。開発・実験にあわせた流路パターンでのオーダーメイドで加工します。



3. 特記事項

- 真空蒸着装置及び真空加熱機構に関しては大学及び公設機関や民間研究所に実績多数あり。
- 水素燃料電池セル及びスタック 製造メーカーとして新規事業開始しました！
- 環境とエネルギー問題解決に向けた研究開発支援に積極的に取り組みます。

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	兵庫クレー株式会社 八戸工場			代表者名	藤後 裕司		
窓口担当	杉山 武夫						
事業内容	タルク、炭酸カルシウムの粉碎			U R L	http://www.hyogoclay.co.jp		
主要製品	タルク粉体、炭酸カルシウムラリー、(シリカスラリー:本社工場)						
住所	〒039-1161 青森県八戸市大字河原木字青森谷地 三菱製紙株式会社八戸工場内						
電話/FAX番号	0178-29-2561/0178-29-2562		E-mail	sugiyama_takeo@hyogoclay.co.jp			
資本金(百万円)	25	設立年月日	昭和 28 年	売上(百万円)	2,650	従業員数	34

2. PR事項

紙を白くする鉱物

タルク：滑石（かっせき）の事

珪酸塩鉱物の一種、あるいはこの鉱物を主成分とする岩石の名称

【用途】製紙用充填材

炭酸カルシウム：重質炭酸カルシウム（天然に産出する石灰）

【用途】製紙用塗工材



炭酸カルシウム原石荷揚げ



タルク粉体荷揚げ



工程ライン



粉体投入



原料



粉体

製紙技術の進歩と共に
歩んできた 50 年



試験室

兵庫クレー株式会社は創業以来 50 年以上に亘り、主として製紙用充填材、塗工材に使用される各種材料の製造を行ってまいりました。最高品質の製品を供給出来るように努力するとともに、さまざまな分野にも挑戦していこうと考えております。

3. 特記事項

●本社: 兵庫県神崎郡神河町比延 48 番地の 1

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	ヒロサキ音響株式会社	代表者名	池田 慶辰					
		窓口担当	齋藤 良雄					
事業内容	小型精密音響部品の開発・設計・製造・販売	U R L						
主要製品	補聴器関連成型品・プレス加工および小型音響変換素子および部品の開発・設計・製造							
住所	〒036-8161 青森県弘前市大清水4丁目4番地2							
電話/FAX番号	0172-32-4816/0172-36-2230	E-mail	hirosaki-sound@box.email.ne.jp					
資本金(百万円)	20	設立年月日	平成23年8月	売上(百万円)	300			
				従業員数	10			

2. PR事項

小型精密音響部品は、設計・資材調達・製造・調整検査・出荷の一貫生産

- マグネット型のマイク、スピーカー等が得意です。
- 音響特性要求に応えられる設計・製造が強みです。ピックアップコイル
- 使用線材は15u~30・60~80uが得意です。

■主要製造品・取扱商品



ノートPC用角型ダイナミックスピーカー

特殊マグネットスピーカー

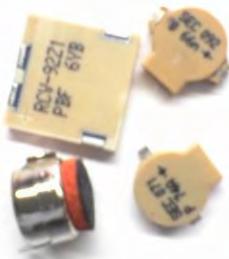


エレクトレットマイク



ヘッドセット

■自社開発製品



表面実装マグネットスピーカー

通信機器用イヤホン
補聴器用イヤホン

骨伝導振動素子

3. 特記事項

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社弘前機械開発			代表者名	都谷森 清	
				窓口担当	都谷森 清	
事業内容	切削、機械・電気関係組立、電気・配線、企画・設計・製図			U R L	http://www.hirosaki-md.co.jp	
主要製品	画像検査装置、電機計測検査装置、エンボステーピング装置、部品組立機械等					
住所	〒038-1141 青森県南津軽郡田舎館村大字川部字上船橋 50-11					
電話/FAX 番号	0172-43-8060/0172-58-2717		E-mail	info@hirosaki-md.co.jp		
資本金(百万円)	10	設立年月日	平成 11 年 12 月	売上(百万円)	180	従業員数
						8

2. PR事項

**商品は全てカスタマイズ 設計・製作・据付・立上げ・メンテナンス一貫対応
「時間／費用」最小限にすべくお客様と共に装置開発 ※ 機械導入後も安心使用 ※**

■ 営業品目

各種自動機械、部品組立機械、製品マーキング、製品収納機械、製品検査装置、 製品洗浄装置、実験装置、メンテナンス等

■ 製品例

【製品収納機械:エンボステーピング装置】



品名:手動エンボステーピング装置
型式:HMT-102【ソレノイド型】/HMT-202【エアーシリンダー型】
/HMT-302【カム駆動型】
特徴:携帯できる計量サイズ
/選べる動力【エアー・ソレノイド・モーター】
/簡単サイズ変更【圧着ヘッド交換】



品名:キャリアブルエンボステーピング装置
型式:HMT-402【エアー駆動型】
/HMT-502【モーター・カム駆動型】
特徴:携帯できる計量サイズ
/選べる動力【エアー・モーター(カム)】
/簡単サイズ変更【圧着ヘッド交換】



品名:据付型エンボステーピング装置
型式:HMT-502S【カム駆動型】
特徴:自動供給型のエンボスシール機械
/常時作業員の監視が不要
/部品の生産機械と連動可能

3. 特記事項

- 新連携東北第1号企業、「新光学素子による同時多面検査測定等装置」を開発
- 弊社の商品は、お客様のノウハウを基に製造する関係上、必要以上の情報公開を差し控えております

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	弘前航空電子株式会社		代表者名	橋本 恒男			
窓口担当	総務部総務グループ						
事業内容	コネクタ製品製造		U R L	http://www.hae.jae.co.jp			
主要製品	コネクタ各種(基板対基板、基板対ケーブル、基板対FPC、メモリーカード用、メモリーソケット、角型、丸型、自動車用)						
住所	〒036-8666 青森県弘前市大字清野袋5丁目5-1						
電話/FAX番号	0172-33-3111/0172-39-1490		E-mail	haeinfo@hae.jae.co.jp			
資本金(百万円)	450	設立年月日	昭和54年3月	売上(百万円)	48,936		
				従業員数	842		

2. PR事項

徹底した品質管理のもと、設計から部品、製品生産までの一貫生産を行い、納期の短縮、製品コストの低減などといった課題をスピーディーにクリアした、クオリティーの高い製品をお届けいたします。

○「Technology to Inspire Innovation」《当社の開発する技術が、お客様の独創的な商品開発に新しい扉を拓きます。》をスローガンに、豊かな未来社会の創出(Neo Creation)を力強くバックアップしていきたいと考えております。

○日本航空電子グループのマザーファクトリーとして技術革新の一翼を担い、精密電子部品の開発・製造ノウハウを活かし、お客様に満足していただける商品の提供に努めています。

■コネクタ事業



■その他

○高密度コネクタ等の最高の製造技術および保有設備をもとに、プラスチック成形（金型含む）、インサート成形品、プレス、めっき（Au,Ag,Ni,Zn 他）の各種工程で部品の加工も行っております。

○また、これらの複合工程から生まれる精密品、特殊品の加工等、幅広くお客様のニーズにお応えできる工程を取り揃えております。

3. 特記事項

- ISO14001、ISO9001-2000年版認証取得
- 日本航空電子工業株式会社(東京都)の子会社として昭和54年3月立地
- 関連会社: 山形航空電子株式会社、富士航空電子株式会社、信州航空電子株式会社等

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	弘前八紘株式会社			代表者名	殿岡 正	
窓口担当	横山 芳雄					
事業内容	ケーブルハーネス加工			U R L	http://www.hakkou.co.jp/hirosaki/	
主要製品	ケーブルハーネス加工、・プラスチックフィルム加工・精密電子部品の組立					
住所	〒036-8061 青森県弘前市大字神田 2-5-2					
電話/FAX番号	0172-36-6109/0172-36-4447	E-mail	yyokoyama@hakkou.co.jp			
資本金(百万円)	20	設立年月日	昭和 63 年 7 月	売上(百万円)	285	従業員数
					24	

2. PR事項

※試作も1本・量産も1本からの、ケーブルハーネス加工が得意です。※

ハーネス加工例



強みと特長

- 細線(0.05mm^2) ~電源用 (150mm^2)まで幅広く対応
- CAD図面からの展開も可能 (データ形式、DXF、DRW、DWGに対応)
- 技能認定者の作業による高い品質

技能認定者

- | | |
|-------------------------------|----|
| • JIS Z3851に基づく、マイクロソルダリング技術者 | 2名 |
| • 日本航空電子工業(株)半田技能認定者 | 8名 |
| • 有機溶剤作業主任者 | 1名 |
| • 危険物取扱者 | 1名 |

工場認定

- | | |
|------------------------------------|------------------|
| • UL認定工場 (ワイヤーリングハーネス) | 認定No.E188471 |
| • UL認定工場 (丸型コネクタ) | 認定No.E67741 |
| • 日本航空電子工業(株)N/M/Sコネクタ | 組立認定工場 |
| • ISO14001認証 (日本航空電子工業サイト) | |
| • ISO14001:2004 / JIS Q 14001:2004 | 認証No.JQA-EM0198A |

3. 特記事項

- 日本航空電子工業株式会社のグループ企業 JAE 八紘株式会社の 100%出資会社です。

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社フォルテ			代表者名	葛西 純	
窓口担当	佐々木 正人			URL	http://www.forte-inc.jp/	
事業内容	ナビチャリ事業、VOCE-rable 事業、IoT 端末事業			主要製品	多言語音声ガイド・ナビ端末「ナビチャリ」、ヘルメット搭載型骨伝導ワイヤレスヘッドセット「VOCE-rable」、GPS 通信端末「FB シリーズ」など	
住所	〒030-0862 青森県青森市古川 3 丁目 22-3 古川ビル 3F			電話/FAX 番号	017-757-8033/017-757-8044	E-mail
資本金(百万円)	41	設立年月日	平成 17 年 3 月	売上(百万円)	136	従業員数
						8

2. PR 事項

IoT を活用した様々なソリューションご提案を致します。

◆多言語音声ガイド・ナビ端末「ナビチャリ」

耳を塞がずに音声が聞こえる安全安心な骨伝導システムを採用しており、目的地までの道案内だけでなく、周辺のオススメ情報も音声でお知らせします。また、多言語対応が可能なため、外国の方もご利用いただけるサービスです。さらに、自転車だけでなく、まち歩きやトレッキング等でもご活用いただけます。

◆GPS 通信端末(mono 端末、hito 端末)

mono 端末は、車両の運行軌跡や危険運転箇所の確認が可能です。自動車、バス、除雪車、バイク等の車両の移動体管理やセンサーによる監視ソリューションとしてご利用いただけます。hito 端末では、子供や高齢者の見守り支援、ポスティング管理などの移動体支援システムとしてご利用いただけます。

◆ヘルメット搭載型骨伝導ワイヤレスヘッドセット「VOCE-rable」

スマートフォンと Bluetooth で接続し、仲間との通話や音楽を聴きながらサイクリングが楽しめる、サイクリスト向けの画期的なアイテムです。骨伝導技術を採用し、安全面にも配慮しています。

多言語音声
ガイド・ナビ端末
「ナビチャリ」



mono 端末
(車載用)



hito 端末
(個人携帯用)



ヘルメット搭載型
骨伝導ワイヤレスヘッドセット
「VOCE-rable」



3. 特記事項

- 2020 年東京オリンピック・パラリンピック活用地域活性化戦略プランに掲載(2015 年 12 月)
- 三八ものづくり技術大賞審査員長特別賞受賞(2013 年 2 月、2015 年 2 月)
- 「ものづくり中小企業・小規模事業者試作開発等支援補助金」採択(2013 年 6 月、2015 年 6 月)
- レツツ Buy あおもり新商品事業の認定、青森市新商品開拓者認定制度の認定

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社藤光			代表者名	菅野 早苗		
窓口担当	菅野 洋平						
事業内容	精密機械部品加工			U R L			
主要製品	精密機械部品・鏡筒・コネクター部品等の高精度による円筒部品加工						
住所	〒038-3645 青森県北津軽郡板柳町大字辻字松元 13 番地 10						
電話/FAX 番号	0172-79-1226/0172-79-1227		E-mail	k.youhei@k-fk.co.jp			
資本金(百万円)	10	設立年月日	昭和 56 年 3 月	売上(百万円)	400	従業員数	50

2. PR事項

アルミ・アルミダイカスト・黄銅・銅・旋盤・フライス加工が得意です。

薄肉部品を真円 5μ 以内・挽き目 RA0.1 以内・内外径の鏡面加工／嵌合時の異音対策

高精度の切削技術には自信があります。

充実した設備による 24 時間体制に加工対応します。



小型 NC 旋盤	北村製作所	他	100G	30 台
ガントリー付 NC 旋盤	北村製作所	他	100GA	7 台
複合加工機	森精機製作所	他	NLX2500	7 台
マシニングセンター	FANUC	他		16 台
3 次元測定機	東京精密		SVA fusion 他	2 台
真円度測定機	東京精密		RONDCOM 54DX3 他	2 台
光学顕微鏡	NIKON		i NEXIV	1 台
サーフテスト	東京精密		1500DX3 他	2 台
CAD	JBM		MASTER CAM	

3. 特記事項

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社富士通ゼネラル 青森事業所		代表者名	村嶋 純一	
	窓口担当		奥寺 浩之		
事業内容	各種電動機製造販売		URL	http://www.fujitsu-general.com/jp/	
主要製品	エアコン、空気清浄機、レンジフード用モータ及び電動アシスト付自転車用モータ				
住所	〒039-2501 青森県上北郡七戸町字荒熊内 67-2				
電話/FAX番号	0176-62-4105/0176-62-4107		E-mail	okudera.hiroyuki@fujitsu-general.com	
資本金(百万円)	18,100	設立年月日	昭和 11 年 1 月	売上(百万円)	従業員数 40

2. PR事項

各種電動機については、素材から完成品までの社内一貫生産が可能です。

【得意分野】

- エアコン用モータの部品加工を基本とした各種機械加工、熱硬化・熱可塑の 2 種のインサート成形
- 集中巻及び分布巻の自動巻線加工、NC 旋盤による切削加工
- 電気関係総合組立加工

ファンモータ完成品



エアコン室内機用等

エアコン室外機用等

パッケージエアコン室内機用等

主な内作モータ部品



3. 特記事項

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	有限会社フタバ精密		代表者名	渡部 文男		
			窓口担当	渡部 文男		
事業内容	カメラ部品等の製造		U R L			
主要製品	カメラ交換レンズのフレーム					
住所	〒038-1141 青森県南津軽郡田舎館村大字川部字下船橋 64 番地 1					
電話/FAX 番号	0172-58-3734/0172-58-3764		E-mail			
資本金(百万円)	3	設立年月日	平成 6 年 1 月	売上(百万円)	90	従業員数
						7

2. PR事項

アルミ材の精密切削加工が得意です。

材料調達から完成品納入まで対応します。(但し、ダイキャストは支給)



製品例: 80Φ (精度-0.016)

■主要機械設備

機械設備名	型式・能力	台数	メーカー
旋盤	KNC-50 FS	2 台	北村製作所
旋盤	KNC-100 G-CNC	4 台	北村製作所
旋盤	KNC-100 F-CNC	2 台	北村製作所
旋盤	KNC-100 FR-CNC	2 台	北村製作所
旋盤	RPL-LBS-NC	2 台	理研
旋盤	CL1500	1 台	MORISEIKI
旋盤	CL2000	1 台	MORISEIKI
小型ターレット	MC	2 台	和同
電気灯		1 台	サーマル
三次元測定器機		1 台	ミツトヨ

3. 特記事項

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	ブナコ株式会社			代表者名	倉田 昌直	
窓口担当	倉田 昌直					
事業内容	天然木材による雑貨、インテリアの企画製造販売			U R L	www.bunaco.co.jp/	
主要製品	インテリア照明					
住所	〒036-8154 青森県弘前市豊原 1-5-4					
電話/FAX 番号	0172-34-8715/0172-36-1119		E-mail	sales@bunaco.co.jp		
資本金(百万円)	21	設立年月日	昭和 38 年 9 月	売上(百万円)	110	従業員数 24 名

2. PR事項

**津軽の伝統工芸と最新のデザインを掛け合わせた、
オリジナル製品を小ロットから、短納期で製作します**

【伝統工芸と最新のデザインを組み合わせた「ブナコ」とは】



①ブナを薄い板状に加工する。②細いテープ状に加工する。③コイル状に巻き上げる。④巻き板の完成



⑤巻き板を、職人が一つ一つ丁寧に成型し、「ブナコ」が完成する。

「ブナコ」製品は、木製でありながらデザインの自由度が高く、小ロットからの対応が可能です。また、木材を効率的に利用できる事から、環境への負荷も低減した画期的な技術です。これまでハイクラスの飲食店、ホテルなどからご評価を頂いており、2008 年北海道洞爺湖サミットにおいては、各国首脳ご夫妻へのお手土産品に採用されました。デザイン性だけでなく、照明はブナの自然な赤みを帯びた光が気持ちを和らげてくれると好評です。お客様のご要望に合わせ、小ロット・短納期でオリジナルデザインの企画・製造が可能ですので、コンセプトの企画段階からお気軽にご相談下さい。

【商品例】



3. 特記事項

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	有限会社芙蓉農産		代表者名	高野 信夫		
			窓口担当	高野 信夫		
事業内容	鶏卵生産、販売		U R L	http://oriental-farm.jp/		
主要製品	鶏卵					
住所	〒031-0843 青森県八戸市大字金浜字大渡 2-37					
電話／FAX 番号	0178-38-2483／0178-38-2364		E-mail			
資本金(百万円)	9	設立年月日	平成 7 年 7 月	売上(百万円)	130	従業員数
						6

2. PR事項

安心・安全なおいしい卵づくり 有機栽培に最適な鶏糞発酵済堆肥無料提供



全景



社屋



洗浄・消毒



梱包

「安心・安全なおいしい卵」を理念に、常にお客さまのニーズにお答えできるよう徹底した衛生管理、品質管理はもちろんのこと何よりも「にわとりの健康管理」＝「良いたまごづくり」を第一に考え常に「にわとりにとって最適な環境づくり」を心がけています。



堆肥の形状は5~10mm程の粒状です。



森林造成事業
 ●当社では三社農場敷地面積合計30haと同面積の森林造成事業を行っております。
 ●定期的に下刈り・雪お越し・枝打ち・間伐・除抜等を行い、CO₂の吸収源としての森林事業に取り組み、地球温暖化防止に寄与しております。

堆肥成分表

水分	26. 25	加里全量	2. 66
p H	9. 19	石灰全量	17. 18
EC(mS/cm)	1. 735	苦土全量	1. 14
窒素全量	1. 69	ナトリウム全量	0. 495
アンモニア性窒素	0. 069	全炭素	17. 435
硝酸性窒素	0. 000	炭素率	10. 3
りん酸全量	4. 975	アルカリ分	18. 68



切返し水分調整

3. 特記事項

- 関連会社 : 株式会社オリエンタルファーム TEL 0178-38-2311
- : 株式会社プライムエッグ TEL 0178-39-3911

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社ブルーマウステクノロジー	代表者名	三浦 武
		窓口担当	工藤 章道
事業内容	低速電力線通信のモジュールおよび通信ミドルウェアの研究開発と通信システム	URL	http://www.ozupad.com
主要製品	空間マウス OZUPAD		
住所	〒036-8103 青森県弘前市川先 2-2-2 桶川ビル 2 階(弘前事務所)		
電話/FAX番号	0172-55-0160/0172-56-0199	E-mail	info@ozupad.com
資本金(百万円)	40.5	設立年月日	平成 14 年 4 月
		売上(百万円)	20
		従業員数	4

2. PR事項

**照明設備の省エネルギーと電力消費量の見える化を実現する、
低速電力線通信(PLC)モジュールと通信用ミドルウェアおよび
アプリケーションシステムの設計、製作をします。**

- 会社創設前から、IC メーカー大手のルネサスエレクトロニクス(株)と低速 PLC のアプリケーション開拓を行ってきました。イスラエルのベンチャーが開発したノイズに極めて強い PLC です。
- 弊社は、この PLC 用 IC を応用して、機器組み込み用の PLC モジュールと通信の信頼性を高めるためのミドルウェア開発を行ってきました。



<PLC モジュール>



<OZUPAD>

3. 特記事項

- PLC を用いて、大規模店舗内の照明制御システムを共同開発中
- PLC を用いて、植物工場の照明や環境制御システムを共同開発中

1. 企業概要

会社名	有限会社プレアデス電子			代表者名	伊藤 京一		
窓口担当	村上 修三						
事業内容	ストロボ内部の基板、IC 検査用のプローブカードの加工等			U R L	http://www.pleiades-e.jp		
主要製品	プローブカード配線、同軸産機多極ケーブル加工、プリクラ用ストロボ						
住所	〒036-0521 青森県黒石市末広 91						
電話／FAX 番号	0172-53-1356／0172-53-1644		E-mail	info@pleiades-e.jp			
資本金(百万円)	3	設立年月日	平成 3 年 3 月	売上(百万円)	360	従業員数	95

2. PR事項

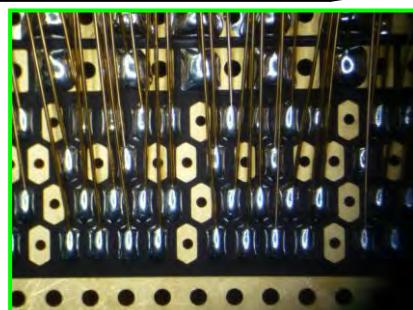
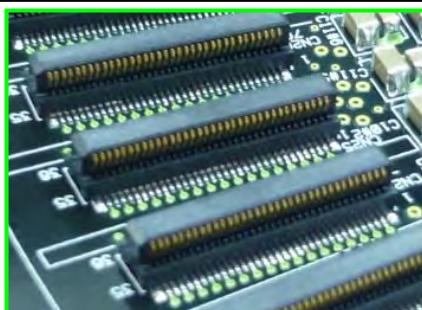
顕微鏡を使っての細かい半田付け作業が得意です

■部品半田付け

顕微鏡を覗きながら各種電子基板への微細チップや実装用コネクター等の細かな半田付け作業を得意とし、顧客様の特殊な仕様にも対応致します。

■多品種、少量生産にも柔軟に対応致します。

■顧客様のニーズに合わせ、24 時間フル操業にて対応しています。



クリーンルーム内の様子

各種ケーブル

アミューズメント機



3. 特記事項

- キャスティング機(寺岡:C300 2台)、ワイヤーストリッパー(OTS10HS 1台)、
大型基板洗浄機 1台

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社 文明シャッター			代表者名	川村 雄藏		
窓口担当	佐々木 雅啓						
事業内容	鋼製建具の製造、販売、施工			URL	http://www.hi-net.ne.jp/miuragp/shatter.html		
主要製品	シャッター、スチールドア、オーバードアサッシ、自動ドア、排煙オペレーター						
住所	〒039-1103 青森県八戸市大字長苗代字二日市 7-1						
電話/FAX番号	0178-27-8020/0178-27-8025		E-mail	honsya@bunmei-s.co.jp			
資本金(百万円)	50	設立年月日	昭和 38 年 8 月	売上(百万円)	1,300	従業員数	64

2. PR事項

人々の温かな暮らしを守るために、私たちの技術が活かされています

昭和 38 年創立以来、各種シャッター、スチールドア等の設計・製造・販売・施工を手掛け、人の温もりと暮らしを見つめ、優れた機能性、デザイン性、技術の確かさが高い評価を得、又、新商品の開発に励み、着実に歩み続けています。

■重量シャッター
より確実に、より安全に

■軽量電動シャッター
もっと便利なライフスタイルへ

■軽量シャッター
美しく快適な空間へ

■スチールドア
人にやさしい機能性

■スカイゲート
日々進化していく機構



パイプシャッターで、爽やかな空間を確保します。



スカイゲートは積雪時でもスムーズに開け閉めでき、扉が重い、閉まりにくいを解消！不整地でも簡単施工で設置できます。



シャーリング



オートストレージ
タレットパンチプレス



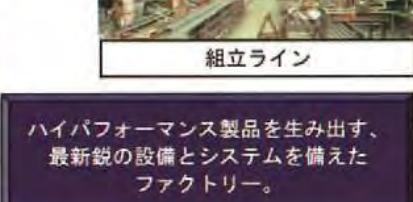
主要部分に両面亜鉛めっき鋼板を使用しています。サビに強く、非常に経済的です。



社内検査場



NC ベンダー



組立ライン

ハイパフォーマンス製品を生み出す、最新鋭の設備とシステムを備えたファクトリー。

主要設備機器		
設備機器名	型式・能力	台数
タレットパンチプレス	PEGA350 30T AS64B	1
ベンダー	各種	5
シャーリング	各種	3
タラントプレス	各種	6
トルクパックプレス	TP110C 110T	1
レベラー	LHC D4 AX	1
アンコイラー	各種	2
2tアンコイラー		1
MNクイック成形機	MN-50 20段	1
MNクイック自動組立機		1
フォーミングロール機	各種	6
スラット自動組立機		2
走行切断機		2
切断機	S-4型	1
高速切断機	各種	8
スポット溶接機	各種	7
アーク溶接機	各種	17
ホイスト	2.8T	6
フォークリフト	各種	2
オート内筋大アンコイラー	3.5T	1
自動切断機・レベラー		1
コンプレッサー	各種	10
半自動溶接機	各種	15
アルゴン溶接機	各種	2
TIG溶接機	TIG-X-300	1
塗装ブース	各種	3
ガス赤外線乾燥炉	16m	1
熱風乾燥炉	16m	1

3. 特記事項（期待される応用分野等）

- 人々の暖かな暮らしを守るために私たちの技術が生かされています。
- 機能性やデザイン性はもとより、安全・快適を常に基盤において更なる技術向上にむけ取り組んでいます。

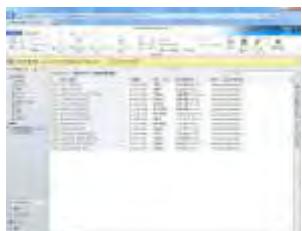
製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社ページワン			代表者名	木村 譲	
窓口担当	経営企画室					
事業内容	システム開発(Web アプリも含む)、Web 制作			U R L	http://www.pageone.ne.jp	
主要製品	企業向け製品「smartCRM+」、文教向け製品「smartERM+」					
住所	〒030-0845 青森県青森市緑一丁目 5-1					
電話/FAX 番号	017-732-4433/017-732-4435		E-mail	info@pageone.ne.jp		
資本金(百万円)	50	設立年月日	平成 5 年 8 月	売上(百万円)	150	従業員数
						16

2. PR事項

*Microsoft(R) 製品と弊社のシステム構築経験を融合した
CRM ソリューションでユーザー独自の業務要件に迅速に対応！！*



顧客を起点とした
関連情報を即座に収集



アクティビティフィード
による共有

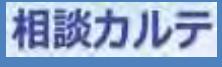


データの分析表示



権限別セキュリティの設定

■自社開発製品

	ファーストコンタクトから営業活動、アフターサービスに至るまで、顧客を中心とした様々な情報を管理する統合 CRM アプリケーションです。
	学生募集から学務、進路指導に至るまで、学生を中心とした様々なコミュニケーションを統合・共有・活用することができる CRM アプリケーションです。
	Twitter や Facebook、ブログからの情報を集約しポータルサイトへ表示します。投稿データは CRM で一元管理することができる SNS ポータルサイト管理システムです。
	GPS 情報を記録した画像データをもとに、位置を地図上に表示するシステムです。CRM を利用し投稿情報を把握・分析することができます。
	相談者や各種相談内容を管理するシステムです。相談内容に応じて、相談者と対応者のマッチングを行うことができます。
	クラウドを利用し、災害時におけるグループ間での連絡手段として活用できるシステムです。Web、CRM どちらからでも登録メンバーの状況を確認することができます。

3. 特記事項

- DynamicsCRM の導入実績において国内No.1(2012 年)を達成

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	有限会社北神エンジニア		代表者名 窓口担当	神 孝宏 昆 忠氏	
事業内容	精密機械器具製造		U R L	http://www.hokushin-e.com/pc/	
主要製品	自動車・二輪部品、銅電極、配管部品、モーター部品、電気通信機器部品、ネジ製品等				
住所	〒033-0036 青森県三沢市南町 4-31-3569				
電話/FAX番号	0176-51-4707/0176-51-4709		E-mail	info@hokushin-e.com	
資本金(百万円)	3	設立年月日	平成 13 年 5 月	売上(百万円)	従業員数 28

2. PR事項

設計から試作を提案、量産から少量多品種に対応
NC自動盤で長尺物(3φ~55φ~300φ)の加工が対応可能
センタレス研磨、ローレット加工、ステンレス材加工が得意です

■NC旋盤加工



シャフトなどの小径ものを中心に、旋盤のみでなく研磨まで一貫対応。
研磨ローレット加工まで行っています。

■銅電極ブランク製造



放電加工用
銅電極ブランク
寸法・タップ数・
深さなどお客様
のニーズに柔軟
に対応します。

■センタレス研磨加工



ステンレス材
の研磨が得意
です。
(Φ4~Φ20
粗さ 0.8s 以下)
アルミ、鉄も加
工可能です。

■抜型裁断加工



ゴム・フェルト・皮など幅広い材質への加工に1個から対応可能です。

■エアー抜きキャップ



通称: 気抜きネジ・エアー抜き
ボルト

■純チタンの加工



純チタン、チタ
ン合金に対し、
多様な加工を行
います。

■ローレット加工



切削ローレット・
転造ローレット可
能です。数量は1
個から対応して
います。

■光学部品の切削加工



鏡筒関係の切
削加工

3. 特記事項

●関連会社: 株式会社三沢エンジニア(営業部門所在地: 神奈川県横浜市)

MISAWA THAILAND CO.,LTD(所在地: タイ バンコク)

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	北辰工業株式会社			代表者名	田島 幹二
窓口担当	板橋 孝治				
事業内容	土木・電気・管工事業、機械器具設置工事業、熱絶縁工事業			URL	
主要製品	各種鋼材の曲げ加工品				
住所	〒039-2246 青森県八戸市桔梗野工業団地 2 丁目 9-40				
電話/FAX 番号	0178-28-6248/0178-28-6293	E-mail		kikyono@hokushin-kogyo.co.jp	
資本金(百万円)	10	設立年月日	昭和 39 年 12 月	売上(百万円)	従業員数 320

2. PR事項

おまかせ下さい！鋼材の曲げ加工



パイプ曲げ加工



ステン板の曲げ加工



タンク据付工事



配管工事

鋼材加工部門

鋼材を曲げる。
この高度な要求に確かな
技術力でこたえます。

工事部門

発電所を支えてきた技が
プラント建設工事・設計
に活かされています。

メンテナンス部門

常に正常に、安全に稼働
させる為に求められる技
術です。

設備機械名	型式・能力
天井走行クレーン	5.0t × 16m
天井走行クレーン	2.8t × 16m
床上式クレーン	2.8t × 8m
床上式クレーン	2.8t × 10m
シャーリング	SS12mm × 2000
シャーリング	SS 6mm × 3000
プレス・ブレーキ	HFB-2203
パイプベンダー	TB-DR-4H型
パイプベンダー	TB-DR-2H型
パイプベンダー	TB-DR-1H型
アンダルベンダー	VHS-7型

設備機械名	型式・能力
アンダルベンダー	OKH-DR-150型
アンダルベンダー	OKH-DR-100型
アンダルベンダー	OKH-DR- 75型
アンダルベンダー	OKH-DR- 50型
アンダルベンダー	OKH-DR- 30型
ベンディング・ローラ	HC2-3020A
ベンディング・ローラ	TRAD-2000
交流溶接機	200～500A
半自動溶接機	350～500A
アルゴン溶接機	200～300A

培ってきた信頼を土台に、さらなる地域の発展に貢献いたします。

3. 特記事項

- [営業所: 秋田市・能代市・酒田市・東通村]

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社ホリコー青森工場			代表者名	堀 隆一		
窓口担当	鈴木 博喜						
事業内容	プレス金型設計・製作、プレス板金・溶接・レーザー加工			U R L	http://www.horiko.co.jp		
主要製品	航空機内装部品、航空機熱交換器部品、新幹線用部品、医療機用部品、自動車用部品						
住所	〒030-0142 青森県青森市大字野木字山口 245-13						
電話/FAX番号	017-739-7070/017-739-0059		E-mail	suzuki_AT@horiko.co.jp			
資本金(百万円)	27	設立年月日	平成2年2月 青森工場設立	売上(百万円)	120	従業員数	21

2. PR事項

**航空機部品で培ったステンレス・アルミの溶接加工技術と、
製品・治工具設計～製品加工の一貫対応でお客様の構想を形に致します。**

【JIS TIG 溶接取得者】4名

【航空機向け溶接認定者】ステンレス 5名、アルミ 3名

【(株)ホリコー東京工場との協業体制】

設計業務(CAD/CAM)、プレス・板金加工の協業体制を構築。

特に大物治工具・大物部品などはグループ連携によりワンストップでの対応が可能です。



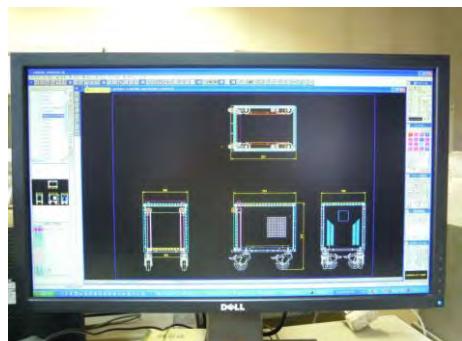
航空機化粧室用洗面台
(ステンレス材の高度プレス・溶接技術)



小型風力発電機
(OEM 生産製品: 設計含む)



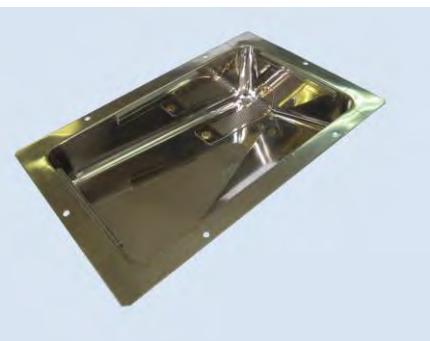
生ゴミ処理機
(OEM 生産製品: 設計含む)



製品・治工具設計



TIG 溶接(ステンレス・アルミ)



航空機厨房部品(ステンレス鏡面)

3. 特記事項

- 平成2年より株式会社ホリコーが株式会社青森テクニとして青森市南部工場団地に進出
- 平成28年9月より株式会社ホリコーと合併、株式会社ホリコー青森工場に社名変更

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	前田電子株式会社	代表者名	前田 清敏		
		窓口担当	前田 清敏		
事業内容	電子部品の組立・加工、 コンピュータソフトウェアの開発		URL	http://www.jomon.ne.jp/~abista00/maeda.htm	
主要製品	マイクロモータ、LBP 用トナーカートリッジユニット、光センサー用 IC、コンピュータ関連システム開発等				
住所	〒036-8061 青森県弘前市神田 2-3-4				
電話/FAX 番号	0172-36-6156/0172-37-9494		E-mail	maedaceo@bird.zero.ad.jp	
資本金(百万円)	10	設立年月日	昭和 50 年 2 月	売上(百万円)	250
				従業員数	101

2. PR事項

**製造・加工部門では 30 年の実績に加え、ISO9001・2000 認証取得により、
高品質・短納期・低価格にて様々な注文にお応えします。**

○塗装業務は、エレベーター内装パネル、エスカレーター外装パネル等、大型板金品の自動焼付塗装から小型部品の塗装も出来ます。[秋田県鹿角市に大型自動機完備の塗装工場を設置(平成 18 年 11 月)]

モーター生産部門



モーター各部の
ユニットからの一
貫生産を行い、
当社工場からの
ダイレクト出荷を
実施しています。

光センサー用 IC C/F 加工部門



カメラのオートフ
オーカス等を制
御する光センサ
用 IC のリードフ
レー ム部分の
Cut (切断) &
Forming (成形)
を行っています。

レーザービームプリンタ用トナーカートリッジ生産部門



CRG 生産部門で
は、レーザービー
ムプリンタ用トナ
ーカートリッジの
廃トナー回収部
分及びトナー攪
拌部分のユニッ
トの組立加工を
行っています。

同軸/プリント基板用コネクタ生産部門



同軸ケーブル及
びプリント基板
用の各種コネク
タを生産してい
ます。

3. 特記事項

- ISO9001/2000(JQA-QMA10987)認証取得
- 関連会社: 関電子工業有限会社、大鰐電子工業有限会社、株式会社アビリティースタッフ、常盤電子工業、中野電子工業有限会社、株式会社タカシン

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社増子製作所 青森工場			代表者名	増子 雄一	
				窓口担当	寺田 勝治	
事業内容	プラスチック金型製造・成形加工				U R L	
主要製品	医療(内視鏡操作部)、家電(DVD・MD 等)、自動車シフトレバー部、ゲーム機、ノートPCのキーボード枠					
住所	〒037-0096 青森県五所川原市大字毘沙門字中熊石 137-5					
電話/FAX番号	03-3491-2220/03-3491-2219		E-mail	masuko01@olive.ocn.ne.jp		
資本金(百万円)	15	設立年月日	昭和 21 年 6 月	売上(百万円)	150	従業員数
						20

2. PR事項

CAD・CAMによる金型設計とNC工作機械等の最新技術を駆使し、精密金型を設計製作します。



○試作開発（環境負荷低減）の技術と伝統（創業1935年）の技能とに支えられてプラスチック金型製造と成形試作をする会社です。
 ○小型微細金型が得意です。金型精度ではなく、成形品精度を重視し、精度管理は5/1000クラスです。
 ○鏡面仕上げ金型、焼入れ金型、合金金型なども供給可能です。

本薄肉アルミダイカストサンプル
 直径 126、肉厚 0.6(実際の検定合格品)

■主要機械設備

機械設備名	型式・能力	台数	機械設備名	型式・能力	台数
CAD 類	2 次元、3 次元	9 台	フライス盤 (NC 及び汎用機)	BN I-85、II-85、MS40 他	16 台
マシニングセンター	V33、MSA50-20	2 台	研削盤	PSG64AN、NSG-550B、GS-FHF 他	6 台
NC 関連機械			放電加工機械	A50-NF40、EDNC43、M35KC4、M55JC7	4 台
コンピュータ		18 台	樹脂成型機械	JSW-150E-C5、JSW-N40B II	2 台
旋盤		2 台	検査試験機械	PJ331T、TM321	2 台
ボール盤	RH-1225	4 台	付帯設備 (クレーン等)		

3. 特記事項

●青森工場は本社からの金型製造のみ

1. 企業概要

会社名	松浦鉄工所			代表者名	松浦 スガ	
窓口担当	松浦 隆志					
事業内容	食料品加工機械・一般機械器具製造、一般機械修理業			URL		
主要製品	機械加工修理					
住所	〒031-0801 青森県八戸市江陽 2-1-20					
電話/FAX番号	0178-44-5533/0178-44-5533	E-mail	mtur-family.circle-8@gold.ocn.ne.jp		従業員数	4
資本金(百万円)		設立年月日	昭和 35 年 4 月	売上(百万円)		

2. PR事項

アイディアから機械を製造する



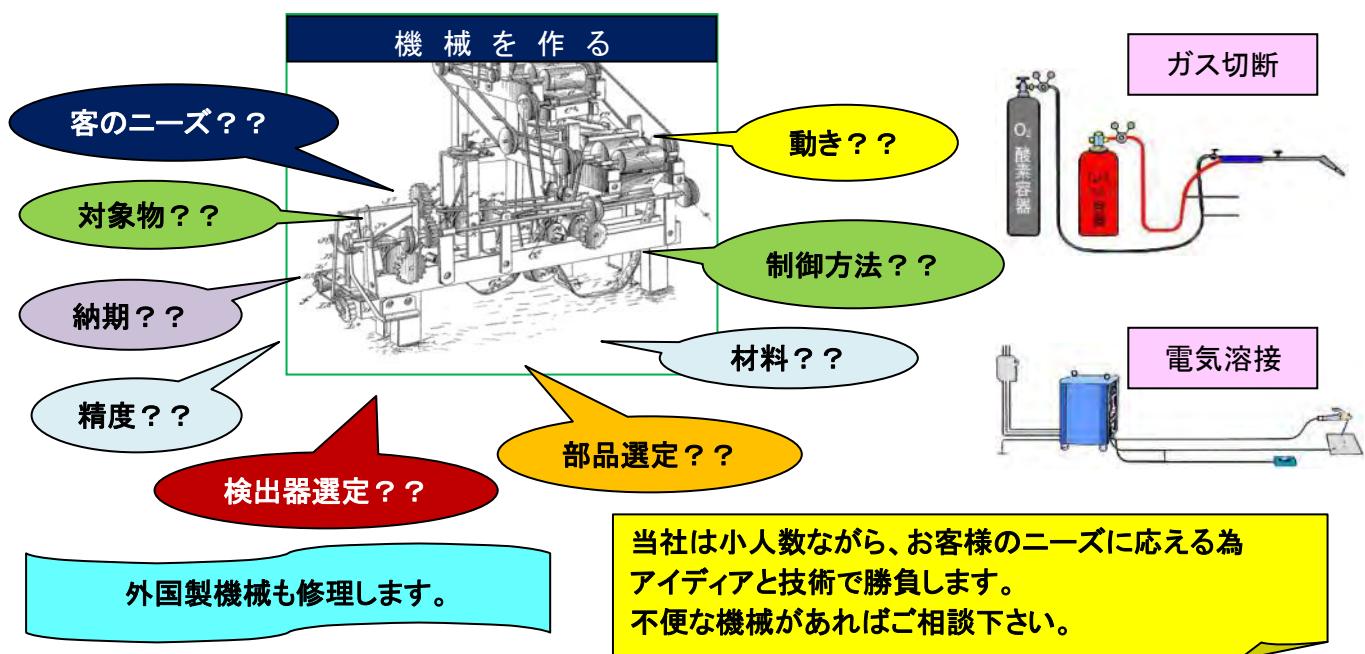
マシニングセンタ



工具の一部



切削加工技術の一部



3. 特記事項

- 1級技能士 3名、溶接工(N-2F)職業訓練指導員免許 2名

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	マルイ鍍金工業株式会社 東北工場			代表者名	井田 義明		
窓口担当	西館 龍人						
事業内容	表面処理加工・表面処理関連商品、設備の製造販売			URL	http://www.e-marui.jp/		
主要製品	精密洗浄、電解研磨、再生洗浄、酸洗、溶融亜鉛めっき、無電解ニッケルめっき、バフ研磨、バーレル研磨、特殊塗装、表面処理用具製造・販売、現地工事						
住所	〒031-8617 青森県八戸市大字河原木字遠山新田5-2						
電話/FAX番号	0178-22-7388/0178-22-7336		E-mail	info@e-marui.jp			
資本金(百万円)	31	設立年月日	昭和42年	売上(百万円)	920	従業員数	90

2. PR事項

真空装置・ステンレス・タンク等の精密洗浄技術で貢献致します。



食品タンク、サニタリー配管等に電解研磨、精密洗浄を施すことにより、内面の凹凸がなくなり、内容物の付着が抑えられ、清潔に保つことが出来ます。

電解研磨の特徴

- 1.加工変質層がない
- 2.熱の影響を受けない
- 3.平滑性に優れている
- 4.耐食性に優れている
- 5.洗浄性、清浄性、非付着性に優れている

加工例

- ステンレス製品
 - ・化学プラント(反応タンク、配管)
 - ・医薬機器(反応槽、配管、微細医療器具等)
 - ・介護関連製品
 - ・クリーンルーム用関連製品

●アルミニウム製品

- ・真空機器(チャンバー、弁)
- ・反射板
- ・その他



出張工事

現地に各種洗浄機材を持ち込み、タンク、配管の研磨、洗浄を行います。廃液は全て回収致します。

- 大型タンク内面電解研磨
- プラント配管各種洗浄

【主要設備】

電解研磨設備	大型電解槽(2槽) 小型電解槽(1槽)
天井クレーン	3基
電解用整流器	3台
クリーンルーム	クラス 10,000
純水製造装置	1式
超純水製造装置	1式
廃水処理装置	1式

工場内部

大型製品に対応！

大型製品から小型製品、複雑な形状まで幅広く対応できます。(国内最大の電解研磨槽、15t 天井クレーン完備)

3. 特記事項

- 本社/本社工場 〒672-8023 兵庫県姫路市白浜町甲402 TEL 079-246-0957 FAX 079-246-0719
 - 姫路工場 〒672-8022 兵庫県姫路市白浜町宇佐崎南1-29 TEL 079-246-1124 FAX 079-246-8587
 - 東北工場 〒031-8617 青森県八戸市大字河原木字遠山新田5-2 TEL 0178-22-7388 FAX 0178-22-7336
 - 千葉柏工場 〒277-0805 千葉県柏市大青田692-1 TEL 04-7135-1031 FAX 04-7135-1032
- ※技術相談、試作も承ります。お気軽に最寄の工場・技術営業部スタッフまでお問い合わせ下さい!!

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	マルマンコンピュータサービス株式会社	代表者名	長内 瞳郎
		窓口担当	工藤 寿彦
事業内容	病院向けパッケージソフト開発および販売	URL	http://www.mcs-kk.co.jp/
主要製品	ナース物語シリーズ:「オフィス PX」、「セーフティ」、「ナイスプラン」、「POST」など		
住所	〒036-8051 青森県弘前市宮川3丁目5番地2		
電話/FAX番号	0172-33-5166/0172-36-3362	E-mail	t-kudou@mcs-kk.co.jp
資本金(百万円)	30	設立年月日	昭和57年9月 売上(百万円) 1,200 従業員数 63

2. PR事項

幅広いニーズに対応-全国で利用されるナース物語シリーズ

I 病院の看護業務全般を支援するパッケージソフト開発

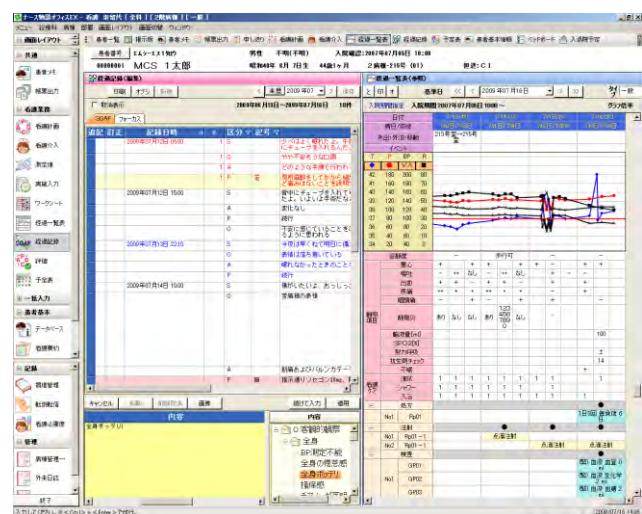
患者の満足度向上、看護の質の向上、医療情勢の変化に対応すべく、常にシステムの改善、機能追加をタイムリーに実施し、他社に先駆け市場に提供しています。

また、社内にカスタマセンターを組織し、運用支援についてもフリーダイヤルなどでの対応サービスを行い更なる顧客満足度向上を図っています。

II 全国導入を達成、市場占有率は国内2位

導入実績は大規模施設から小規模施設まで幅広いニーズに対応できることから 600 施設の実績があり、2004年には全国導入を達成しました。

市場占有率は電子カルテ最大メーカーについて2位となっています。



製品ラインナップ

- 「ナース物語」オフィス PX(看護業務支援システム)
- 「ナース物語」セーフティ(医療過誤防止)
- 「ナース物語」ナイスプラン(勤務表作成)
- 「ナース物語」POST(リハビリ)

3. 特記事項

- 当社パッケージソフトは、平成18年に「あおぎん賞」、平成19年には「経済産業省情報促進貢献情報システム」を受賞しています。
- 産学官連携のもと、地域社会貢献を基本に青森発の健康増進サービスプロダクト創出に取り組んでいます。

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	三沢エンジニアリング株式会社	代表者名	平内 康秀
		窓口担当	川村 親音
事業内容	精密角度センサーの部品加工から組立までの一貫生産	URL	http://www.misawa-eg.co.jp/
主要製品	精密角度センサー、小型精密モーター		
住所	〒 033-0036 青森県三沢市南町 3 丁目 31-2779		
電話/FAX 番号	0176-57-4171/0176-53-6780	E-mail	総務課にお問合せください。
資本金(百万円)	10	設立年月日	昭和 47 年 6 月 売上(百万円) 1,800 従業員数 190

2. PR事項

さまざまな機器に応用できる高精度な角度センサーを提供いたします！

当社は、昭和 47 年に精密角度センサーの製造会社として設立され、以来一貫して、組立検査から巻線・部品加工へと領域を広げながら生産性と性能の向上に取組んできました。この間に積み上げた機械加工や巻線などの経験とノウハウを活かし、お客様に満足して頂ける製品づくりに日々取組んでいます。



◆JIS シンクロ

角度センサーの一種であるシンクロは長い実績を持ち、あらゆる自動化システムに安心して使用頂けます。その用途は水位検出、溶接機械、運搬機械、風速計などの計測機器、船舶、航空機など多様です。



◆スマートシン

最新設計および生産技術が生んだ、まったく新しい巻線方式によるレゾルバ(角度センサー)です。従来品の巻線は、人手による方法でしか作業できませんでしたが、この新巻線方法は巻線機による自動作業を可能とし、高い生産効率とローコスト化、および最高の信頼性、電気的特性を実現しています。

3. 特記事項

- 2007 年 10 月 ボーイング 787 向け角度センサーの生産開始
- 2009 年 10 月 平成 21 年度ものづくり中小企業製品開発等支援補助金取得
- 2010 年 8 月 品質マネジメントシステム－航空宇宙－要求事項 JIS Q 9100 認証取得
- 2011 年 3 月 あおもり元気企業チャレンジ助成事業助成金取得

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社みちのくサウンド			代表者名	水上 光春	
窓口担当	水上 光春					
事業内容	基板表面実装(SMT)～組立・各種 LED 製品製造販売			U R L	http://www.michinoku-sound.co.jp/	
主要製品	基板、LED パネル照明、LED 水中ライト、LED 天井灯					
住所	〒037-0512 青森県北津軽郡中泊町大字小泊字朝間 18-4					
電話/FAX 番号	0173-64-2320/0173-64-2319		E-mail	info@michinoku-sound.co.jp		
資本金(百万円)	10	設立年月日	昭和 57 年 4 月	売上(百万円)	260	従業員数
						30

2. PR 事項

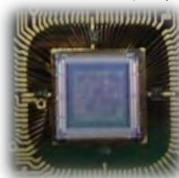
試作・基板設計(パターン配線・基板製作)・部品調達・実装(COB・SMT)
組立まで少量から対応します。

【高密度実装】

- ・0603～BGA・大型コネクター等に対応した鉛フリー対応高密度実装ラインにて試作・生産評価・多種少量生産など多様なニーズに合わせた生産が可能です。
- ・紙・ガラエポ・FPC・セラミック・メタル基板等の他、COB 実装にも対応しており、試作立ち上げ時の生産評価・改善提案の他、生産材の選定・生産に関する治工具類の制作も可能です。

- ・月産装着可能点数 4,000 万点(異形比率による)精度±0.03
～/1チップ 0.085 秒
- ・試作・初回立ち上げ時は MSD サービスレポート(生産評価表・改善提案)を添付します
- ・半田印刷検査・X線検査他、各種リワーク作業対応可能

■主要製品・取扱商品



COB 実装



実装基板



基盤組立



ユニット組立

【基板・メカニズム組立】

- ・PC 周辺・通信・防災・産業用基板を主体に QFP・C-MOS パッケージ半田付けなど多種多様な基板アートワーク・各種メカニズムの組立て得意としており一貫生産体制によりリードタイムを短縮します。

- ・手作業による少量試作・各種リワークも素早く対応
- ・ICT 検査及び FCT 検査対応可能

■自社開発製品



栽培用 LED 照明



LED 水中ライト



世界最小昇圧回路



肌エステマシン

3. 特記事項

- お客様の自社工場のように安心してお使い頂けるよう品質マネジメントシステム・グリーン調達対応・ESD・温湿度管理など、お客様のニーズに対応します。
- ISO9001:2008 認証取得(認証機関: テュフズードジャパン株式会社)・キヤノングリーン調達認定・日本航空電子グリーン調達認定・多摩川精機グリーン調達認定。
- イカ釣り漁業用 LED 水中ライトではトップシェア。単 3 電池 1 本で連続点灯時間 60H/140H と長く、世界最小の昇圧回路を内蔵した LED 電球を製造(口金は E10・E5 互換性あり)

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	三菱製紙エンジニアリング株式会社			代表者名	竹内 明		
窓口担当	柏崎 正雄						
事業内容	土木・建築・管・水道施設・電気・熱絶縁・ 鋼構造物工事等業			U R L	http://www.mpec-mpm.co.jp/		
主要製品	設計・加工・施工・メンテナンス等						
住所	〒039-1161 青森県八戸市大字河原木字青森谷地3 三菱製紙株式会社八戸工場内						
電話/FAX番号	0178-29-2571/0178-29-2788		E-mail	mpec@mpec-mpm.co.jp			
資本金(百万円)	150	設立年月日	昭和42年4月	売上(百万円)	5,000	従業員数	300

2. PR事項

設計・加工・施工・メンテナンス等総合力を発揮する企業



有資格者一覧

国家資格・免許	取得者数
一級 建築士	1
一級 建築施工管理技士	8
一級 土木施工管理技士	16
一級 管工事施工管理技士	21
一級 電気工事施工管理技士	13
一級 計装士	5
一級 機械保全技能士(機械・電気)	29
一級 造園施工管理技士	1
第一種 電気工事士	29
第一種 衛生管理者	33
公害防止管理士(大気・水質・騒音・振動)	7
第一種 放射線取扱主任者	4
エネルギー管理士	12
ボイラー技士(一級・二級)	36
ボイラー整備士	41
クレーン運転士	103
一般計量士	2
測量士補	2
給水装置工事主任技術者	2
第一種 電気主任技術者	1
第二種 電気主任技術者	6
消防設備士 甲種	12
作業主任者・技能講習等	取得者数
酸素欠乏・硫化水素危険作業主任者	97
玉掛け作業	205
他各種作業主任者	多数
技能講習等取得	多数
溶接免許	取得者数
J I S Z アーク N-2 P	3
J I S Z ステンレス T N - P	23



主要取引先(敬称略)

アルバック東北株式会社
旭シングルロック株式会社
株式会社石垣
石垣メンテナンス株式会社
上野興業株式会社
荏原環境プラント株式会社
エレクトロテクノ株式会社
オルガノープラントサービス株式会社
関東商事株式会社
北上ハイテクペーパー株式会社
ケボタ機工株式会社
栗田工業株式会社
株式会社神鋼環境ソリューション
向洋電機株式会社
三機環境サービス株式会社
塙野義製株式会社
シオノギエンジニアリングサービス株式会社
信越半導体株式会社
信越エンジニアリング株式会社
太子食品工業株式会社
大成建設株式会社
株式会社タクマ
千代田工機株式会社
月島機械株式会社
月島テクノメンテサービス株式会社
椿本興業株式会社
天馬株式会社
東北ユーロアイド工業株式会社
トヨエーティック株式会社
日精株式会社
日本通運株式会社
株式会社エクスコ・エンジニアリング東北
八戸通運株式会社
三井金属エンジニアリング株式会社
三菱重工ラント建設株式会社
三菱製紙株式会社
メタワオーナ株式会社
株式会社三谷商會
山田設備機工株式会社
株式会社アテック
株式会社横河システム建築
ワダカン株式会社
■ 宮庁
青森県各地域県民局
青森県建設技術センター
八戸工業用水道管理事務所
八戸市
八戸園地公团
三戸地区環境整備事務組合
中部上北広域事業組合
西白河地方衛生処理一部事務組合
下長土地改良区

(五十音順)

永年に亘り紙パルプ製造設備を中心に築き上げてきた高度な技術力と豊富な経験を統合するとともに、電気・機械・土木・建築の技術集団による総合エンジニアリング会社として事業の拡大を図って参ります。今後、あらゆる分野において幅広く活躍の場を求める、「お客様との信頼関係を築く技術力で社会に貢献する」を企業理念として発展・飛躍して参ります。

3. 特記事項

●平成15年11月: ISO9001:2008認証取得(JQA)

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	有限会社美豊 八戸工場		代表者名	小松 正美				
	窓口担当			佐藤 良和				
事業内容	精密機械部品の切削加工・試作開発			U R L	http://www.mitoyo-w.co.jp/			
主要製品	半導体製造装置・医療機器、工作機械、食料品製造装置、自動車等の部品							
住所	〒039-2245 青森県八戸市北インター工業団地 5-3-20 テクノフロンティア八戸 E 棟 (本社: 〒015-0362 秋田県由利本荘市東鮎川字石垣 52-19)							
電話/FAX 番号	0178-28-8393/0178-28-8414 (本社 0184-32-8220/0184-32-8222)		E-mail	mitoyo@hi-net.ne.jp				
資本金(百万円)	3	設立年月日	平成 14 年 8 月 (本社 平成 2 年)	売上(百万円)	190	従業員数	23	

2. PR事項

どんな材料の切削加工も 迅速に 確かな技術・品質でお届けします。

— お困りごとの部品加工・試作開発などは、ぜひ当社にご用命ください。 —

【当社の特徴】

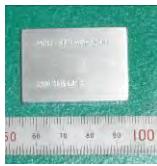
- ①鉄鋼、ステンレス・アルミニウム・銅などの非鉄金属、樹脂系素材など、多種多様な材料に対応できます。
- ②旋盤加工、フライス加工、タッピング、ワイヤ加工、溶接などが自社内加工のため、短納期でお応えします。
- ③機械部品の試作、治具の開発のような「1個モノ」から「中量産品」までお客様のニーズにお応えします。



【小径穴のドリル加工】

○材質: A5052

φ 0.05 ドリル加工を 3060 穴
深さ 0.5 通し加工(径の 10 倍)



○材質: SUS304

φ 0.39 ドリル加工を 900 穴
深さ 4.0 通し加工(径の 10 倍)

【液体用フィルターの2ピース構造の不具合を改善】

一体型フィルターの開発(切削による削出一体型)

○材質: SUS316L

φ 0.2 ドリル加工 1945 穴
深さ 0.35 通し加工 穴間肉厚 0.05



3. 特記事項

●平成 14 年 青森県・八戸市の誘致企業認定

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社ミナミ 八戸工場	代表者名	熊谷 彰					
		窓口担当	取締役工場長 松下 武志					
事業内容	プリント基板実装、産業用機器組立	URL	http://www.minami-web.com/					
主要製品	モーションコンロトール機器、表示装置、制御装置、自転車用照明装置							
住所	〒039-2241 青森県八戸市市川町桔梗野上 19-82 (本社:長野県飯田市松尾城 4325)							
電話/FAX 番号	0178-38-1565/0178-38-1566	E-mail	matusita@minami-web.com					
資本金(百万円)	10	設立年月日	昭和 40 年 4 月	売上(百万円)	1,444			
				従業員数	70			

2. PR事項

プリント基板実装からユニットの組立・調整・検査まで、一貫生産体制で対応

●当社の特徴

- ・プリント基板実装は少量多品種、試作が得意です。
- マニュアルハンダ、手載などのあらゆる手法を駆使し、最短納期 1 日で納入
- ・BGA の実装に対応、X 線検査装置、BGA リワーク装置を完備
- ・ハンダ印刷検査装置、インライン外観検査装置、卓上検査装置で、万全の検査体制を確保
- ・長野県本社工場、青森県八戸工場、中国工場、香港事務所が連携し、お客様に距離感を感じさせることなく最善なパフォーマンスを選択、コスト重視、品質重視にお応えいたします。
- ・超特急で回路の確認をしたい場合は、ユニバーサル基板で部品実装・配線をお受けいたします。



●自社開発(アイデア商品)も積極的に挑戦



■2012 年度青森県戦略的ものづくり先進技術事業化支援事業 産学連携事業採択
『スポーツバイク取付型発電機及び高輝度照明兼 USB 充電システム』

3. 特記事項

- 本社工場 長野県飯田市 プリント基板実装 制御装置組立
- 福地工場 青森県南部町 プリント基板実装 エンコーダ、サーボモータドライバ(クリーンルーム保有)
- 中国工場 美南精密電機有限公司(江蘇省太倉市) プリント基板実装、サーボモータ組立
- 香港事務所 電子部品調達、輸出業務

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	ミリオン株式会社		代表者名	柴田 浩夫				
窓口担当	木浪 弘己							
事業内容	栄養補助食品の製造、販売			U R L	http://www.t-mirion.com			
主要製品	顆粒・錠剤・カプセル・エキス							
住所	〒030-0131 青森県青森市問屋町1丁目9-6							
電話/FAX番号	017-763-0880/017-763-0881		E-mail	kinami@t-mirion.co.jp				
資本金(百万円)	100	設立年月日	平成2年8月	売上(百万円)	2,300	従業員数		
						18		

2. PR事項

青森新時代　・　オリジナル商品 ODM 《受託製造》

青森県の素材を活かした付加価値のある商品づくり！
試作・小ロット・大ロットまで対応。パッケージングまでの一貫生産！！



カプセル



錠剤



顆粒



エキス

* サプリメント OEM なんでもお任せください



エアーシャワー



クリーンルーム



混合・錬合・造粒



打錠

- 基本は水・電気・素材・技そして心
最新のエネルギーを活用することによって電気や水の内容を高め、働きを向上させ全ての作業環境を整え、当社で生産される製品の付加価値を高めます。
- ODM 総合研究所として…
オリジナル製品をデザイン設計から製造まで一貫して行います。

3. 特記事項

- 2010年 地域資源活用促進法認定・新連携計画認定
- 2012年 9月 青森県内初の製剤工場設立

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社ムツミテクニカ		代表者名	芳賀 弘	
窓口担当	浜田 一博				
事業内容	プラスチック金型設計・製作・成形・組立		U R L	http://www.mutsumi-net.com	
主要製品	複写機カートリッジ部品、医療機器関連部品、携帯電話関連部品、パソコン関連部品				
住所	〒038-1142 青森県南津軽郡田舎館村和泉字上福岡 5-1				
電話/FAX 番号	0172-58-3660/0172-58-3662	E-mail	hamada@mutsumi-net.com		
資本金(百万円)	48	設立年月日	昭和 62 年 4 月	売上(百万円)	2,180
				従業員数	208

2. PR事項

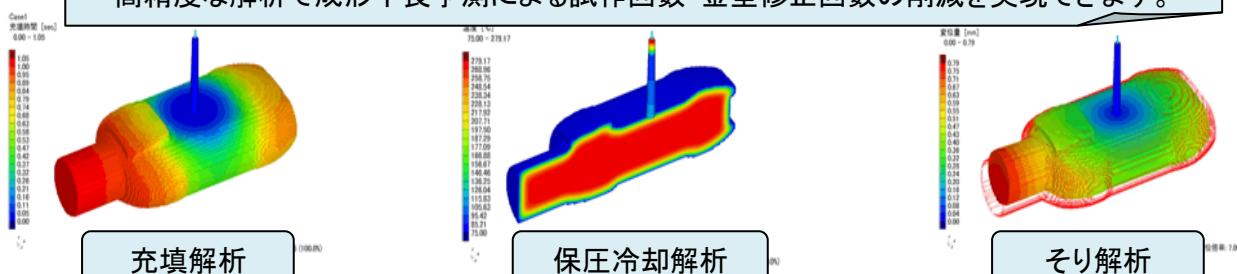
『 モールド金型の設計・製作。プラスチック成形、組立の一貫生産が可能 』



金型設計 → 金型製作 → 成形 → 組立

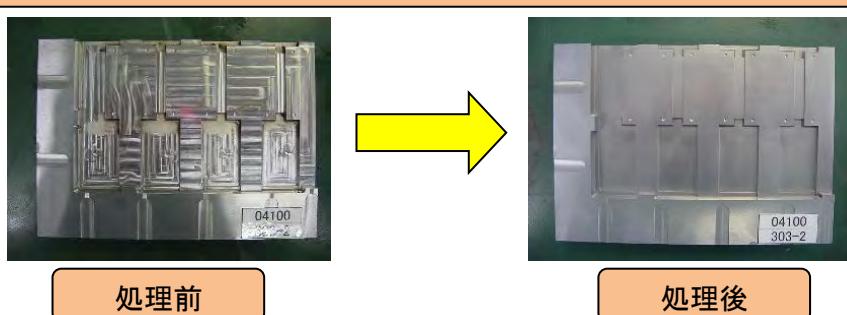
流動解析(CAE)

高精度な解析で成形不良予測による試作回数・金型修正回数の削減を実現できます。



イエブコ処理

クリーニング工程とピーニング工程により金属表面欠陥をなくす処理方法です。



処理前

処理後

3. 特記事項

プラスチック成形技能士特級(1人)、プラスチック成形技能士1級(20人)、プラスチック成形技能士2級(29人)、機械加工・技能士1級(12人)、機械加工・技能士2級(13人)、機械保全・技能士2級(2人)

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	山田設備機工株式会社	代表者名	山田 政信
		窓口担当	嶋守 隆夫
事業内容	製缶・鉄骨・溶接加工、機械修理、企画・設計・製図	U R L	http://www.yamada-setsubi.com/
主要製品	汚泥搔き機・ベルトコンベア・自動除塵機		
住所	〒031-0023 青森県八戸市大字是川字権現堂向 15 番地 1		
電話/FAX 番号	0178-96-4341/0178-96-5696	E-mail	yamada21@yamada-setsubi.com
資本金(百万円)	20	設立年月日	昭和 39 年 11 月 売上(百万円)
			従業員数 31

2. PR 事項

水処理設備は当社の技術
地球にやさしい環境作り

汚泥搔き機



ベルトコンベア



自動除塵機



モーター整備



登別市若山浄化センター汚泥削減装置

主 要 機 械 設 備	仕様・型式	台数
帯鋸番	H650、HK800	2
ボール盤	KUD-650/550	3
油圧プレス	200t × 1.2m	1
ベンディングローラー	13t × 2.4m	1
ベンディングローラー	13t × 2.0m	1
ギャップシャーリング	13t × 1.22m	1
油圧シャーリング	13t × 3.1m、13t × 1.2m	2
エアープラズマ	25mm～40mm	2
交流アーク溶接機	250A～500A	26
半自動溶接機	300A～500A	16
半自動溶接機	350A MIG	8
半自動溶接機	350A TIG	2
ガウジング機	350A	1
形削盤	610mm	1
旋盤	530 × 1000	1
ユニカッター	65 × 85	1
油圧ベンダー	L10 × 90 × 90	1
パイプマシン	13A～150A	8
エンジンウエルダー	280A	9
エンジン発電器	16kVA～80kVA	4
電動コンプレッサー	11kVA～39kVA	3
エンジンコンプレッサー	3.5m ³ /min	1
ターニングロール	1t～10t	8
コンビネーションカッター	112.3～114.3	2
アイアンワーカー	1w45 II × 5.5m	1
受電設備	150kVA	1
鋼管回転装置	50A～200A	3
小型高速開先加工機		1

「地球にやさしい環境」

私達は「今できることから切って」をスローガンに、自然のすばらしさを未来の子供たちに贈ることを願って、地域社会のため全力で貢献することを目標と致します。

3. 特記事項

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社大和エンジニアリング			代表者名	馬場 幸男	
窓口担当	石山 麻美					
事業内容	食品産業機器・省力化機器、設計・製作・設置・修理			U R L		
主要製品	ステンレスタンク、ステンレス配管、ステンレス加工品					
住所	〒031-0833 青森県八戸市大字大久保字大久保 79-23					
電話/FAX 番号	0178-35-2192/0178-31-5081		E-mail	yamato-eng@atlas.plala.or.jp		
資本金(百万円)	3.5	設立年月日	平成元年 10月	売上(百万円)		従業員数
						12

2. PR事項

発想はお客様のご要望から！ステンレス加工おまかせ下さい。

ステンレスを切る・曲げる・削る・くっつける(溶接)全ての作業を一貫して行います。

タンク、サニタリー配管、機械類の製作。設計～製作～据付まで!!当社が培ってきた技術・発想を活かし、オーダーメイドでお作りします。



複雑な形状の加工技術



サンダー仕上げの必要ない溶接技術



大物でも高精度仕上げ技術

当社は食品加工工場などの工事経験が豊富です。工場内のレイアウト、クリンネスについてのノウハウも多く持っております。大手メーカー機械の前後工程を見直し、能力を100%活かせるようご提案も可能です。ぜひ一度ご相談ください。



ベンディング



コーナーシャー



アイアンワーカー

3. 特記事項

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

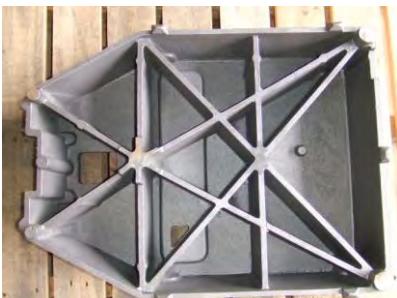
会社名	やまと鋳造工業株式会社	代表者名	稻塚 良一
		窓口担当	稻塚 信行
事業内容	産業機械鋳物部品・鋳鉄製景観材製造	URL	http://www.yamatochuzo.com/
主要製品	長尺物・複雑形状の産業・工作機械鋳物部品、鋼合金鋳物、鋳鉄製都市景観材製造		
住所	〒039-1161 青森県八戸市大字河原木字北沼 15 番地 11		
電話/FAX番号	0178-28-9922/0178-28-0347	E-mail	yamatochuzo@smile.ocn.ne.jp
資本金(百万円)	10	設立年月日	昭和 36 年 5 月 売上(百万円) 380 従業員数 23

2. PR事項

**光学機器・半導体機器の鋳物土台、建機用部品等で多数の実績！
長尺物・複雑なデザインの鋳物製品に絶対の自信があります。**

鋳物は形状に制限がないため、複雑なものでも工夫ひとつで無理を可能にします。
「こんな形状の鋳物があったらな～…」 そのご希望を、私どもがきっと叶えます。

■主要製造品・取扱製品



検査装置用土台



自動ロボット用部品



小型建機用マニホールド



大型建機用マニホールド



青森ベイブリッジ



八戸市八日町の街路照明灯

鋳物は、振動を押さえる効果が大きく、また複雑な形状等どんな形のものでも作ることができるために、光学機器や半導体機器など精密機器の土台や建機用マニホールドなどに使用されており、当社の製品は大手メーカーから発注を受け、全国に納入実績があります。

また、景観材としても使用されており、青森県内では青森ベイブリッジの欄干、八戸市八日町の街路照明灯、全国では横浜のランドマークタワーや佐世保のハウステンボスなどのエクステリアも納入しています。

3. 特記事項

- 平成 19 年度「ものづくり新世紀あおもり元気企業」認定
- 循環型社会形成に寄与：当社は東北で唯一ダクタイル鋳鉄樹協議会に加盟しており、循環型リサイクル製品である「ダクタイル鋳鉄樹」の普及に努め、循環型社会の形成に寄与しています。

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	ユニセラ株式会社 東北工場			代表者名	近藤 正	
窓口担当	大久保 新一					
事業内容	ステアタイトセラミック、ホタテ貝殻焼成カルシウム			U R L	http://www.unicera.co.jp	
主要製品	ホタテ貝殻焼成カルシウム、抵抗器用ケース、サーモスタット用インシュレーター					
住所	〒039-2664 青森県上北郡東北町字乙供 63-94					
電話/FAX番号	03-3834-6931/03-3834-6933		E-mail			
資本金(百万円)	30	設立年月日	昭和 42 年 2 月	売上(百万円)		従業員数 30

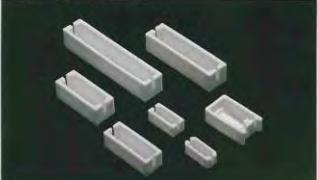
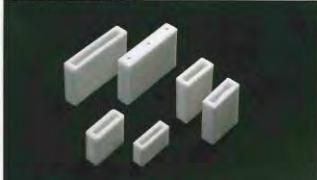
2. PR事項

日本最大の抵抗器用セラミックケースの生産を誇り、磨かれた製造技術で、安定した品質をリーズナブルな価格で全世界のお客様に提供しております。

食品添加物製造業の許可を取得し、陸奥湾産のホタテ貝殻を使用した酸化カルシウム、水酸化カルシウムの製造を行っています。

○ホタテの貝殻を粉碎後、高温で焼成した天然の酸化カルシウム「ほたて貝殻焼成カルシウム」には、優れた機能があります。
 ○アルカリが強いので洗濯に効果があるほか、食中毒菌に対する抗菌効果、残留農薬除去効果、酸化防止、消臭効果などがあります。

■主要製造品・取扱商品

<p>抵抗器用ケース</p> <p>日本最大の生産設備と50年の歴史を持ち、磨かれた製造技術とノウハウで、安定した品質とリーズナブルな価格でお客様に提供しております。</p>	<p>サーモスタット用インシュレーター</p> <p>ユニセラのバイメタル支持碍子は量産性、経済性等が注目され、益々用途が拡大されています。</p>
<p>■捲線抵抗器用ケース</p> 	<p>■金属板抵抗器用ケース</p> 
<p>■ヒューズ機能付抵抗器用ケース</p> 	<p>■ヒーター制御抵抗器用ケース</p> 
<p>■コーヒーメーカー用・プリンター用</p> 	<p>■アイロン用</p> 
<p>■シガーライター用</p> 	<p>■モーター用インシュレーター(ヘッダー)</p> 

3. 特記事項

- ユニセラ株式会社(東京都)の現地工場として平成元年 10 月立地
- ISO9001 認証取得

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	ユニバース工業株式会社			代表者名	中村 幸司		
				窓口担当			
事業内容	衣料品・企画・製造・販売			URL	http://www2.odn.ne.jp/universe/		
主要製品	補正下着(体型補正、骨盤補正、バストアップ)、サポートー						
住所	〒039-1500 青森県三戸郡五戸町大字豊間内字地蔵平 1-10						
電話/FAX番号	0178-62-2601/0178-62-6128		E-mail	info@toru-tex.com			
資本金(百万円)	75	設立年月日	昭和 41 年 6 月	売上(百万円)	200	従業員数	25

2. PR事項

『自社開発の素材を使った機能性衣料の企画・製造・販売』

当社では自社で開発した機能性繊維を使った商品を、幅広い分野に販売しております。

資材調達から企画・製造までをすべて日本人スタッフによって行っています。

自社工場のほか国内に提携工場が5社以上あり、それらも含め全てを国内にて生産しております。

通販、TVショッピングの納期に合わせての生産が可能です。

パッケージの作成から箱詰めまで、一貫生産が可能です。



企画においては旭化成の CAD、タカトリの CAM システムを採用しており、製品のデザインからサンプルの製作、パンフレットの作成、パッケージのデザインまで自社のデザイナーが手がけております。さらに一貫したきめ細かいサービスが行えるよう、メールでのパターン送付などの短納期、省力化にも努めております。



イオンサポートーはテレビショッピングで紹介されています



3. 特記事項(期待される応用分野等)

平成 15 年 経済産業省経営革新計画補助金

平成 15 年 国立弘前大学医学部保健学科と共同研究

平成 16 年 青森県医療・福祉関連産業創出育成支援事業費補助金

平成 20 年 青森県立保健大学と共同研究

平成 22 年 医療機器製造業許可

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	ラビットソフト開発		代表者名	久保 誠矢
窓口担当	久保 誠矢			
事業内容	生産ライン用／業務用ソフトウェア開発、Web システム開発		U R L	http://www.rabbitsoft.info
主要製品	Windows 用ソフトウェア Web システム			
住所	〒036-0314 青森県黒石市道北町 21			
電話／FAX 番号	0172-53-3318／0172-26-8299		E-mail	masayak@rabbitsoft.info
資本金(百万円)	設立年月日	平成 17 年 10 月	売上(百万円)	従業員数 1

2. PR 事項

費用対効果に優れたシステム開発が得意です。

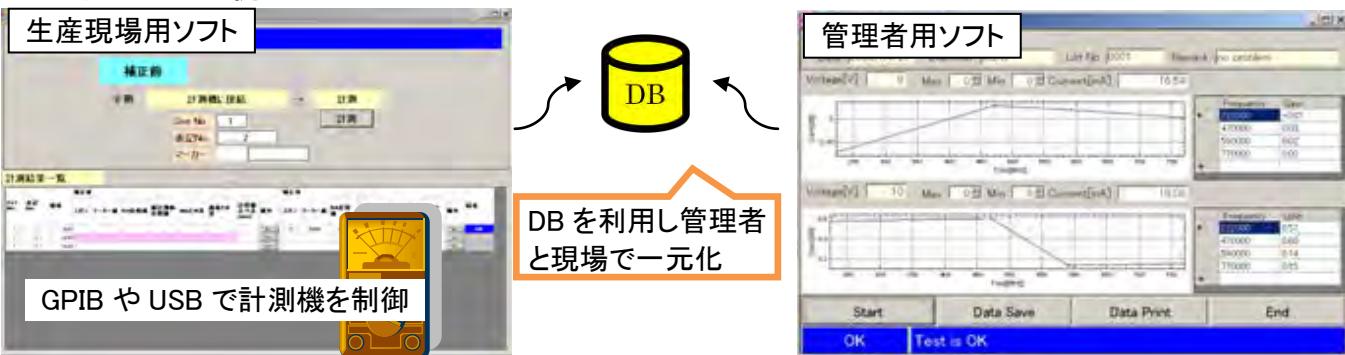
どのようなシステムにすると効率が良いのか？

システム化が得意で無いお客様でも、現在どのように管理しているかお伝え頂くと、画面イメージなどをまじえ、分かりやすくシステム化して行くのが得意です。

例えば現在エクセルなどで手動入力して管理している場合。自動で取込めるところは自動で取込み、手動入力の個所は入力チェックすることで、品質の改善と、作業効率のアップが期待できます。

エクセルでの管理方法を教えて頂き、システム開発開始など、システム化が初めてのお客様でもシステム化できるよう、分かりやすいシステム開発を行う技術に力を入れております。

○システムイメージ例



○利用して頂いたお客様の事例

元々エクセルで管理していたが入力ミスによるクレームがあり、改善する必要があった。

そこで、弊社へシステム化を依頼。

すると、自動取り込みにより、入力ミスが減ったがそれ以外に、手動での操作が減り、作業効率のアップと教育コストが減少。

それにより、予想より早く半年で開発コストの回収を行うことができた。

分かりやすく費用対効果に優れたシステム開発を行う技術に力を入れております。

○生産ラインシステムでは以下の様な実績がございます。

- 各種計測機に繋ぎ一連の作業の自動化
 - 自動化後、そのデータを DB に取り込みデータ共有。
 - シリアル番号を管理し、部品のトレーサビリティ
 - マイコンに接続して、製品の制御＆動作確認
 - OpenCV を用い画像識別。製品への実装の有無判定。
 - メールの自動生成を行い、メールを用いたシステム
 - 海外工場での使用実績
- 業務システムや Web システムなども行っております。必要に応じてこれらも組み合わせることが可能です。

3. 特記事項

●計測機実績:スペクトラムアナライザー、SG、ネットワークアナライザー、デジタルマルチメーター

●開発言語:C#、C、C++、PHP など ●取引実績:ミツミ電機、青森ディーディーケイ、第一電子工業

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

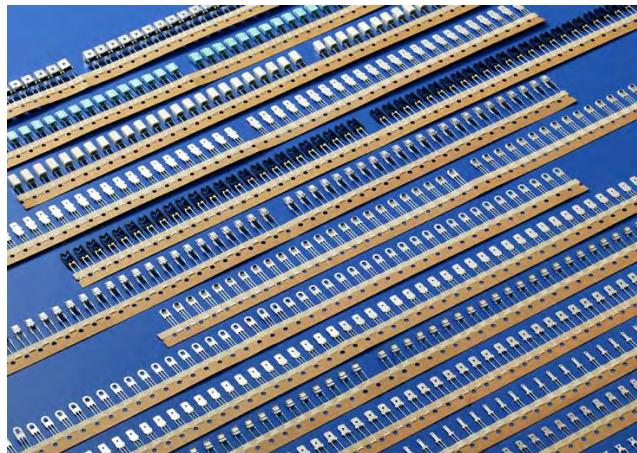
会社名	リズム協伸株式会社 五所川原工場			代表者名	平田 博美	
窓口担当	金沢 美佐江			URL	http://www.kyoshin-k.co.jp	
事業内容	精密順送金型製作、自動実装用ラジアルテーピング端子及び各種精密プレス品製造			主要製品	自動実装用ラジアルテーピング端子及び精密プレス加工品	
住所	〒037-0017 青森県五所川原市大字漆川字鍋懸 151-18			電話/FAX番号	0173-34-9060/0173-34-4968	E-mail
資本金(百万円)	257.6	設立年月日	昭和 40 年 6 月	売上(百万円)	5,000	従業員数
						195

2. PR事項



リズム協伸(株)は卓越した技術によりお客様のニーズにあった製品の開発、設計、金型製作、製造まで一貫したシステムで対応しています。五所川原工場で作られる製品は各社薄型TV、家電製品、自動車電装部品、太陽光発電、アシスト自転車等に搭載され省力化、性能向上に貢献しています。

五所川原工場で生産される約 120 種類の製品群



・独自のテーピング機械仕様
350spm(max.400spm.)
保有 13 台



・高速プレス機各種
保有 12 台
国内工場全保有 40 台



◎環境、品質 ISO 認定

各国の物質規制に対応するため、蛍光 X 線膜厚計、蛍光 X 線分析器を導入し、材料受け入れから製品出荷まで、品質を保ち、お客様の安心を保障する体制を整えています。

3. 特記事項

●リズム協伸株式会社は青森県の他に、埼玉県、栃木県、ベトナムに工場があります。埼玉、栃木の工場は端子、表面実装端子、タブ端子挿入機、被覆線はく離スポット溶接機の製造販売、ベトナム工場は精密順送金型設計製作、プレス加工、樹脂インサート成形、巻き線、メッキ加工及び各種組立て加工を行っています。

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社リビエラ	代表者名	今 喜代美
		窓口担当	今 修一郎
事業内容	冷暖房設備・融雪設備他 設計施工	U R L	http://www.aomori-riviera.co.jp
主要製品	地下水熱利用「リビエラエコシステム」(冷暖房・給湯・融雪 他)		
住所	〒030-0852 青森県青森市大野字山下 48 番地 3		
電話/FAX番号	017-729-1781/017-729-1782	E-mail	info@aomori-riviera.co.jp
資本金(百万円)	38	設立年月日	昭和 55 年 6 月 売上(百万円) 210 従業員数 15

2. PR事項

『地下水熱・温泉熱・排湯熱等「熱」を利用した省エネ・エコシステムをご提案』

●当社の技術

- 一本の井戸での完全な循環を実現: 通常、地下水熱を利用する場合、揚水井戸と還元井戸の二本の井戸が必要です。しかし、当社では一本の井戸で揚水と還元を行う循環井戸を実現し、熱回収を行っております。
- 地下水熱用熱交換器: 井戸の中に設置するタイプの熱交換器を開発し、地下水の揚水規制のある地域でも利用できるようにしました。
- 特性パイプによる低温融雪技術: 当社特性のアースヒートパイプは、高い耐久性を誇り、管容量が大きいので、蓄熱性が高く、熱ロスが少ないため、13~15°C前後の低温水での融雪を可能にしています。(屋根融雪管はステンレス仕様)



●地下水熱利用「リビエラエコシステム」イメージ図



- 「地下水」を『熱』として利用… 地下水の温度は、地下25m以深では15°C前後と年中一定のため、外気温に左右されず、安定した熱を供給できるので、ランニングコストを大幅に下げる事が可能です。
- 「地下水」を『水』として利用… 地下水を雑用水として利用することで、上水道料金の軽減になるだけでなく、災害発生時には飲用水の確保(浄水キット等を使用)、トイレ・洗濯等へ利用をはじめ、火災の簡易消火設備としても使用できます。

3. 特記事項

- 「地下水熱利用設備における地中装置」特許第 4393285 特許第 4485465、
「地下水熱用熱交換器」意匠登録第 1319425 特許第 5100219 ほか
- H27 文部科学大臣表彰(科学技術分野)創意工夫功労者賞、H23 発明協会発明奨励賞 他 受賞

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社ワークス			代表者名	杵島 弘明		
窓口担当	本田 大						
事業内容	紳士服製造			U R L			
主要製品	OEM、スーツ、ジャケット、セットアップ、コート、パンツ						
住所	〒036-8042 青森県弘前市大字松ヶ枝四丁目 7-1						
電話/FAX 番号	0172-27-2300 / 0172-27-8787		E-mail	h.works@hirosaki-works.co.jp			
資本金(百万円)	15	設立年月日	平成8年5月	売上(百万円)	850	従業員数	130

2. PR事項

ブランドが持つイメージを維持し、着心地の良い上質な製品を提供します。

●フル毛芯仕様～接着増芯と、多彩なデザイン対応まで独自の技術力で生産しています。

- ◆優れたパターン設計技術
- ◆表現力の優れたハンドメイド技術
- ◆工程分析の徹底による生産性技術

●日本の技術と美意識の証。日本品質(メイドインジャパン)の品質証明、J∞QUALITY認定

●国内トップクラスのパターン・縫製技術でハイクオリティー商品を実現。

- ◆豊かな立体感や胸まわりのボリューム
- ◆感性や雰囲気など定量化では伝えられないニュアンスの表現
- ◆高難度の素材対応、ソフトな風合いの扱い

■工場案内



■主要製品

男の魅力を引き立たせてくれる高品質トラディッショナルス



■機械設備

CAD/CAMをはじめ、延反・裁断機の他、特殊ミシン40台、AMFミシン5台、プレス機械22台、自動玉縁ミシン3台、接着機3台、スポンジングマシーン1台など各種機械類を整備

3. 特記事項

●平成19年度 弘前地区産業安全衛生大会 (社)弘前地区労働基準協会会長賞

●平成22年度技能士 第34号 あおもりマイスター認定

●平成27年度 日本ファッショングランプリ J.クオリティー認証

○安全・安心・コンプライアンス企業認証:K01011

○縫製企業認証:K0600150311

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社ワールドコミュニケーションズ		代表者名	平山 法人					
窓口担当	平山 法人								
事業内容	システム開発		U R L	www.world-com.jp					
主要製品	受託開発								
住所	〒030-0821 青森県青森市勝田 1-19-4								
電話／FAX 番号	017-732-5088／017-732-5089		E-mail	info@world-com.jp					
資本金(百万円)	10	設立年月日	平成 8 年 8 月	売上(百万円)	123	従業員数			
						12			

2. PR事項

豊富な運用実績から生まれた、「高齢者見守りシステム」

【開発事例】

当社高齢者見守りシステムは自治体や商店街等での豊富な運用実績をもとに、能動的な見守りシステムの発案者である岩手県立大学小川先生の監修を受け、青森県産業技術センター工業総合研究所との共同研究により、21あおもり創業支援センターのご支援をいただき開発いたしました。

1. ご利用環境

高齢者宅:インターネットに接続された市販Androidタブレット

見守り側:インターネットに接続された市販パソコン。

2. 主な機能

見守り機能:毎日高齢者が自分の調子をタブレットにタッチすることで報告し、見守り側はそれを確認することで見守ることができます。オプションの血圧計を接続することで、毎日の血圧も確認できます。

連絡機能:高齢者が連絡をもらいたいときに、調子をタブレットにタッチすると、見守り側にメールが即時発信されます。

3. おしらせ機能:

見守り側から高齢者にタブレットにメッセージや写真を送り自動で表示することができます。



※本製品は、レツツ BUY あおもり新商品事業認定商品（2013年度認定）です。

3. 特記事項

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社ワーロック			代表者名	永井 純一	
窓口担当	永井 純一			U R L	http://www.worlock-japan.com/	
事業内容	エレクトロフォーミングによるネームプレートの製造等			E-mail	info@worlock-japan.com	
主要製品	エレクトロフォーミングによるネームプレート、表札、工芸品、記念品等			住 所	〒036-8052 青森県弘前市堅田字神田 399-3	
電話/FAX 番号	0172-38-2151/0172-38-2161		E-mail	資本金(百万円)	300	従業員数 38
設立年月日	平成 8 年 9 月		売上(百万円)			

2. PR事項

電鋳製法を進化させた独自の技術により、表面の超微細加工が得意です。

困難とされていたホログラムの表現も複製可能です。

○銅やニッケルをベースに、エレクトロフォーミングを卓越した独自の新技術で、パールの美しい輝きも忠実に再現。石や皮革・和紙・布などのように、超高精度な質感も、現物のような出来栄えで複製を可能としました。

シャープなフォルムも忠実に再現。

○銅やニッケルの電鋳加工は、ナノレベルの精密転写による複製が可能となり、最近では機械加工で実現できない技術にも応用され、微細なパターンを転写する精密性はナノテクノロジーでも注目されています。

○樹脂やシリコンマスターから転写精度を、原子や分子のレベルまで引き上げ、新世紀のための電鋳技術を開発。この技術を応用し超微細電鋳金型を製造しています。

銅 : 材料が安い



ニッケル : ホログラムのような精度の高い加工が可能

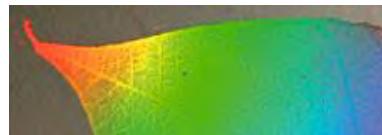


■制作期間
試作～原型: 2～3 週間
原型～量産: 2～3 週間

■主要製造品・取扱商品



記念品(盾)



しおり・ホログラム



社名板・表札板



工芸品



メタル・ホログラム



メタル・ネームプレート

3. 特記事項

- ISO9001 認証事業所
- 「とうほく自動車産業集積連携会議」技術展示商談会出展

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	有限会社和光電子工業			代表者名	幸田 弘			
	窓口担当			木立 稔				
事業内容	ビデオカメラ用部品の仕上加工及び組立、各種ケーブル加工			U R L				
主要製品	ハーネス加工・組立(半田、圧着、圧接、融着品加工)							
住所	〒036-0115 青森県平川市新館野木和 4-37							
電話/FAX 番号	0172-44-9528/0172-44-9528		E-mail	wakoh@dolphin.ocn.ne.jp				
資本金(百万円)	3	設立年月日	平成 16 年 7 月	売上(百万円)	30	従業員数 20		

2. PR事項

正確さとスピード、品質最優先で、受注から出荷まで 5 日以内で対応します。

- フレキシブル生産により、少量多品種にも対応します。
- ハーネス加工の端末処理工程に熟練しています。
- 装置物(制御盤等)の組立が得意です。
- キバン半田の経験が豊富です。

■取扱製品



半田付品



圧着品

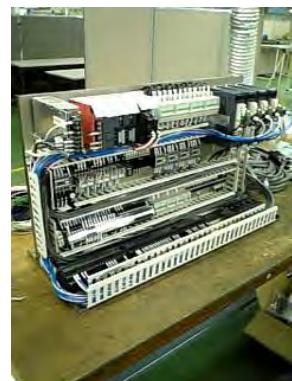


圧接品

- 上記写真のハーネスは、下記「半田自動供給装置制御盤」に使用されています。
- これまでの生産経験により、「カメラ部品」「装置物」等の受注も可能です。

■主要機械設備

機械設備名	型式・能力	台数	メーカー
コンプレッサー	GPS、7S6	2 台	東芝
ワイヤーストリッパー	CASTING、C 350	1 台	KODERA
ボール盤		1 台	



半田自動供給装置制御盤

3. 特記事項

- 特殊技能者:「特殊工程検定(半田、圧着、圧接、融着品加工)」合格者多数、電気技術者在籍